

The Adkins logo consists of the word "ADKINS" in white, bold, sans-serif capital letters, centered within a red rounded rectangle.

ADKINS



Adkins DTF Inline 900 Pro

Unité de séchage par secoueur

Manuel d'utilisation

Révision 2.0

Traduction des instructions originales



Introduction

Prudence	III
Demandes	III
Apparence du produit	III
Précautions de sécurité	IV
Symboles	IV-V
Déballage et installation	VII-VIII
Environnement de travail	VI
Lieu d'installation	VI
Température de l'environnement de travail	VI

Chapitre 1 - Avant utilisation Noms et fonctions

des pièces	1-1
Fronts	1-2
Côté arrière	1-3
Panneau de commande	1-4,5
Boîte à poudre pour capteurs	1-6
avant et arrière	1-6
Lame de secouage de poudre	1-6
Lampe	1-6
Capteur de tension	1-6

Chapitre 2 - Opérations de base Flux

de travail	2-2
Mise sous/hors tension	2-3
Mise sous tension Mise	2-3
hors tension Chargement	2-3
du support	2-4
Réglage de la hauteur du capteur	2-4
Chargement du rouleau de support	2-4
Pouvoir de coulée	2-5
Pouvoir de coulée	2-5
Mode automatique	2-5
Passer en mode automatique	2-5
Conditions du mode automatique	2-6
Coller le support	2-6
Mode de liaison	2-7

Chapitre 3 - Directives d'entretien

Entretien de routine	3-1
Avant utilisation	3-2
Après utilisation	3-2
Nettoyage du four	3-2
Boîte de filtre	3-2
Remplacez régulièrement les filtres	3-3
Comment remplacer les filtres	3-3
Cycle de remplacement	3-3
Conseils utiles	3-3

Chapitre 4 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration	4-1
Changement de conception	4-2
Garantie	4-3
Déclaration de conformité Évaluation	4-4
des risques d'installation Évaluation	4-5
des risques de la machine Diagramme	4-6
des pièces	4-7

Introduction

Merci d'avoir acheté l'unité de traitement Adkins
Inline 900 Pro Shaker
(ci-après appelée « La Machine »)

La reproduction non autorisée de toute partie de ce
document est strictement interdite.

© Adkins

Tous droits réservés. Copyright

Prudence

Adkins n'est en aucun cas responsable de quelque dommage que ce soit (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profit, les dommages indirects, les dommages spéciaux ou autres dommages monétaires) résultant de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser la machine, sauf dans les cas prévus par les dispositions de la garantie Adkins.

Ceci s'applique même si Adkins a été informé de la possibilité de tels dommages. Par exemple, nous ne pouvons être tenus responsables de toute perte de supports ou autres documents résultant de l'utilisation de la machine, ni de toute perte indirecte causée par des documents imprimés.

Veuillez noter que nous ne sommes pas responsables des dommages financiers ou des pertes de bénéfices résultant de l'utilisation de la machine, ni des réclamations de tiers.

Demandes

- Ce manuel décrit le fonctionnement et l'entretien de la machine.
- Les illustrations du manuel peuvent différer de l'apparence de certains modèles.
- Lisez attentivement ce manuel et assurez-vous de bien le comprendre avant utilisation.
- Bien que tous les efforts aient été faits pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce manuel, si vous rencontrez des problèmes, contactez votre revendeur.
- Ce manuel est sujet à modification sans préavis à des fins d'amélioration.

Déclaration CE

Cet équipement a été testé et jugé conforme aux exigences énoncées dans la déclaration de conformité.

Apparence du produit

Veuillez noter que les descriptions de l'apparence du produit dans le manuel d'utilisation sont principalement basées sur le produit que vous recevez réellement. Tout en veillant à ce que les fonctionnalités principales du produit restent inchangées, nous apportons continuellement des ajustements subtils à son apparence pour un design optimal. Ces ajustements visent à améliorer l'apparence générale du produit et à vous offrir une expérience utilisateur optimisée.

En cas de changements importants, nous vous en informerons rapidement par les canaux appropriés, en veillant à ce que vous restiez informé des dernières informations sur les produits.

Utilisation prévue des machines

Machine automatique de poudrage et de fixation pour supports de transfert direct sur film. Application et fusion de la poudre de fixation sur l'encre du film de transfert pour réaliser un transfert de décoration sur vêtement.

La machine est équipée d'un système de filtration et d'extraction intégré pour éliminer les sous-produits issus du processus de chauffage. Tous les composants du procédé de production directe sur film sont adaptés à un usage commercial.

La machine est destinée uniquement à l'usage prévu indiqué ci-dessus. Toute utilisation non conforme de la machine, autre que le poudrage et la fixation de poudre ou de supports pour films, est fortement déconseillée et n'est pas couverte par la garantie du fabricant.

L'insertion d'autre chose que de la poudre ou du support directement sur le film dans la machine peut endommager la machine et blesser les utilisateurs de la machine.

Émission de bruit aérien

Pendant l'utilisation, l'émission sonore pondérée A est de 70 dB(A) ou moins

Ne pas laisser cette machine sans surveillance pendant son fonctionnement

Ne pas Ne laissez pas des personnes non autorisées, non qualifiées ou non formées utiliser la machine – ne laissez jamais les enfants utiliser ou aider à l'utilisation de la machine.

Précautions de sécurité

Symboles

Dans ce manuel, des symboles indiquent et expliquent les précautions à prendre. Le symbole indiqué varie selon la nature de la précaution. Assurez-vous de bien comprendre la signification de chaque symbole et d'utiliser la machine correctement et en toute sécurité.

Exemple de symboles

Signification	
	Le non-respect des instructions accompagnées de ce symbole peut entraîner la mort, voire des blessures graves. Veuillez lire attentivement ces précautions avant d'utiliser la machine.
	Le non-respect des instructions données avec ce symbole peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.
	Ce symbole indique des remarques importantes concernant l'utilisation de la machine. À utiliser comme référence.
	Des informations utiles sont données avec ce symbole. Utiliser comme information de référence.
	Indique la page correspondante pour les informations connexes.
	Indique une précaution nécessitant une attention particulière (y compris les cas de danger ou les avertissements). Des précautions spécifiques sont illustrées dans la figure.
	Indique une action interdite. Les actions spécifiquement interdites sont indiquées dans la figure.
	Indique une action à entreprendre ou des instructions à suivre. Les instructions spécifiques sont illustrées dans la figure.

Avertissements et précautions d'emploi



- L'ensemble de câbles d'alimentation fourni avec la machine est destiné à être utilisé uniquement avec la machine et ne peut pas être utilisé avec d'autres appareils électriques.
- N'utilisez aucun câble d'alimentation autre que celui fourni avec l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne tentez pas de modifier le câble et évitez de l'endommager ou de le casser. Placer des objets lourds dessus, chauffer ou tirer sur le câble peut l'endommager et provoquer un incendie ou une électrocution.
- Évitez d'utiliser l'appareil dans des endroits humides. Ne versez pas d'eau sur l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie, un choc électrique ou une panne.
- L'utilisation de l'appareil dans des conditions anormales, par exemple lorsqu'il dégage de la fumée ou des vapeurs, peut provoquer un incendie ou une électrocution. Coupez immédiatement l'alimentation et débranchez l'appareil de la prise secteur. Une fois l'appareil éteint, demandez une réparation à votre revendeur. N'essayez jamais de réparer l'appareil vous-même. Cela est dangereux.
- Ne jamais démonter ni modifier l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique ou une panne.
- N'utilisez pas de rallonges. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Éloignez tout objet, tel que des pièces métalliques, des broches de la fiche d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne surchargez pas les prises électriques en utilisant trop d'appareils. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Si le câble d'alimentation est endommagé ou si le fil conducteur est exposé ou cassé, demandez à votre représentant du service après-vente de le remplacer. Une utilisation en l'état peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne manipulez pas la fiche d'alimentation avec les mains mouillées. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique.
- Tenez toujours le câble d'alimentation par la fiche lorsque vous débranchez l'appareil. Ne débranchez pas l'appareil en le tenant par le câble. Le non-respect de ces instructions peut endommager le câble ou provoquer un incendie ou une électrocution.
- N'utilisez pas une tension autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.
- N'utilisez pas d'alimentation à une fréquence autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.
- Si du métal, de l'eau, du liquide ou tout autre corps étranger pénètre dans l'appareil, éteignez-le immédiatement. Ensuite, débranchez-le et contactez votre service client. L'utilisation de l'appareil tel quel peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Maintenir le radiateur sur la surface de transport du support exempt de poussière et de débris. Le non-respect de ces instructions peut provoquer des étincelles ou des incendies.
- Gardez les enfants éloignés de cette machine.

- N'utilisez pas de spray ou de solvant inflammable à l'intérieur ou à proximité de la machine. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne placez pas de vases, de plantes en pot, de tasses, de cosmétiques, de récipients contenant des produits chimiques ou de l'eau, ni de petits objets métalliques sur l'appareil. Du liquide ou des corps étrangers pourraient pénétrer à l'intérieur et provoquer un incendie ou une électrocution.



Précautions d'emploi



Manipulation du câble d'alimentation



- Brancher sur une prise électrique polarisée.
- Branchez toujours le câble d'alimentation sur une prise à proximité de la machine et assurez-vous que le câble d'alimentation peut être facilement débranché.
- Débranchez régulièrement (au moins une fois par an) le câble et retirez la poussière présente sur ou à proximité de la prise d'alimentation. Le non-retrait de la poussière peut provoquer un incendie.
- **Ne pas utiliser une tension autre que celle indiquée.** Avant de brancher l'appareil, vérifiez la tension d'alimentation et la capacité du disjoncteur. Branchez chaque câble sur une source d'alimentation dotée d'un disjoncteur indépendant. Si vous branchez plusieurs câbles d'alimentation sur une même prise partageant le même disjoncteur, celui-ci risque de se déclencher.

Notes sur l'entretien



Soyez attentif à la ventilation et veillez à porter des lunettes de sécurité, des gants et un masque lorsque vous manipulez de la poudre thermofusible non utilisée. Des particules en suspension dans l'air peuvent pénétrer dans les yeux ou la bouche. Prenez vos précautions.

Précaution concernant les pièces mobiles



- Gardez les doigts et les autres parties du corps éloignés des pièces mobiles dangereuses.
- Ne touchez pas le rouleau de dépoussiérage lorsqu'il tourne. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures aux doigts, comme des déchirures de la peau ou des ongles.
- Gardez la tête et les mains éloignées des pièces mobiles pendant le fonctionnement. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures, par exemple si vos cheveux se coincent dans la machine.
- Portez des vêtements appropriés. (Ne portez pas de vêtements ou d'accessoires amples.) Gardez les cheveux longs attachés.



PRUDENCE

Chauffage



- Ne versez pas de liquide sur la surface de transport du fluide. Le non-respect de ces instructions peut entraîner une panne du réchauffeur ou des étincelles.
- Ne touchez pas la surface de transport du support à mains nues lorsque le radiateur est chaud. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des brûlures.

Précautions et notes



AVERTISSEMENT

Articles consommables



- Consommables de machine, y compris poudre thermofusible et film de transfert.
- Le niveau de sécurité de la machine repose sur l'utilisation du film de transfert recommandé par Adkins. Pour garantir la sécurité de fonctionnement, veuillez utiliser le film de transfert recommandé par Adkins.
- Si la poudre thermofusible est amenée d'un endroit froid placer dans un endroit chaud, veuillez la laisser reposer à température ambiante pendant au moins trois heures avant utilisation
(reportez-vous aux informations sur le produit pour plus de détails).
- Ne laissez pas les consommables exposés à l'air pendant une période prolongée ; s'ils restent ouverts trop longtemps, ils risquent de ne pas se transférer correctement. S'ils ne sont pas utilisés, fermez-les hermétiquement et rangez-les.
- Conserver les consommables dans un endroit frais et sombre.
- Gardez les consommables hors de portée des enfants.

Une fois l'emballage ouvert, veuillez l'utiliser dans un délai de quinze jours. Après un certain temps, la qualité du transfert peut diminuer. Consultez les informations spécifiques au produit.

- Veuillez remettre les consommables non utilisés à votre revendeur ou à votre représentant SAV. Si vous les manipulez vous-même, respectez les exigences relatives aux déchets industriels.

Composants nécessitant un remplacement périodique



- Certaines pièces de la machine nécessitent un remplacement régulier.

AVERTISSEMENT

Notes sur l'entretien

- Utiliser dans une pièce avec le moins de poussière possible.
- Utiliser dans une pièce avec le plus d'aération possible.
- **Important:** Essuyez régulièrement le réservoir d'huile pour le garder propre et éviter l'accumulation d'huile.
- Conservez le film de transfert dans un sac. L'élimination de la poussière accumulée sur le support peut l'endommager en raison de l'électricité statique.
- En quittant l'atelier après les heures de travail, ne laissez aucun support sur le support. La poussière pourrait adhérer au support.

AVERTISSEMENT

Gestion des médias

- Utilisez les supports recommandés. Veuillez utiliser les supports recommandés par Adkins pour garantir des transferts fiables et de haute qualité.
- Attention à la dilatation et à la contraction du support. N'utilisez pas un support fraîchement ouvert. Il peut se dilater ou se contracter selon la température et l'humidité ambiantes. Ouvrez l'emballage et laissez-le s'adapter à son emplacement pendant au moins 30 minutes avant de le charger dans la machine.
- N'utilisez pas de supports ondulés. Cela risque non seulement de provoquer des bourrages, mais aussi d'altérer la qualité du transfert. Redressez tout support fortement ondulé avant utilisation. Lorsque vous enroulez un support couché de format standard pour le stockage, assurez-vous que la face couchée est tournée vers l'extérieur.
- Réglez la température du chauffage en fonction des caractéristiques du support.
- Ne laissez pas le support chargé pendant des périodes prolongées avec le chauffage allumé.
- Avec certains types de supports, une température et une humidité élevées peuvent affecter le transfert. Soyez vigilant quant à l'endroit où vous stockez les supports.
- Avec certains types de supports, si le support est laissé exposé à l'air, la couche réceptrice d'encre peut changer, provoquant des défauts d'image tels que des couleurs floues et des bavures.

Élimination des machines

Contactez votre revendeur ou votre représentant du service après-vente pour obtenir de l'aide concernant la mise au rebut de la machine. Si vous envisagez de vous en débarrasser vous-même, faites appel à un centre de traitement des déchets industriels.

Panneaux d'avertissement et panneaux obligatoires

Signes d'avertissement



« Avertissement ; électricité » et il est utilisé pour avertir les gens du risque d'entrer en contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).



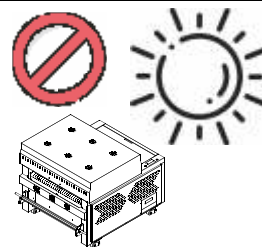
« Surface chaude » est utilisé pour avertir les gens de prendre soin d'éviter d'entrer en contact avec une surface chaude.



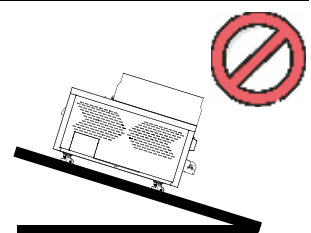
« Risque d'écrasement » et il est utilisé pour avertir les personnes de prendre des précautions pour éviter d'entrer en contact avec des pièces mobiles pendant le fonctionnement.

Précautions d'installation

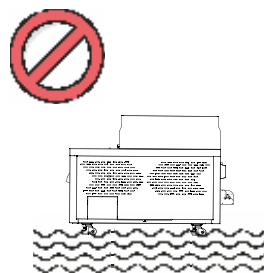
lieux exposés à
lumière directe du soleil



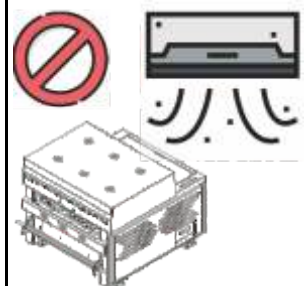
endroits avec des irrégularités
surfaces



endroits où les vibrations
est généré



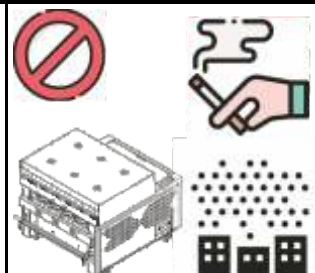
Lieux directement exposés
à la climatisation



Lieux soumis à des variations
importantes de température ou
d'humidité



Lieux où ouvert
des flammes sont présentes



Déballage et installation

Déballage

Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace nécessaire est disponible à l'endroit prévu. Le lieu d'installation doit être suffisamment spacieux pour la machine et les tâches de transfert. Voir au verso.

Lorsque vous déplacez l'article emballé, insérez-le et soulevez-le uniquement là où les marquages l'indiquent.



Placez la boîte dans une position plate et de niveau, et de manière à disposer de suffisamment d'espace pour déballer et retirer la machine de la palette.

Retirez les vis de fixation du transport.

Il est recommandé que 4 personnes soulèvent les côtés et le couvercle vers le haut et au-dessus de la machine, en prenant soin de ne pas endommager/rayer les surfaces extérieures.

L'emballage protecteur peut être retiré de la machine.

L'emballage contient deux rampes permettant de déplacer la machine hors de la palette. Il est recommandé d'être à quatre pour la déplacer.

Installation

Les panneaux latéraux du radiateur sont fixés par des vis pour le transport et doivent être retirés et la connexion de la porte du filtre vérifiée.

1

Appuyez sur la fente de la clé (B) pour ouvrir la poignée de la porte de la machine. Une fois ouverte, tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour ouvrir la porte.



2

Répétez la même opération de l'autre côté de la machine (B) pour ouvrir la poignée



3

Une fois les deux côtés ouverts, retirez les deux vis qui maintiennent le capot en place. Il y a une vis de chaque côté, comme indiqué ci-dessous.



Déballage et installation

Installation

4

Placez la machine devant l'imprimante à utiliser.
L'imprimante et la machine doivent être parfaitement alignées pour que le film se déroule correctement.

En cas de mauvais alignement, le support peut se déplacer ou se déplacer pendant le fonctionnement, ce qui peut entraîner des problèmes.

Utilisez un ruban à mesurer pour vérifier que l'avant de la machine est aligné avec votre imprimante.



5

À l'aide d'un niveau à bulle, si possible (avec pieds réglables), assurez-vous d'abord que l'imprimante est de niveau. Ensuite, nivelez la machine en abaissant les pieds en caoutchouc, via le dispositif de réglage rouge.

6

Branchez la fiche sur une prise de courant adaptée (n'utilisez pas de rallonge) et allumez l'appareil via le bouton vert marche/arrêt.
Si le système ne s'allume pas, assurez-vous que l'arrêt d'urgence n'est pas engagé.

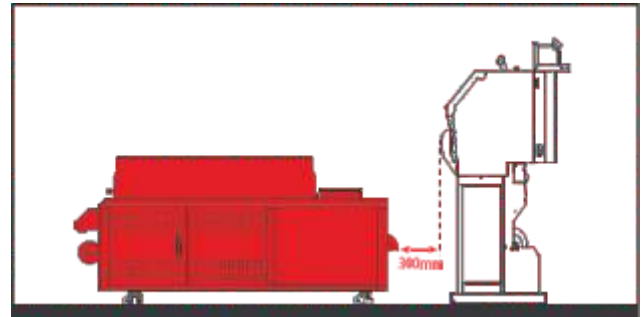
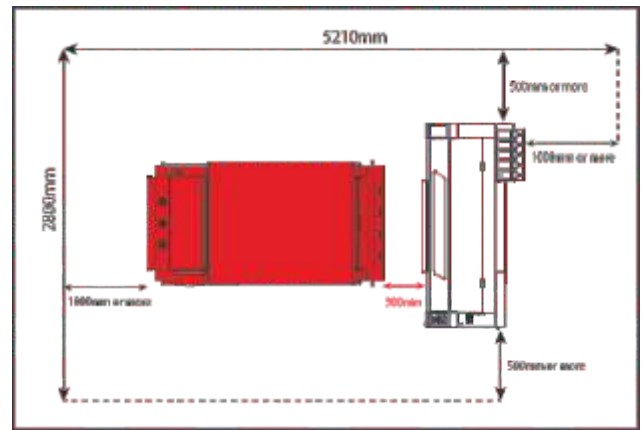
Assurez-vous que le cordon d'alimentation n'entre pas en contact avec des pièces mobiles ou une source de chaleur et ne constitue pas un risque de trébuchement.

Environnement de travail

Lieux d'installation

Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace nécessaire est disponible à l'endroit prévu. Le lieu d'installation doit être suffisamment spacieux pour la machine et les tâches de transfert.

Largeur	Profondeur	Hauteur	Total Poids
1930 mm	1310 mm	1015 mm	280 kg



Température de l'environnement de travail

Pour garantir un transfert fiable, utilisez la machine dans un environnement de 20 à 28 Co

Émission de bruit aérien

Pendant l'utilisation, l'émission sonore pondérée A est de 70 dB(A) ou moins

Chapitre 1

Avant utilisation



À propos de ce chapitre

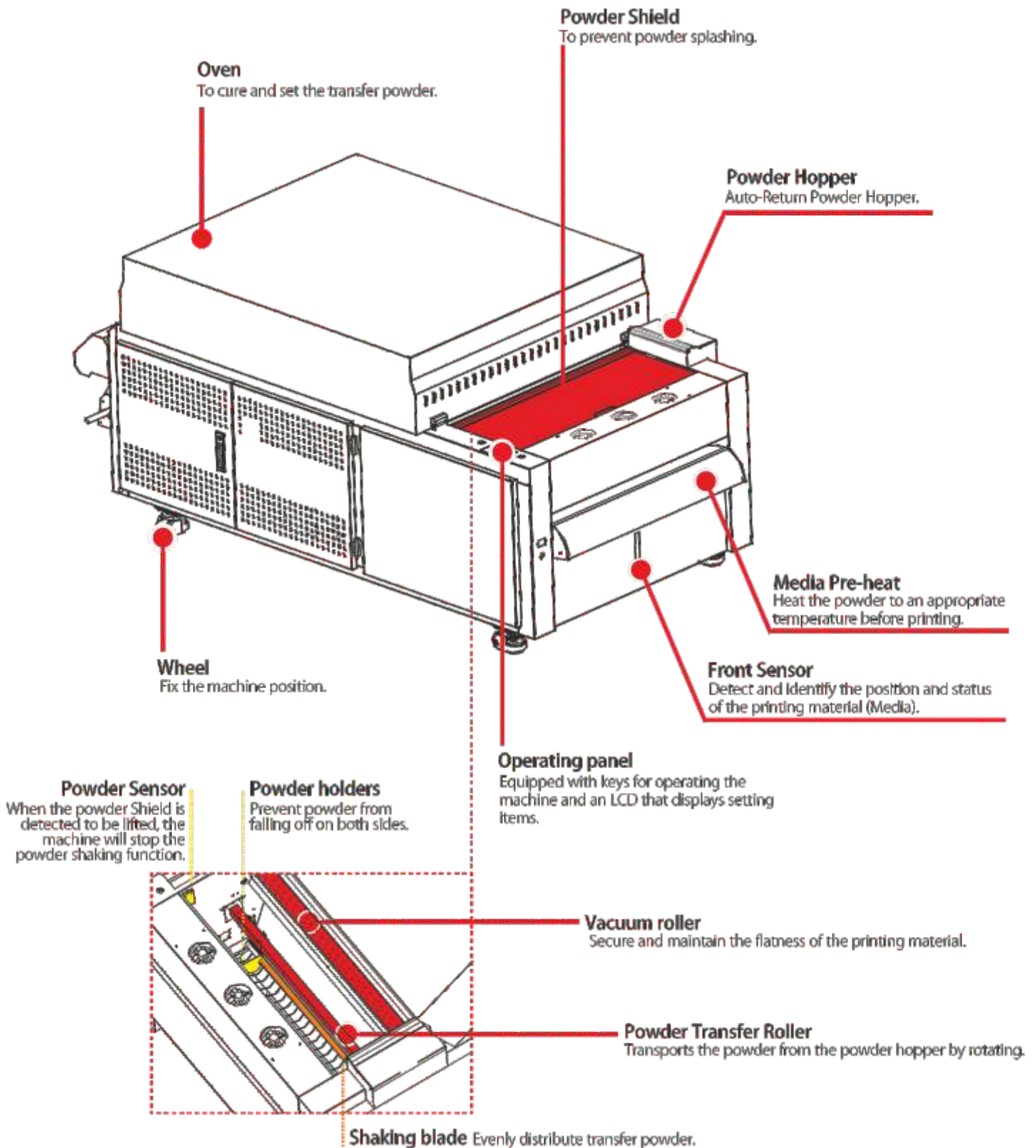
Ce chapitre décrit les informations à connaître avant utilisation, telles que les noms des pièces et les instructions d'installation.

Chapitre 1 - Avant utilisation

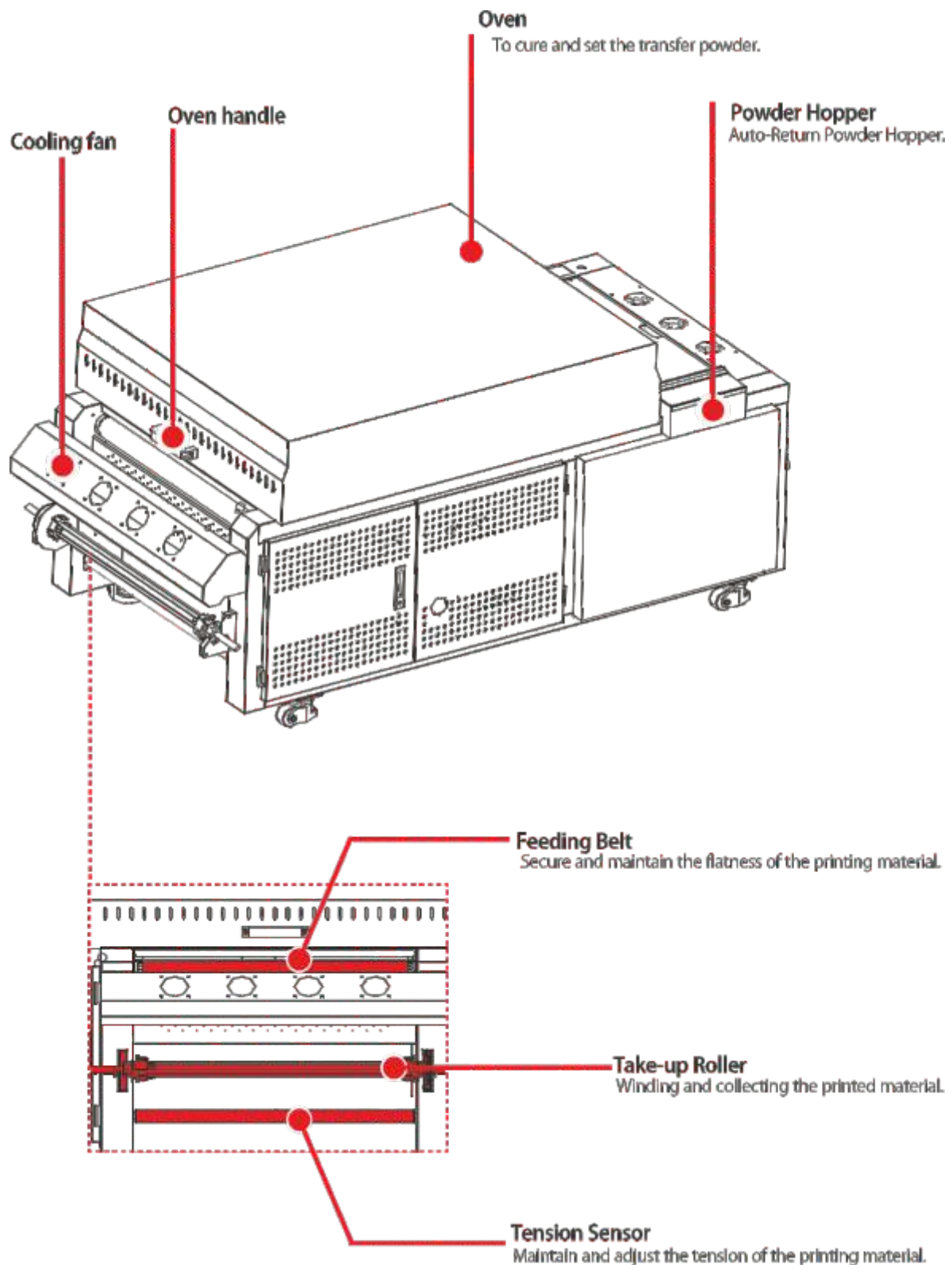
Noms et fonctions des pièces	1-1
Fronts	1-2
Côté arrière	1-3
Panneau de commande	1-4,5
Boîte à poudre pour capteurs	1-6
avant et arrière	1-6
Lame de secouage de poudre	1-6
Lampe	1-6
Capteur de tension	1-6

Noms et fonctions des pièces

Devant



Arrière



Panneau de commande

Utilisez le panneau de commande pour spécifier les paramètres d'impression ou faire fonctionner la machine.



Puissance principale
Appuyez pour allumer/éteindre la machine

Information
L'introduction détaillée de chaque interface

Alarme
Rappel d'alarme : capteur de température

Arrêt d'urgence

Appuyez pour arrêter rapidement et immédiatement le fonctionnement de la machine en cas d'urgence ou de danger potentiel

Écran tactile intelligent

Affiche les éléments suivants Sept fonctions de réglage Mode automatique/manuel
Température de chaleur
Pré-température
Capteur de poudre
Réglage d'entrée/sortie
Paramètre Para
Menu principal

Introduction à la fonction

Icône	Détails
Lien 	« Mode LIEN » ne peut être activé qu'en mode automatique de la machine. Le mode Lien désactive le capteur de film et demande à la machine de faire passer le film dans le sécheur, qu'il y ait ou non du film devant le capteur. Ce mode est utilisé à la fin d'un travail.
Chaleur 	Pour activer la fonction de chauffage de la machine.
Saupoudrage 	Pour initier le rouleau de la boîte à poudre à saupoudrer la poudre sur le film.
Vide 	Pour démarrer le fonctionnement/l'aspiration du rouleau aspirant.
Rouler 	Pour initier le moteur de reprise et le système de tension.
Tremblement 	Pour activer la fonction de secouage de la poudre (pour éliminer l'excédent de poudre du film).
Alimentation 	Pour démarrer le mouvement d'aspiration, initier le mouvement d'alimentation du papier de la machine en mode manuel et partiellement automatique

Noir 	Rouge
Désactivé	Sur

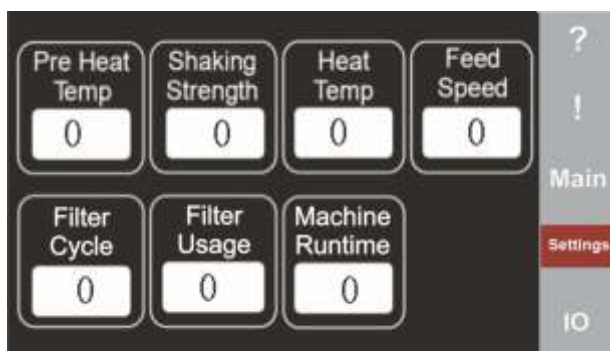
Température

Icône	Détails
Température de chaleur	Affiche la température actuelle du four (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Pré-température	Affiche la température actuelle du préchauffeur (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Poudre	Affiche la capacité actuelle de poudre dans le capteur de poids, Affichage affichant une valeur minimale de 0 et une valeur maximale de 100 (0-100)

Paramètres



Les paramètres peuvent nécessiter un ajustement en fonction du film, de la poudre et des paramètres d'impression que vous utilisez.



Température préalable :Température de fonctionnement du préchauffeur

Force de secousse :Fréquence de l'intensité de la lame de poudre

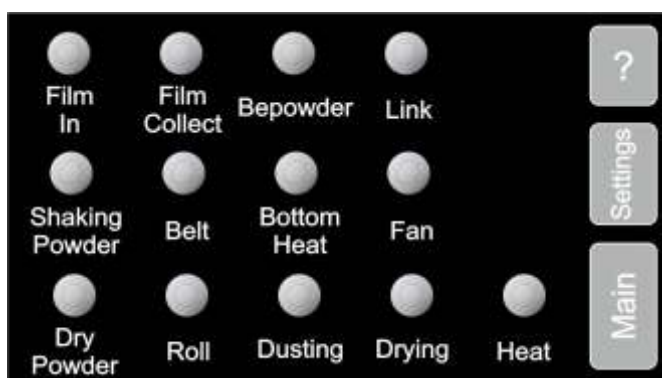
Température de chaleur :Température de fonctionnement du four **Vitesse d'alimentation** :La vitesse d'alimentation des médias

Cycle de filtrage :La durée de l'intervalle définie pour les rappels d'opération de filtre (non modifiable, affichage uniquement)

Utilisation du filtre :Durée totale de fonctionnement du filtre depuis son dernier remplacement. (Réinitialisable)

Durée d'exécution de la machine :Durée totale de fonctionnement du filtre depuis la mise sous tension de la machine. (non modifiable, affichage uniquement)

Paramètres d'entrée/sortie



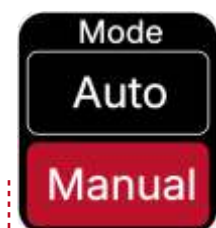
Les paramètres affichés ici correspondent à l'état de fonctionnement de leurs noms respectifs et ne prennent pas en charge le réglage manuel.

La couleur de l'icône varie en fonction de l'état de fonctionnement de la fonction. **Rouge**:Statut de travail non atteint/détecté **Gris**:Statut de travail rencontré/détecté



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre revendeur ou appuyer sur le bouton « ? » pour en savoir plus.

Mode Auto/Manuel



Basculez pour choisir le mode automatique ou le mode manuel de la machine.



Mode automatique :

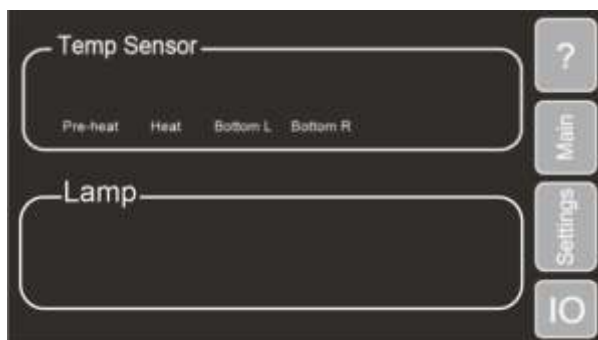
Lorsque la valeur de capacité de poudre atteint environ 50 et que les conditions de température du four ont atteint la température spécifiée et que le capteur avant a détecté le film, la machine peut lancer le mode de transfert automatique, permettant à une personne de faire fonctionner plusieurs machines simultanément.

La machine alimente automatiquement le support à la vitesse de l'imprimante, durcit et enroule le film sur le noyau d'enroulement.

Mode manuel :

En mode manuel, la machine permet le réglage de divers paramètres, permettant une surveillance et un réglage en temps réel des opérations de la machine offrant un contrôle manuel complet.

! Capteur de température d'alarme

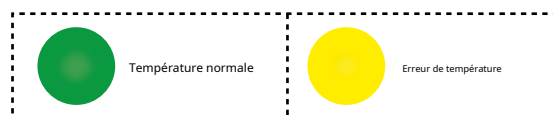


Les paramètres d'affichage ici correspondent à l'état de fonctionnement de leurs noms respectifs et ne prennent pas en charge le réglage manuel.

La couleur de l'icône varie en fonction de la fonction de l'état de fonctionnement.

Vert: est à une température parfaitement normale.

Jaune: est à la mauvaise température, il faut faire attention



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre service commercial pour obtenir les détails, ou appuyez sur le bouton « ? » pour en savoir plus

! Lampe d'alarme



Vert: La lampe est sous tension et dans un état normal

Jaune: La lampe est sous tension mais dans un état anormal

Rouge: La lampe est en court-circuit



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre service commercial pour obtenir les détails, ou appuyez sur le bouton « ? » pour en savoir plus

Alimentation électrique

Avant de brancher la machine à l'alimentation électrique :

- Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond aux spécifications de tension et de fréquence indiquées sur l'étiquette de la machine.
- Utilisez uniquement des prises correctement mises à la terre pour éviter les chocs électriques
- Vérifiez que le circuit est protégé par un fusible ou un disjoncteur de puissance appropriée pour éviter toute surcharge.
- Ne pas connecter si le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé
- Éteignez l'interrupteur d'alimentation avant de brancher.

En cas de doute sur l'adéquation de l'alimentation ou de la protection du circuit, contactez un électricien qualifié. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie ou endommager l'appareil.

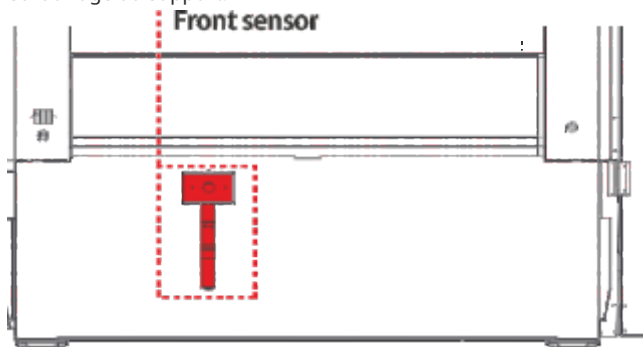
Il est conseillé de brancher l'appareil sur un circuit électrique de puissance nominale et de protection différentielle adéquate afin d'éviter toute surcharge. En cas de doute, veuillez contacter votre électricien pour obtenir des conseils.

Avant d'ouvrir les panneaux de la machine, assurez-vous que toute l'alimentation a été isolée, afin d'éviter tout risque de contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).



Capteur avant et arrière

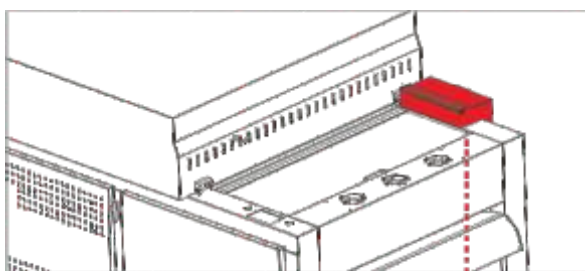
Le capteur avant permet de détecter si la machine a alimenté le support. La machine est équipée d'un capteur avant, situé sous le préchauffage du support.



Le capteur avant dispose de niveaux de hauteur réglables, permettant aux utilisateurs de l'ajuster à la position appropriée en fonction de leurs besoins.

Poudre à retour automatique

La fonction de retour automatique de la poudre récupère la poudre non utilisée de la zone de travail et la renvoie vers la trémie. Cela garantit une utilisation efficace de la poudre, réduit le gaspillage et maintient une qualité d'impression constante pendant le processus de transfert thermique.



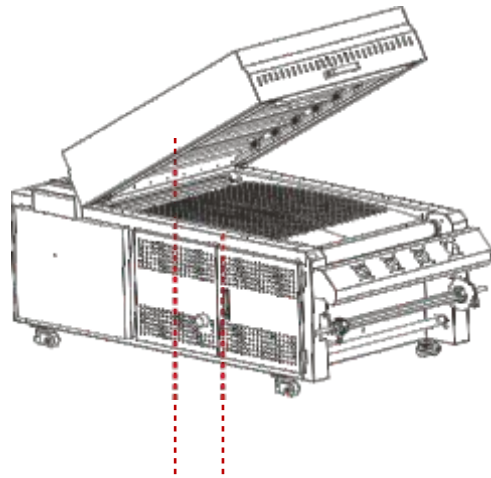
Powder Hopper

Open to pour powder inside.



À la fin de chaque journée, maintenez la fonction de chauffage active pendant 20 minutes avant de l'éteindre. Cela permet le retour de la poudre dans la trémie et contribue à prévenir l'accumulation d'humidité et un éventuel colmatage, qui pourraient endommager le système de retour de poudre. Le processus de retour de poudre est considéré comme terminé lorsque la poudre ne s'écoule plus de la sortie de retour dans la trémie.

Lampes chauffantes

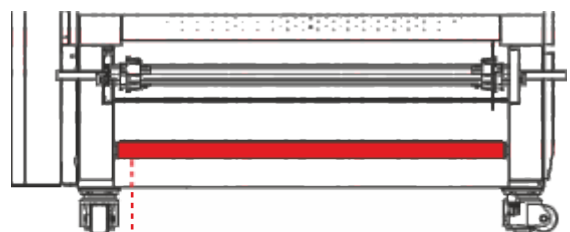


Les doubles rangées supérieure et inférieure de lampes chauffantes à haut rendement (la rangée inférieure se trouve sous la bande d'alimentation)

Associé à notre solution de chauffage intelligente unique, qui offre une consommation d'énergie efficace

Capteur de tension

Le capteur de tension est utilisé pour maintenir et ajuster la tension du matériau d'impression. En outre, il aide à maintenir la qualité d'impression, à faciliter le transfert de poudre et à assurer un positionnement d'impression précis en ajustant la tension du matériau d'impression.

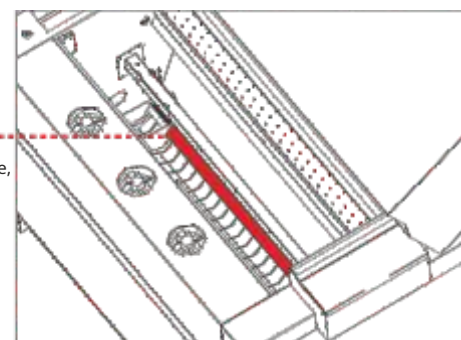


Capteur de tension

Situé sous le rouleau récepteur.

Lames de secouage de poudre

Lame de secouage de poudre
Contribuer à l'uniforme distribution de la poudre de transfert par mouvement vibratoire, garantissant ainsi des résultats d'impression de haute qualité et cohérents, situés sous le rouleau à vide.



Chapitre 2

Fonctionnement de base



À propos de ce chapitre

Ce chapitre décrit les informations sur le fonctionnement de base, telles que la manière de charger les supports d'impression, d'utiliser correctement le mode automatique et le mode liaison.

Chapitre 2 - Opérations de base Flux	
de travail	2-2
Mise sous/hors tension	2-3
Mise sous tension Mise	2-3
hors tension Chargement	2-3
du support	2-4
Réglage de la hauteur du capteur	2-4
Chargement du rouleau de support	2-4
Pouvoir de coulée	2-5
Pouvoir de coulée	2-5
Mode automatique	2-5
Passer en mode automatique	2-5
Conditions du mode automatique	2-6
Coller le support	2-6
Mode de liaison	2-7

Flux de travail

1 Mise sous/hors tension

Voir [mise sous/hors tension]
Page 2-3.

2 Chargement des médias

Voir [Puissance de chargement] Page 2-4.

3 Poudre à verser

Voir [Puissance de chargement] Page 2-5.

4 Mode automatique

Voir [Mode Auto] Page 2-5,2-6.

5 Mode de liaison

Voir [Mode Auto] Page 2-7.

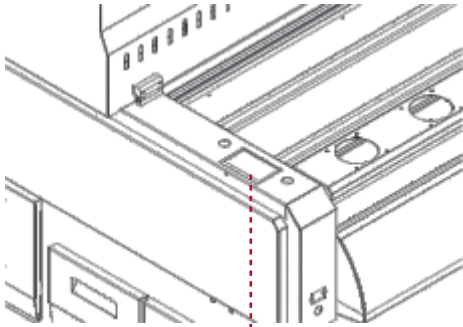


Veillez noter

La machine utilisée pour démontrer le flux de travail dans cette section diffère du modèle réel, mais la séquence globale du flux de travail reste la même.

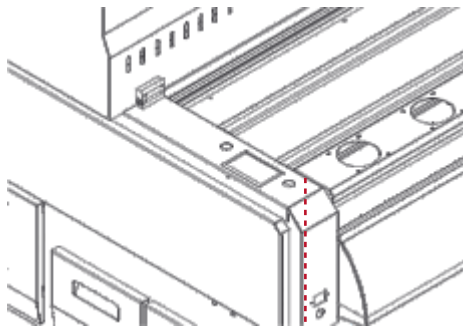
Mise sous/hors tension

Mise sous tension



Appuyez pour allumer la machine

Couper l'alimentation

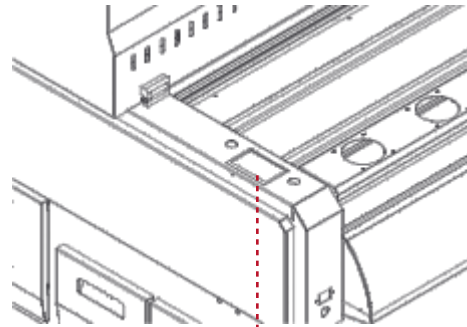


Appuyez pour éteindre la machine



Veuillez vous assurer que la machine termine l'opération de transfert avant de couper l'alimentation

Arrêt d'urgence



- 1) Appuyez pour activer
- 2) Tournez le bouton vers la droite pour quitter l'état d'arrêt d'urgence



AVERTISSEMENT

Arrêt d'urgence



L'arrêt d'urgence ne peut être activé que dans les situations suivantes :

- Scénarios d'urgence : En cas d'urgence ou de danger potentiel, le bouton ou l'interrupteur d'arrêt d'urgence permet de déclencher rapidement l'arrêt d'urgence. Cela arrête rapidement tous les équipements. mouvements de la machine pour éviter les blessures ou les dommages matériels.
- Perte de contrôle : Si l'opérateur perd le contrôle de la machine et est incapable de gérer des circonstances imprévues, l'arrêt d'urgence est utilisé pour arrêter rapidement les opérations de la machine.
- Dysfonctionnement de l'équipement : En cas de dysfonctionnement ou de fonctionnement anormal de l'équipement, l'arrêt d'urgence permet d'éviter d'autres dommages et protège à la fois les opérateurs et l'équipement.
- Contrôles de sécurité : Lors des opérations de maintenance ou de contrôle de sécurité, il peut être nécessaire d'activer l'arrêt d'urgence pour assurer la sécurité du personnel.

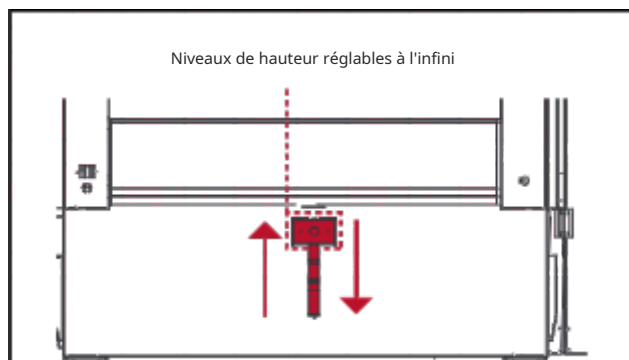


Il est important de noter que l'arrêt d'urgence est destiné à répondre à des situations urgentes ou à assurer la sécurité, il doit donc être utilisé avec parcimonie dans des circonstances normales. Après l'activation de l'arrêt d'urgence, une inspection et un entretien appropriés de la machine sont généralement nécessaires pour garantir sa sécurité et son fonctionnement normal.

Chargement des médias

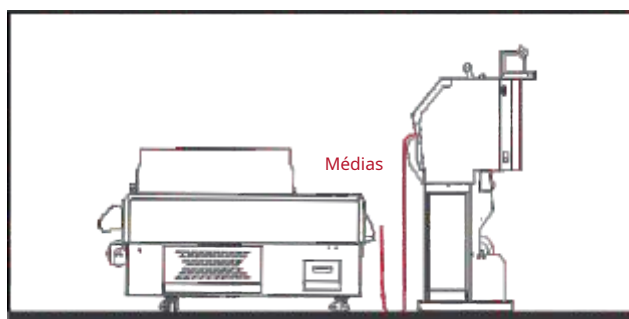
Réglage de la hauteur du capteur

- 1 Réglage de la hauteur du capteur

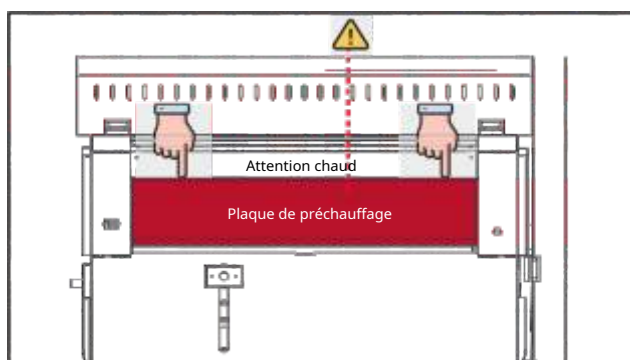


Chargement du film/support

- 1 Attendez que le support soit suffisamment long, la longueur du support doit généralement atteindre près du sol, voir ci-dessous

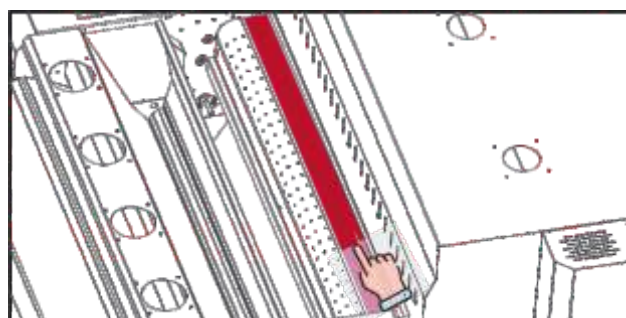


- 2 Introduisez le support dans le shaker. L'entrée est comme indiqué sur le schéma, au dessus de la plaque de préchauffage

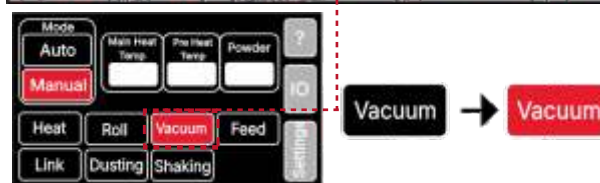
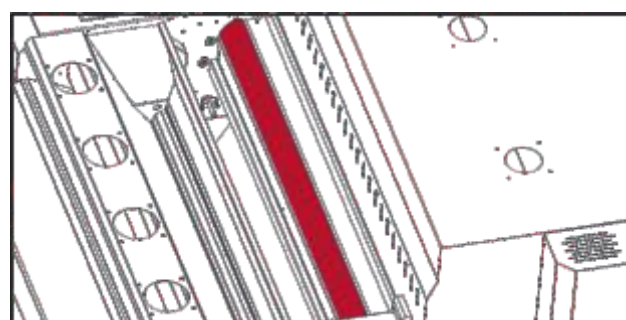


Chargement du film/support

- 3 Faites passer le support dans le rouleau à vide, assurez-vous que le support est placé sur le rouleau à vide, en le maintenant droit et en le maintenant en place.

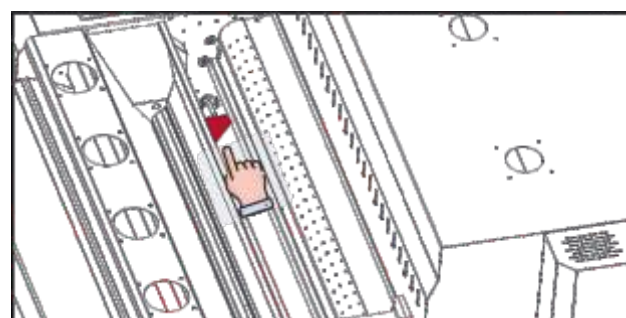


- 4 Activez la fonction « Aspirateur »
Activez le rouleau à vide pour maintenir le film en place



- 5 Ajuster la position des porte-poudre

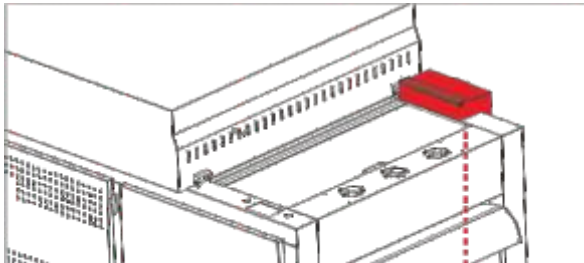
Avec les supports de support poussés près du support, cela garantit qu'une quantité minimale de poudre tombera à l'extérieur ou hors du film, réduisant ainsi l'intervalle de réapprovisionnement en poudre.



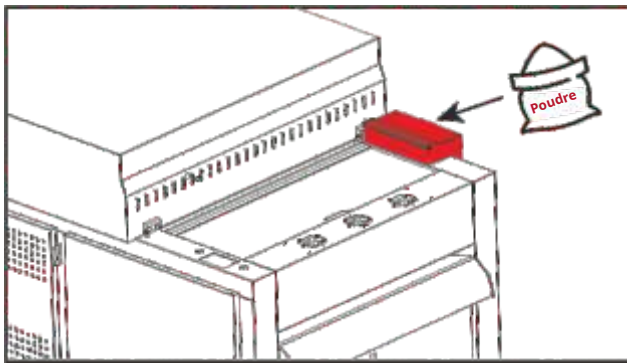
Poudre à verser

Poudre à verser

- 1 Ouvrir la trémie à poudre



Powder Hopper
Open to pour powder inside.



Recirculation automatique de la poudre - La machine est équipée de la fonction de recirculation automatique de la poudre (APR). La poudre versée manuellement dans la trémie est automatiquement saupoudrée sur le film lorsque le poids de la trémie atteint le pourcentage prédéfini (en mode « auto »). L'excédent de poudre tombe dans le bac de récupération de poudre situé au bas de la machine, puis est renvoyé dans la trémie pour recommencer le cycle.



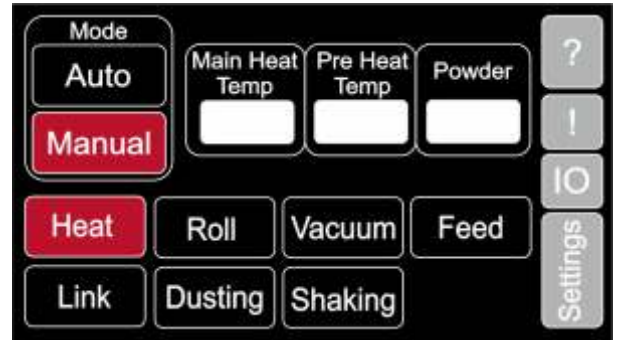
Ne remplissez pas excessivement la trémie à poudre.

Assurez-vous que la sortie de retour de poudre reste dégagée et que la trémie dispose d'une capacité suffisante pour accueillir la poudre de retour, car cela pourrait provoquer des blocages.

Mode automatique

Passer en mode automatique

- 1 Activez la fonction « Heat ». (15 minutes de préchauffage sont recommandées avant de passer à l'étape 2).



- 2 Activer la fonction automatique

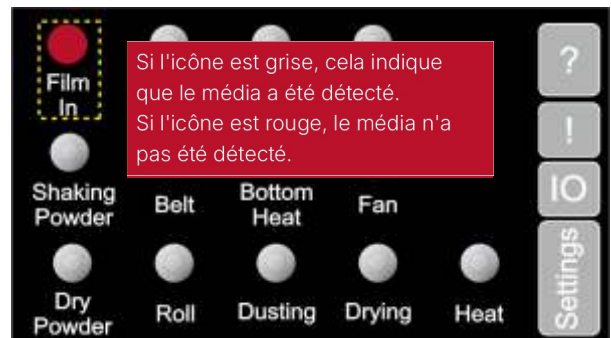


Conditions du mode automatique



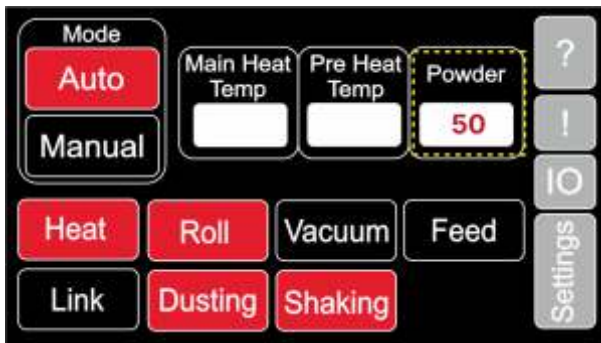
Pour que le mode automatique fonctionne, les conditions suivantes sont requises

- 1 La machine doit détecter la présence du film (au niveau du capteur de film avant)

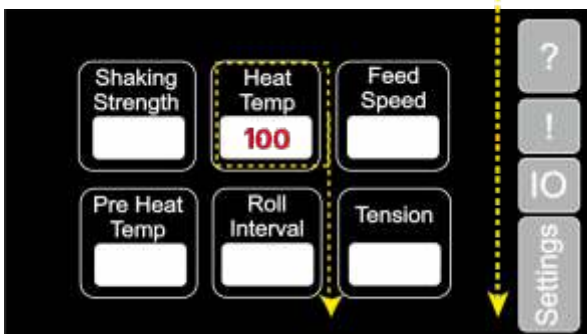
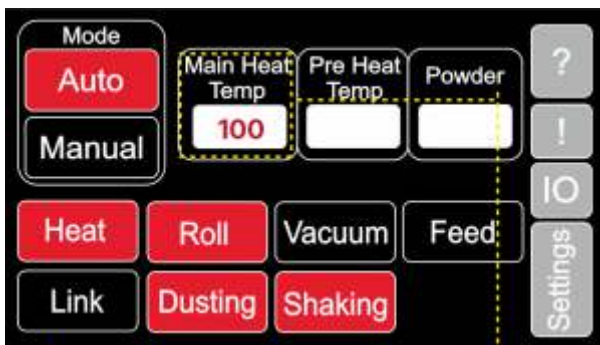


Chargement du film/support à enrouler

- 2** Le capteur de poids de poudre a atteint 50 ou plus, cela indique que la capacité de poudre répond à la condition du mode automatique.



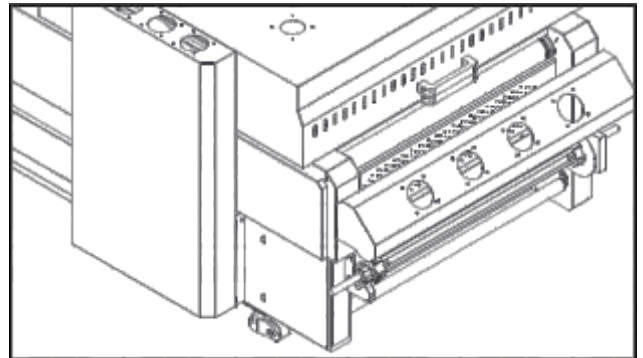
- 3** La température a atteint la température cible/réglée



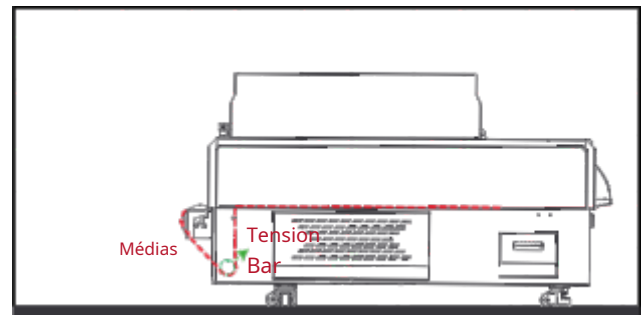
La température affichée dans la « Température de chauffage » du menu principal doit correspondre à la « Température de chauffage » définie dans le paramètre.

- 4** La machine est maintenant en mode automatique partiel. Une fois que la machine remplit les conditions ci-dessus, elle entrera en mode semi-automatique, permettant l'étape suivante du fonctionnement.

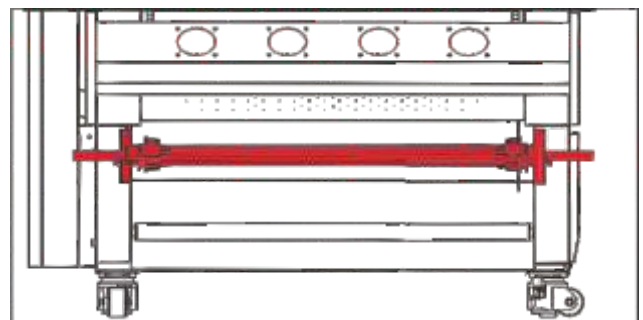
- 1** Attendez que le film passe au four



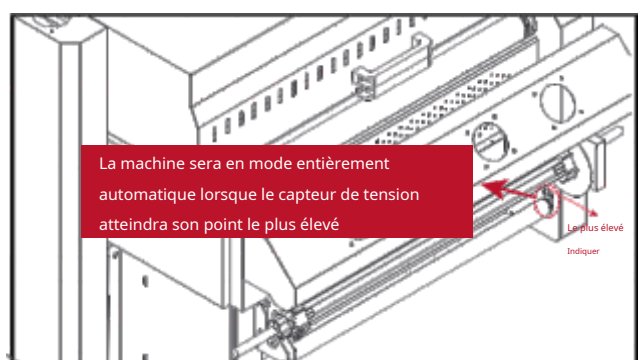
- 2** Laissez suffisamment de jeu sur le film



- 3** Fixez le support sur un mandrin de réception en carton



- 4** La machine est maintenant en mode entièrement automatique



La machine sera en mode entièrement automatique lorsque le capteur de tension atteindra son point le plus élevé

Lorsque la machine est en mode entièrement automatique



Une fois le mode entièrement automatique activé, le rouleau d'aspiration avant arrête l'aspiration mais continue à transporter le film tandis que le rouleau d'aspiration arrière et le système de tension maintiennent les fonctions d'aspiration et de transport pour tirer et tendre le support à travers le four.

Le rouleau d'aspiration avant et arrière fonctionne par intermittence, ce qui permet au film de s'auto-aligner et d'assurer une alimentation droite

Mode lien

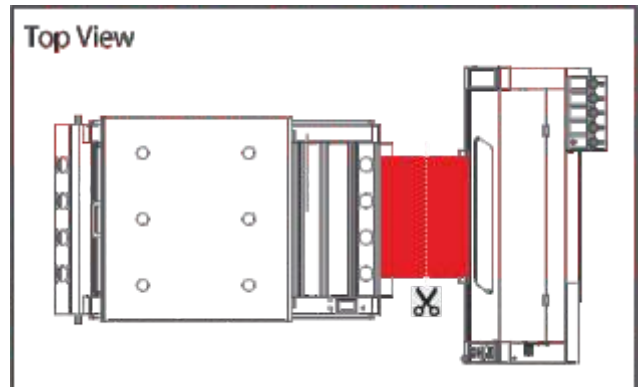
Mode lien



Le mode lien ne peut être activé qu'une fois l'opération de transfert terminée en mode automatique.

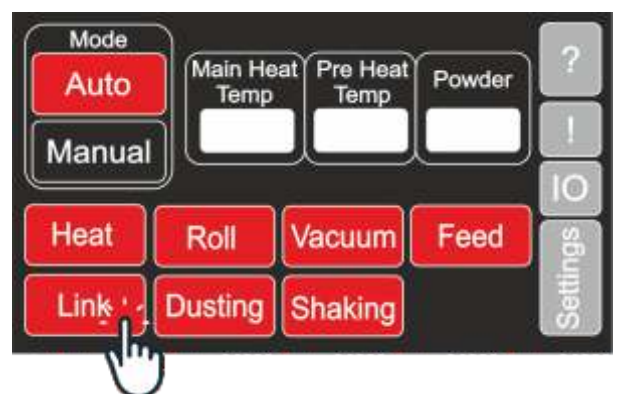
1

Une fois l'impression terminée, déroulez 500 mm puis coupez le film.



2

Activer le mode lien



3

Laissez le film traverser et durcir



Après avoir lancé le mode de liaison, la machine terminera automatiquement le travail de chauffage final, garantissant que le dernier support dans le four est complètement cuit jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de support à l'intérieur.

Le rouleau à vide fonctionne par intermittence, ce qui permet au film de s'auto-aligner et d'assurer une alimentation droite.

Le système continue de tirer le support lorsque le capteur avant est désactivé en mode liaison.

Chapitre 3

Directives d'entretien



À propos de ce chapitre

Ce chapitre traite des directives d'entretien quotidien de la machine.
Un entretien approprié de la machine peut prolonger sa durée de vie.

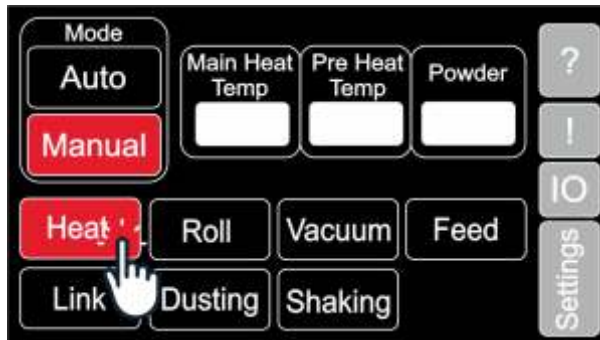
Chapitre 3 - Directives d'entretien

Entretien de routine	3-1
Avant utilisation	3-2
Après utilisation	3-2
Nettoyage du four	3-2
Boîte de filtre	3-2
Remplacez régulièrement les filtres	3-3
Comment remplacer les filtres	3-3
Cycle de remplacement	3-3
Conseils utiles	3-3

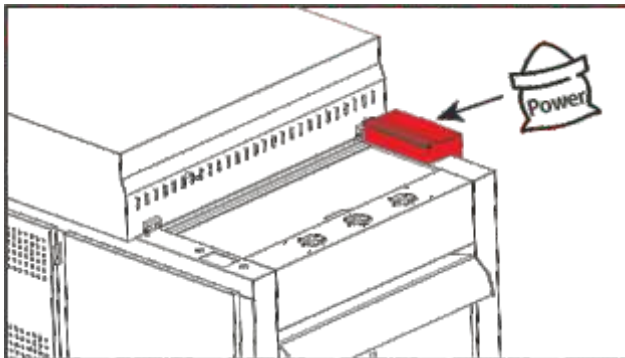


En raison de la forte teneur en glycérine de l'encre blanche DTF, il est normal que de la condensation d'huile et d'eau apparaisse sur la surface métallique après utilisation de la machine. Afin d'éviter toute accumulation de condensation sur la machine lors d'une utilisation prolongée, veuillez suivre les instructions d'entretien ci-dessous.

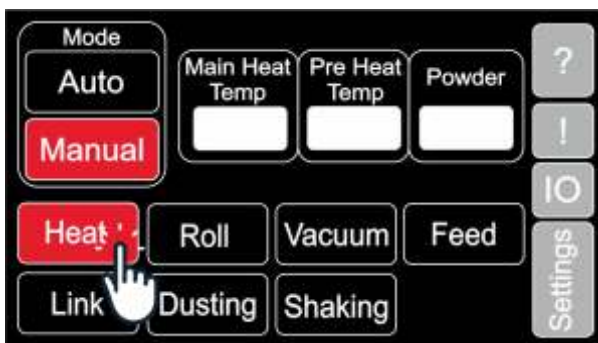
Avant utilisation



Il est recommandé d'activer la fonction Chauffage pendant 15 minutes avant de commencer chaque séance de travail pour améliorer l'efficacité du durcissement.

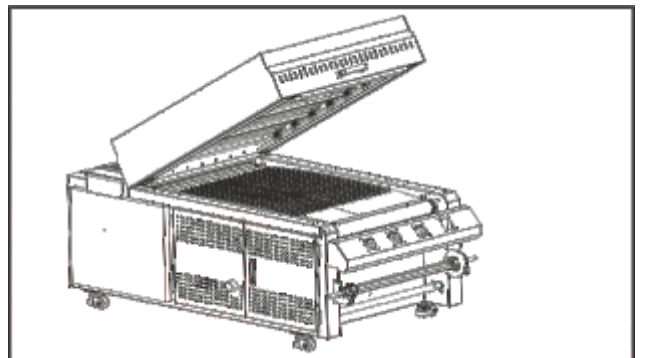
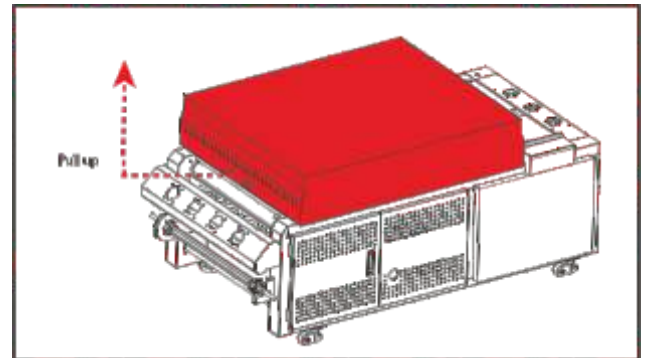


Après utilisation



Après chaque journée de travail, assurez-vous d'activer la fonction « Chauffage » pendant 15 minutes pour réduire la condensation d'eau et d'huile.

Nettoyage du four



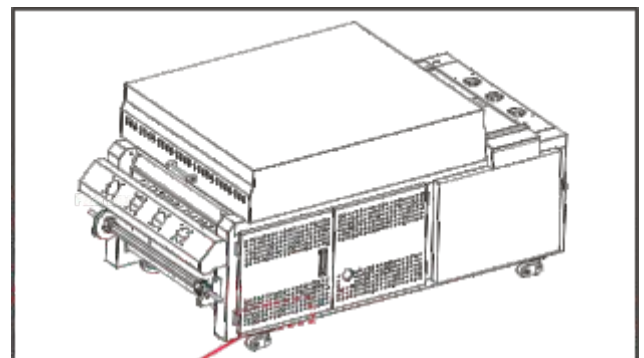
Ouvrez le four de la machine et essuyez l'huile à l'intérieur de la rainure de guidage d'huile et de toutes les surfaces internes.



En raison de l'accumulation de glycérine/huile provenant de l'encre DTF, il est extrêmement important de prendre le temps chaque jour de nettoyer soigneusement l'excès d'huile de tous les surfaces (y compris à l'intérieur du couvercle/capot). Les résidus d'huile ne peuvent pas être entièrement

L'huile est éliminée par la dispersion des particules d'huile dans l'air, ce qui forme de la condensation sur différentes parties de la machine. Un nettoyage quotidien insuffisant des surfaces peut entraîner une accumulation d'huile et des fuites dans différentes parties du système.

et peut éventuellement contribuer à des défauts.



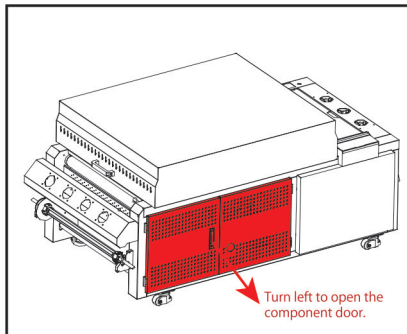
Remplacez le filtre régulièrement

Remplacez régulièrement la cartouche filtrante en fonction des conditions de fonctionnement, reportez-vous aux instructions de remplacement de la cartouche filtrante (ci-dessous) :

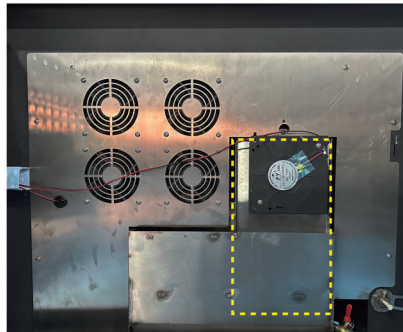
Comment remplacer le boîtier du filtre

**1**

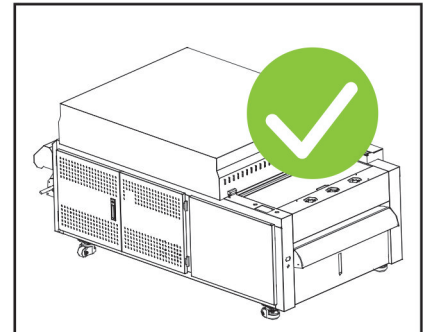
Ouvrez le purificateur de fumée

**2**

Desserrez les vis fixant le panneau du boîtier du filtre pour révéler les filtres

**3**

Retirez les anciens filtres et installez les nouveaux filtres(**Carbone en bas**)



2. Cycle de remplacement

Utiliser le statut	Cycle de remplacement suggéré
Utilisation à haute fréquence	1,5 mois
Utilisation à basse fréquence	3 mois

Certains modèles bénéficient d'un rappel de remplacement du filtre qui est configuré pour rappeler aux utilisateurs après 400 heures de fonctionnement simultanément du chauffage et de l'alimentation.

Les filtres peuvent nécessiter d'être changés avant 400 heures si l'utilisation est fréquente.*



S'il y a un excès de fumée, remplacez immédiatement les filtres

* La durée de vie des filtres dépend des conditions d'utilisation réelles et peut être affectée par des facteurs incluant, mais sans s'y limiter le type d'encre, le film de transfert, la poudre thermofusible, ainsi que la température et l'humidité ambiantes.



Conseils

1

L'élément filtrant est un consommable et doit être remplacé régulièrement.

2

Le cycle de remplacement de l'élément filtrant ne constitue pas la durée de conservation de la qualité du produit.

3

En raison des différents scénarios d'utilisation et de la fréquence d'utilisation, le cycle de remplacement des éléments filtrants varie. L'utilisation spécifique dépend de l'utilisation réelle.

4

Remplacez l'élément filtrant en temps opportun pour garantir que le filtre à fumée atteigne le meilleur état de fonctionnement.

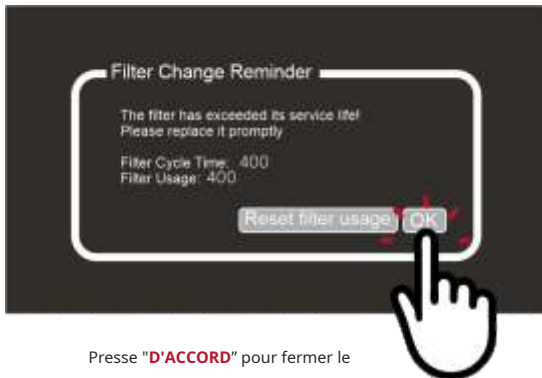
Directives d'entretien

Procédure de réinitialisation de l'utilisation du filtre

Une fois que l'utilisation du filtre a atteint le cycle de filtrage cible de 400 heures d'utilisation, vous verrez un rappel de changement de filtre apparaître sur l'écran lorsque la machine est allumée et un bip retentit.

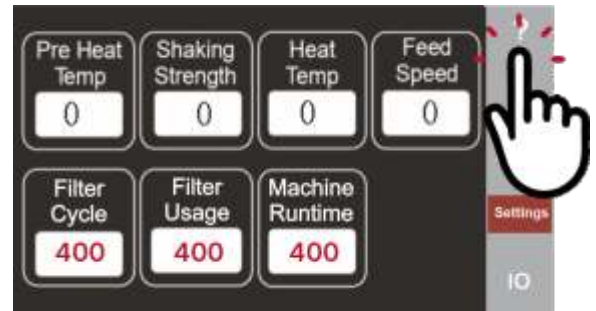
Pour réinitialiser, voir ci-dessous

1



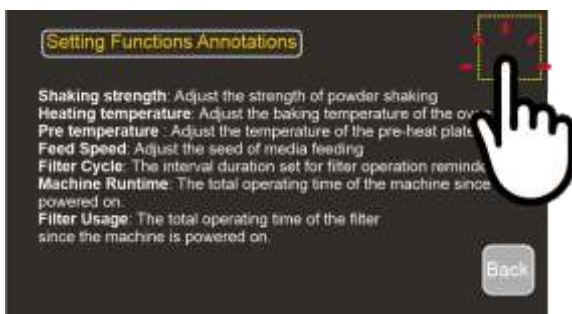
Presse "D'ACCORD" pour fermer le rappel

2



Une fois OK appuyé, vous serez redirigé sur cet écran, appuyez sur «?."

3



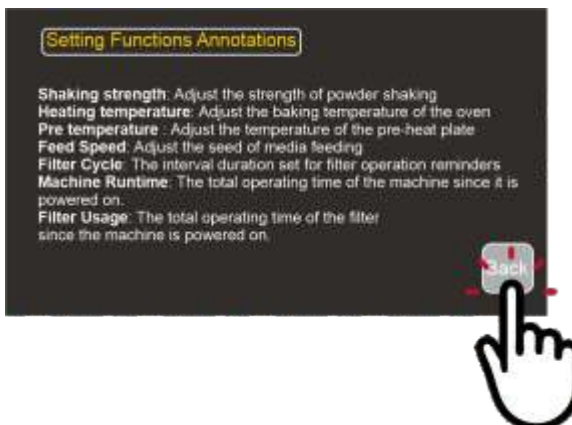
Appuyez ensuite dans le coin supérieur droit pour afficher l'écran du mot de passe

4

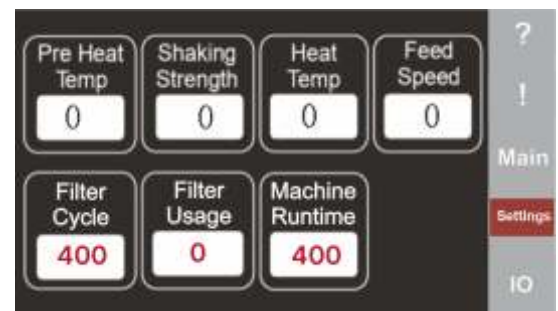


Entrez le mot de passe 2234. Puis appuyez sur le bouton Entrée

5



6



L'utilisation du filtre a maintenant été réinitialisée à « 0 ». Le bip sonore continuera.

7



Éteignez la machine à l'aide de l'interrupteur d'alimentation, attendez 5 secondes et rallumez la machine.

La réinitialisation est maintenant terminée.

Chapitre 4

Garantie et déclaration



À propos de ce chapitre

Ce chapitre concerne la garantie et la déclaration de la machine

Chapitre 4 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration	4-1
Changement de conception	4-2
Garantie	4-3
Déclaration de conformité Évaluation	4-4
des risques d'installation Évaluation	4-5
des risques de la machine Diagramme	4-6
des pièces	4-7

Changement de conception

Avec la politique d'amélioration et/ou de modification constante pour répondre aux conditions changeantes, le droit est réservé de modifier la conception et/ou les spécifications à tout moment sans préavis, et par conséquent les spécifications peuvent varier et ne pas être conformes à ce manuel.



Garantie et déclaration

Garantie (garantie limitée)

Adkins garantit que la machine est exempte de tout défaut de matériau et de fabrication pendant une période de 12 mois à compter de la date de livraison. La machine est garantie un an sur les pièces.

Cette garantie couvre toutes les pièces nécessaires à la réparation des défauts, sauf lorsque les dommages résultent d'une mauvaise utilisation ou d'un abus, d'un accident, d'une altération ou d'une négligence ou lorsqu'une machine a été mal installée.

Si une machine couverte par la garantie doit être renvoyée à l'usine pour examen ou réparation, lorsqu'un remplacement de composant sur site n'est pas possible, Adkins fera tout son possible pour réparer la machine du client.

La garantie ne sera effective que lorsque Adkins autorisera l'acheteur d'origine à retourner la machine à l'usine et seulement lorsque l'examen du produit aura prouvé que la machine est défectueuse.

Si une pièce de la machine présente un défaut de matériau ou de fabrication, elle sera remplacée ou réparée gratuitement, à condition qu'elle ait été installée et utilisée correctement et qu'elle n'ait subi aucune mauvaise utilisation. Dans des circonstances exceptionnelles, si Adkins autorise un remplacement, la garantie de cette machine expirera à la date anniversaire de la facture d'origine de la machine adressée au client ou à la date d'installation enregistrée via le formulaire d'activation de garantie sur le portail revendeur Adkins.

Pour que la garantie soit effective, aucun retour de machine ou de pièces ne peut être effectué sans autorisation préalable. Ceci exclut les frais de déplacement et/ou de transport, qui seront facturés à notre discrétion.

Ceci est la seule garantie offerte par la société ; aucune garantie ne s'étend au-delà de la description figurant aux présentes. Le vendeur décline toute garantie implicite de qualité marchande et/ou d'adéquation à un usage particulier ; l'acheteur accepte que les biens soient vendus « en l'état ».

La machine est exclusivement destinée à la DTF. En dehors de cette utilisation, Adkins ne garantit pas la machine. Le client assume l'intégralité des risques liés à l'utilisation, au fonctionnement et/ou à l'entretien de la machine. Aucune réclamation, quelle qu'elle soit, ne pourra excéder le prix de vente du produit ou de la pièce concernée.

En aucun cas, Adkins ne sera responsable de toute blessure, perte ou dommage, y compris la perte de profits, la destruction de marchandises ou tout dommage spécial, accessoire, consécutif ou indirect résultant de l'utilisation de la machine ou du matériel qui l'accompagne.

Cette limitation s'appliquera même si Adkins ou son agent autorisé avait été informé de la possibilité de tels dommages.



CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC
EU DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive (LVD) European Machinery Directive (MD), Electro Magnetic Conformity (EMC)
Standards to which Conformity is Declared:	(LVD): EN 60204-1:2018 (MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1 (EMC): EN 61000-6-2:2019
Manufacturer's Name:	Charterhouse Holdings Plc
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Unité de séchage par agitation DTF
Standards Compliance:	 
Model Number:	Unité de séchage DTF Inline 900 Pro Shaker

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature:



Full Name: Miles Carter

Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance.com

ÉVALUATION DES RISQUES D'INSTALLATION

Domaine / Tâche d'évaluation : Installation du secoueur de poudre Adkins DTF Inline 900 Pro avec extraction intégrée

Les conseils contenus dans ce formulaire d'évaluation préparé fourniront recommandations et indiquer les mesures à prendre où les dangers sont identifiés.

Dangers Identifié	Personnes à risque et comment	Contrôle recommandé par le fabricant mesures	Risque actuel			Action recommandée nécessaire
			L	C	S	
Trébucher et glisser	Les personnes installant la machine pourraient glisser, trébucher ou tomber lors du déplacement/du levage de marchandises.	L'ingénieur vérifie visuellement l'environnement et dispose d'un EPI adéquat.	1	3	3	Les personnes reçoivent une formation suffisante Maintenir l'environnement autour de la machine propre
Manutention manuelle	Personnes installant la machine Techniques de levage inappropriées.	Formation aux techniques de manutention manuelle. Poids et dimensions indiqués dans le manuel du produit. Le personnel requis pour le levage est indiqué dans le manuel d'utilisation. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les personnes doivent être formées aux techniques de manutention manuelle.
choc électrique	Personnes installant la machine Choc provenant des cartes de circuits électriques.	Couper l'alimentation si nécessaire. Affichage d'avertissement. signalisation sur Couvercle vissé pour les composants électriques.	1	5	5	Les personnes doivent être suffisamment formées à la sécurité électrique et aux endroits où le risque de choc électrique est le plus élevé.
Exposition à nocif isocyanates	Les personnes qui installent des machines utilisant de la poudre DTF risquent d'être exposées aux isocyanates.	Formation aux risques d'exposition aux isocyanates et connaissance suffisante du produit. Port d'EPI si nécessaire. Signalisation sanitaire et sécurité adéquate en place et/ou expliquée dans le manuel d'utilisation.	2	4	8	Assurez-vous qu'il y a un EPI approprié à tout moment et que le personnel adhère à toutes les règles applicables. procédures.
Brûlures	Les personnes qui installent la machine risquent des brûlures dues à l'élément chauffant et à l'exposition.	Signalisation d'avertissement affichée et expliquée dans le manuel de l'opérateur. Protection contre les éléments chauffants en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlures.
Pièces mobiles	Les personnes qui installent la machine risquent de se blesser ou de perdre des membres à cause des pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, ce qui signifie que l'exposition est minimisée.	1	4	4	Les personnes doivent être suffisamment formées et adhérer à toutes les procédures applicables.

Niveau de risque	Score de risque LCS	Score de risque moyen	5.17
FAIBLE	< 8,00		
MOYEN	8,00-14,99		
HAUT	> 14,99	Évaluation globale du risque	FAIBLE

« RISQUE ACTUEL » SCORE LCS

Risque global		Probabilité				
Conséquence	Score	1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (Presque Certain)
	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (Modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (Majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT

Le score global (Score (S)) est déterminé en multipliant la probabilité (L) et la conséquence (C) pour chaque identifiant de danger. et en prenant la note moyenne. Note A (S)
un score inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 et 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores de « risque actuel » et le système de score LCS « risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer à leurs propres risques
évaluation basée sur leur environnement et leurs circonstances spécifiques.

Adkins* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise à la suite du respect ou du non-respect des recommandations énumérées dans le
Section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Actions supplémentaires recommandées », dans y compris la mort ou les blessures
par négligence.

* Adkins est une division de Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Unit Royaume-Uni.

ÉVALUATION DES RISQUES LIÉS À L'UTILISATION DES MACHINES

Machine évaluée : Agitateur à poudre Adkins DTF Inline 900 Pro avec en extraction

Les conseils contenus dans ce formulaire d'évaluation préparé fourniront des recommandations et indiqueront ce que des mesures doivent être prises où les dangers sont identifiés.

Dangers Identifié	Personnes à risque et comment	Fabrication r-implémentée mesures de contrôle	Risque actuel			Mesures supplémentaires recommandées
			L	C	S	
choc électrique	Les personnes travaillant avec machine – Choc de électrique cartes de circuits imprimés.	Bouton d'arrêt d'urgence. Couvercle vissé pour les composants électriques. Signalisation de mise en garde affichée.	1	5	5	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés à la sécurité électrique et aux emplacements présentant le risque le plus élevé de choc électrique.
Manutention manuelle	Les personnes travaillant avec machine – Techniques de levage inappropriées.	Roues verrouillables montées pour faciliter le déplacement de la machine. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les utilisateurs doivent être formés aux techniques de manutention manuelle.
Exposition à nocif isocyanates	Les personnes travaillant avec machine – l'utilisation de poudre DTF risque d'exposer aux isocyanates.	Système d'extraction intégré pour la filtration des isocyanates. Couvercle placé sur le bac à poudre. Décrit le risque d'exposition aux isocyanates. Signalisation H&S pertinente en place et expliquée dans le manuel de l'opérateur.	2	4	8	Veiller à ce que les EPI appropriés soient disponibles en permanence. Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et respecter les procédures applicables.
Brûlures	Les personnes travaillant avec machine – brûlures dues à l'élément chauffant et à l'exposition.	Signalisation de mise en garde affichée et expliquée dans le manuel d'utilisation. Protection contre les éléments chauffants en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlures.
Pièces mobiles	Les personnes travaillant avec machine – risque de blessure ou de perte de membres dû aux pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, minimisant ainsi l'exposition. Des mises en garde sont affichées et expliquées dans le manuel d'utilisation.	1	4	4	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et adhérer à toutes les procédures applicables.

Niveau de risque	Score de risque LCS	Score de risque moyen	5,60
FAIBLE	< 8,00		
MOYEN	8,00-14,99		
HAUT	> 14,99	Évaluation globale du risque	FAIBLE

SYSTÈME DE SCORE LCS « RISQUE ACTUEL »

Risque global		Probabilité (L)				
Conséquence (C)	Score (S)	1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (presque certain)
	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (Modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (Majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT

Le score global (Score (S)) est déterminé par en multipliant la probabilité (L) et la conséquence (C) pour chaque danger identifié et en prenant le score moyen . Une partition (S) un score inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 - 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores de « risque actuel » et le système de score LCS « risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer leur propre évaluation des risques. évaluation basée sur leur environnement et leurs circonstances spécifiques.

Adkins* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise à la suite du respect ou du non-respect des recommandations énumérées dans le Section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Actions supplémentaires recommandées », dans y compris la mort ou les blessures par négligence.

* Adkins est une division de Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Unit

Royaume-Uni.

Adkins DTF Inline 900 Pro

Parts Diagram

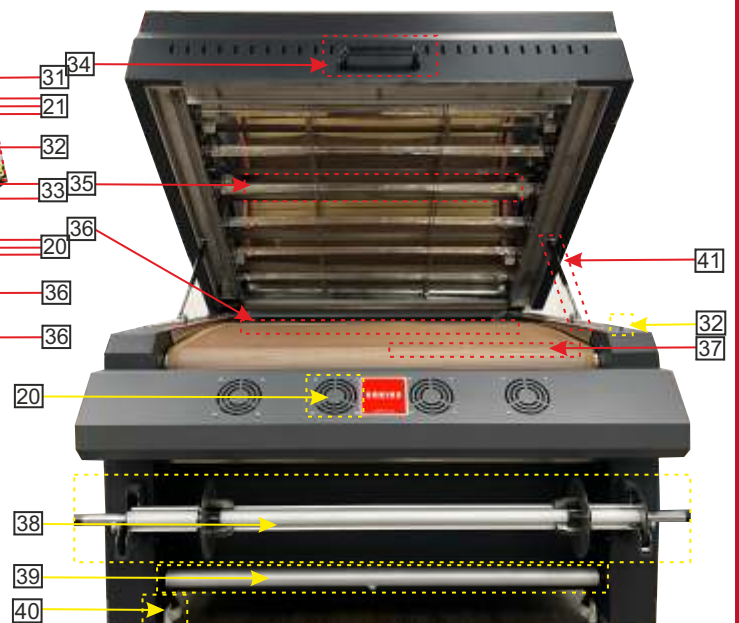
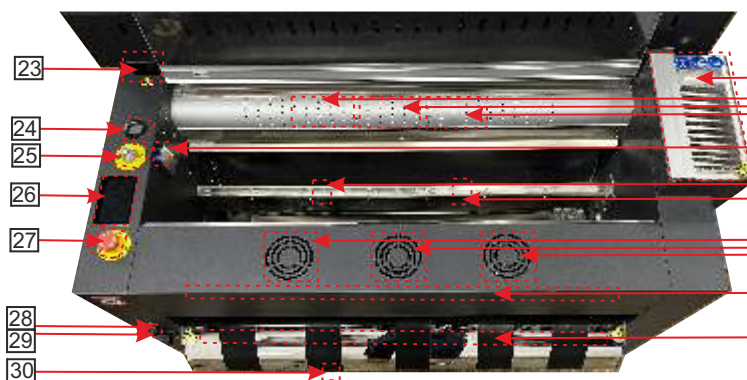
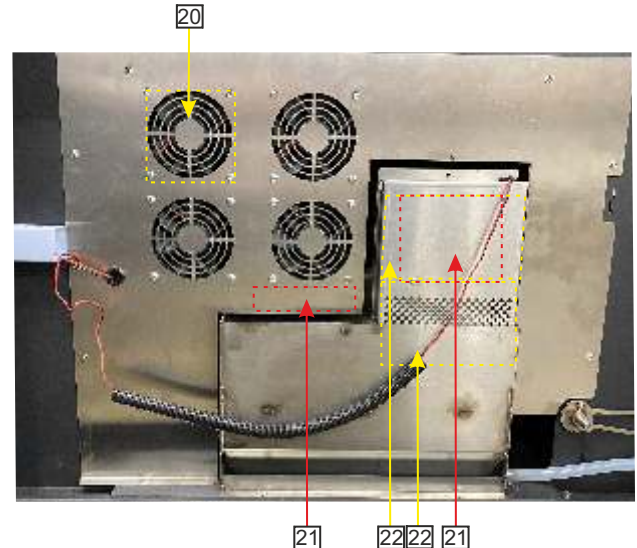
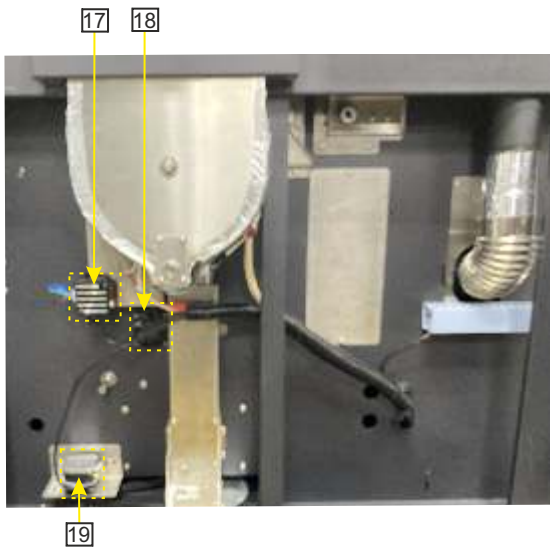
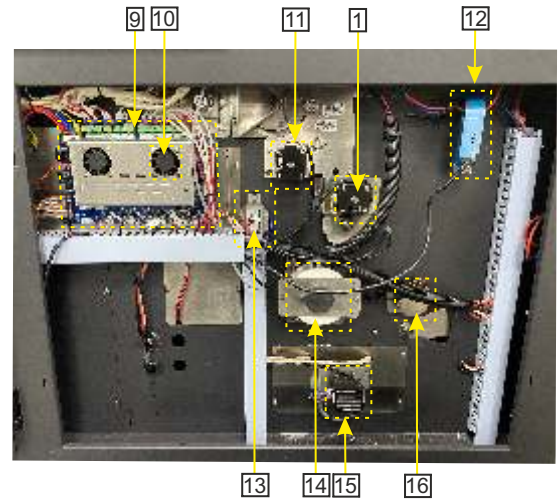
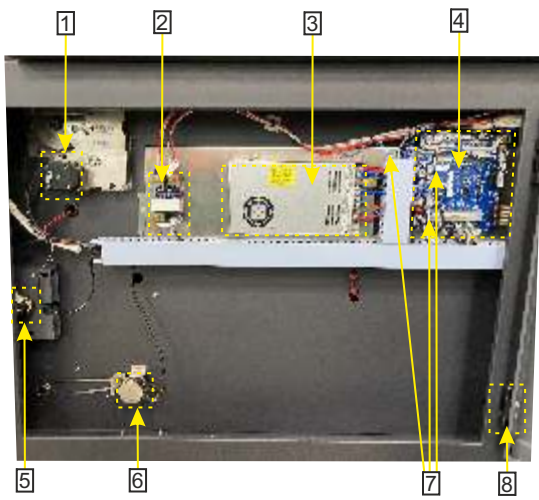


Diagram Number	Adkins Code	Adkins Part Name
1	XP1350DM	Adkins DTF Dusting/Mesh Belt Motor - 800-600-DUST
2	XP1350TDB	Adkins DTF Two-Way Thyristor Driver Board EE-15-050-A
3	XP1354PS14A	Adkins DTF 24v (14.5a) Power Supply - EE-26-003-B
4	XP1358CB	Adkins DTF 900 Main Control Board - EE-15-047-C-N
5	XP1350WM	Adkins DTF Take Up Motor - 800-600-TU
6	XP1350TGS	Adkins DTF Take up Tension and Gravity Sensor - EE 24 007-B-2
7	XP1350TD	Adkins DTF Temperature Detection Line - 1201-05-08-012
8	XP1359HI	Adkins DTF Inline 900 Pro Door Hinge - CL055
9	XP1350STB	Adkins DTF Sixteen Thyristor Board - EE-15-049-C-N
10	XP1355CBCF	Adkins DTF Control Board Cooling Fan (0.12a) - EE-25-009-A
11	XP1350MBM	Adkins Inline 800 Vacuum Roller Motor - IN800-SUCT
12	XP1354CD	Adkins DTF 900 Current Detector - EE 26-029-A
13	XP1350IT	Adkins DTF Isolation Transformer - AF 21-09 009B
14	XP1350PSM	Adkins DTF Powder Shaking Motor - WZDK13-38G-3
15	XP1359RM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Recirculation Motor - ZJ-0918E-018
16	XP1350SS	Adkins DTF Shaking Sensor - EE 24 007-B-1
17	XP1359SM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Stirring Motor - ZJ-0918E-018-STIR
18	XP1359SF	Adkins DTF Inline 900 Pro Small 5cm Fan - 24XR-07-25-001A
19	XP1359PPM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Pick Up Motor - ZJ-0918E-018-PU
20	XP1350AF	Adkins DTF Axial Fan (0.2a) - 7101-11-09-003
21	XP1351PSF12	Adkins DTF Paper Suction Fan (1.2a) - EE-25-009-A
22	XP1350SEF	Adkins DTF Medical Grade Carbon & Glass Fibre Filters(2 Pcs)
23	XP1350HI	Adkins DTF Hinge - AF-18 09 077
24	XP1354THD	Adkins DTF Temperature / Humidity Display - A2L-09-02-02
25	XP1350MPS	Adkins DTF Main Power Switch - AF-22-09-23A
26	XP1358TS	Adkins DTF 900 Touch Screen - AF-20-09-023A
27	XP1350ESB	Adkins DTF Emergency Stop Button - AF-17-09-339A
28	XP1354F	Adkins DTF 15Amp Fuse - EE-51-016-C
29	XP1354FH	Adkins DTF Fuse Holder - EE-51-016-B
30	XP1350S	Adkins DTF Film Sensor - 7103-01-021B
31	XP1359PHC	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Hopper Cover - XR-01-084
32	XP1354SS	Adkins DTF Safety Switch - EE-40-001-A
33	XP1350PSS	Adkins DTF Powder Shortage Sensor - EE-23-010-A
34	XP1350H	Adkins DTF Hood Handle - AF-16-09-761A
35	XP1354HE112	Adkins DTF Heat Element (112.5cm) - V900H-11-09-1125
36	XP1354HE950	Adkins DTF Heat Element (95cm) - V900H-11-09-950
37	XP1356HE450	Adkins DTF Heat Element - (45cm) SFJ7300-11-06-002
38	XP1354TUR	Adkins DTF 900 Take Up Roller - V16A-01-02-84A
39	XP1354TB	Adkins DTF 900 Tension Bar - V16E-04-01-001
40	XP1350W	Adkins DTF Wheel - AF-17-09-358A
41	XP1356GS	Adkins DTF Gas Spring - F2022-10-09-01