

**ADKINS**



# **Adkins DTF Inline Compact 900**

**Unité de séchage par secoueur**

**Manuel d'utilisation**

**Révision 2.0**

Traduction des instructions originales



## Introduction

Prudence	III
Demandes	III
Apparence du produit	III
Précautions de sécurité	IV
Symboles	IV-V
Déballage et installation	VII-VIII
Environnement de travail	VI
Lieu d'installation	VI
Température de l'environnement de travail	VI

## Chapitre 1 - Avant utilisation Noms et fonctions

des pièces	1-1
Fronts	1-2
Côté arrière	1-3
Panneau de commande	1-4,5
Boîte à poudre pour capteurs	1-6
avant et arrière	1-6
Lame de secouage de poudre	1-6
Lampe	1-6
Capteur de tension	1-6

## Chapitre 2 - Opérations de base Flux

de travail	2-2
Mise sous/hors tension	2-3
Mise sous tension Mise	2-3
hors tension Chargement	2-3
du support	2-4
Réglage de la hauteur du capteur	2-4
Chargement du rouleau de support	2-4
Pouvoir de coulée	2-5
Pouvoir de coulée	2-5
Mode automatique	2-5
Passer en mode automatique	2-5
Conditions du mode automatique	2-6
Coller le support	2-6
Mode de liaison	2-7

## Chapitre 3 - Directives d'entretien

Entretien de routine	3-1
Avant utilisation	3-2
Après utilisation	3-2
Nettoyage du four	3-2
Boîte de filtre	3-2
Remplacez régulièrement les filtres	3-3
Comment remplacer les filtres	3-3
Cycle de remplacement	3-3
Conseils utiles	3-3

## Chapitre 4 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration	4-1
Changement de conception	4-2
Garantie	4-3
Déclaration de conformité Évaluation	4-4
des risques d'installation Évaluation	4-5
des risques de la machine Diagramme	4-6
des pièces	4-7

## Introduction

Merci d'avoir acheté l'unité de séchage par secoueur Adkins Inline Compact 900 (ci-après appelée « la machine »)

La reproduction non autorisée de toute partie de ce document est strictement interdite.

© Adkins

Tous droits réservés. Copyright

### Prudence

Adkins n'est en aucun cas responsable de quelque dommage que ce soit (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profit, les dommages indirects, les dommages spéciaux ou autres dommages monétaires) résultant de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser la machine, sauf dans les cas prévus par les dispositions de la garantie Adkins.

Ceci s'applique même si Adkins a été informé de la possibilité de tels dommages. Par exemple, nous ne pouvons être tenus responsables de toute perte de supports ou autres documents résultant de l'utilisation de la machine, ni de toute perte indirecte causée par des documents imprimés.

Veillez noter que nous ne sommes pas responsables des dommages financiers ou des pertes de bénéfices résultant de l'utilisation de la machine, ni des réclamations de tiers.

### Demandes

- Ce manuel décrit le fonctionnement et l'entretien de la machine.
- Les illustrations du manuel peuvent différer de l'apparence de certains modèles.
- Lisez attentivement ce manuel et assurez-vous de bien le comprendre avant utilisation.
- Bien que tous les efforts aient été faits pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce manuel, si vous rencontrez des problèmes, contactez votre revendeur.
- Ce manuel est sujet à modification sans préavis à des fins d'amélioration.

### Déclaration CE

Cet équipement a été testé et jugé conforme aux exigences énoncées dans la déclaration de conformité.

### Apparence du produit

Veillez noter que les descriptions de l'apparence du produit dans le manuel d'utilisation sont principalement basées sur le produit que vous recevez réellement.

Tout en veillant à ce que les fonctionnalités principales du produit restent inchangées, nous apportons continuellement des ajustements subtils à son apparence pour un design optimal. Ces ajustements visent à améliorer l'apparence générale du produit et à vous offrir une expérience utilisateur optimisée.

En cas de changements importants, nous vous en informerons rapidement par les canaux appropriés, en veillant à ce que vous restiez informé des dernières informations sur les produits.

### Utilisation prévue des machines

Machine automatique de poudrage et de fixation pour supports de transfert direct sur film. Application et fusion de la poudre de fixation sur l'encre du film de transfert pour réaliser un transfert de décoration sur vêtement.

La machine est équipée d'un système de filtration et d'extraction intégré pour éliminer les sous-produits issus du processus de chauffage. Tous les composants du procédé de production directe sur film sont adaptés à un usage commercial.

La machine est destinée uniquement à l'usage prévu indiqué ci-dessus. Toute utilisation non conforme de la machine, autre que le poudrage et la fixation de poudre ou de supports pour films, est fortement déconseillée et n'est pas couverte par la garantie du fabricant.

L'insertion d'autre chose que de la poudre ou du support directement sur le film dans la machine peut endommager la machine et blesser les utilisateurs de la machine.

### Émission de bruit aérien

Pendant l'utilisation, l'émission sonore pondérée A est de 70 dB(A) ou moins

**Ne pas** laisser cette machine sans surveillance pendant son fonctionnement

**Ne pas** Ne laissez pas des personnes non autorisées, non qualifiées ou non formées utiliser la machine – ne laissez jamais les enfants utiliser ou aider à l'utilisation de la machine.

## Précautions de sécurité

### Symboles

Dans ce manuel, des symboles indiquent et expliquent les précautions à prendre. Le symbole indiqué varie selon la nature de la précaution. Assurez-vous de bien comprendre la signification de chaque symbole et d'utiliser la machine correctement et en toute sécurité.

### Exemple de symboles

Signification	
	Le non-respect des instructions accompagnées de ce symbole peut entraîner la mort, voire des blessures graves. Veuillez lire attentivement ces précautions avant d'utiliser la machine.
	Le non-respect des instructions données avec ce symbole peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.
	Ce symbole indique des remarques importantes concernant l'utilisation de la machine. À utiliser comme référence.
	Des informations utiles sont données avec ce symbole. Utiliser comme information de référence.
	Indique la page correspondante pour les informations connexes.
	Indique une précaution nécessitant une attention particulière (y compris les cas de danger ou les avertissements). Des précautions spécifiques sont illustrées dans la figure.
	Indique une action interdite. Les actions spécifiquement interdites sont indiquées dans la figure.
	Indique une action à entreprendre ou des instructions à suivre. Les instructions spécifiques sont illustrées dans la figure.

### Avertissements et précautions d'emploi

 AVERTISSEMENT



- Le jeu de câbles d'alimentation fourni avec la machine est destiné à être utilisé uniquement avec celle-ci et ne peut être utilisé avec d'autres appareils électriques. N'utilisez aucun autre câble d'alimentation que celui fourni avec la machine. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne tentez pas de modifier le câble et évitez de l'endommager ou de le casser. Placer des objets lourds dessus, chauffer ou tirer sur le câble peut l'endommager, ce qui peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Évitez d'utiliser l'appareil dans des endroits humides. Ne versez pas d'eau sur l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie, un choc électrique ou une panne.
- L'utilisation de l'appareil dans des conditions anormales, par exemple lorsqu'il dégage de la fumée ou des vapeurs, peut provoquer un incendie ou une électrocution. Coupez immédiatement l'alimentation et débranchez l'appareil. Une fois l'appareil éteint, demandez une réparation à votre revendeur. N'essayez jamais de réparer l'appareil vous-même. Cela est dangereux.
- Ne jamais démonter ni modifier l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique ou une panne.
- N'utilisez pas de rallonges. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Tenir les objets étrangers, tels que les pièces métalliques, éloignés des broches de la prise d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne surchargez pas les prises électriques en utilisant trop d'appareils. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Si le câble d'alimentation est endommagé ou si le fil central est exposé ou cassé, demandez à votre représentant du service après-vente de le remplacer. Son utilisation en l'état peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne manipulez pas la fiche d'alimentation avec les mains mouillées. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique.
- Tenez toujours le câble d'alimentation par la fiche lorsque vous débranchez l'appareil. Ne débranchez pas l'appareil en le tenant par le câble d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut endommager le câble ou provoquer un incendie ou une électrocution.
- N'utilisez pas une tension autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.
- N'utilisez pas d'alimentation à une fréquence autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou un choc électrique.
- Si du métal, de l'eau, du liquide ou tout autre corps étranger pénètre dans l'appareil, éteignez-le immédiatement. Ensuite, débranchez-le et contactez votre service après-vente. L'utilisation de l'appareil tel quel peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Maintenir le radiateur sur la surface de transport du support exempt de poussière et de débris. Le non-respect de ces instructions peut provoquer des étincelles ou des incendies.
- Gardez les enfants éloignés de cette machine.
- N'utilisez pas de spray ou de solvant inflammable à l'intérieur ou à proximité de la machine. Le non-respect de ces instructions peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- Ne placez pas de vases, de plantes en pot, de tasses, de cosmétiques, de récipients contenant des produits chimiques ou de l'eau, ni de petits objets métalliques sur l'appareil. Du liquide ou des corps étrangers pourraient pénétrer à l'intérieur et provoquer un incendie ou une électrocution.



## Précautions d'emploi

### PRUDENCE

#### Manipulation du câble d'alimentation



- Brancher sur une prise électrique polarisée.
- Branchez toujours le câble d'alimentation sur une prise à proximité de la machine et assurez-vous que le câble d'alimentation peut être facilement débranché.
- Débranchez régulièrement (au moins une fois par an) le câble et retirez la poussière présente sur ou à proximité de la prise d'alimentation. Le non-retrait de la poussière peut provoquer un incendie.
- **Ne pas utiliser une tension autre que celle indiquée.** Avant de brancher l'appareil, vérifiez la tension d'alimentation et la capacité du disjoncteur. Branchez chaque câble sur une source d'alimentation dotée d'un disjoncteur indépendant. Si vous branchez plusieurs câbles d'alimentation sur une même prise partageant le même disjoncteur, celui-ci risque de se déclencher.

## Notes sur l'entretien



- Veillez à la ventilation et portez des lunettes de sécurité, des gants et un masque lorsque vous manipulez de la poudre thermofusible non utilisée. Des particules en suspension dans l'air peuvent pénétrer dans les yeux ou la bouche. Prenez vos précautions.

### Précaution concernant les pièces mobiles



- Gardez les doigts et les autres parties du corps éloignés des pièces mobiles dangereuses.
- Ne touchez pas le rouleau de dépeussierage lorsqu'il tourne. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures aux doigts, comme des déchirures de la peau ou des ongles.
- Gardez la tête et les mains éloignées des pièces mobiles pendant le fonctionnement. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures, par exemple si vos cheveux se coincent dans l'appareil.
- Portez des vêtements appropriés. (Ne portez pas de vêtements ou d'accessoires amples.) Gardez les cheveux longs attachés.

### PRUDENCE

#### Chauffage



- Ne versez pas de liquide sur la surface de transport du fluide. Le non-respect de ces instructions peut entraîner une panne du réchauffeur ou des étincelles.
- Ne touchez pas la surface de transport du support à mains nues lorsque le radiateur est chaud. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des brûlures.

## Précautions et notes

### AVERTISSEMENT

#### Articles consommables



- Consommables de machine, y compris poudre thermofusible et film de transfert.
- Le niveau de sécurité de la machine repose sur l'utilisation du film de transfert recommandé par Adkins. Pour garantir la sécurité de fonctionnement, veuillez utiliser le film de transfert recommandé par Adkins.
- Si la poudre thermofusible est apportée d'un endroit froid placer dans un endroit chaud, veuillez le laisser reposer à température ambiante pendant au moins trois heures avant utilisation  
(reportez-vous aux informations sur le produit pour plus de détails).
- Ne laissez pas les consommables exposés à l'air pendant une période prolongée ; s'ils restent ouverts trop longtemps, ils risquent de ne pas se transférer correctement. S'ils ne sont pas utilisés, fermez-les hermétiquement et rangez-les.
- Conservez les consommables dans un endroit frais et sombre.
- Gardez les consommables hors de portée des enfants.
- Une fois l'emballage ouvert, veuillez l'utiliser dans un délai de quinze jours. Après un certain temps, la qualité du transfert peut diminuer. Consultez les informations spécifiques au produit.
- Veuillez remettre les consommables non utilisés à votre revendeur ou à votre représentant du service après-vente. Si vous les manipulez vous-même, respectez les exigences relatives aux déchets industriels.

### Composants nécessitant un remplacement périodique



- Certaines pièces de la machine nécessitent un remplacement régulier.

## AVERTISSEMENT

### Notes sur l'entretien

- Utiliser dans une pièce avec le moins de poussière possible.
- Utiliser dans une pièce aussi aérée que possible.
- **Important:** Essayez régulièrement le réservoir d'huile pour le garder propre et éviter l'accumulation d'huile.
- Conservez le film de transfert dans un sac. L'élimination de la poussière accumulée sur le support peut l'endommager en raison de l'électricité statique.
- En quittant l'atelier après les heures de travail, ne laissez aucun support sur le support. La poussière adhérerait au support.

## AVERTISSEMENT

### Gestion des médias

- Utilisez les supports recommandés. Veuillez utiliser les supports recommandés par Adkins pour garantir des transferts fiables et de haute qualité.
- Attention à la dilatation et à la contraction du support. N'utilisez pas un support fraîchement ouvert. Il peut se dilater ou se contracter selon la température et l'humidité ambiantes. Ouvrez l'emballage et laissez-le s'adapter à l'environnement pendant au moins 30 minutes avant de le charger dans la machine.
- N'utilisez pas de supports ondulés. Cela risque non seulement de provoquer des bourrages, mais aussi d'altérer la qualité du transfert. Redressez tout support fortement ondulé avant utilisation. Lorsque vous enroulez un support couché de format standard pour le stockage, assurez-vous que la face couchée est tournée vers l'extérieur.
- Réglez la température du chauffage en fonction des caractéristiques du support.
- Ne laissez pas le support chargé pendant des périodes prolongées avec le chauffage allumé.
- Avec certains types de supports, une température et une humidité élevées peuvent affecter le transfert. Soyez vigilant quant à l'endroit où vous stockez les supports.
- Avec certains types de supports, si le support est laissé exposé à l'air, la couche réceptrice d'encre peut changer, provoquant des défauts d'image tels que des couleurs floues et des bavures.

### Élimination des machines

- Contactez votre revendeur ou votre représentant du service après-vente pour obtenir de l'aide concernant la mise au rebut de l'appareil. Si vous prévoyez de vous en débarrasser vous-même, demandez l'aide d'un centre d'élimination des déchets industriels.

## Panneaux d'avertissement et panneaux obligatoires

### Signes d'avertissement



« Avertissement ; électricité » et il est utilisé pour avertir les gens du risque d'entrer en contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).



« Surface chaude » est utilisé pour avertir les gens de prendre soin d'éviter d'entrer en contact avec une surface chaude.

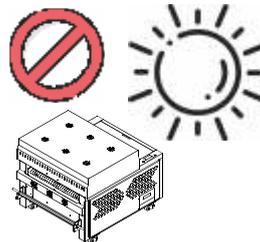


« Risque d'écrasement » et il est utilisé pour avertir les personnes de prendre des précautions pour éviter d'entrer en contact avec des pièces mobiles pendant le fonctionnement.

## Précautions d'installation

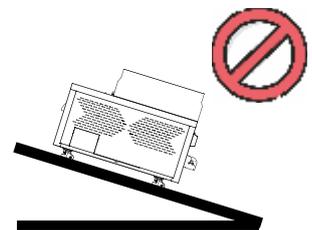
### lieux exposés à

lumière directe du soleil

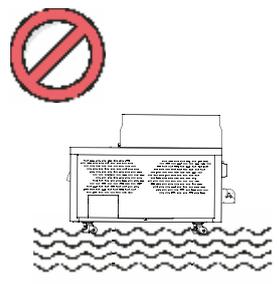


endroits avec des irrégularités

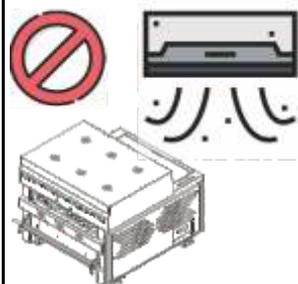
surfaces



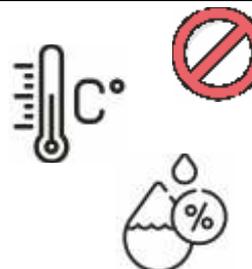
endroits où les vibrations est généré



Lieux directement exposés à la climatisation

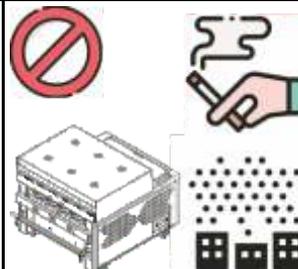


Lieux soumis à des variations importantes de température ou d'humidité



Lieux où ouvert

des flammes sont présentes



## Déballage et installation

### Déballage

Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace nécessaire est disponible à l'endroit prévu. Le lieu d'installation doit être suffisamment spacieux pour la machine et les tâches de transfert. Voir au verso.

Lorsque vous déplacez l'article emballé, insérez-le et soulevez-le uniquement là où les marquages l'indiquent.



Placez la boîte dans une position plate et de niveau, et de manière à disposer de suffisamment d'espace pour déballer et retirer la machine de la palette.

Retirez les vis de fixation du transport.

Il est recommandé que 4 personnes soulèvent les côtés et le couvercle vers le haut et au-dessus de la machine, en prenant soin de ne pas endommager/rayer les surfaces extérieures.

L'emballage protecteur peut être retiré de la machine.

L'emballage contient deux rampes permettant de déplacer la machine hors de la palette. Il est recommandé d'être à quatre pour la déplacer.

### Installation

Les panneaux latéraux du radiateur sont fixés par des vis pour le transport et doivent être retirés et la connexion de la porte du filtre vérifiée.

- 1 Retirez la vis marquée (A) qui fixe le panneau latéral. Une fois la vis retirée, soulevez délicatement le panneau latéral (C) vers le haut pour le retirer.



- 2 Procédez au retrait du panneau latéral du côté opposé, en retirant la vis (B).



- 3 Une fois les deux côtés retirés, retirez les deux vis qui maintiennent le capot en place. Il y a une vis de chaque côté, comme indiqué ci-dessous.



## Déballage et installation

### Installation

- 4** Placez la machine devant l'imprimante à utiliser. L'imprimante et la machine doivent être parfaitement alignées pour que le film se déroule correctement.

En cas de mauvais alignement, le support peut se déplacer ou se déplacer pendant le fonctionnement, ce qui peut entraîner des problèmes.

Utilisez un ruban à mesurer pour vérifier que l'avant de la machine est aligné avec votre imprimante.



- 5** À l'aide d'un niveau à bulle, si possible (avec pieds réglables), assurez-vous d'abord que l'imprimante est de niveau. Ensuite, nivelez la machine en abaissant les pieds en caoutchouc, via le dispositif de réglage rouge.

- 6** Branchez la fiche sur une prise de courant appropriée (**N'utilisez pas de rallonge**) et allumez-le via le bouton vert marche/arrêt. Si le système ne s'allume pas, assurez-vous que l'arrêt d'urgence n'est pas engagé.

Assurez-vous que le cordon d'alimentation n'entre pas en contact avec des pièces mobiles ou une source de chaleur et ne constitue pas un risque de trébuchement.

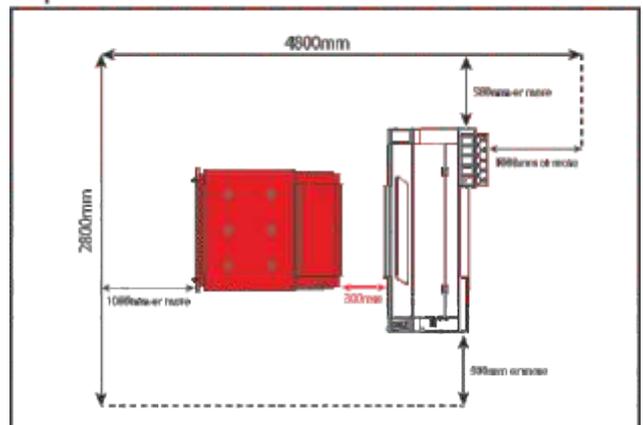
## Environnement de travail

### Lieux d'installation

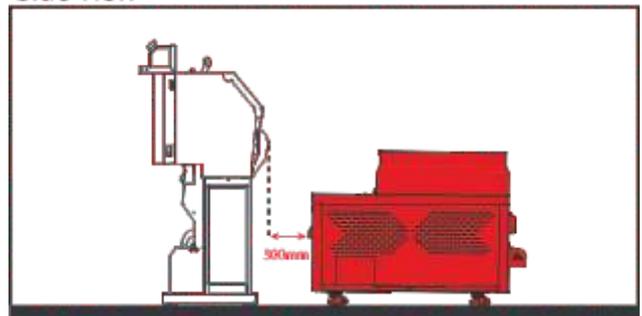
Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace nécessaire est disponible à l'endroit prévu. Le lieu d'installation doit être suffisamment spacieux pour la machine et les tâches de transfert.

Largeur	Profondeur	Hauteur	Total Poids
1435 mm	1270 mm	1015 mm	227,5 kg

Top View



Side View



### Température de l'environnement de travail

Pour garantir un transfert fiable, utilisez la machine dans un environnement de 20 à 28 Co

### Émission de bruit aérien

Pendant l'utilisation, l'émission sonore pondérée A est de 70 dB(A) ou moins

# Chapitre 1

## Avant utilisation



### À propos de ce chapitre

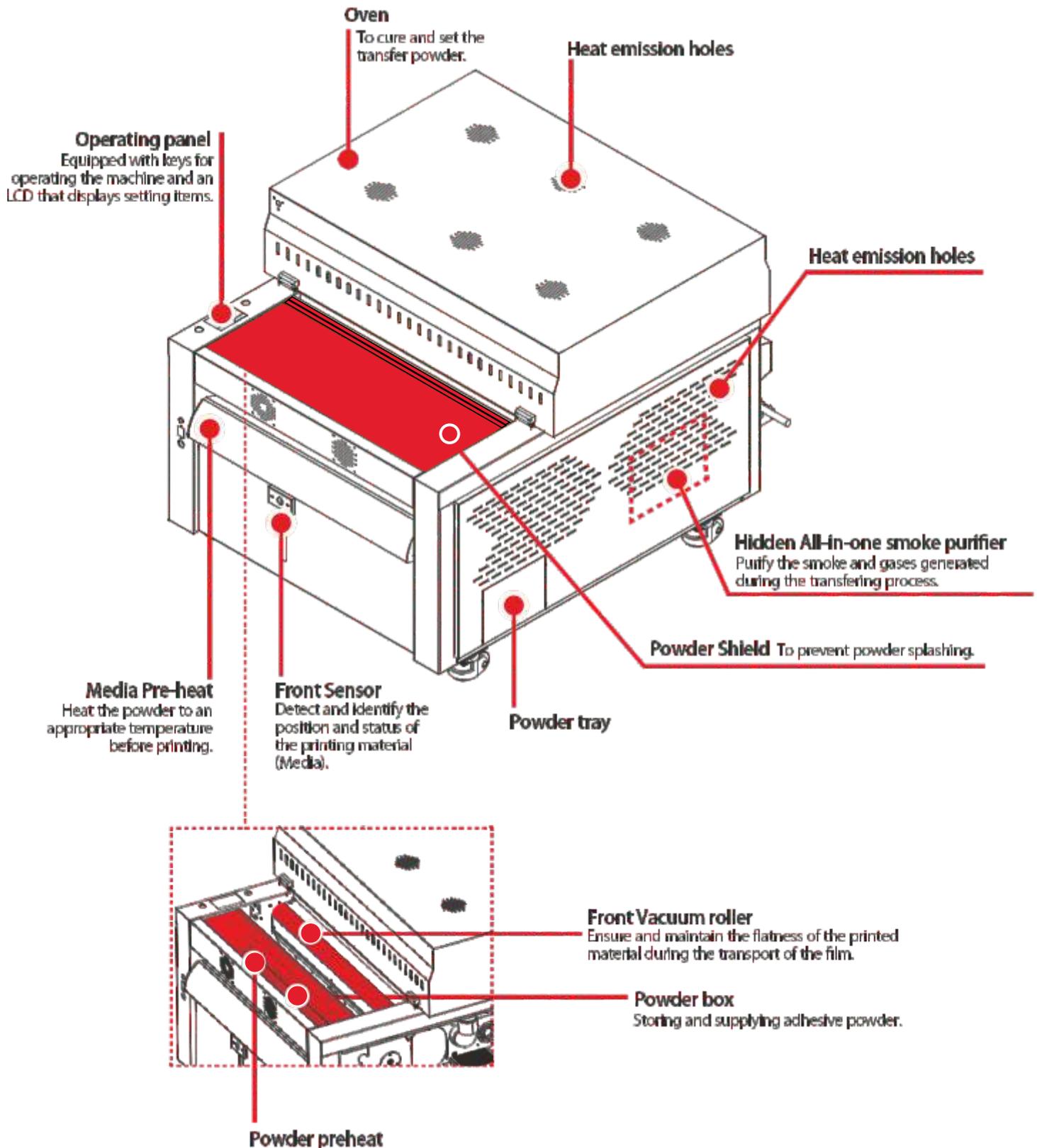
Ce chapitre décrit les informations à connaître avant utilisation, telles que les noms des pièces et les instructions d'installation.

### Chapitre 1 - Avant utilisation

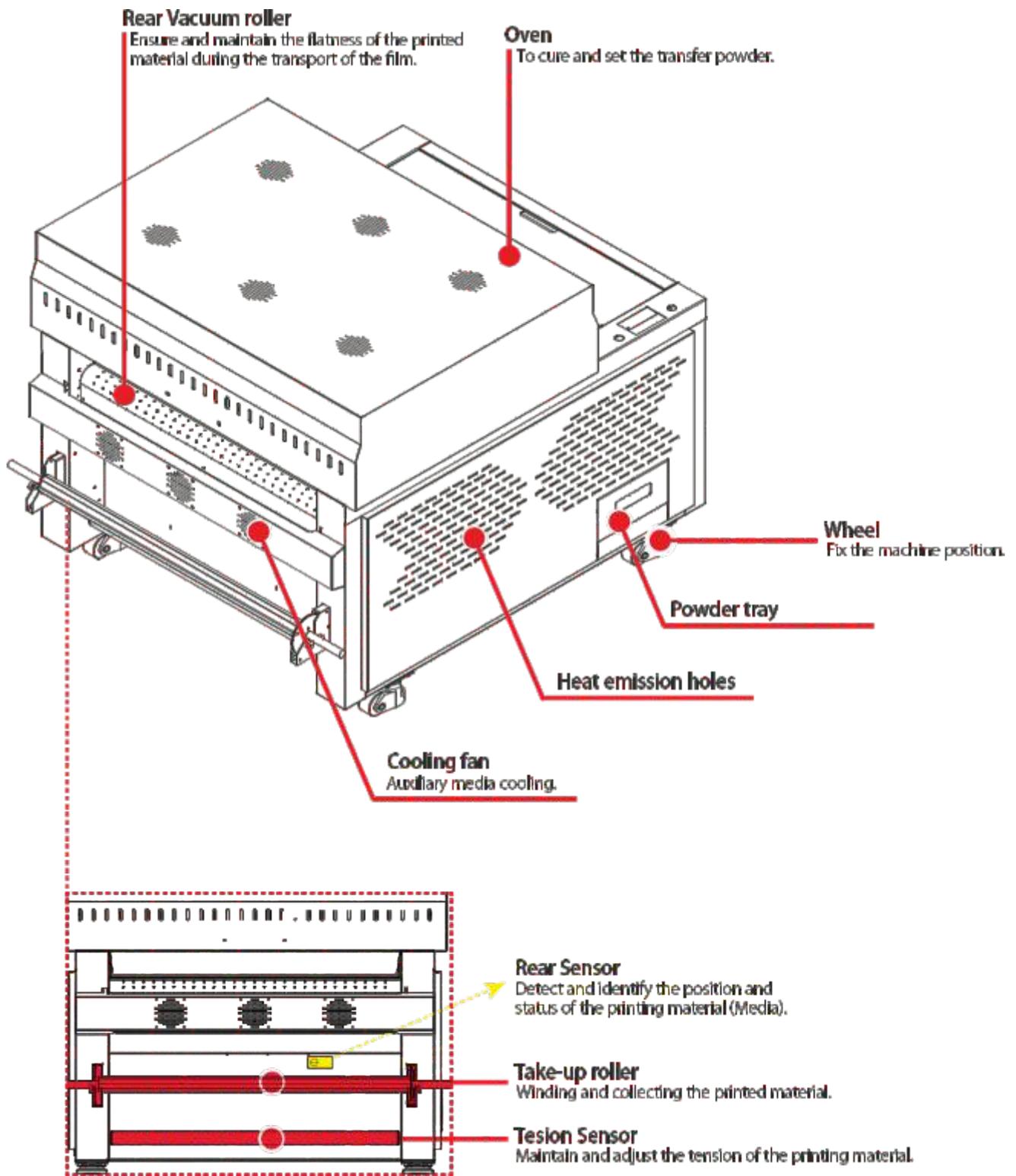
Noms et fonctions des pièces	_____	1-1
Fronts	_____	1-2
Côté arrière	_____	1-3
Panneau de commande	_____	1-4,5
Boîte à poudre pour capteurs	_____	1-6
avant et arrière	_____	1-6
Lame de secouage de poudre	_____	1-6
Lampe	_____	1-6
Capteur de tension	_____	1-6

# Noms et fonctions des pièces

## Devant



Arrière



## Panneau de commande

Utilisez le panneau de commande pour spécifier les paramètres d'impression ou faire fonctionner la machine.



**Puissance principale**  
Appuyez pour allumer/éteindre la machine

**!information**  
L'introduction détaillée de chaque interface

**!alarme**  
Rappel d'alarme : capteur de température

**Arrêt d'urgence**

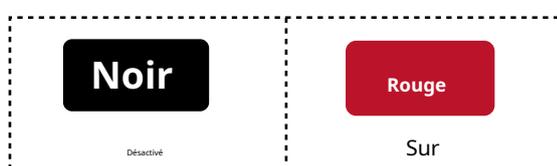
Appuyez pour arrêter rapidement et immédiatement le fonctionnement de la machine en cas d'urgence ou de danger potentiel

**Écran tactile intelligent**

Affiche les éléments suivants Sept fonctions de réglage Mode automatique/manuel  
Température de chaleur  
Pré-température  
Capteur de poudre  
Réglage d'entrée/sortie  
Paramètre Para  
Menu principal

## Introduction à la fonction

Icône	Détails
 	<p>« Mode LIEN » <b>ne peut être activé qu'en mode automatique de la machine.</b> Le mode Lien désactive le capteur de film et demande à la machine de faire passer le film dans le sécheur, qu'il y ait ou non du film devant le capteur. Ce mode est utilisé à la fin d'un travail.</p>
	<p>Pour activer la fonction de chauffage de la machine.</p>
	<p>Pour initier le rouleau de la boîte à poudre à saupoudrer la poudre sur le film.</p>
	<p>Pour démarrer le fonctionnement/l'aspiration du rouleau aspirant.</p>
	<p>Pour initier le moteur de reprise et le système de tension.</p>
	<p>Pour activer la fonction de secouage de la poudre (pour éliminer l'excédent de poudre du film).</p>
	<p>Pour démarrer le mouvement d'aspiration, initier le mouvement d'alimentation du papier de la machine en mode manuel et partiellement automatique</p>



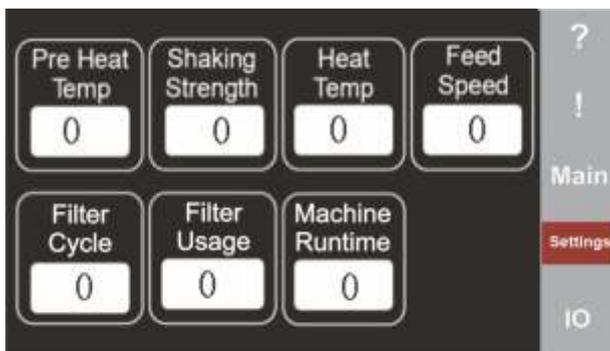
## Température

Icône	Détails
Température de chaleur	Affiche la température actuelle du four (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Pré-température	Affiche la température actuelle du préchauffeur (clignote avec la température cible pendant le chauffage).
Poudre	Affiche la capacité actuelle de poudre dans le capteur de poids, Affichage affichant une valeur minimale de 0 et une valeur maximale de 100 (0-100)

## Paramètres

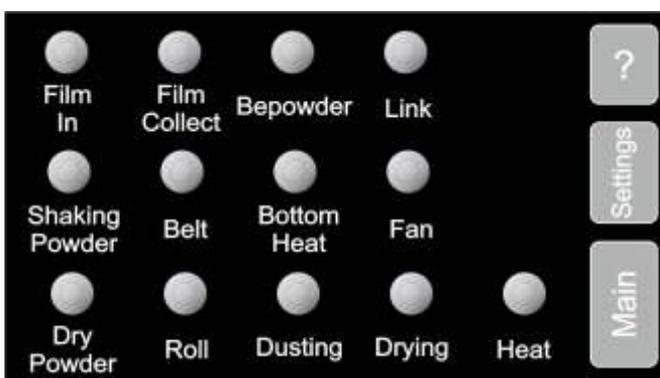


Les paramètres peuvent nécessiter un ajustement en fonction du film, de la poudre et des paramètres d'impression que vous utilisez.



- Température préalable** :Température de fonctionnement du préchauffeur
- Force de secousse** :Fréquence de l'intensité de la lame de poudre
- Température de chaleur** :Température de fonctionnement du four **Vitesse d'alimentation** :La vitesse d'alimentation des médias
- Cycle de filtrage** :La durée de l'intervalle définie pour les rappels d'opération de filtre (non modifiable, affichage uniquement)
- Utilisation du filtre** :Durée totale de fonctionnement du filtre depuis son dernier remplacement. (Réinitialisable)
- Durée d'exécution de la machine** :Durée totale de fonctionnement du filtre depuis la mise sous tension de la machine. (non modifiable, affichage uniquement)

## Paramètres d'entrée/sortie



Les paramètres affichés ici correspondent à l'état de fonctionnement de leurs noms respectifs et ne prennent pas en charge le réglage manuel.  
La couleur de l'icône varie en fonction de l'état de fonctionnement de la fonction. **Rouge**:Statut de travail non atteint/détecté **Gris**:Statut de travail rencontré/détecté



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre revendeur ou appuyer sur le bouton « ? » pour en savoir plus.

## Mode Auto/Manuel



Basculez pour choisir le mode automatique ou le mode manuel de la machine.



Mode automatique :

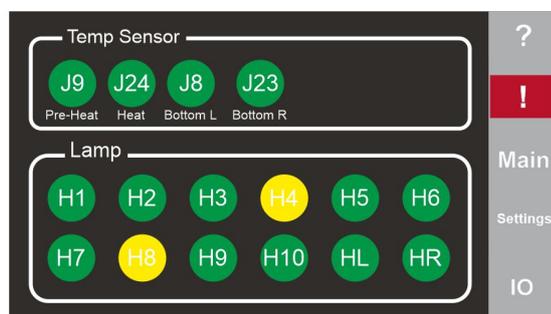
Lorsque la valeur de capacité de poudre atteint environ 50 et que les conditions de température du four ont atteint la température spécifiée et que le capteur avant a détecté le film, la machine peut lancer le mode de transfert automatique, permettant à une personne de faire fonctionner plusieurs machines simultanément.

La machine alimente automatiquement le support à la vitesse de l'imprimante, durcit et enroule le film sur le noyau d'enroulement.

Mode manuel :

En mode manuel, la machine permet le réglage de divers paramètres, permettant une surveillance et un réglage en temps réel des opérations de la machine offrant un contrôle manuel complet.

## ! Capteur de température d'alarme



\*Les voyants H4 et H8 affichent une condition anormale, car ces lampes ne sont pas utilisées sur ce modèle.

Les paramètres d'affichage ici correspondent à l'état de fonctionnement de leurs noms respectifs et ne prennent pas en charge le réglage manuel.

La couleur de l'icône varie en fonction de la fonction de l'état de fonctionnement.

**Vert:** est à une température parfaitement normale.

**Jaune:** est à la mauvaise température, il faut faire attention



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre service commercial pour obtenir les détails, ou appuyez sur le bouton « ? » pour en savoir plus

## ! Lampe d'alarme



**Vert:** La lampe est sous tension et dans un état normal

**Jaune:** La lampe est sous tension mais dans un état anormal

**Rouge:** La lampe est en court-circuit



Pour déterminer l'état de fonctionnement spécifique, veuillez contacter votre service commercial pour obtenir les détails, ou appuyez sur le bouton « ? » pour en savoir plus

## Alimentation électrique



Avant de brancher la machine à l'alimentation électrique :

- Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond aux spécifications de tension et de fréquence indiquées sur l'étiquette de la machine.
- Utilisez uniquement des prises correctement mises à la terre pour éviter les chocs électriques
- Vérifiez que le circuit est protégé par un fusible ou un disjoncteur de puissance appropriée pour éviter toute surcharge.
- Ne pas connecter si le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé
- Éteignez l'interrupteur d'alimentation avant de brancher.

En cas de doute sur l'adéquation de l'alimentation ou de la protection du circuit, contactez un électricien qualifié. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie ou endommager l'appareil.

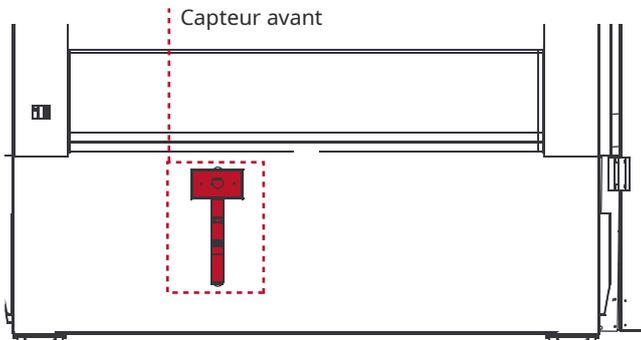
Il est conseillé de brancher l'appareil sur un circuit électrique de puissance nominale et de protection différentielle adéquate afin d'éviter toute surcharge. En cas de doute, veuillez contacter votre électricien pour obtenir des conseils.



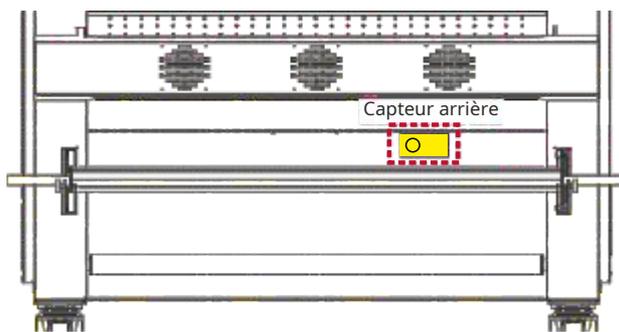
Avant d'ouvrir les panneaux de la machine, assurez-vous que toute l'alimentation a été isolée, afin d'éviter tout risque de contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).

## Capteur avant et arrière

Le capteur avant permet de détecter si la machine a alimenté le support. La machine est équipée d'un capteur avant, situé sous le préchauffage du support.



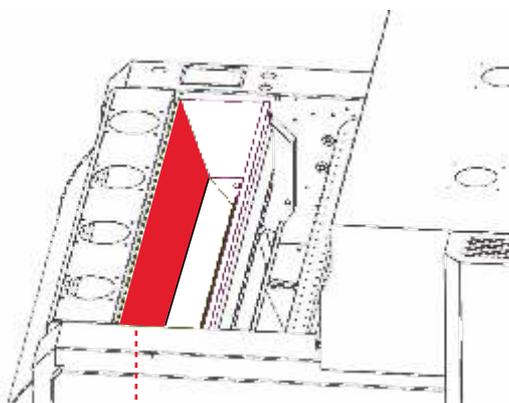
Le capteur avant dispose de niveaux de hauteur réglables, permettant aux utilisateurs de l'ajuster à la position appropriée en fonction de leurs besoins.



Une fois la cuisson du film de transfert terminée, celui-ci sort du four. Le capteur arrière détecte si le film de transfert a terminé sa cuisson et est sorti du four.

## Boîte à poudre

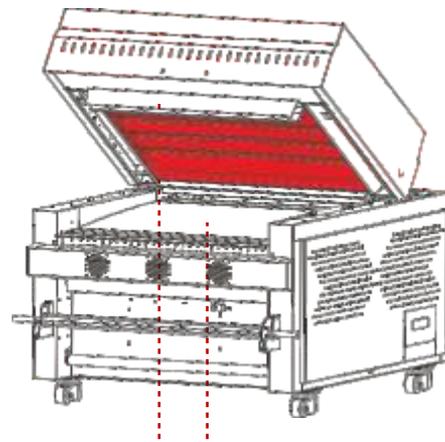
Les principales fonctions de la boîte à poudre comprennent le stockage de poudre, l'approvisionnement en poudre et le remplacement pratique de la poudre, garantissant un approvisionnement continu en poudre et des résultats d'impression de haute qualité.



Préchauffage de la poudre

Son but est de maintenir un niveau élevé de sécheresse pour la poudre thermofusible à l'intérieur de la boîte, l'empêchant d'absorber l'humidité.

## Lampes chauffantes

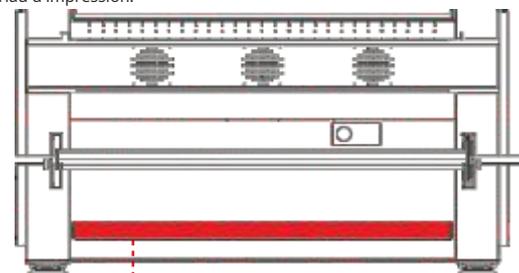


Les doubles rangées supérieure et inférieure de lampes chauffantes à haut rendement (la rangée inférieure se trouve sous la bande d'alimentation)

Associé à notre solution de chauffage intelligente unique, qui offre une consommation d'énergie efficace

## Capteur de tension

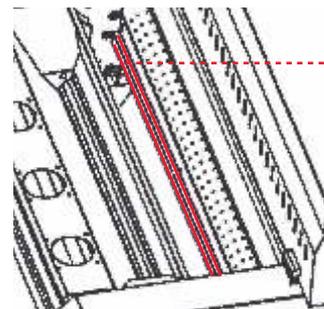
Le capteur de tension est utilisé pour maintenir et ajuster la tension du matériau d'impression. En outre, il aide à maintenir la qualité d'impression, à faciliter le transfert de poudre et à assurer un positionnement d'impression précis en ajustant la tension du matériau d'impression.



Capteur de tension

Situé sous le rouleau récepteur.

## Lames de secouage de poudre

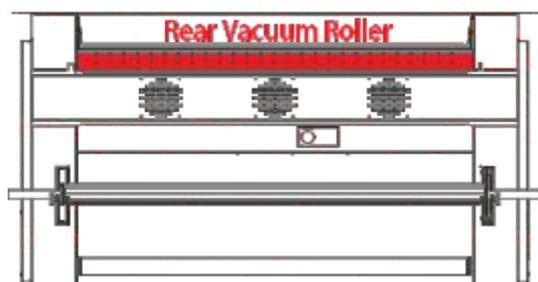
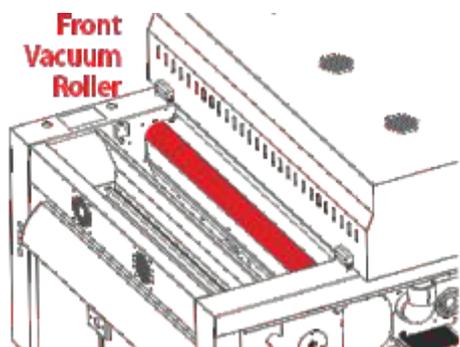


Lame de secouage de poudre

Contribue à la distribution uniforme de la poudre de transfert grâce au mouvement vibratoire, garantissant ainsi des résultats d'impression de haute qualité et cohérents, situé sous le rouleau à vide.

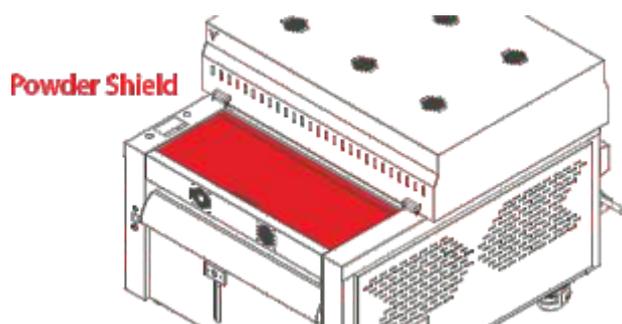
## Rouleaux à vide doubles

Grâce à une double aspiration avant et arrière, la précision d'alimentation du papier est assurée pendant le transport du film, lui permettant ainsi de mieux adhérer au tapis roulant. Cela garantit une cuisson uniforme du film de transfert.



Une fois le film détecté par le capteur arrière, le rouleau d'aspiration avant arrête l'aspiration mais continue à transporter le film, tandis que le rouleau d'aspiration arrière maintient les fonctions d'aspiration et de transport.

## Bouclier de poudre



Le bouclier anti-poussière a pour fonction d'empêcher les éclaboussures de poudre. S'il est ouvert pendant le fonctionnement de la machine, le secouage de la poudre s'arrête. Une fois refermé, le secouage reprend.

# Chapitre 2

## Fonctionnement de base



### À propos de ce chapitre

Ce chapitre décrit les informations sur le fonctionnement de base, telles que la manière de charger les supports d'impression, d'utiliser correctement le mode automatique et le mode liaison.

### Chapitre 2 - Opérations de base Flux

de travail	2-2
Mise sous/hors tension	2-3
Mise sous tension Mise	2-3
hors tension Chargement	2-3
du support	2-4
Réglage de la hauteur du capteur	2-4
Chargement du rouleau de support	2-4
Pouvoir de coulée	2-5
Pouvoir de coulée	2-5
Mode automatique	2-5
Passer en mode automatique	2-5
Conditions du mode automatique	2-6
Coller le support	2-6
Mode de liaison	2-7

## Flux de travail

**1** Mise sous/hors tension

Voir [mise sous/hors tension]  
Page 2-3.

**2** Chargement des médias

Voir [Puissance de chargement] Page 2-4.

**3** Poudre à verser

Voir [Puissance de chargement] Page 2-5.

**4** Mode automatique

Voir [Mode Auto] Page 2-5,2-6.

**5** Mode de liaison

Voir [Mode Auto] Page 2-7.

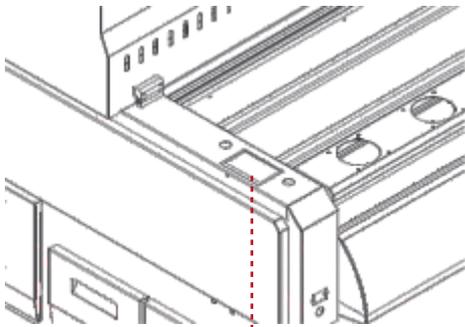


### **Veillez noter**

La machine utilisée pour démontrer le flux de travail dans cette section diffère du modèle réel, mais la séquence globale du flux de travail reste la même.

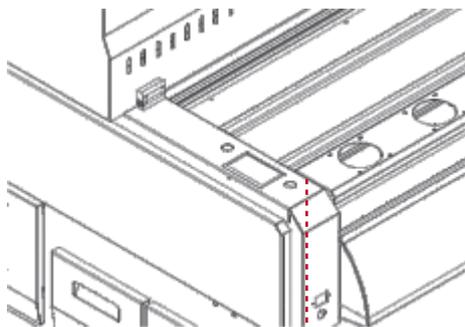
## Mise sous/hors tension

### Mise sous tension



Appuyez pour allumer la machine

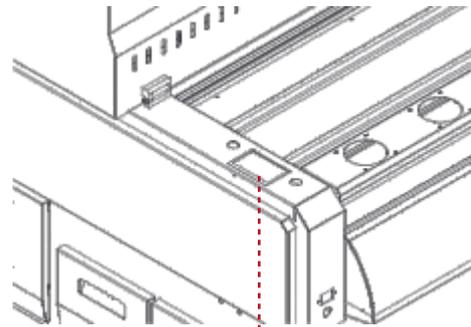
### Couper l'alimentation



Appuyez pour éteindre la machine

 Veuillez vous assurer que la machine termine l'opération de transfert avant de couper l'alimentation

### Arrêt d'urgence



- 1) Appuyez pour activer
- 2) Tournez le bouton vers la droite pour quitter l'état d'arrêt d'urgence

### AVERTISSEMENT

#### Arrêt d'urgence



L'arrêt d'urgence ne peut être activé que dans les situations suivantes :

- Scénarios d'urgence : En cas d'urgence ou de danger potentiel, le bouton ou l'interrupteur d'arrêt d'urgence permet de déclencher rapidement l'arrêt d'urgence. Cela arrête rapidement tous les équipements.
- Perte de contrôle : Si l'opérateur perd le contrôle de la machine et est incapable de gérer des circonstances imprévues, l'arrêt d'urgence est utilisé pour arrêter rapidement les opérations de la machine.
- Dysfonctionnement de l'équipement : En cas de dysfonctionnement ou de fonctionnement anormal de l'équipement, l'arrêt d'urgence permet d'éviter d'autres dommages et protège à la fois les opérateurs et l'équipement.
- Contrôles de sécurité : Lors des opérations de maintenance ou de contrôle de sécurité, il peut être nécessaire d'activer l'arrêt d'urgence pour assurer la sécurité du personnel.

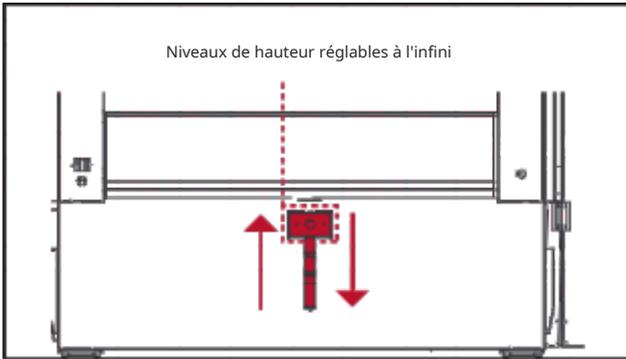


Il est important de noter que l'arrêt d'urgence est destiné à répondre à des situations urgentes ou à assurer la sécurité, il doit donc être utilisé avec parcimonie dans des circonstances normales. Après l'activation de l'arrêt d'urgence, une inspection et un entretien appropriés de la machine sont généralement nécessaires pour garantir sa sécurité et son fonctionnement normal.

## Chargement des médias

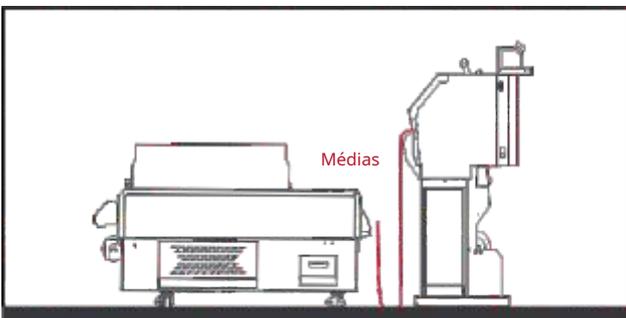
### Réglage de la hauteur du capteur

- 1** Réglage de la hauteur du capteur

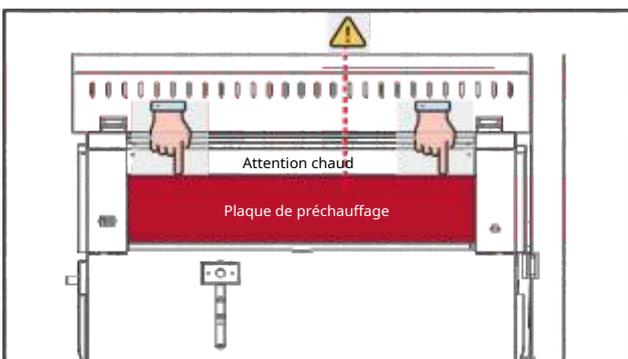


### Chargement du film/support

- 1** Attendez que le support soit suffisamment long, la longueur du support doit généralement atteindre près du sol, voir ci-dessous

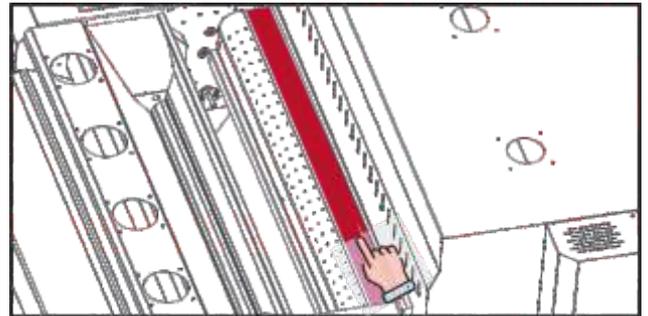


- 2** Introduisez le support dans le shaker. L'entrée est comme indiqué sur le schéma, au dessus de la plaque de préchauffage

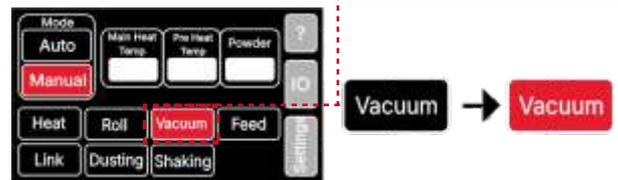
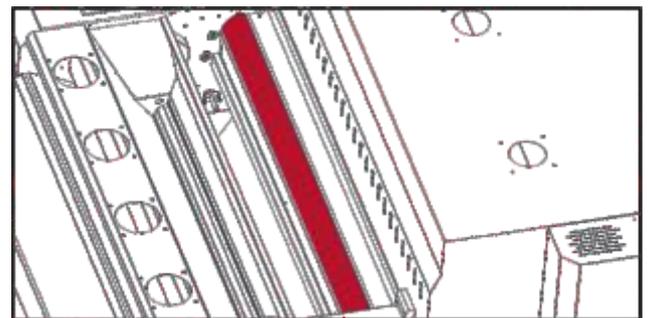


### Chargement du film/support

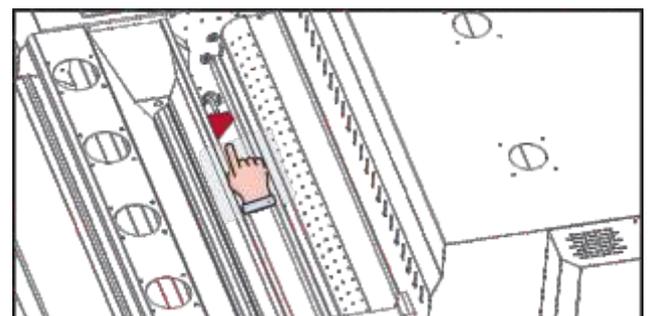
- 3** Faites passer le support dans le rouleau à vide, assurez-vous que le support est placé sur le rouleau à vide, en le maintenant droit et en le maintenant en place.



- 4** Activez la fonction « Aspirateur »  
Activez le rouleau à vide pour maintenir le film en place



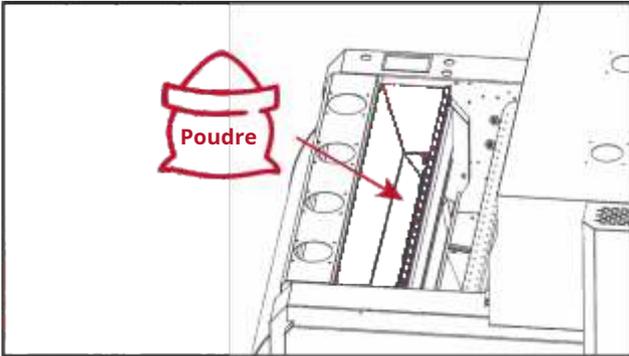
- 5** Ajuster la position des porte-poudre  
Avec les supports de support poussés près du support, cela garantit qu'une quantité minimale de poudre tombera à l'extérieur ou hors du film, réduisant ainsi l'intervalle de réapprovisionnement en poudre.



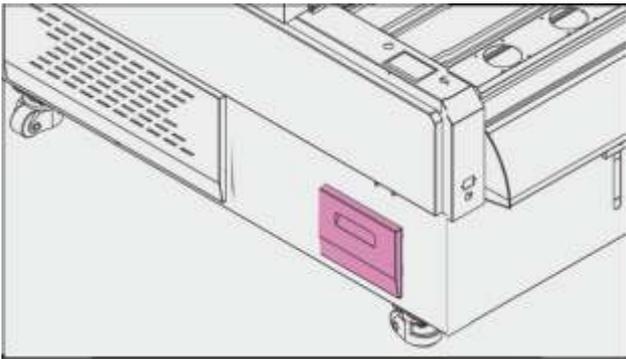
## Poudre à verser

### Poudre à verser

- 1 Ajout de poudre dans la boîte à poudre



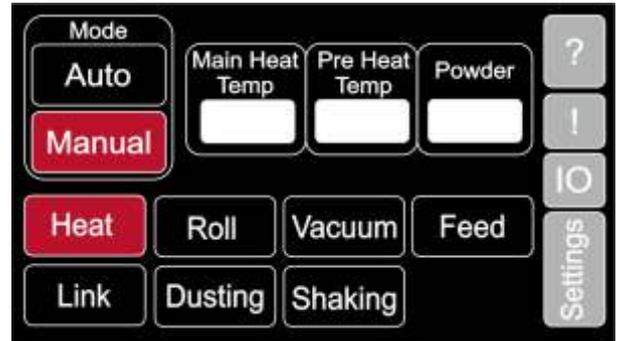
- 2 La poudre adhésive ouverte peut être stockée dans le bac à poudre pour faciliter l'extraction pour l'ajout de poudre suivant



## Mode automatique

### Passer en mode automatique

- 1 Activez la fonction « Heat ». (15 minutes de préchauffage sont recommandées avant de passer à l'étape 2).



- 2 Activer la fonction automatique



### Conditions du mode automatique

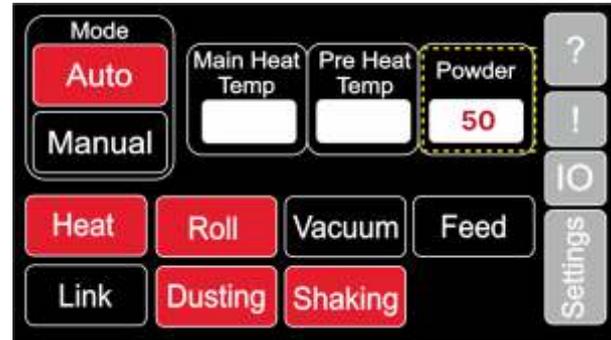
- ! Pour que le mode automatique fonctionne, les conditions suivantes sont requises

- 1 La machine doit détecter la présence du film (au niveau du capteur de film avant)

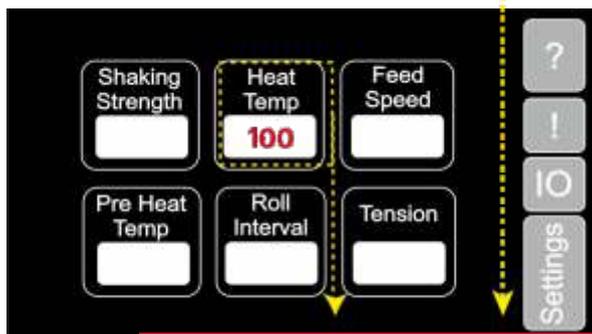
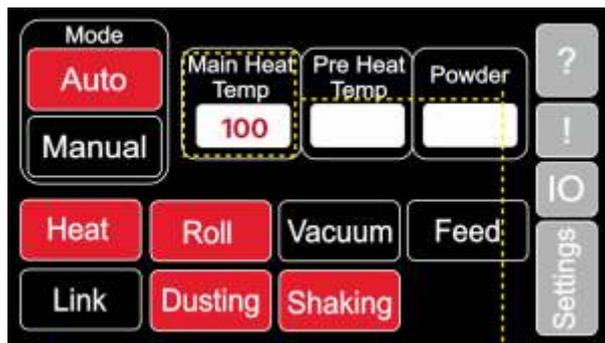


Chargement du film/support à enrouler

**2** Le capteur de poids de poudre a atteint 50 ou plus, cela indique que la capacité de poudre répond à la condition du mode automatique.



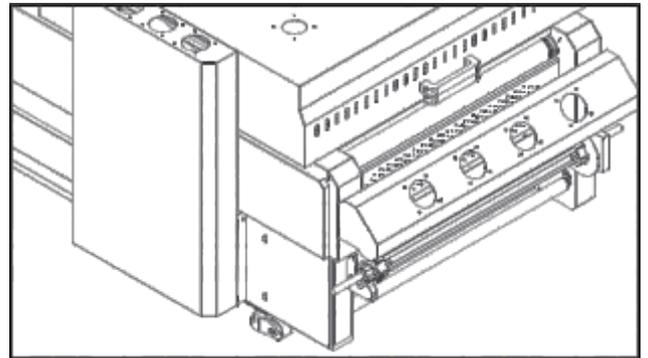
**3** La température a atteint la température cible/réglée



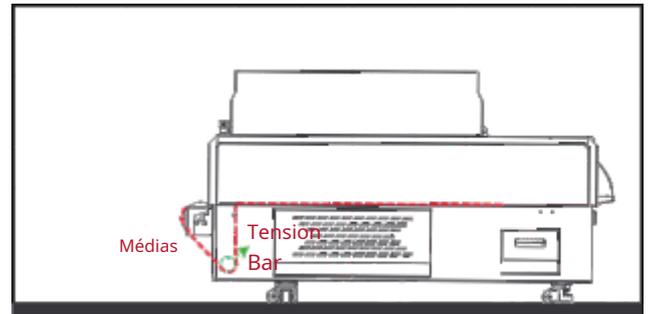
La température affichée dans la « Température de chauffage » du menu principal doit correspondre à la « Température de chauffage » définie dans le paramètre.

**4** La machine est maintenant en mode automatique partiel. Une fois que la machine remplit les conditions ci-dessus, elle entrera en mode semi-automatique, permettant l'étape suivante du fonctionnement.

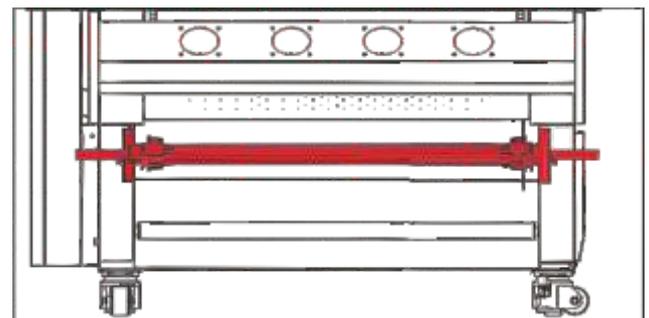
**1** Attendez que le film passe au four



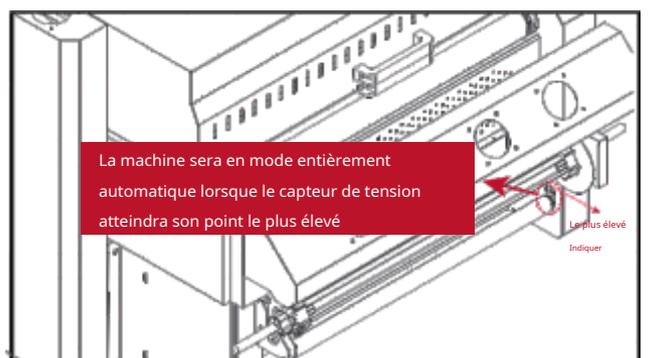
**2** Laissez suffisamment de jeu sur le film



**3** Fixez le support sur un mandrin de réception en carton



**4** La machine est maintenant en mode entièrement automatique



## Mode lien

Lorsque la machine est en mode entièrement automatique



Une fois le mode entièrement automatique activé, le rouleau d'aspiration avant arrête l'aspiration mais continue à transporter le film tandis que le rouleau d'aspiration arrière et le système de tension maintiennent les fonctions d'aspiration et de transport pour tirer et tendre le support à travers le four.

Le rouleau d'aspiration avant et arrière fonctionne par intermittence, ce qui permet au film de s'auto-aligner et d'assurer une alimentation droite

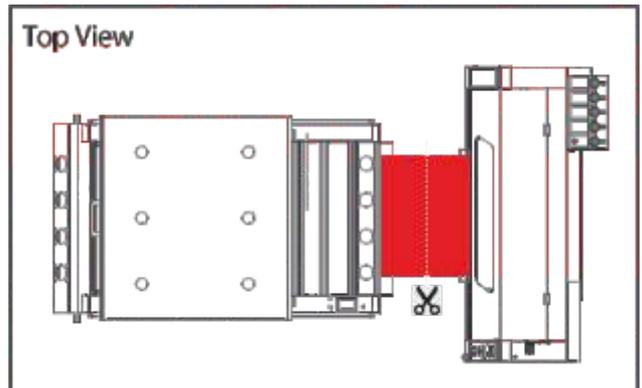
### Mode lien



Le mode lien ne peut être activé qu'une fois l'opération de transfert terminée en mode automatique.

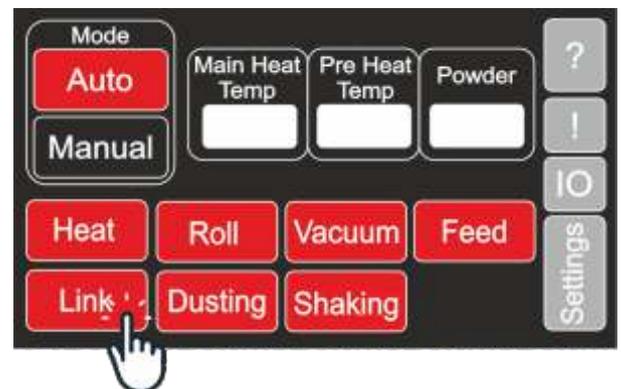
1

Une fois l'impression terminée, déroulez 500 mm puis coupez le film.



2

Activer le mode lien



3

Laissez le film traverser et durcir



Après avoir lancé le mode de liaison, la machine terminera automatiquement le travail de chauffage final, garantissant que le dernier support dans le four est complètement cuit jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de support à l'intérieur.

Le rouleau à vide fonctionne par intermittence, ce qui permet au film de s'auto-aligner et d'assurer une alimentation droite.

Le système continue de tirer le support lorsque le capteur avant est désactivé en mode liaison.

# Chapitre 3

## Directives d'entretien



### À propos de ce chapitre

Ce chapitre traite des directives d'entretien quotidien de la machine.  
Un entretien approprié de la machine peut prolonger sa durée de vie.

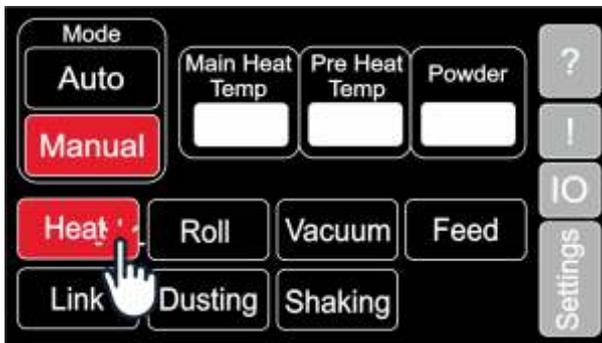
## Chapitre 3 - Directives d'entretien

Entretien de routine	_____	3-1
Avant utilisation	_____	3-2
Après utilisation	_____	3-2
Nettoyage du four	_____	3-2
Boîte de filtre	_____	3-2
Remplacez régulièrement les filtres	_____	3-3
Comment remplacer les filtres	_____	3-3
Cycle de remplacement	_____	3-3
Conseils utiles	_____	3-3



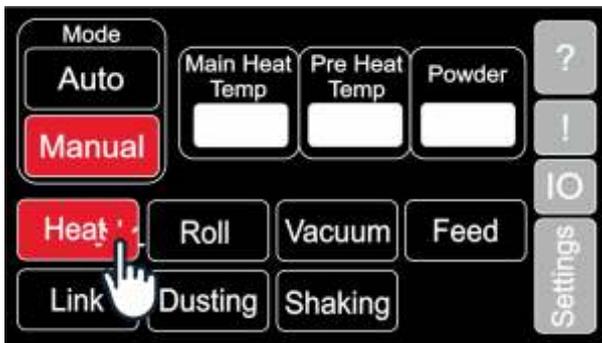
En raison de la forte teneur en glycérine de l'encre blanche DTF, il est normal que de la condensation d'huile et d'eau apparaisse sur la surface métallique après utilisation de la machine. Afin d'éviter toute accumulation de condensation sur la machine lors d'une utilisation prolongée, veuillez suivre les instructions d'entretien ci-dessous.

## Avant utilisation



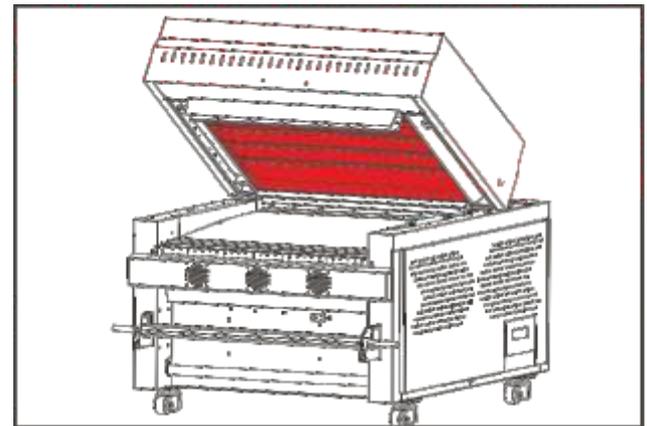
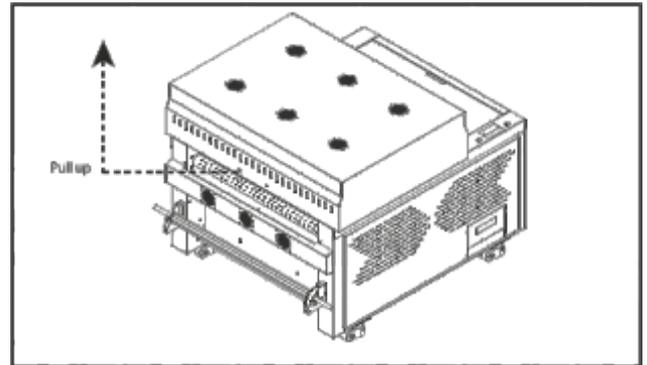
Il est recommandé d'activer la fonction Chauffage pendant 15 minutes avant de commencer chaque séance de travail pour améliorer l'efficacité du durcissement.

## Après utilisation



Après chaque journée de travail, assurez-vous d'activer la fonction « Chauffage » pendant 15 minutes pour réduire la condensation d'eau et d'huile.

## Nettoyage du four



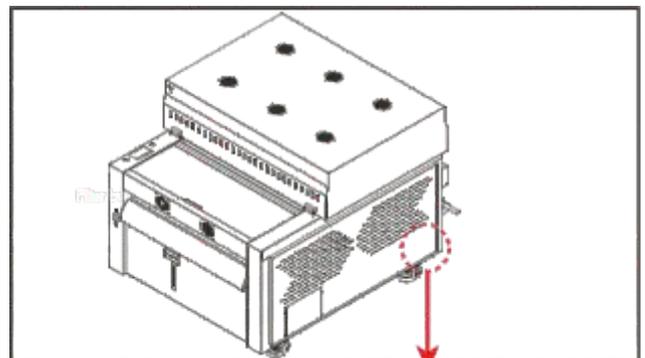
Ouvrez le four de la machine et essuyez l'huile à l'intérieur de la rainure de guidage d'huile et de toutes les surfaces internes.



En raison de l'accumulation de glycérine/huile provenant de l'encre DTF, il est extrêmement important de prendre le temps chaque jour de nettoyer soigneusement l'excès d'huile de tous les surfaces (y compris à l'intérieur du couvercle/capot). Les résidus d'huile ne peuvent pas être entièrement

L'huile est éliminée par la dispersion des particules d'huile dans l'air, ce qui forme de la condensation sur différentes parties de la machine. Un nettoyage quotidien insuffisant des surfaces peut entraîner une accumulation d'huile et des fuites dans différentes parties du système.

et peut éventuellement contribuer à des défauts.



Après une utilisation continue, assurez-vous d'ouvrir la vanne inférieure du filtre pour vidanger l'huile collectée.



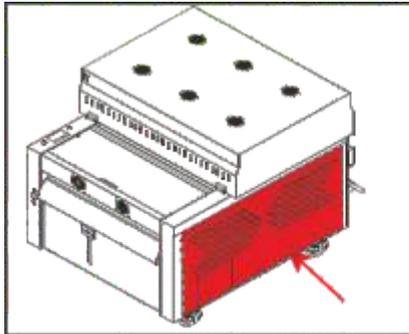
## Remplacez le filtre régulièrement

Remplacez régulièrement la cartouche filtrante en fonction des conditions de fonctionnement, reportez-vous aux instructions de remplacement de la cartouche filtrante (ci-dessous) :

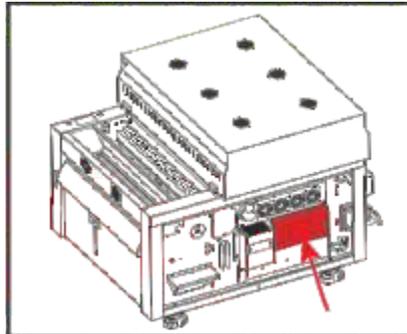
### Comment remplacer le boîtier du filtre

**1**

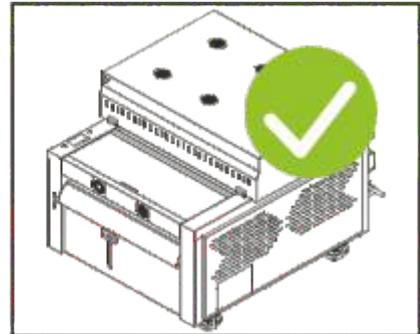
Ouvrez le purificateur de fumée

**2**

Desserrez les vis fixant le panneau du boîtier du filtre pour révéler les filtres

**3**

Retirez les anciens filtres et installez les nouveaux filtres(**Carbone en bas**)



## 2. Cycle de remplacement

Utiliser le statut	Cycle de remplacement suggéré
Utilisation à haute fréquence	<b>1,5 mois</b>
Utilisation à basse fréquence	<b>3 mois</b>

Certains modèles bénéficient d'un rappel de remplacement du filtre qui est configuré pour rappeler aux utilisateurs après 400 heures de fonctionnement simultané du chauffage et de l'alimentation.

Les filtres peuvent nécessiter d'être changés avant 400 heures si l'utilisation est fréquente.\*



**S'il y a un excès de fumée, remplacez immédiatement les filtres**

\* La durée de vie des filtres dépend des conditions d'utilisation réelles et peut être affectée par des facteurs incluant, mais sans s'y limiter le type d'encre, le film de transfert, la poudre thermofusible, ainsi que la température et l'humidité ambiantes.



Conseils

**1**

**L'élément filtrant est un consommable et doit être remplacé régulièrement.**

**2**

Le cycle de remplacement de l'élément filtrant ne constitue pas la durée de conservation de la qualité du produit.

**3**

En raison des différents scénarios d'utilisation et de la fréquence d'utilisation, le cycle de remplacement des éléments filtrants varie. L'utilisation spécifique dépend de l'utilisation réelle.

**4**

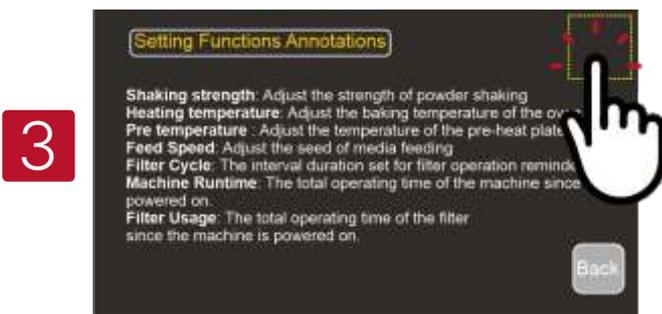
Remplacez l'élément filtrant en temps opportun pour garantir que le filtre à fumée atteigne le meilleur état de fonctionnement.

# Directives d'entretien

## Procédure de réinitialisation de l'utilisation du filtre

Une fois que l'utilisation du filtre a atteint le cycle de filtrage cible de 400 heures d'utilisation, vous verrez un rappel de changement de filtre apparaître sur l'écran lorsque la machine est allumée et un bip retentit.

Pour réinitialiser, voir ci-dessous



Éteignez la machine à l'aide de l'interrupteur d'alimentation, attendez 5 secondes et rallumez la machine.

La réinitialisation est maintenant terminée.

# Chapitre 4

## Garantie et déclaration



### À propos de ce chapitre

Ce chapitre concerne la garantie et la déclaration de la machine

## Chapitre 4 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration	4-1
Changement de conception	4-2
Garantie	4-3
Déclaration de conformité Évaluation	4-4
des risques d'installation Évaluation	4-5
des risques de la machine Diagramme	4-6
des pièces	4-7

## Changement de conception

---

Avec la politique d'amélioration et/ou de modification constante pour répondre aux conditions changeantes, le droit est réservé de modifier la conception et/ou les spécifications à tout moment sans préavis, et par conséquent les spécifications peuvent varier et ne pas être conformes à ce manuel.



# Garantie et déclaration

---

## Garantie (garantie limitée)

Adkins garantit que la machine est exempte de tout défaut de matériau et de fabrication pendant une période de 12 mois à compter de la date de livraison. La machine est garantie un an sur les pièces.

Cette garantie couvre toutes les pièces nécessaires à la réparation des défauts, sauf lorsque les dommages résultent d'une mauvaise utilisation ou d'un abus, d'un accident, d'une altération ou d'une négligence ou lorsqu'une machine a été mal installée.

Si une machine couverte par la garantie doit être renvoyée à l'usine pour examen ou réparation, lorsqu'un remplacement de composant sur site n'est pas possible, Adkins fera tout son possible pour réparer la machine du client.

La garantie ne sera effective que lorsque Adkins autorisera l'acheteur d'origine à retourner la machine à l'usine et seulement lorsque l'examen du produit aura prouvé que la machine est défectueuse.

Si une pièce de la machine présente un défaut de matériau ou de fabrication, elle sera remplacée ou réparée gratuitement, à condition qu'elle ait été installée et utilisée correctement et qu'elle n'ait subi aucune mauvaise utilisation. Dans des circonstances exceptionnelles, si Adkins autorise un remplacement, la garantie de cette machine expirera à la date anniversaire de la facture d'origine de la machine adressée au client ou à la date d'installation enregistrée via le formulaire d'activation de garantie sur le portail revendeur Adkins.

Pour que la garantie soit effective, aucun retour de machine ou de pièces ne peut être effectué sans autorisation préalable. Ceci exclut les frais de déplacement et/ou de transport, qui seront facturés à notre discrétion.

Ceci est la seule garantie offerte par la société ; aucune garantie ne s'étend au-delà de la description figurant aux présentes. Le vendeur décline toute garantie implicite de qualité marchande et/ou d'adéquation à un usage particulier ; l'acheteur accepte que les biens soient vendus « en l'état ».

La machine est exclusivement destinée à la DTF. En dehors de cette utilisation, Adkins ne garantit pas la machine. Le client assume l'intégralité des risques liés à l'utilisation, au fonctionnement et/ou à l'entretien de la machine. Aucune réclamation, quelle qu'elle soit, ne pourra excéder le prix de vente du produit ou de la pièce concernée.

En aucun cas, Adkins ne sera responsable de toute blessure, perte ou dommage, y compris la perte de profits, la destruction de marchandises ou tout dommage spécial, accessoire, consécutif ou indirect résultant de l'utilisation de la machine ou du matériel qui l'accompagne.

Cette limitation s'appliquera même si Adkins ou son agent autorisé avait été informé de la possibilité de tels dommages.



**CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC**  
**EU DECLARATION OF CONFORMITY**

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive ( <b>LVD</b> ) European Machinery Directive ( <b>MD</b> ), Electro Magnetic Conformity ( <b>EMC</b> )
Standards to which Conformity is Declared:	<b>(LVD): EN 60204-1:2018</b> <b>(MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1</b> <b>(EMC): EN 61000-6-2:2019</b>
Manufacturer's Name:	<b>Charterhouse Holdings Plc</b>
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Unité de séchage par agitation DTF
Standards Compliance:	 
Model Number:	Unité de séchage par agitation DTF Compact 900

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature:



Full Name: Miles Carter

Position: Chief Executive

---

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd  
Ground Floor  
71 Lower Baggot Street  
Dublin  
D02 P593  
Ireland  
[www.arccompliance.com](http://www.arccompliance.com)

**ÉVALUATION DES RISQUES D'INSTALLATION**

Domaine/Tâche d'évaluation : Installation d'un agitateur à poudre Adkins Inline compact 900 DTF avec extraction intégrée

Les conseils contenus dans ce formulaire d'évaluation préparé fourniront recommandations et indiquer les mesures à prendre où les dangers sont identifiés.

Dangers Identifié	Personnes à risque et comment	Contrôle recommandé par le fabricant mesures	Risque actuel			Action recommandée nécessaire
			L	C	S	
Trebucher et glisser	Les personnes installant la machine pourraient glisser, trebucher ou tomber lors du déplacement/du levage de marchandises.	L'ingénieur vérifie visuellement l'environnement et dispose d'un EPI adéquat.	1	3	3	Les personnes reçoivent une formation suffisante Maintenir l'environnement autour de la machine propre
Manutention manuelle	Personnes installant la machine Techniques de levage inappropriées.	Formation aux techniques de manutention manuelle. Poids et dimensions indiqués dans le manuel du produit. Le personnel requis pour le levage est indiqué dans le manuel d'utilisation. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les personnes doivent être formées aux techniques de manutention manuelle.
choc électrique	Personnes installant la machine Choc provenant des cartes de circuits électriques.	Couper l'alimentation si nécessaire. Affichage d'avertissement. signalisation sur Couvercle vissé pour les composants électriques.	1	5	5	Les personnes doivent être suffisamment formées à la sécurité électrique et aux endroits où le risque de choc électrique est le plus élevé.
Exposition à nocif isocyanates	Les personnes qui installent des machines utilisant de la poudre DTF risquent d'être exposées aux isocyanates.	Formation aux risques d'exposition aux isocyanates et connaissance suffisante du produit. Port d'EPI si nécessaire. Signalisation sanitaire et sécurité adéquate en place et/ou expliquée dans le manuel d'utilisation.	2	4	8	Assurez-vous qu'il y a un EPI approprié à tout moment et que le personnel adhère à toutes les règles applicables. <b>procédures.</b>
Brûlures	Les personnes qui installent la machine risquent des brûlures dues à l'élément chauffant et à l'exposition.	Signalisation d'avertissement affichée et expliquée dans le manuel de l'opérateur. Protection contre les éléments chauffants en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlures.
Pièces mobiles	Les personnes qui installent la machine risquent de se blesser ou de perdre des membres à cause des pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, ce qui signifie que l'exposition est minimisée.	1	4	4	Les personnes doivent être suffisamment formées et adhérer à toutes les procédures applicables.

Niveau de risque	Score de risque LCS	Score de risque moyen	5.17
FAIBLE	< 8,00		
MOYEN	8,00-14,99		
HAUT	> 14,99	Évaluation globale du risque	FAIBLE

**« RISQUE ACTUEL » SCORE LCS**

		Probabilité				
Risque global	Score	1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (Presque Certain)
<b>Conséquence</b>	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (Modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (Majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT

Le score global (Score (S)) est déterminé en multipliant la probabilité (L) et la conséquence (C) pour chaque identifiant de danger. et en prenant la note moyenne. Note A (S) un score inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 et 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores de « risque actuel » et le système de score LCS « risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins\* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer à leurs propres risques évaluation basée sur leur environnement et leurs circonstances spécifiques.

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise à la suite du respect ou du non-respect des recommandations énumérées dans le Section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Actions supplémentaires recommandées », dans y compris la mort ou les blessures par négligence.

\* Adkins est une division de Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Unit Royaume-Uni.

**ÉVALUATION DES RISQUES LIÉS À L'UTILISATION DES MACHINES**

Machine évaluée : poudre à secouer Adkins Inline Compact 900 DTF - r avec extraction intégrée

Les conseils contenus dans ce formulaire d'évaluation préparé fourniront des recommandations et indiqueront ce que des mesures doivent être prises où les dangers sont identifiés.

Dangers Identifié	Personnes à risque et comment	Fabrication r-implémentée mesures de contrôle	Risque actuel			Mesures supplémentaires recommandées
			L	C	S	
choc électrique	Les personnes travaillant avec machine - Choc de électrique cartes de circuits imprimés.	Bouton d'arrêt d'urgence. Couvercle vissé pour les composants électriques. Signalisation de mise en garde affichée.	1	5	5	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés à la sécurité électrique et aux emplacements présentant le risque le plus élevé de choc électrique.
Manutention manuelle	Les personnes travaillant avec machine - Techniques de levage inappropriées.	Roues verrouillables montées pour faciliter le déplacement de la machine. Rampes d'installation incluses pour faciliter le retrait de la palette.	1	3	3	Les utilisateurs doivent être formés aux techniques de manutention manuelle.
Exposition à nocif isocyanates	Les personnes travaillant avec machine - l'utilisation de poudre DTF risque d'exposer aux isocyanates.	Système d'extraction intégré pour la filtration des isocyanates. Couvercle placé sur le bac à poudre. Décrit le risque d'exposition aux isocyanates. Signalisation H&S pertinente en place et expliquée dans le manuel de l'opérateur.	2	4	8	Veiller à ce que les EPI appropriés soient disponibles en permanence. Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et respecter les procédures applicables.
Brûlures	Les personnes travaillant avec machine - brûlures dues à l'élément chauffant et à l'exposition.	Signalisation de mise en garde affichée et expliquée dans le manuel d'utilisation. Protection contre les éléments chauffants en place.	2	4	8	Assurer la mise à disposition d'un kit de brûlures.
Pièces mobiles	Les personnes travaillant avec machine - risque de blessure ou de perte de membres dû aux pièces mobiles.	La majorité des pièces mobiles sont couvertes, minimisant ainsi l'exposition. Des mises en garde sont affichées et expliquées dans le manuel d'utilisation.	1	4	4	Les utilisateurs doivent être suffisamment formés et adhérer à toutes les procédures applicables.

Niveau de risque	Score de risque LCS	Score de risque moyen
FAIBLE	< 8,00	5,60
MOYEN	8,00-14,99	Évaluation globale du risque
HAUT	> 14,99	

### SYSTÈME DE SCORE LCS « RISQUE ACTUEL »

		Probabilité (L)				
Risque global	Score (S)	1 (Improbable)	2 (Peu probable)	3 (possible)	4 (probable)	5 (presque certain)
Conséquence (C)	1 (négligeable)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE
	2 (mineur)	FAIBLE	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN
	3 (Modéré)	FAIBLE	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT
	4 (Majeur)	FAIBLE	MOYEN	MOYEN	HAUT	HAUT
	5 (Catastrophique)	FAIBLE	MOYEN	HAUT	HAUT	HAUT

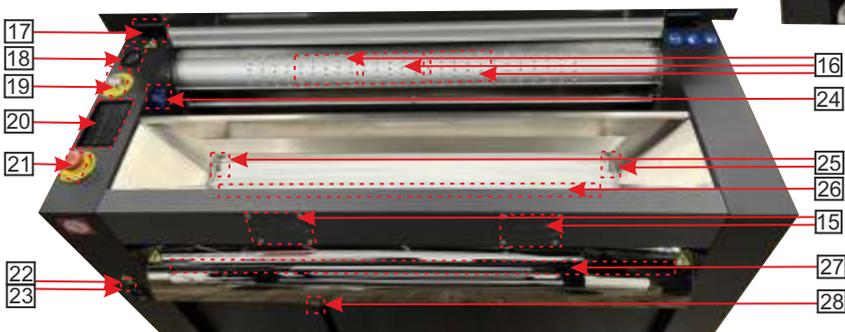
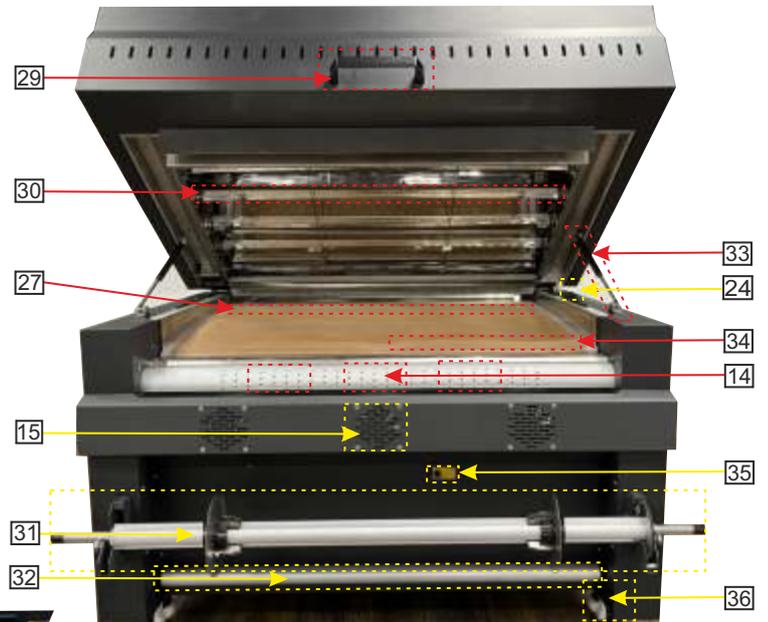
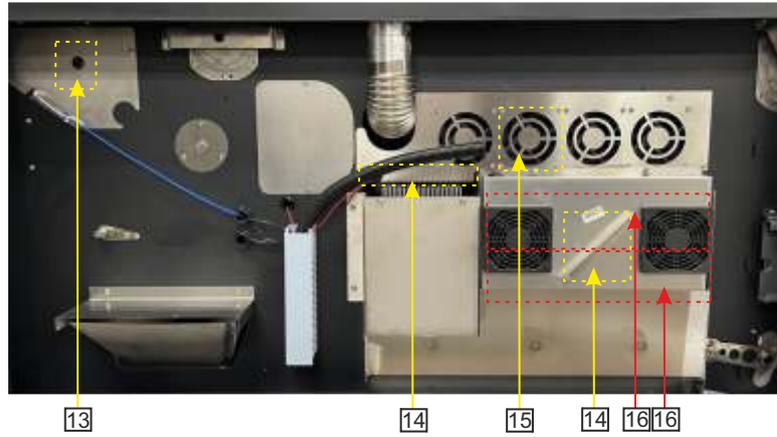
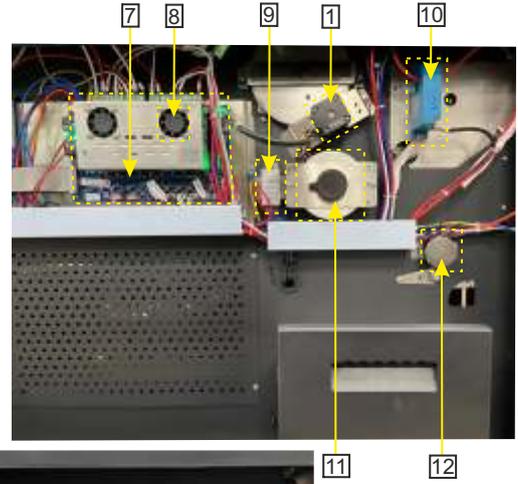
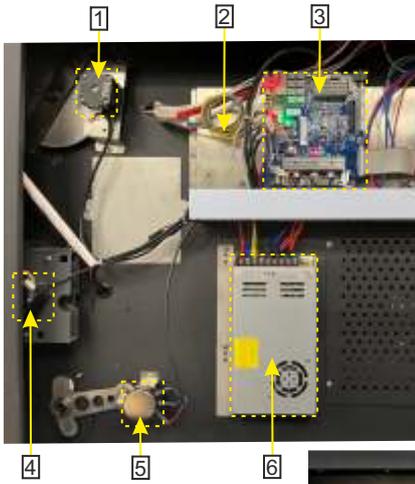
Le score global (Score (S)) est déterminé par  $\text{Score (S)} \times \text{Probabilité (L)}$  en multipliant la probabilité (L) et la conséquence (C) pour chaque danger identifié et en prenant le score moyen. Un score inférieur à 8,00 est considéré comme un risque global faible ; un score (S) compris entre 8,00 et 14,99 est considéré comme un risque global moyen ; et un score (S) supérieur à 14,99 est considéré comme un risque global élevé.

Les scores de « risque actuel » et le système de score LCS « risque actuel » sont uniquement suggérés par Adkins\* et encouragent tous les utilisateurs à effectuer leur propre évaluation des risques, basée sur leur environnement et leurs circonstances spécifiques.

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute action (ou non-action) entreprise à la suite du respect ou du non-respect des recommandations énumérées dans le document. Section « Actions supplémentaires recommandées ».

Adkins\* n'assume aucune responsabilité pour toute conséquence découlant des actions décrites dans la section « Actions supplémentaires recommandées », dans le document, y compris la mort ou les blessures graves, par négligence.

# Adkins DTF Inline 900 Compact Parts Diagram



<b>Diagram Number</b>	<b>Adkins Code</b>	<b>Adkins Part Name</b>
1	XP1356VM	Adkins DTF Vacuum Roller Motor - (COM600-SUCT)
2	XP1350TD	Adkins DTF Temperature Detection Line - 1201-05-08-012
3	XP1358CB	Adkins DTF 900 Main Control Board - EE-15-047-C-N
4	XP1350WM	Adkins DTF Take Up Motor - 800-600-TU
5	XP1350TGS	Adkins DTF Take up Tension and Gravity Sensor - EE 24 007-B-2
6	XP1354PS14A	Adkins DTF 24v (14.5a) Power Supply - EE-26-003-B
7	XP1350STB	Adkins DTF Sixteen Thyristor Board - EE-15-049-C-N
8	XP1355CBCF	Adkins DTF Control Board Cooling Fan (0.12a) - EE-25-009-A
9	XP1350IT	Adkins DTF Isolation Transformer - AF 21-09 009B
10	XP1354CD	Adkins DTF 900 Current Detector - EE 26-029-A
11	XP1350PSM	Adkins DTF Powder Shaking Motor - WZDK13-38G-3
12	XP1350SS	Adkins DTF Shaking Sensor - EE 24 007-B-1
13	XP1350DM	Adkins DTF Dusting/Mesh Belt Motor - 800-600-DUST
14	XP1351PSF12	Adkins DTF Paper Suction Fan (1.2a) - EE-25-009-A
15	XP1350AF	Adkins DTF Axial Fan (0.2a) - 7101-11-09-003
16	XP1350SEF	Adkins DTF Medical Grade Carbon & Glass Fibre Filters(2 Pcs)
17	XP1350HI	Adkins DTF Hinge - AF-18 09 077
18	XP1354THD	Adkins DTF Temperature / Humidity Display - A2L-09-02-02
19	XP1350MPS	Adkins DTF Main Power Switch - AF-22-09-23A
20	XP1358TS	Adkins DTF 900 Touch Screen - AF-20-09-023A
21	XP1350ESB	Adkins DTF Emergency Stop Button - AF-17-09-339A
22	XP1354FH	Adkins DTF Fuse Holder - EE-51-016-B
23	XP1354F	Adkins DTF 15Amp Fuse - EE-51-016-C
24	XP1354SS	Adkins DTF Safety Switch - EE-40-001-A
25	XP1350PSS	Adkins DTF Powder Shortage Sensor - EE-23-010-A
26	XP1354HE650	Adkins DTF Heat Element (65cm) - V16E-17-13-019
27	XP1354HE950	Adkins DTF Heat Element (95cm) - V900H-11-09-950
28	XP1350S	Adkins DTF Film Sensor - 7103-01-021B
29	XP1350H	Adkins DTF Hood Handle - AF-16-09-761A
30	XP1354HE112	Adkins DTF Heat Element (112.5cm) - V900H-11-09-1125
31	XP1354TUR	Adkins DTF 900 Take Up Roller - V16A-01-02-84A
32	XP1354TB	Adkins DTF 900 Tension Bar - V16E-04-01-001
33	XP1356GS	Adkins DTF Gas Spring - F2022-10-09-01
34	XP1356HE450	Adkins DTF Heat Element - (45cm) SFJ7300-11-06-002
35	XP1356RFS	Adkins DTF Rear Film Sensor - XR-01-094
36	XP1350W	Adkins DTF Wheel - AF-17-09-358A