

ADKINS



Adkins Inline 800 V1.5 Manual del usuario

Revisión 1.0

Introducción	III
Precaución	III
Peticiónes	III
Apariencia del producto	III
Precauciones de seguridad	IV
Símbolos	IV-VI
Desembalaje e instalación	VII-VIII
Ambiente de trabajo	VIII
Lugar de instalación	VIII
Temperatura del ambiente de trabajo.	VIII
 Capítulo 1 - Antes de usar	
Nombres de piezas y funciones	1-1
Frentes	1-2
Parte trasera	1-3
Panel operativo	1-4,5
Sensor frontal	1-6
Polvera	1-6
Cuchilla para sacudir el polvo	1-6
Lámpara	1-6
Sensor de tensión	1-6
 Capítulo 2 - Operaciones básicas	
flujo de trabajo	2-2
Encendido/apagado del equipo	2-3
Encendiendo el poder	2-3
Apagar la alimentación	2-3
Cargando medios	2-4
Ajuste de la altura del sensor	2-4
Carga de material en rollo	2-4
poder vertedor	2-5
poder vertedor	2-5
Modo automático	2-5
Cambiar al modo automático	2-5
Condiciones de la mañana	2-6
Pega los medios	2-6
Modo de enlace	2-7

Capítulo 3 - Pautas de mantenimiento

Mantenimiento de rutina Antes	3-1
de usar	3-2
Después de	3-2
usar Limpieza de la	3-2
caja del filtro	3-2
del horno Reemplace el filtro periódicamente.....	3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro	3-3
Ciclo de reemplazo	3-3
Consejos amables	3-3

Capítulo 4 - Garantía y Declaración

Garantía y Declaración	4-1
Cambio de diseño	4-2
Garantía	4-3
Declaración de conformidad	4-4
Evaluación de riesgos de instalación	4-5
Evaluación de riesgos de la máquina	4-6

Introducción

Gracias por adquirir la unidad de curado con agitador de polvo Adkins Inline 800 DTF (en adelante denominada, "la máquina").

Queda estrictamente prohibida la reproducción no autorizada de cualquier parte de este documento.
© Adkins

Reservados todos los derechos. Derechos de autor

Precaución

Adkins no es de ninguna manera responsable de ningún daño (incluido, entre otros, pérdida de beneficios, daños indirectos, daños especiales u otros daños monetarios) que surjan del uso o la imposibilidad de usar la máquina, excepto lo dispuesto en Adkins.

disposiciones de garantía.

Esto se aplica incluso si Adkins ha sido informado de la posibilidad de tales daños.

Por ejemplo, no podemos ser responsables de ninguna pérdida de soportes u otros materiales debido al uso de la máquina, ni tampoco somos responsables de ninguna pérdida indirecta causada por materiales impresos.

Tenga en cuenta que no somos responsables de ningún daño financiero o pérdida de beneficios resultante del uso de la máquina, ni de ninguna reclamación de terceros.

Peticiones

- Este manual describe las operaciones y el mantenimiento de la máquina.
- Las ilustraciones del manual pueden diferir de la apariencia de algunos modelos.
- Lea este manual atentamente y asegúrese de comprenderlo antes de usarlo.
- Aunque se han hecho todos los esfuerzos posibles para garantizar la exactitud de la información contenida en este manual, si encuentra algún problema, comuníquese con su distribuidor.
- Este manual está sujeto a cambios sin previo aviso para mejorarlo.

Apariencia del producto

Tenga en cuenta que las descripciones de la apariencia del producto en el manual de funcionamiento se basan principalmente en el producto que realmente recibe.

Si bien garantizamos que la funcionalidad principal del producto no se vea afectada, continuamente realizamos ajustes sutiles en la apariencia del producto para lograr un diseño óptimo. Estos ajustes tienen como objetivo mejorar la apariencia general del producto, brindándole una experiencia de usuario mejorada.

En el caso de cambios significativos, le notificaremos de inmediato a través de los canales apropiados, asegurándonos de que se mantenga informado sobre la información más reciente del producto.

Precauciones de seguridad



Símbolos

En este manual, los símbolos indican y explican las precauciones. El símbolo indicado varía según la naturaleza de la precaución. Asegúrese de comprender el significado de cada símbolo y de utilizar la máquina de forma segura y correcta.

Ejemplo de símbolos

Significado	
	El incumplimiento de las instrucciones dadas con este símbolo puede provocar la muerte o lesiones graves al personal. Asegúrese de leer atentamente las precauciones y utilizar la máquina correctamente.
	El incumplimiento de las instrucciones dadas con este símbolo puede provocar lesiones al personal o daños a la propiedad.
	Con este símbolo se dan notas importantes sobre el uso de la máquina. Utilizar como información de referencia.
	Con este símbolo se proporciona información útil. Utilizar como información de referencia.
	Indica la página correspondiente para información relacionada.
	Indica una precaución que requiere atención (incluidos casos de peligro o advertencias). Las precauciones específicas se muestran en la figura.
	Indica una acción prohibida. Las acciones específicamente prohibidas se muestran en la figura.
	Indica una acción que se debe tomar o instrucciones que se deben seguir. Las instrucciones específicas se muestran en la figura.

Advertencias y precauciones de uso.

ADVERTENCIA	
	<p>• El juego de cables de alimentación suministrado con la máquina es para uso exclusivo con la máquina y no se puede utilizar con otros dispositivos eléctricos. No utilice ningún cable de alimentación que no sea el suministrado con la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• No intente modificar el cable y evite dañarlo o romperlo. Colocar objetos pesados sobre el cable, calentarlo o tirarlo puede dañarlo, lo que puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• Evite el uso en lugares húmedos. Además, no vierta agua en la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios, descargas eléctricas o fallos.</p> <p>• El uso de la máquina en condiciones anormales, como cuando emite humo o vapores, puede provocar un incendio o una descarga eléctrica. Apague el interruptor de encendido inmediatamente y luego asegúrese de desconectar la máquina del tomacorriente. Una vez que haya confirmado que ya no se emite humo, solicite la reparación a su distribuidor.</p> <p>Nunca intente reparar la máquina usted mismo. Hacerlo es peligroso.</p> <p>• Nunca desmonte ni modifique la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una descarga eléctrica o un fallo.</p> <p>• No utilice cables de extensión. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• Mantenga objetos extraños, como piezas de metal, alejados de las clavijas del enchufe. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• No sobrecargue los enchufes eléctricos utilizando demasiados equipos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• Si el cable de alimentación está dañado o el cable central está expuesto o roto, solicite a su representante de servicio que lo reemplace. Usarlo tal como está puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• No manipule el enchufe con las manos mojadas. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una descarga eléctrica.</p> <p>• Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe al desenchufar la máquina. No lo desenchufe sosteniendo el cable de alimentación. El incumplimiento de estas instrucciones puede dañar el cable o provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• No utilice un voltaje distinto al indicado. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• No utilice una frecuencia eléctrica distinta a la indicada. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• Si entra metal, agua, líquido u otros objetos extraños en la máquina, apáguela inmediatamente. Después de eso, asegúrese de desconectar la máquina y comuníquese con su representante de servicio. Usarlo tal como está puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.</p> <p>• Si hay fugas de tinta, apague el interruptor principal, desenchufe la máquina y comuníquese con su distribuidor, oficina de servicio o centro de llamadas.</p> <p>• Mantenga el calentador en la superficie de transporte del medio libre de polvo y residuos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar chispas o incendios.</p> <p>• Mantenga a los niños alejados de esta máquina.</p>
	<p>• No utilice aerosoles o disolventes inflamables dentro o alrededor de la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un incendio o una descarga eléctrica por ignición.</p> <p>• No coloque jarrones, macetas, tazas, cosméticos, recipientes con productos químicos o agua, ni pequeños objetos metálicos encima de la máquina. Pueden entrar líquidos u objetos extraños en el interior de la máquina, provocando un incendio o una descarga eléctrica.</p>

Precauciones de uso

PRECAUCIÓN

Manejo del cable de alimentación



- Conéctelo a un tomacorriente polarizado.
- Conecte siempre el cable de alimentación a una toma de corriente cercana a la máquina y asegúrese de que el cable de alimentación se pueda desenchufar fácilmente.
- Desenchufe el cable periódicamente (al menos una vez al año) y elimine el polvo que haya en el enchufe o cerca de él. No eliminar el polvo puede provocar un incendio.

- No utilice un voltaje diferente al indicado.



- Antes de enchufar la máquina, verifique el voltaje de suministro del tomacorriente y la capacidad del disyuntor. Conecte cada cable a una fuente de alimentación con un disyuntor independiente. Si conecta más de un cable de alimentación a tomas que comparten el mismo disyuntor, es posible que se dispare el disyuntor.

Notas sobre el mantenimiento



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando trabaje con polvo termofusible no utilizado; las partículas en el aire pueden entrar en los ojos o la boca. Por favor tome precauciones.



Precaución de la parte móvil



- Mantenga los dedos y otras partes del cuerpo alejados de piezas móviles peligrosas.
- No toque el rodillo quitapolvo cuando esté rodando. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones en los dedos, como desgarros en la piel o las uñas.



- Mantenga la cabeza y las manos alejadas de las piezas móviles durante la operación. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones, como que su cabello quede atrapado en la máquina.

- Llevar ropa adecuada. (No use ropa ni accesorios holgados). Mantenga el cabello largo recogido.

PRECAUCIÓN

Calentador



- No vierta líquido sobre la superficie de transporte del medio. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar fallas en el calentador o chispas.
- No toque la superficie de transporte del material con las manos desnudas mientras el calentador esté caliente. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar quemaduras.

Precauciones y notas

ADVERTENCIA

Artículos consumibles



- Consumibles de la máquina, incluidos polvo termofusible y película de transferencia.
- El nivel de seguridad de la máquina se basa en el uso de la película de transferencia recomendada por Adkins. Para garantizar la seguridad operativa, utilice la película de transferencia recomendada por Adkins.
- Si lleva el polvo termofusible de un lugar frío a uno cálido, déjelo reposar a temperatura ambiente durante al menos tres horas antes de usarlo (consulte la información del producto para obtener detalles completos).
- No deje los consumibles expuestos al aire durante un período prolongado; Si se dejan abiertos durante mucho tiempo, es posible que no se transfieran correctamente. Si no están en uso, séllelos y guárdelos.
- Guarde los consumibles en un lugar fresco y oscuro.
- Mantenga los consumibles fuera del alcance de los niños.
- Una vez abierto el embalaje de los consumibles, utilícelo en el plazo de medio mes. Después de un cierto período de tiempo, la calidad de la transferencia puede disminuir. Consulte los detalles específicos del producto.
- Entregue los consumibles no utilizados a su distribuidor o representante de servicio. Si los manipula usted mismo, cumpla con los requisitos de las instalaciones de eliminación de desechos industriales y las regulaciones locales.

Componentes que requieren reemplazo periódico



- Algunas piezas de la máquina requieren reemplazo regular.

Eliminación de máquinas



- Comuníquese con su distribuidor o representante de servicio para obtener ayuda al deshacerse de la máquina. Si va a eliminarlo usted mismo, solicite ayuda de un triturador de residuos industriales.

ADVERTENCIA

Notas sobre el mantenimiento

- Úselo en una habitación con la menor cantidad de polvo posible.
- Úselo en una habitación con la mayor ventilación posible.
- **Importante:** limpie periódicamente el tanque de aceite para mantenerlo limpio y evitar la acumulación de aceite.
- Guarde la película de transferencia en una bolsa. Limpiar el polvo acumulado en el soporte afectará negativamente al soporte debido a la electricidad estática.
- Al salir del taller después del horario laboral, no deje ningún material en el soporte del rollo. El polvo se adherirá al medio.

ADVERTENCIA

Manejo de medios

- Utilice los medios recomendados. Utilice los medios recomendados por Adkins para garantizar transferencias confiables y de alta calidad.
- Estar atento a la expansión y contracción de los medios. No utilice medios que acaban de abrirse. El medio puede expandirse o contraerse dependiendo de la temperatura y la humedad de la habitación.
Abra el paquete y permita que se ajuste al lugar de uso durante al menos 30 minutos antes de cargarlo en la máquina.
- No utilice medios rizados. Esto no sólo provoca atascos en los medios, sino que también afecta la calidad de la transferencia. Enderece cualquier medio que esté significativamente curvado antes de usarlo. Al enrollar soportes recubiertos de tamaño normal para almacenarlos, asegúrese de que el lado recubierto quede hacia afuera.
- Configure la temperatura del calentador para adaptarla a las características del medio.
- No deje medios cargados durante períodos prolongados con el calentador encendido.
- Con algunos tipos de medios, bajo altas temperaturas y humedad, puede afectar la transferencia. Tenga cuidado con el lugar donde se almacenan los medios.
- Con algunos tipos de soportes, si se dejan expuestos al aire, la capa receptora de tinta puede cambiar, provocando defectos en la imagen, como colores borrosos y sangrado.

Señales de advertencia y señales de obligación.

Señales de advertencia



"Advertencia; electricidad" y se utiliza para advertir informar a las personas sobre el riesgo de entrar en contacto con la electricidad (por ejemplo, descargas eléctricas, peligro de electrocución, voltaje peligroso).



"Superficie Caliente" y se utiliza para advertir a las personas que tengan cuidado para evitar entrar en contacto con una superficie caliente.



"Peligro de aplastamiento" y se utiliza para advertir a las personas. tener cuidado para evitar entrar en contacto con las piezas móviles durante el funcionamiento.

Señales obligatorias



Se deben utilizar ventiladores de "extracción" durante el funcionamiento de maquinaria.



Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule polvo u otras soluciones utilizadas con la máquina.

Precauciones de instalación

<p>lugares expuestos a Luz solar directa</p>	<p>lugares con desigualdad superficies</p>
<p>lugares donde la vibración es generado</p>	<p>Lugares directamente expuestos al aire acondicionado.</p>
<p>Lugares sujetos a cambios significativos de temperatura o humedad</p> <p><20°C/68°F >28°C/82°F</p> <p><35% >70%</p>	<p>Lugares donde están abiertos las llamas están presentes</p>

Desembalaje e instalación

Desembalaje

Antes de instalar la máquina, asegúrese de que esté disponible el espacio necesario en el lugar considerado. El lugar de instalación debe disponer de espacio suficiente para la máquina y para el traspaso de tareas. Ver al dorso.

Al mover el artículo en caja, sólo inserte y levante donde las marcas lo indiquen.



Coloque la caja en una posición plana y nivelada, y que tengas suficiente espacio para desempacar y retirar la máquina de la paleta.

Retire los tornillos de fijación para el transporte. Se recomienda que 4 personas levanten los lados y la tapa hacia arriba y sobre la máquina, teniendo cuidado de no dañar o rayar las superficies exteriores.

El envoltorio protector se puede quitar de la máquina.

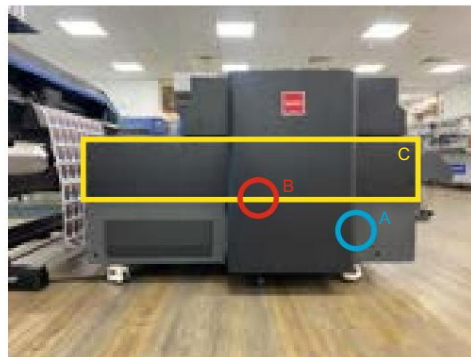
Dentro del embalaje hay dos rampas que se pueden utilizar para maniobrar la máquina fuera del palé. Se recomienda que 4 personas maniobren la máquina para sacarla del palé y colocarla en su posición.

Instalación

La campana calefactora y los paneles laterales se fijan con tornillos para su transporte y deben desmontarse. Retire y verifique la conexión de la puerta del filtro.

1 Abra la puerta del filtro desatornillando el tornillo de mariposa como se marca (A) a continuación; no es necesario quitarlos, solo aflojarlos lo suficiente para que la puerta pueda abrirse.

2 Mientras la puerta está abierta, retire el tornillo marcado (B) que sujeta el panel lateral. Una vez retirado el tornillo, levante suavemente el panel lateral (C) y deslícelo hacia adelante desde atrás de la puerta.



3 Proceda a retirar el panel lateral del lado opuesto, quitando el tornillo (B).

4 Una vez retirados ambos lados, retire los dos tornillos que sujetan la cubierta del capó. Hay un tornillo a cada lado ubicado como se muestra a continuación.



Desembalaje e instalación

Instalación

5

Coloque la máquina frente a la impresora que se va a utilizar. La impresora y la máquina deben estar perfectamente alineadas para que la película funcione fielmente.

Si hay alguna desalineación, los medios pueden moverse o desviarse mientras están en funcionamiento, causando problemas.

Utilice una cinta métrica para comprobar que la parte frontal de la máquina esté alineada con su impresora.

**6**

Utilizando un nivel de burbuja, si es posible (con patas ajustables), asegúrese de que la impresora esté nivelada primero. Entonces nivele la máquina bajando las patas de goma, a través del engranaje de ajuste rojo.

7

Conecte el enchufe a una toma de corriente adecuada (no utilice un cable de extensión) y enciéndalo mediante el botón verde de encendido/apagado.

Si el sistema no se enciende, asegúrese de que la parada de emergencia no esté activada.

Asegúrese de que el cable de alimentación no entre en contacto con ninguna pieza móvil ni ningún fuente de calor y no constituye un peligro de tropiezo.

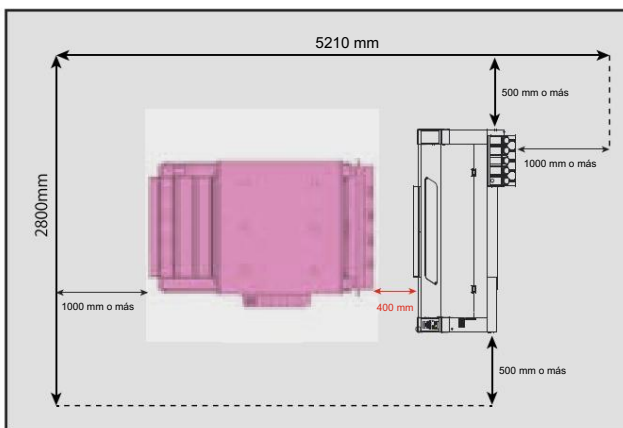
Ambiente de trabajo

Lugares de instalación

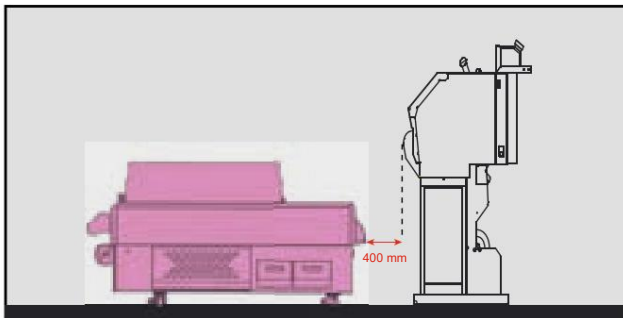
Antes de instalar la máquina, asegúrese de que esté disponible el espacio necesario en el lugar considerado. El lugar de instalación debe disponer de espacio suficiente para la máquina y para el traspaso de tareas.

Modelo	Ancho	Profundidad	Altura	Total Peso
80cm-V17	1980 mm	1310 mm	1210 mm	355 kg

Vista superior



Vista lateral



Temperatura del ambiente de trabajo.

Para garantizar una transferencia confiable, utilice la máquina en un ambiente de 20 a 28 °C.

Chapter 1

Before Use



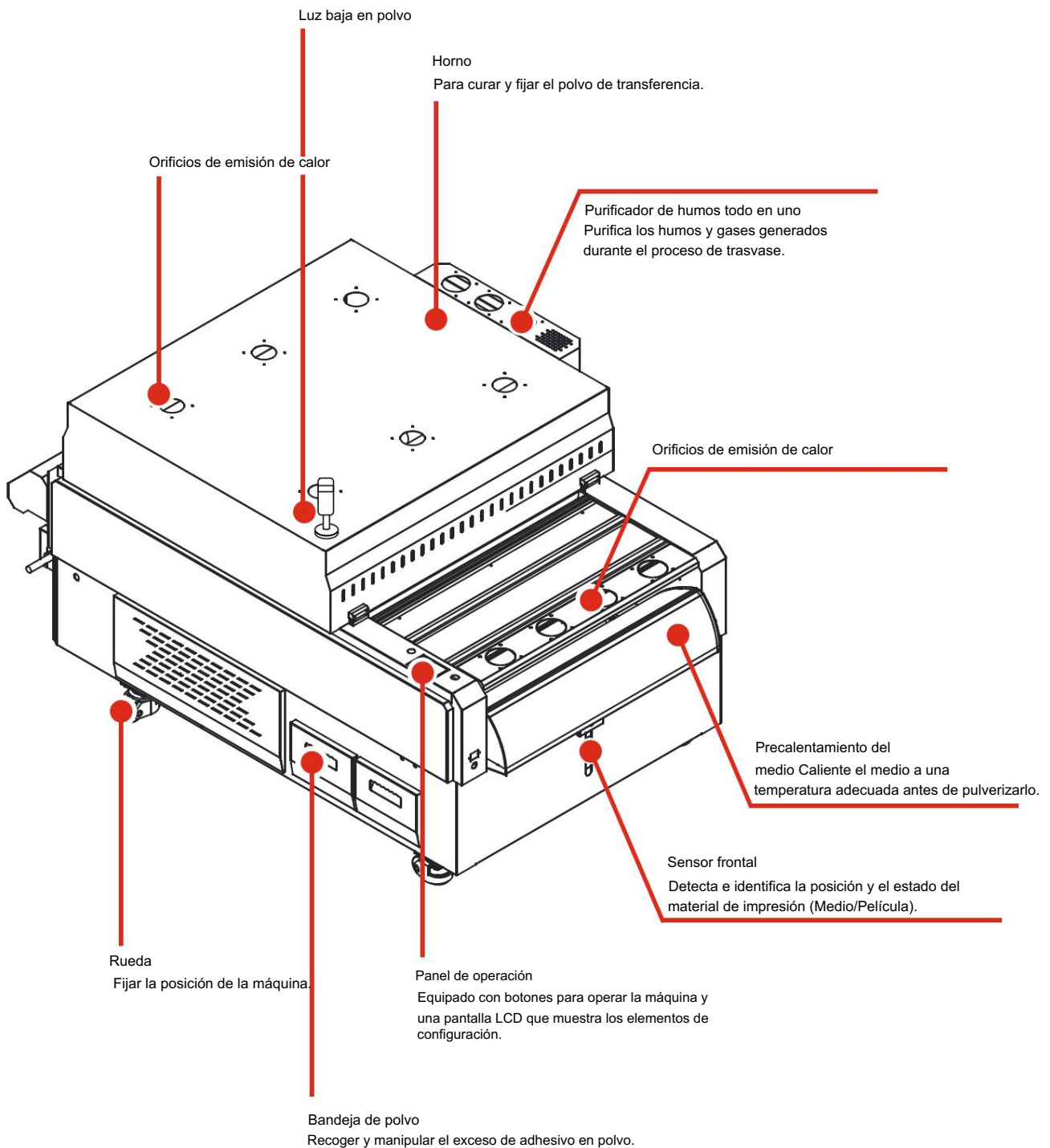
About this chapter

This chapter describes information to know before use, such as part names and installation instructions.

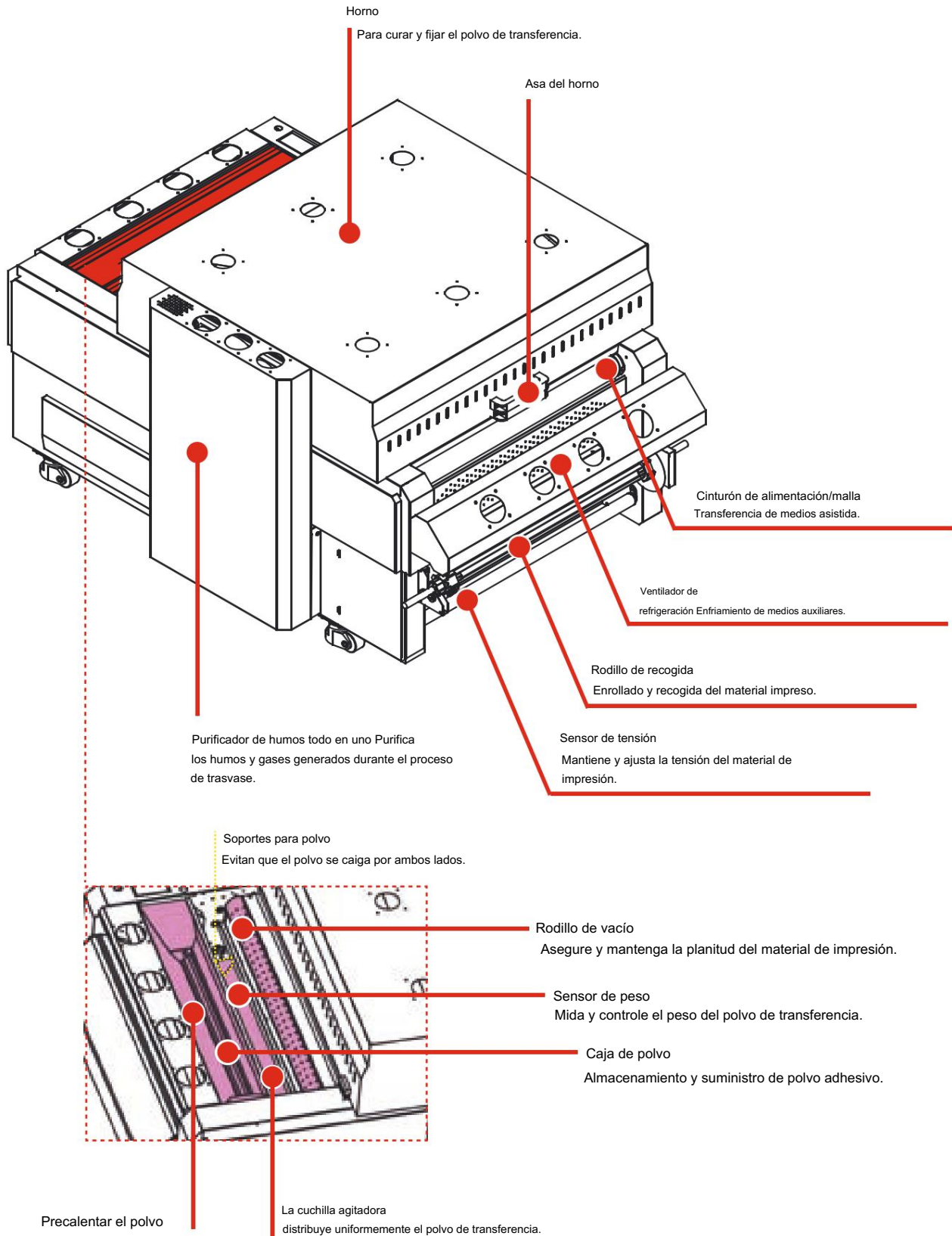
Part Names and Functions	1-1
Fronts	1-2
Rear side	1-3
Operating panel	1-4,5
Front sensor	1-6
Powder box	1-6
Powder shaking blade	1-6
Lamp	1-6
Tension sensor	1-6

Nombres de piezas y funciones

Frente



Trasero



Panel Operativo

Utilice el panel operativo para especificar la configuración de impresión u operar la máquina.



Poder principal

Presione para encender/apagar la máquina

Información

La introducción detallada de cada interfaz.

Parada de emergencia

Presione para detener rápida e inmediatamente el funcionamiento de la máquina en caso de una emergencia o peligro potencial.

Pantalla táctil inteligente

Muestra los siguientes elementos:

Siete funciones

Modo automático/manual

Temperatura de calor (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta)

Pretemperatura (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta)

Polvo- Peso del polvo

(IO) Configuración de entrada/salida

Configuración de parámetros

Menú principal

1. Introducción a la función

Icono	Detalles
<p>Enlace</p>	<p>El "modo LINK", sólo se puede activar en el modo automático de la máquina.</p> <p>El modo de enlace apaga el sensor de película e indica a la máquina que pase la película a través de la secadora, haya o no película delante del sensor. Se utiliza al final de un trabajo.</p>
<p>Calor</p>	<p>Para activar la función de calentamiento de la máquina.</p>
<p>Limpia el polvo</p>	<p>Para iniciar el rodillo de la caja de polvo para espolvorear el polvo sobre la película.</p>
<p>Admirador</p>	<p>Para iniciar el funcionamiento/succión del rodillo de vacío.</p>
<p>Rollo</p>	<p>Para iniciar el motor tensor y el sistema de tensión.</p>
<p>Sacudida</p>	<p>Para activar la función de agitación del polvo (para eliminar el exceso de polvo de la película).</p>
<p>Alimentar</p>	<p>Para iniciar el movimiento de la cinta Mesh, iniciando el movimiento de alimentación de papel de la máquina cuando está en modo manual y automático parcial.</p>



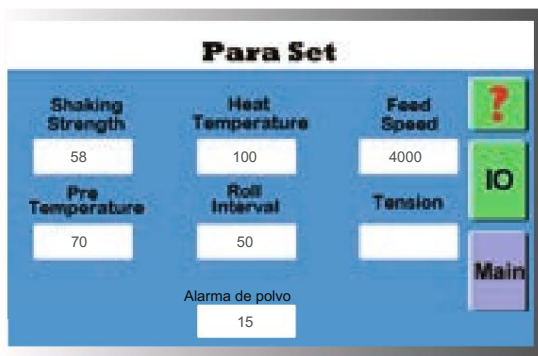
2. ¡Temperatura!

Icono	Detalles
Temperatura de calor	Muestra la temperatura actual del horno (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta).
Pre temporal	Muestra la temperatura actual del precalentador (parpadea con la temperatura objetivo mientras se calienta).
Polvo	Muestra la capacidad actual de polvo en el sensor de peso, pantalla que muestra un valor mínimo de 0 y un valor máximo de 100 (0-100).

3. Para set



Es posible que sea necesario ajustar los parámetros según la película, el polvo y la configuración de impresión que utilice. Las configuraciones iniciales sugeridas se dan a continuación como guía:



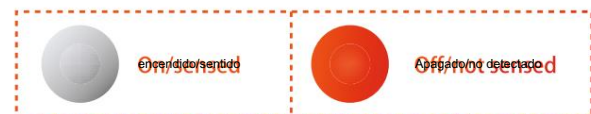
- 1) Fuerza de temblor
Frecuencia de la intensidad de la pala de pólvora.
- 2) Temperatura del calor
Temperatura de funcionamiento/objetivo del horno.
- 3) Velocidad de alimentación
La velocidad de alimentación del material cuando está en modo manual y en modo automático parcial.
- 4) Pretemperatura
Temperatura de funcionamiento de la zona de precalentamiento.
- 5) Intervalo de rollo
Establece el tiempo de pausa entre movimientos del motor tensor solo en modo de enlace. Por lo tanto, esto determina la velocidad a la que se pasa la película mientras está en modo de enlace.
- 6) tensión
No es relevante para este modelo. Por favor, no hagas caso.
- *7) Alarma de polvo
Solo se utiliza en sistemas sin sensores de polvo en la caja de polvo. Establece el tiempo de retardo después de que el sensor de peso de polvo detecta poco polvo, antes de que la luz alarma alerte al usuario que la caja de polvo está vacía.

4, configuración de entrada/salida



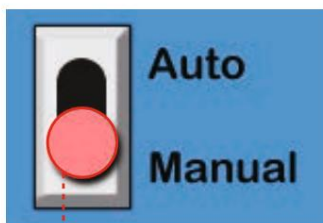
Los parámetros mostrados aquí corresponden al estado de funcionamiento de sus respectivos nombres y no admiten ajustes manuales.

El color del icono varía según el estado de funcionamiento de la función.
Rojo: estado de trabajo no alcanzado/detectado
Gris: estado de trabajo alcanzado/detectado



Para determinar el estado de trabajo específico, comuníquese con su distribuidor o presione el botón "?" botón para saber más.

5. Modo automático/manual



Cambie para elegir el modo automático o el modo manual de la máquina.



Modo automático:

Cuando el valor de capacidad de polvo alcanza aproximadamente 80 y las condiciones de temperatura del horno han alcanzado la temperatura especificada, y el sensor frontal ha detectado la película, la máquina puede iniciar el modo de transferencia automática, permitiendo que una persona opere múltiples máquinas simultáneamente.

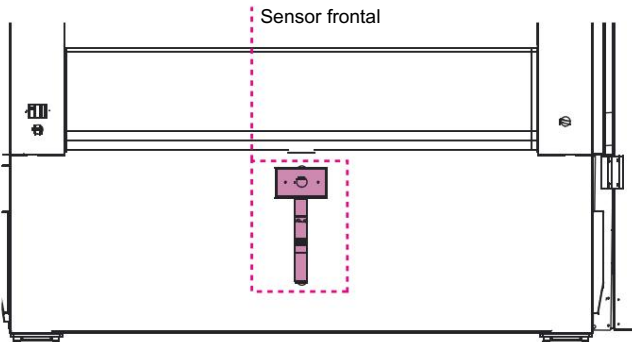
La máquina alimentará automáticamente el material a la velocidad de la impresora, curará y recogerá la película sobre el núcleo receptor.

Modo manual:

En modo manual, la máquina permite el ajuste de varios parámetros, lo que permite el monitoreo y ajuste en tiempo real de las operaciones de la máquina brindando un control manual total.

Sensor frontal

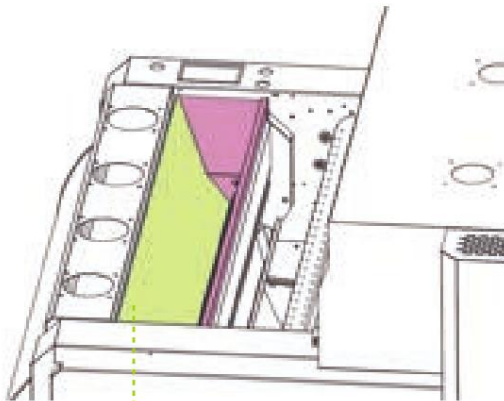
El sensor frontal se utiliza para detectar la película que se introduce en la máquina. La máquina está equipada con un sensor frontal, ubicado debajo del precalentamiento del medio.



El sensor frontal tiene niveles de altura ajustables, lo que permite a los usuarios ajustarlo a la posición adecuada según sus necesidades.

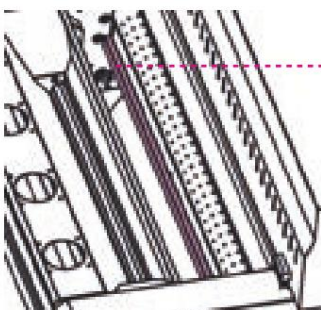
Polvera

Las funciones principales de la caja de polvo incluyen almacenamiento de polvo, suministro de polvo y reemplazo conveniente del polvo, lo que garantiza un suministro continuo de polvo y resultados de impresión de alta calidad.



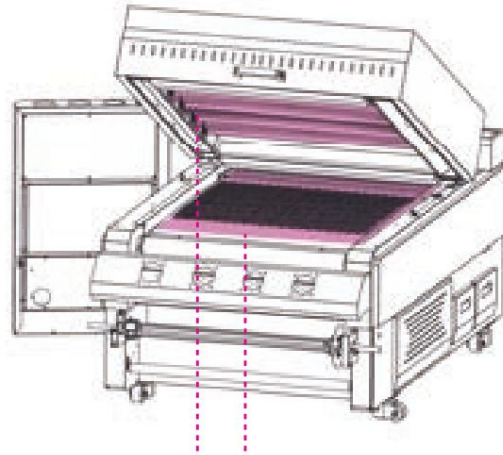
Precalentar el polvo
Su finalidad es mantener un alto nivel de sequedad del polvo termofusible en el interior de la caja, evitando que absorba humedad.

Cuchillas para agitar polvo



agitación de polvo cuchilla
Contribuyendo a la distribución uniforme del polvo de transferencia a través del movimiento vibratorio, garantizando así resultados de impresión consistentes y de alta calidad, ubicado debajo del rodillo de vacío.

Lámparas de calor

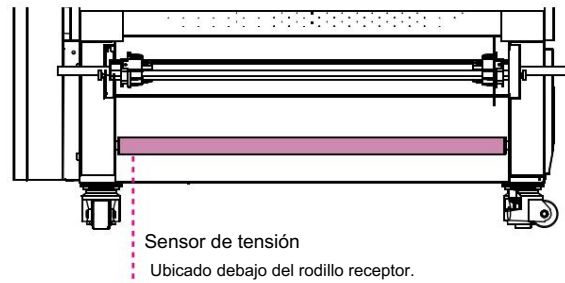


Las filas dobles superior e inferior de lámparas de calor de alta eficiencia (la fila inferior está debajo de la cinta de alimentación)

Combinado con nuestra exclusiva solución de calefacción inteligente, que ofrece consumo de energía eficiente.

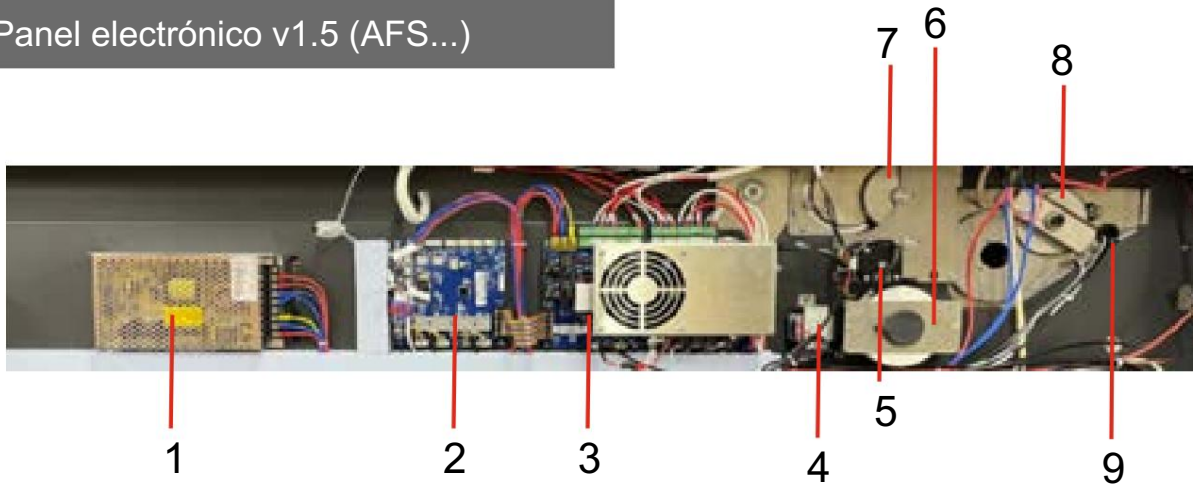
Sensor de tensión

El sensor de tensión se utiliza para mantener y ajustar la tensión del material de impresión, además ayuda a mantener la calidad de impresión, facilita la transferencia de polvo y garantiza un posicionamiento de impresión preciso ajustando la tensión del material de impresión.



Sensor de tensión
Ubicado debajo del rodillo receptor.

Panel electrónico v1.5 (AFS...)



- | | |
|---|--|
| <p>1. Fuente de alimentación de 24v</p> <p>2. Tablero de control principal</p> <p>3. Placa de tiristores de 16 vías</p> <p>4. Transformador de aislamiento</p> <p>5. Motor del rodillo de vacío</p> | <p>6. Motor de cuchilla agitadora</p> <p>7. Rodillo de vacío y engranajes de correa de malla.</p> <p>8. Juego de engranajes del rodillo para quitar el polvo</p> <p>9. Sensor de polvo</p> |
|---|--|

Desconecte siempre la fuente de alimentación principal antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento/repación.

Sistema de filtración

El agitador está equipado con una filtración de tres etapas. sistema.

Nivel 1:

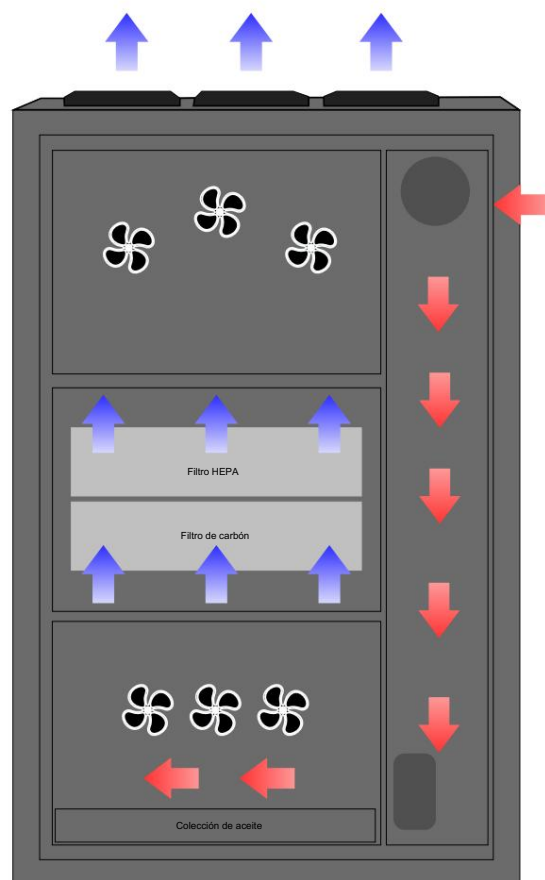
El aire ingresa a través de la entrada de escape superior desde el capó de la secadora y pasa hacia abajo. a la zona de enfriamiento en la parte inferior, donde separará el aceite del aire expulsado.

Etapa 2:

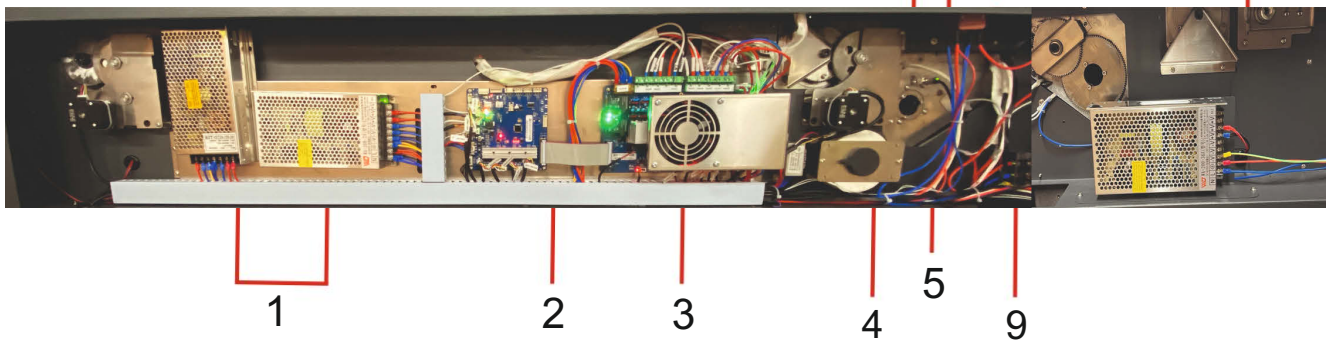
Luego, el aire pasará a través del elemento filtrante de carbón, que filtrará las partículas finas.

Etapa 3:

Finalmente el aire entrará al elemento filtrante de fibra de vidrio, aquí se eliminará la última parte de impurezas absorbido y el gas purificado será descargado por los ventiladores superiores.



Panel electrónico v1.5 (ADK...)



1. Fuente de alimentación de 24v
2. Tablero de control principal
3. Placa de tiristores de 16 vías
4. Transformador de aislamiento
5. Motor del rodillo de vacío
6. Motor de cuchilla agitadora
7. Rodillo de vacío y engranajes de correa de malla.
8. Juego de engranajes del rodillo para quitar el polvo
9. Sensor de polvo
10. Fuente de alimentación de 36v (RHS de la máquina)

Desconecte siempre la fuente de alimentación principal antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento/repación.

Sistema de filtración

El agitador está equipado con una filtración de tres etapas. sistema.

Nivel 1:

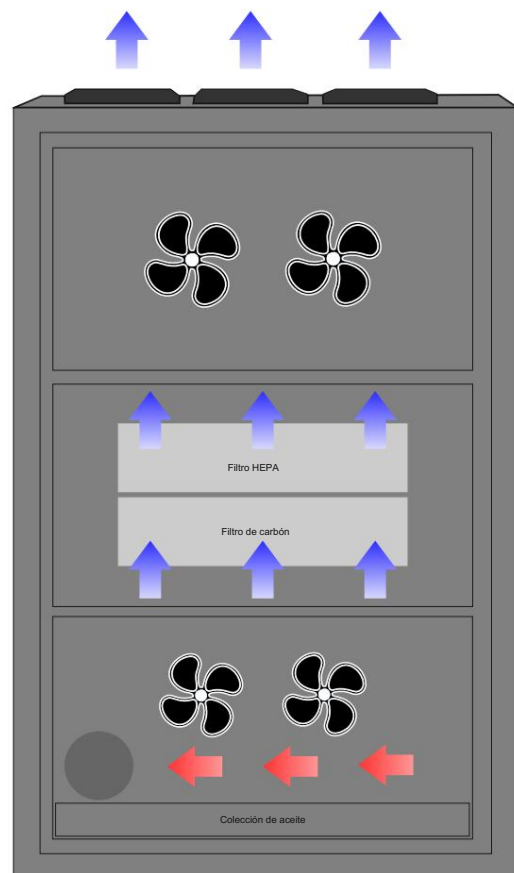
El aire ingresa a través de la entrada de escape desde la campana de la secadora y pasa a la zona de enfriamiento en la parte inferior, donde separará el aceite del aire expulsado.

Etapa 2:

Luego, el aire pasará a través del elemento filtrante de carbón, que filtrará las partículas finas.

Etapa 3:

Finalmente el aire entrará al elemento filtrante de fibra de vidrio, aquí se eliminará la última parte de impurezas absorbido y el gas purificado será descargado por los ventiladores superiores.



Capítulo 2

Operación básica



Acerca de este capítulo

Este capítulo describe información sobre el funcionamiento básico, como por ejemplo cómo cargar el material de impresión, cómo utilizar correctamente el modo automático y el modo de enlace.

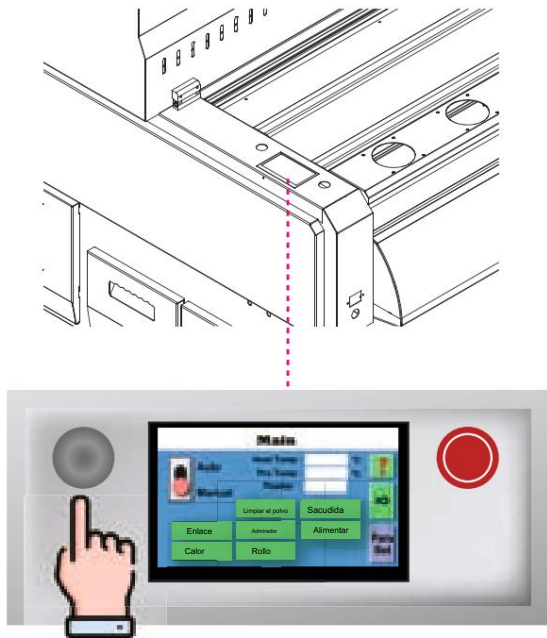
Flujo de trabajo	2-2	Modo automático	2-5
Encendido/apagado del equipo	2-3	Cambiar al modo automático	2-5
Encendiendo el poder	2-3	Condiciones de la mañana	2-5,6
Apagar la alimentación	2-3	Pega los medios	2-6
Parada de emergencia	2-3	Modo de enlace	2-7
Cargando medios	2-4		
Ajuste de la altura del sensor	2-4		
Carga de material en rollo	2-4		
poder vertedor	2-5		
poder vertedor	2-5		

Flujo de trabajo



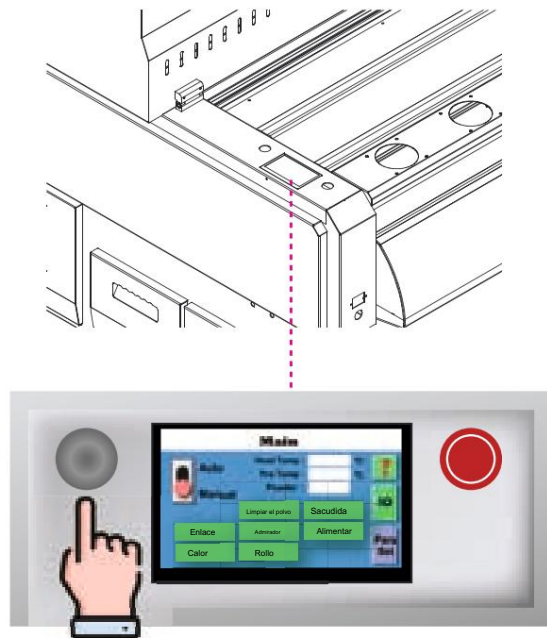
Encendido/apagado de la alimentación

Encendiendo el poder



Presione para encender la máquina

Apagar la alimentación

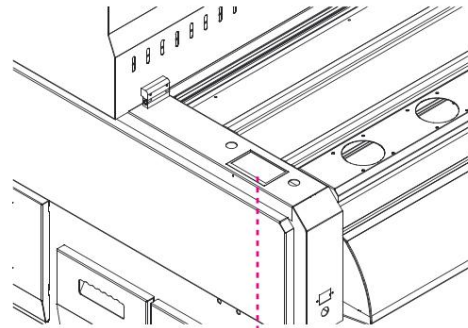


Presione para apagar la máquina



Asegúrese de que la máquina complete la operación de transferencia antes de apagarla.

Parada de emergencia



- 1) Presione para activar
- 2) Gire el botón hacia la derecha para salir del estado de parada de emergencia.

ADVERTENCIA

Parada de emergencia



La parada de emergencia sólo se puede activar en las siguientes situaciones:

- Escenarios de emergencia: En caso de emergencias o peligros potenciales, el botón o interruptor de parada de emergencia se utiliza para iniciar rápidamente la parada de emergencia. Esto detiene rápidamente todos los movimientos de la máquina para evitar lesiones o daños al equipo.
- Pérdida de Control: Si el operador pierde el control de la máquina y no puede manejar
En circunstancias imprevistas, se utiliza la parada de emergencia para detener rápidamente el funcionamiento de la máquina.
- Mal funcionamiento del equipo: Cuando hay un mal funcionamiento o funcionamiento anormal del equipo, la parada de emergencia ayuda a prevenir daños mayores y protege tanto a los operadores como al equipo.
- Comprobaciones de seguridad: Durante el mantenimiento o las comprobaciones de seguridad, puede ser necesario activar la parada de emergencia para garantizar la seguridad del personal.



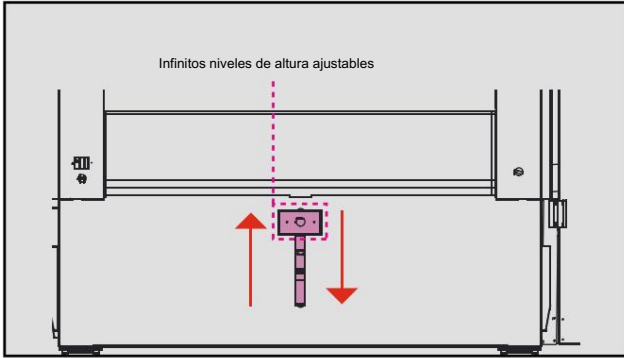
Es importante tener en cuenta que la parada de emergencia está destinada a responder a situaciones urgentes o garantizar la seguridad, por lo que se debe utilizar con moderación en circunstancias normales.

Después de activar la parada de emergencia, normalmente se requiere una adecuada inspección y mantenimiento de la máquina para garantizar su seguridad y funcionamiento normal.

Cargando medios

Ajustar la altura del sensor

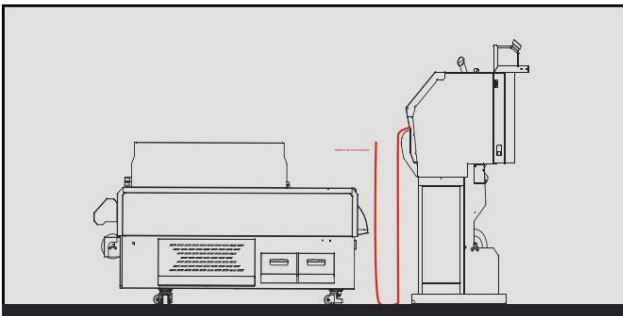
1 Ajuste de la altura del sensor.



Cargando la película/medios

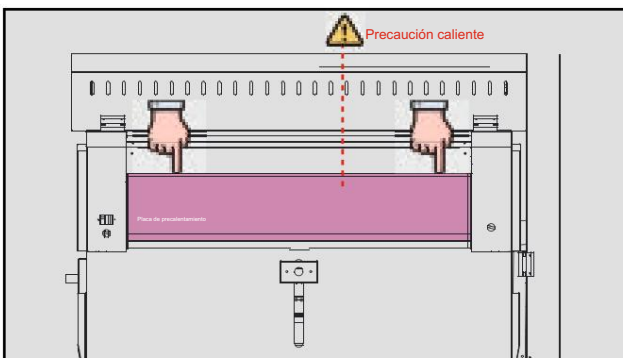
1 Espere hasta que el medio sea lo suficientemente largo

La longitud del material generalmente debe llegar cerca del suelo, consulte a continuación.



2 Introduzca el medio en el agitador.

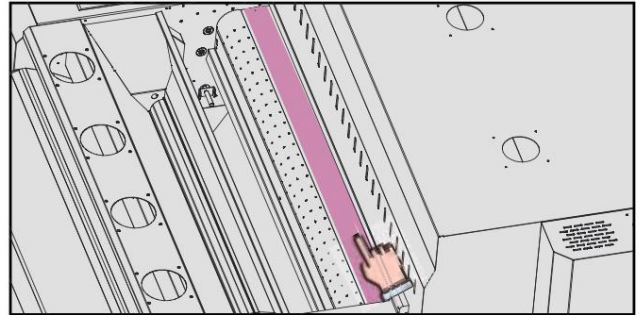
La entrada es como se muestra en el diagrama, encima de la placa de precalentamiento.



Cargando la película/medios

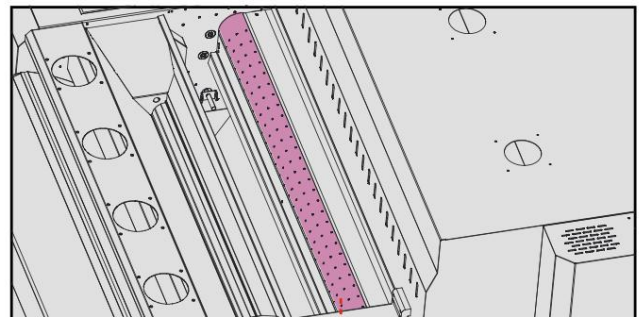
3 Introduzca el material hasta la aspiradora rodillo

Asegúrese de que el material esté colocado sobre el rodillo de aspiración, manteniéndolo alimentado en línea recta y manteniéndolo en su lugar.



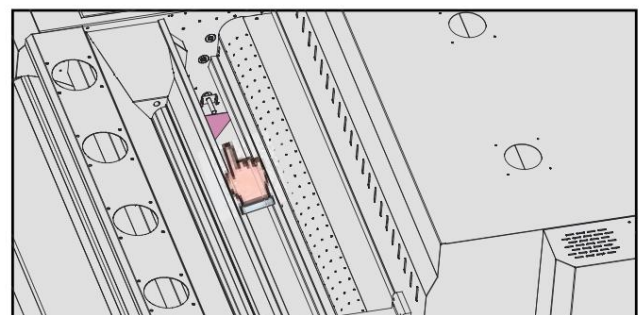
4 Active la función 'VENTILADOR'.

Active el rodillo de vacío para mantener la película en su lugar.



5 Ajuste la posición de los soportes de polvo.

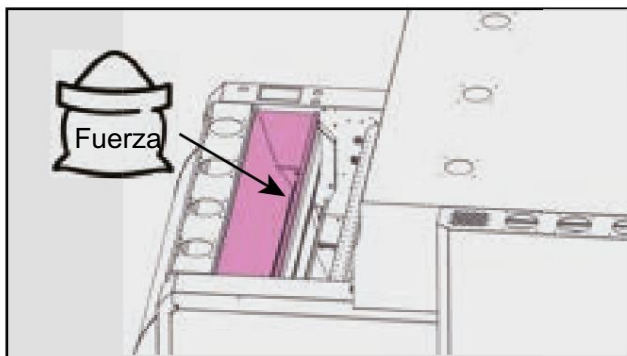
Con los soportes del material empujados cerca del material, esto garantiza que una cantidad mínima de polvo caiga fuera o fuera de la película, lo que reduce el intervalo para reponer el polvo.



Polvo para verter

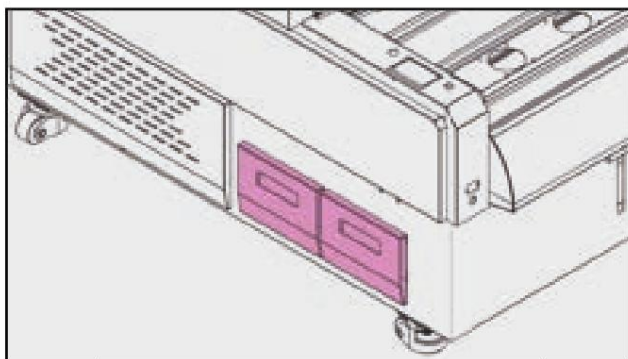
Polvo para verter

1 Agregar polvo a la caja de polvo.



2 Bandeja de polvo

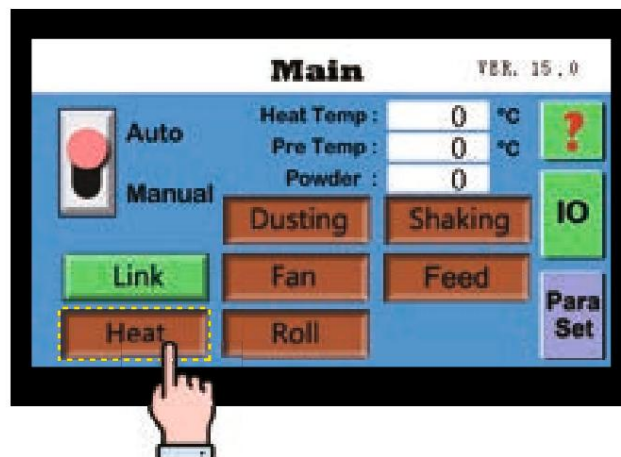
El polvo adhesivo abierto se puede almacenar en la bandeja de polvo para facilitar la extracción para la siguiente adición de polvo.



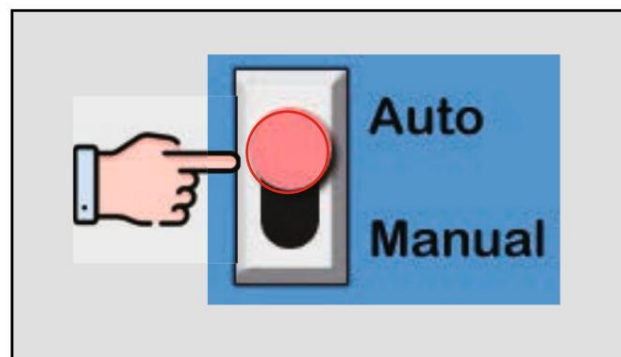
Modo automático

Cambiar al modo automático

1 Active la función "Calor". (Se recomienda 15 minutos de precalentamiento antes pasando al paso 2).



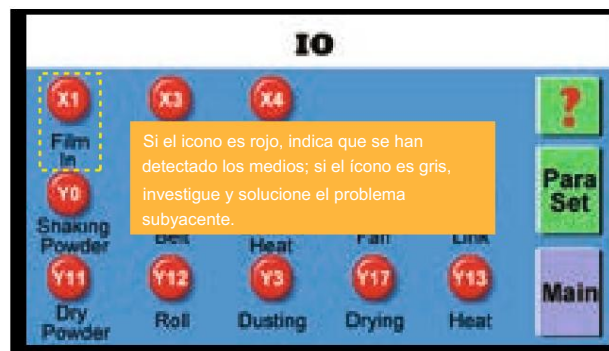
2 Activar la función automática



Condiciones del modo automático

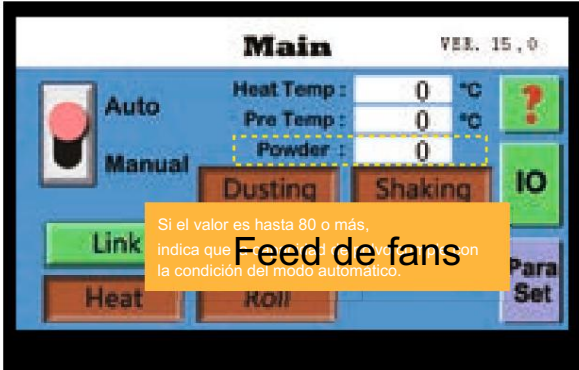
! Para que el modo automático funcione se requieren las siguientes condiciones.

1 La máquina necesita detectar la presencia de película (en el sensor de película frontal)

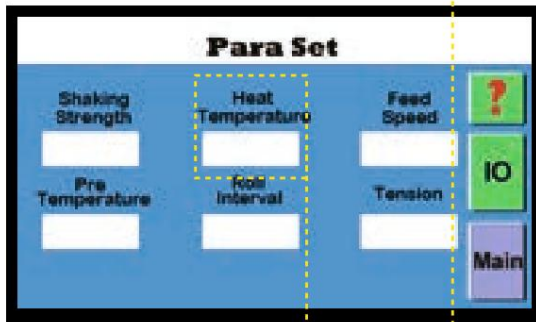
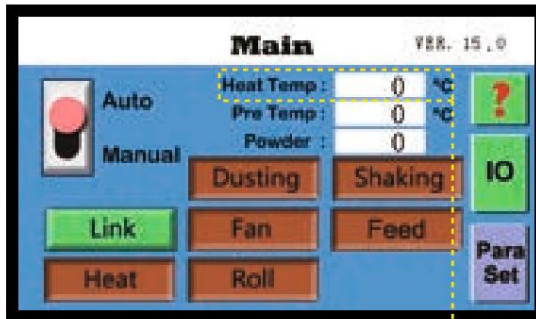


Condiciones del modo automático

- El sensor de peso del polvo ha alcanzado aproximadamente el 80 % o más.



- La temperatura ha alcanzado la temperatura objetivo/establecida.



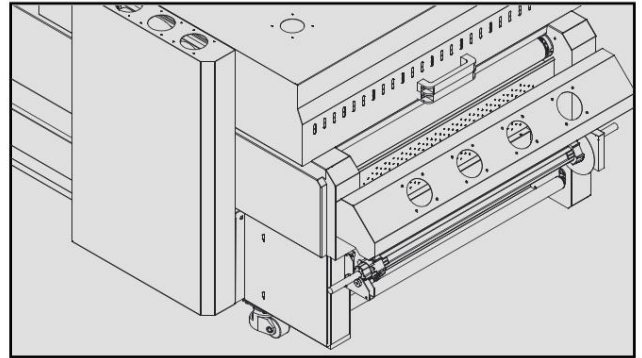
La temperatura que se muestra en "Temperatura de calor" del menú principal debe coincidir con la "Temperatura de calor" configurada en el parámetro.

- La máquina ahora está en modo automático parcial. modo

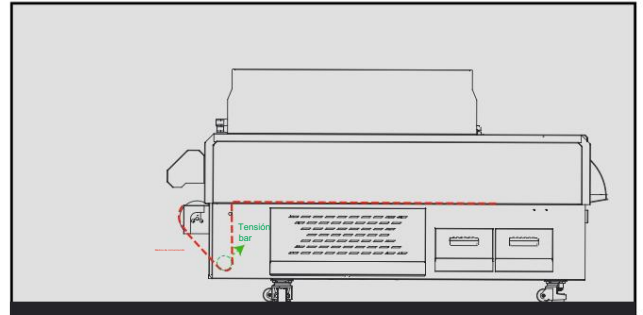
Después de que la máquina cumple con las tres condiciones anteriores, ingresa al estado de modo semiautomático, lo que permite el siguiente paso en la operación.

Cargando película/medio para recoger

- Espera a que pase la película. el horno.



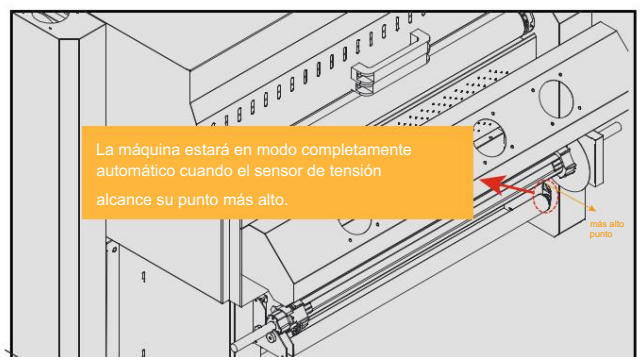
- Deje suficiente holgura en la película.



- Sujételo al núcleo de cartón.



- La máquina ahora está en modo completamente automático.



Cuando la máquina está al máximo Modo automático



Después de activar el modo completamente automático, la cinta de alimentación comienza a moverse hacia atrás, el rodillo de vacío deja de funcionar y el sistema de tensión tira y aprieta gradualmente el medio a través del horno.

El movimiento del cinturón en reversa garantiza que no haya arrugas ni pliegues. aparecer en la película.

El rodillo de vacío funciona de forma intermitente, lo que permite que la película se alinee automáticamente y garantice una alimentación recta.

Modo de enlace

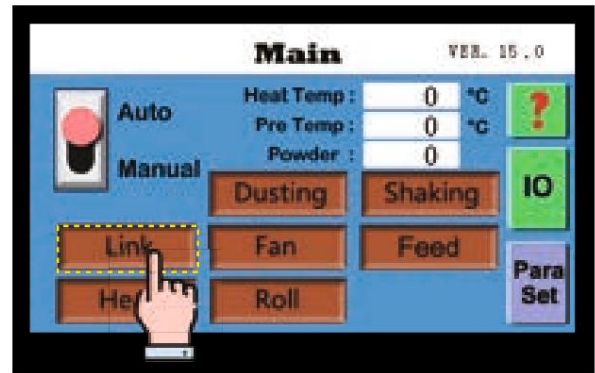
Modo de enlace



El modo de enlace solo se puede activar al finalizar la operación de transferencia en modo automático.

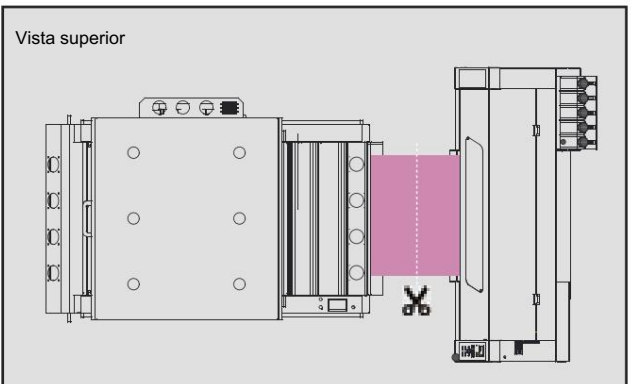
1

Activar el modo de enlace



2

Una vez finalizada la impresión, desplácese 500 mm. Luego corta la película.



3

Deje que la película pase y cure.



Después de iniciar el modo de enlace, la máquina completará automáticamente el trabajo de calentamiento final, asegurando que el último medio en el horno esté completamente cocido hasta que no quede ningún medio dentro.

El sistema continúa tirando el material mientras el sensor frontal se desactiva en el modo de enlace.

Pautas de mantenimiento



Acerca de este capítulo

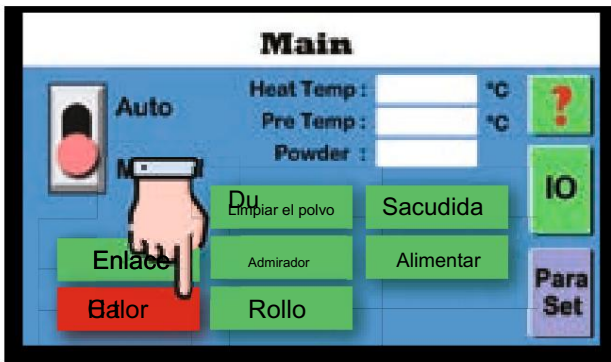
Este capítulo trata sobre algunas pautas de mantenimiento diario de la máquina; un mantenimiento adecuado de la máquina puede prolongar su vida útil.

Mantenimiento de rutina	3-1
Antes de usar	3-2
Después de su uso	3-2
Limpieza del horno	3-2
Reemplace el filtro regularmente	3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro	3-3
Ciclo de reemplazo	3-3
Consejos	3-3



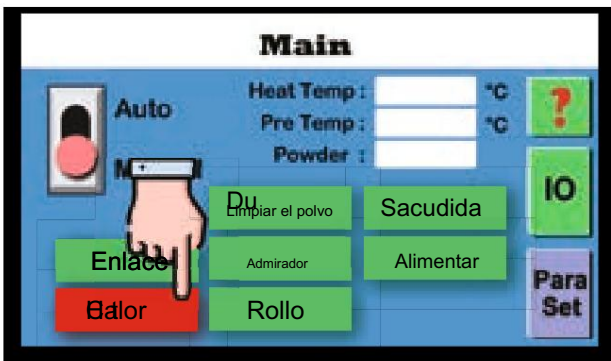
Debido a la gran cantidad de glicerina en la composición de la tinta blanca DTF, es normal que aparezca condensación de aceite y agua en la superficie del metal después de utilizar la máquina. A fin de evitar condensación por acumulación en la máquina durante el uso a largo plazo, siga las instrucciones de mantenimiento a continuación.

Antes de usar



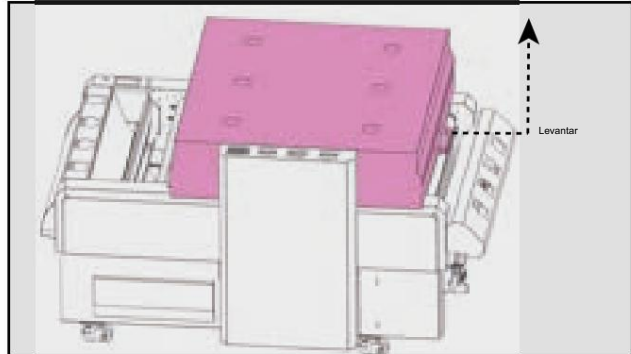
Se recomienda activar la función Calor durante 15 minutos antes de iniciar cada sesión de trabajo para mejorar la eficacia del curado.

Después de su uso



Después de cada día de trabajo, asegúrese de activar la función Calor durante 15 minutos para reducir el consumo de agua y condensación de aceite.

Limpieza del horno



Abra el horno de la máquina y limpie el interior. Abra el horno de la guía derecha de la ranura de la guía de aceite y en todas las superficies internas.



Debido a la acumulación de glicerina/aceite que proviene de Tinta DTF es extremadamente importante que se tome tiempo en todos los días para limpiar minuciosamente el exceso de aceite de todas las superficies (incluido el interior de la tapa/capó).

Los residuos de aceite no se pueden eliminar por completo debido a que las partículas de aceite quedan suspendidas en el aire, lo que forma condensación en varias partes de la máquina.

No limpiar las superficies diariamente puede provocar acumulación de aceite y fugas en varias partes del sistema, lo que puede contribuir a posibles fallas.

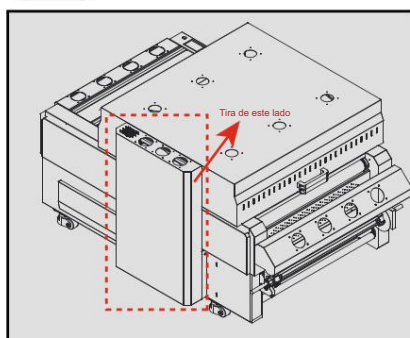
Reemplace el filtro regularmente

Reemplace el cartucho de filtro regularmente de acuerdo con las condiciones de funcionamiento; consulte las pautas de reemplazo del cartucho de filtro (como se muestra a continuación):

1. Cómo reemplazar la caja del filtro

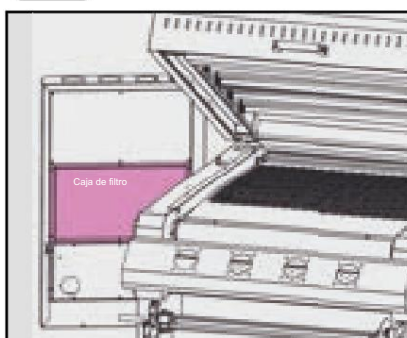


1 Abra el purificador de humo.



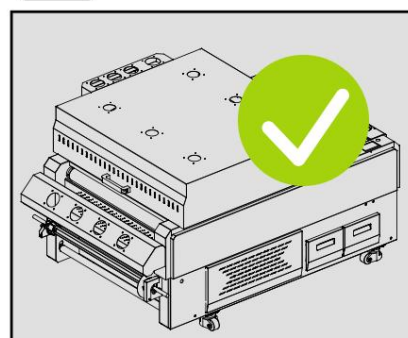
2

Afloje los tornillos que sujetan the filter box panel then para revelar los filtros



3

Saque los filtros viejos e instale los filtros nuevos (carbón en la parte inferior).



2. Ciclo de reemplazo

Estado de uso	Ciclo de reemplazo sugerido
Uso de alta frecuencia	1,5 meses
Uso de baja frecuencia	3 meses
si hay humo	Reemplace el filtro inmediatamente



3. Consejos

1 El elemento filtrante es un elemento consumible y debe reemplazarse periódicamente.

2 El ciclo de reemplazo del elemento filtrante no es la calidad de vida útil del producto.

3 Debido a diferentes escenarios de uso y frecuencia de uso, el elemento filtrante reemplazado debe ser el mismo.

3 Reemplace el elemento filtrante de manera oportuna para garantizar que el filtro de humo funcione correctamente.

Capítulo 4

Garantía y Declaración



Acerca de este capítulo

Este capítulo trata sobre la garantía y declaración de la máquina.

Garantía y Declaración	4-1
Cambio de diseño	4-2
Garantía	4-3
Declaración de conformidad	4-4
Evaluación de riesgos de instalación	4-5
Evaluación de riesgos de la máquina	4-6

1. Cambio de diseño

Con la política de mejora y/o modificación constante para cumplir con las condiciones cambiantes, se reserva el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones en cualquier momento sin notificación previa, por lo que las especificaciones pueden variar y no estar de acuerdo con este manual.

1. Garantía (Garantía limitada)

Adkins garantiza que la máquina está libre de defectos de material y mano de obra por un período de 12 meses a partir de la fecha de suministro. La máquina viene con una garantía de un año en piezas.

Esta garantía cubre todas las piezas para reparar los defectos, excepto cuando el daño resulte de mal uso o abuso, accidente, alteración o negligencia o cuando una máquina haya sido instalada incorrectamente.

Si una máquina está cubierta por la garantía, será necesario devolverla a la fábrica para su examen y reparación; si no es posible reemplazar los componentes en el sitio, Adkins hará todo lo posible para reparar la máquina del cliente. La garantía sólo será efectiva cuando Adkins autorice al comprador original a devolver la máquina a la fábrica y sólo cuando el producto, tras su examen, haya demostrado estar defectuoso.

Si, en nuestra opinión, alguna pieza de esta máquina tiene defectos de materiales o mano de obra, será reemplazada o reparada sin cargo, siempre que la prensa haya sido instalada y operada de la manera correcta y no haya sido sometida a un mal uso. En circunstancias excepcionales, si Adkins autoriza una máquina de reemplazo, la garantía de la máquina de reemplazo expirará en la fecha de aniversario de la factura de la máquina original al cliente.

Para que esta garantía sea efectiva, no se podrá realizar ninguna devolución de máquina o piezas sin la autorización previa de fábrica. (Esto excluirá cualquier costo de viaje y/o transporte que se cobrará a nuestra discreción).



Esta es la única garantía otorgada por la empresa; no hay garantías que se extiendan más allá de la descripción que aparece en el presente. El vendedor renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad y/o cualquier garantía implícita de idoneidad para un propósito particular; el comprador acepta que los bienes se venden "tal cual". El único propósito de la máquina es usarse para DTF; fuera de este uso, Adkins no garantiza la máquina. Todo el riesgo en cuanto al uso, calidad y rendimiento de la máquina recae en el cliente. (Ningún reclamo de ningún tipo podrá ser mayor al precio de venta del producto o pieza sobre el cual se realiza el reclamo).

En ningún caso Adkins será responsable de ninguna lesión, pérdida o daño, incluida la pérdida de beneficios, la destrucción de bienes o cualquier daño especial, incidental, consecuente o indirecto que surja del uso de la máquina o los materiales que la acompañan.

Esta limitación se aplicará incluso si Adkins o su agente autorizado hubieran sido advertidos de la posibilidad de dicho daño.



A. ADKINS AND SONS LIMITED DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive (LVD), European Machinery Directive (MD), Electro Magnetic Conformity (EMC)
Standards to which Conformity is Declared:	(LVD): EN 60204-1:2018 (MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1 (EMC): EN 61000-6-2:2019
Manufacturer's Name:	Charterhouse Holdings Plc
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Inline 800 Powder Shaker
Standards Compliance:	 
Model Number:	Agitador de polvo en línea 800
Serial Number:
Year of Manufacture:

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature: 

Date: 15th June 2023

Full Name: Miles Carter
Position: Chief Executive

EVALUACIÓN DE RIESGOS DE INSTALACIÓN

Área/Tarea a evaluar: Instalación del agitador de polvo Adkins Inline 800 DTF con extracción incorporada
--

La orientación contenida en este formulario de evaluación preparado proporcionará recomendaciones e indicará qué se deben tomar medidas cuando se identifiquen peligros.

Peligros identificados	Personas en riesgo y cómo	Medidas de control recomendadas por el fabricante.	Riesgo actual		Acción recomendada necesaria
			I	C S	
Tropiezo y resbalón	Personas que instalan la máquina – Podría resbalar, tropezar o caer al mover/levantar mercancías	El ingeniero verifica visualmente el entorno y tiene el PPE adecuado.	1	3 3	Las personas reciben suficiente formación. Mantenga ordenado el entorno alrededor de la máquina.
Manejo manual	Personas que instalan la máquina – Técnicas de elevación inadecuadas.	Formación en técnicas de manipulación manual. Pesos y dimensiones enumerados en el manual del producto. Personal recomendado requerido para levantar los detalles dentro del manual del usuario. Se incluyen rampas de instalación para facilitar su extracción del palé.	1	3 3	Se capacitará a las personas en técnicas de manipulación manual.
Descarga eléctrica	Personas que instalan la máquina – Choque de los tableros de circuitos eléctricos.	Aislar la fuente de alimentación si es necesario. Señalización de precaución en exhibición. Tapa atornillada para sistemas eléctricos.	1	5 5	Las personas deben estar suficientemente capacitadas en seguridad eléctrica y en lugares de mayor riesgo de descarga eléctrica.
Exposición a isocianatos nocivos	Personas que instalan la máquina: el uso de polvo DTF corre el riesgo de exposición a isocianatos.	Formación sobre el riesgo de exposición a isocianatos y conocimiento suficiente del producto. EPP usado cuando sea necesario. Señalización de salud y seguridad relevante colocada y/o explicada en el manual del operador.	2	4 8	Asegúrese de que haya EPP adecuado en todo momento y que el personal cumpla con los procedimientos aplicables.
quemaduras	Personas que instalan la máquina: quemaduras por elementos térmicos y exposición.	Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador. Protección contra elementos térmicos en su lugar.	2	4 8	Garantizar la provisión de un kit para quemaduras.
Partes móviles	Personas que instalan la máquina: riesgo de lesiones o pérdida de extremidades debido a las piezas móviles.	La mayoría de las piezas móviles están cubiertas, lo que significa que se minimiza la exposición.	1	4 4	Las personas deben estar suficientemente capacitadas y cumplir con los procedimientos aplicables.

Nivel de riesgo	Puntuación de riesgo LCS	Puntuación de riesgo promedio	5.17
BAJO	< 8.00		
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14,99		
		Calificación de riesgo general	BAJO

ESQUEMA DE PUNTUACIÓN LCS DE 'RIESGO ACTUAL'

		Probabilidad				
Riesgo general	Puntaje	1 (improbable)	2 (improbable)	3 (Posible)	4 (probable)	5 (casi seguro)
Consecuencia	1 (insignificante)	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO
	2 (menor)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderado)	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (mayor)	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (catastrófico)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

La puntuación general (Puntuación (S)) se determina multiplicando la Probabilidad (L) y la Consecuencia (C) para cada Peligro Identificado y tomando la puntuación promedio. Una puntuación (S) inferior a 8,00 se considera un riesgo general bajo; una puntuación (S) entre 8,00 y 14,99 se considera un riesgo general medio; y una puntuación (S) superior a 14,99 se considera un riesgo general alto.

Adkins* solo sugiere las puntuaciones de 'riesgo actual' y el esquema de puntuación LSC de 'riesgo actual' y alienta a todos los usuarios a realizar su propia evaluación de riesgos en función de su entorno y circunstancias específicos.

Adkins* no asume responsabilidad por ninguna acción (o no acción) tomada como resultado de adherirse o no a las recomendaciones enumeradas en la sección "Acciones adicionales recomendadas".

Adkins* no se hace responsable de ninguna consecuencia que surja de las acciones de la sección "Acciones adicionales recomendadas", incluida la muerte o lesiones por negligencia.

EVALUACIÓN DE RIESGOS DE USO DE LA MÁQUINA

Máquina evaluada: Agitador de polvo Adkins Inline 800 DTF con extracción incorporada

La orientación contenida en este formulario de evaluación preparado proporcionará recomendaciones e indicará qué se deben tomar medidas cuando se identifiquen peligros.

Peligros identificados	Personas en riesgo y cómo	Medidas de control implementadas por el fabricante	Riesgo actual			Acciones adicionales recomendadas
			I	C	S	
Descarga eléctrica	Personas que trabajan con la máquina – Choque procedente de placas de circuitos eléctricos.	Botón de parada de emergencia. Tapa atornillada para sistemas eléctricos. Señalización de precaución en exhibición.	1	5	5	Los usuarios deben estar suficientemente capacitados en seguridad eléctrica y lugares de mayor riesgo de descarga eléctrica.
Manejo manual	Personas que trabajan con la máquina – Técnicas de elevación inadecuadas.	Ruedas bloqueables instaladas para ayudar con el movimiento de la máquina. Se incluyen rampas de instalación para facilitar su extracción del palé.	1	3	3	Los usuarios estarán capacitados en técnicas de manipulación manual.
Exposición a isocianatos nocivos	Personas que trabajan con máquinas: el uso de polvo DTF corre el riesgo de exposición a isocianatos.	Sistema de extracción incorporado para filtración de isocianatos. Tapa colocada sobre la cubeta de polvo. Describió el riesgo de exposición a isocianatos. Señalización relevante de salud y seguridad instalada y explicada en el manual del operador.	2	4	8	Asegúrese de que haya EPP adecuado en todo momento . Los usuarios deben estar suficientemente capacitados y cumplir con los procedimientos aplicables.
quemaduras	Personas que trabajan con máquinas: quemaduras por elementos térmicos y exposición.	Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador. Protección contra elementos térmicos en su lugar.	2	4	8	Garantizar la provisión de un kit para quemaduras.
Partes móviles	Personas que trabajan con la máquina: riesgo de lesiones o pérdida de extremidades debido a las piezas móviles.	La mayoría de las piezas móviles están cubiertas, lo que significa que se minimiza la exposición. Señalización de precaución en pantalla y explicada en el manual del operador.	1	4	4	Los usuarios deben estar suficientemente capacitados y cumplir con los procedimientos aplicables.

Nivel de riesgo	Puntuación de riesgo LCS	Puntuación de riesgo promedio	5.60
BAJO	< 8.00		
MEDIO	8.00-14.99	Calificación de riesgo general	BAJO
ALTO	> 14.99		

ESQUEMA DE PUNTUACIÓN LCS DE 'RIESGO ACTUAL'

		Probabilidad (L)				
		1 (improbable)	2 (improbable)	3 (Posible)	4 (probable)	5 (casi seguro)
Riesgo general	Puntuaciones	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO	BAJO
	1 (insignificante)	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO
	2 (menor)	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	3 (moderado)	BAJO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	4 (mayor)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO
Consecuencia (C)	5 (catastrófico)	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

La puntuación general (Puntuación (S)) se determina multiplicando la Probabilidad (L) y la Consecuencia (C) para cada Peligro Identificado y tomando la puntuación promedio. Una puntuación (S) inferior a 8,00 se considera un riesgo general bajo; una puntuación (S) entre 8,00 y 14,99 se considera un riesgo general medio; y una puntuación (S) superior a 14,99 se considera un riesgo general alto.

Adkins* solo sugiere las puntuaciones de 'riesgo actual' y el esquema de puntuación LCS de 'riesgo actual' y alienta a todos los usuarios a realizar su propia evaluación de riesgos en función de su entorno y circunstancias específicos.

Adkins* no asume responsabilidad por ninguna acción (o no acción) tomada como resultado de adherirse o no a las recomendaciones enumeradas en la sección "Acciones adicionales recomendadas".

Adkins* no se hace responsable de ninguna consecuencia que surja de las acciones de la sección "Acciones adicionales recomendadas", incluida la muerte o lesiones por negligencia.