

ADKINS



Adkins DTF Inline 900 Pro

Unità di polimerizzazione a scossa

Manuale d'uso

Revisione 2.0

Traduzione delle istruzioni originali



Introduzione

Attenzione	III
Richieste	III
Aspetto del prodotto	III
Precauzioni di sicurezza	IV
Simboli	IV-V
Disimballaggio e installazione	VII-VIII
Ambiente di lavoro	VI
Luogo di installazione	VI
Temperatura dell'ambiente di lavoro	VI

Capitolo 1 - Prima dell'uso Nomi e funzioni

delle parti	1-1
Fronti	1-2
Lato posteriore	1-3
Pannello operativo	1-4,5
Scatola polvere sensore	1-6
anteriore e posteriore	1-6
Lama di agitazione della polvere	1-6
Lampada	1-6
Sensore di tensione	1-6

Capitolo 2 - Operazioni di base

Flusso di lavoro	2-2
Accensione/spegnimento	2-3
Accensione Spegnimento	2-3
Caricamento dei supporti	2-3
	2-4
Regolazione dell'altezza del sensore	2-4
Caricamento del rotolo di supporto	2-4
Potenza di versamento	2-5
Potenza di versamento	2-5
Modalità automatica	2-5
Passa alla modalità automatica	2-5
Condizioni della modalità automatica	2-6
Attacca il supporto	2-6
Modalità di collegamento	2-7

Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Manutenzione ordinaria	3-1
Prima dell'uso	3-2
Dopo l'uso	3-2
Pulizia del forno	3-2
Scatola filtro	3-2
Sostituire regolarmente i filtri	3-3
Come sostituire i filtri Ciclo	3-3
di sostituzione	3-3
Suggerimenti gentili	3-3

Capitolo 4 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione	4-1
Modifica del design	4-2
Garanzia	4-3
Dichiarazione di conformità Valutazione	4-4
del rischio di installazione Valutazione	4-5
del rischio della macchina Diagramma	4-6
delle parti	4-7

Introduzione

Grazie per aver acquistato l'unità di polimerizzazione Shaker
Inline 900 Pro di Adkins
(di seguito denominata "La Macchina")

La riproduzione non autorizzata di qualsiasi parte di questo
documento è severamente vietata
© Adkins
Tutti i diritti riservati. Copyright

Attenzione

Adkins non è in alcun modo responsabile per eventuali danni (inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, perdita di profitti, danni indiretti, danni speciali o altri danni monetari) derivanti dall'uso o dall'impossibilità di utilizzare la macchina, salvo quanto previsto dalle disposizioni di garanzia Adkins.

Ciò si applica anche se Adkins è stata informata della possibilità di tali danni. Ad esempio, non possiamo essere ritenuti responsabili per eventuali perdite di supporti o altri materiali derivanti dall'utilizzo della macchina, né siamo responsabili per eventuali perdite indirette causate da materiali stampati.

Si prega di notare che non siamo responsabili per eventuali danni finanziari o mancati profitti derivanti dall'uso della macchina, né per eventuali reclami da parte di terzi.

Richieste

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione della macchina.
- Le illustrazioni nel manuale potrebbero differire dall'aspetto di alcuni modelli.
- Leggere attentamente il presente manuale e accertarsi di averlo compreso prima dell'uso.
- Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute nel presente manuale, in caso di problemi, contattare il rivenditore.
- Il presente manuale è soggetto a modifiche senza preavviso a fini di miglioramento.

Dichiarazione CE

Questa apparecchiatura è stata testata e ritenuta conforme ai requisiti stabiliti nella dichiarazione di conformità.

Aspetto del prodotto

Si prega di notare che le descrizioni dell'aspetto del prodotto nel manuale operativo si basano principalmente sul prodotto effettivamente ricevuto. Pur assicurandoci che la funzionalità principale del prodotto rimanga inalterata, apportiamo continuamente lievi modifiche all'aspetto del prodotto per ottenere un design ottimale. Queste modifiche mirano a migliorare l'aspetto generale del prodotto, offrendoti un'esperienza utente migliorata.

In caso di modifiche significative, ti informeremo tempestivamente attraverso i canali appropriati, assicurandoti di essere sempre informato sulle ultime novità del prodotto.

Macchine Uso previsto

Macchina automatica per la polverizzazione e il fissaggio di supporti di trasferimento diretto su pellicola. Applicazione e fusione della polvere di fissaggio all'inchiostro sulla pellicola di trasferimento per produrre un trasferimento di decorazione per indumenti.

La macchina è dotata di filtrazione ed estrazione integrate per la rimozione di eventuali sottoprodotti prodotti tramite il processo di riscaldamento. Tutti i componenti del processo direct-to-film sono adatti all'uso commerciale.

La macchina è destinata solo all'uso previsto sopra indicato.

Qualsiasi uso improprio della macchina al di fuori dell'uso per la polverizzazione e il fissaggio di polvere diretta su pellicola o di supporti diretti su pellicola è severamente sconsigliato e non è coperto dalla garanzia del produttore.

L'inserimento nella macchina di qualsiasi cosa diversa dalla polvere o dal supporto per pellicola potrebbe danneggiare la macchina e causare lesioni agli utenti.

Emissione sonora aerea

Durante l'uso, l'emissione sonora ponderata

A è pari o inferiore a 70 dB (A)

Non fare lasciare questa macchina incustodita mentre è in funzione

Non fare consentire a persone non autorizzate, non qualificate o non formate di utilizzare i macchinari; non consentire mai ai bambini di utilizzare o aiutare con la macchina.

Precauzioni di sicurezza

Simboli

In questo manuale, i simboli indicano e spiegano le precauzioni. Il simbolo indicato varia a seconda della natura della precauzione. Assicurarsi di aver compreso il significato di ciascun simbolo e di utilizzare la macchina in modo sicuro e corretto.

Esempio di simboli

Senso	
	La mancata osservanza delle istruzioni fornite con questo simbolo può causare morte o gravi lesioni al personale. Assicurarsi di leggere attentamente la precauzione e di utilizzare la macchina
	La mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate con questo simbolo può causare lesioni al personale o danni alla proprietà.
	Le note importanti riguardanti l'uso della macchina sono indicate con questo simbolo. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Questo simbolo fornisce informazioni utili. Utilizzare come informazioni di riferimento.
	Indica la pagina corrispondente per informazioni correlate.
	Indica una precauzione che richiede attenzione (compresi casi di pericolo o avvertenze). Le precauzioni specifiche sono illustrate nella figura.
	Indica un'azione proibita. Le azioni specificamente proibite sono mostrate in la figura.
	Indica un'azione che deve essere intrapresa o istruzioni che devono essere seguite. Le istruzioni specifiche sono mostrate nella figura.

Avvertenze e precauzioni d'uso

AVVERTIMENTO



- Il set di cavi di alimentazione fornito con la macchina è destinato esclusivamente all'uso con la macchina stessa e non può essere utilizzato con altri apparecchi elettrici.
- Non utilizzare cavi di alimentazione diversi da quelli forniti con la macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Non tentare di modificare il cavo ed evitare di danneggiarlo o romperlo. Posizionare oggetti pesanti, riscaldare o tirare il cavo potrebbe danneggiarlo, il che potrebbe causare incendi o scosse elettriche.
- Evitare l'uso in luoghi umidi. Inoltre, non versare acqua sulla macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi, scosse elettriche o guasti.
- L'uso della macchina in condizioni anomale, come quando emette fumo o vapori, può causare incendi o scosse elettriche. Spegnerne immediatamente l'interruttore di alimentazione, quindi assicurarsi di scollegare la macchina dalla presa. Una volta confermato che non viene più emesso fumo, richiedere la riparazione al proprio rivenditore. Non tentare mai di riparare la macchina da soli. Farlo è pericoloso.
- Non smontare o modificare mai la macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche o guasti.
- Non utilizzare prolunghe. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Tenere oggetti estranei come pezzi di metallo lontano dai rebbi della spina di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Non sovraccaricare le prese elettriche utilizzando troppi pezzi di equipaggiamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato o il filo centrale è esposto o rotto, chiedere al rappresentante dell'assistenza di sostituirlo. Usarlo così com'è può causare incendi o scosse elettriche.
- Non maneggiare la spina di alimentazione con le mani bagnate. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche.
- Tenere sempre il cavo di alimentazione dalla spina quando si scollega la macchina. Non scollegare tenendo il cavo di alimentazione. La mancata osservanza di queste istruzioni può danneggiare il cavo o causare incendi o scosse elettriche.
- Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Non utilizzare una frequenza di alimentazione diversa da quella indicata. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
- Se metallo, acqua, liquidi o altri oggetti estranei entrano nella macchina, spegnerla immediatamente. Dopodiché, assicurarsi di scollegare la macchina e contattare il rappresentante dell'assistenza. Usarla così com'è può causare incendi o scosse elettriche.
- Mantenere il riscaldatore sulla superficie di trasporto del supporto libero da polvere e detriti. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scintille o incendi.
- Tenere i bambini lontani da questa macchina.

- Non utilizzare spray o solventi infiammabili all'interno o attorno alla macchina. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche da accensione.
- Non posizionare vasi, piante in vaso, tazze, cosmetici, contenitori di sostanze chimiche o acqua, o piccoli oggetti metallici sulla parte superiore della macchina. Liquidi o oggetti estranei potrebbero penetrare nella macchina, causando incendi o scosse elettriche.



Precauzioni nell'uso



Manipolazione del cavo di alimentazione



- Collegare a una presa elettrica polarizzata.
- Collegare sempre il cavo di alimentazione a una presa vicino alla macchina e assicurarsi che sia possibile scollegarlo facilmente.
- Scollegare regolarmente (almeno una volta all'anno) il cavo e rimuovere la polvere presente sulla spina di alimentazione o nelle sue vicinanze. La mancata rimozione della polvere può causare un incendio.
- Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata.
- Prima di collegare la macchina, controllare la tensione di alimentazione della presa e la capacità dell'interruttore automatico. Collegare ogni cavo a una fonte di alimentazione con un interruttore indipendente. Se si collega più di un cavo di alimentazione a una presa che condivide lo stesso interruttore automatico, potrebbe farlo scattare.

Note sulla manutenzione



Prestare molta attenzione alla ventilazione e assicurarsi di indossare occhiali di sicurezza, guanti e una maschera quando si maneggia polvere hot melt inutilizzata, le particelle sospese nell'aria potrebbero entrare negli occhi o nella bocca. Si prega di prendere precauzioni.

Precauzioni per le parti mobili



- Tenere le dita e altre parti del corpo lontane dalle parti mobili pericolose.
- Non toccare il rullo spolveratore mentre è in funzione. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni alle dita, come lacerazioni della pelle o delle unghie.
- Tenere la testa e le mani lontane dalle parti in movimento durante il funzionamento. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni, ad esempio i capelli potrebbero rimanere impigliati nella macchina.
- Indossare abiti adatti. (Non indossare abiti o accessori larghi.) Legare i capelli lunghi.



ATTENZIONE

Stufa



- Non versare liquidi sulla superficie di trasporto del supporto. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare guasti al riscaldatore o scintille.
- Non toccare la superficie di trasporto dei supporti a mani nude mentre il riscaldatore è caldo. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare ustioni.

Precauzioni e note



AVVERTIMENTO

Articoli di consumo



- Materiali di consumo per macchine, tra cui polvere hot melt e pellicola di trasferimento.
- Il livello di sicurezza della macchina si basa sull'uso della pellicola di trasferimento consigliata da Adkins. Per garantire la sicurezza operativa, utilizzare la pellicola di trasferimento consigliata da Adkins.
- Se la polvere hot melt viene trasportata da un luogo freddo conservare in un luogo caldo, lasciare a temperatura ambiente per almeno tre ore prima dell'uso
(per maggiori dettagli consultare le informazioni sul prodotto).
- Non lasciare i materiali di consumo esposti all'aria per un periodo prolungato; se lasciati aperti per un lungo periodo, potrebbero non trasferirsi correttamente. Se non vengono utilizzati, sigillarli e conservarli.
- Conservare i materiali di consumo in un luogo fresco e buio.
- Tenere i materiali di consumo fuori dalla portata dei bambini.
- Una volta aperta la confezione del prodotto consumabile, utilizzarla entro quindici giorni. Dopo un certo periodo di tempo, la qualità del trasferimento potrebbe diminuire. Fare riferimento ai dettagli specifici del prodotto.
- Si prega di consegnare i materiali di consumo inutilizzati al proprio rivenditore o rappresentante del servizio clienti. Se li si maneggia da soli, attenersi ai requisiti dei rifiuti industriali.

Componenti che richiedono la sostituzione periodica



- Alcune parti della macchina necessitano di sostituzione regolare.

AVVERTIMENTO

Note sulla manutenzione

- Utilizzare in una stanza con la minor quantità di polvere possibile.
- Utilizzare in una stanza il più possibile ventilata.
- **Importante:** Pulire regolarmente il serbatoio dell'olio per mantenerlo pulito ed evitare l'accumulo di olio.
- Conservare la pellicola di trasferimento in un sacchetto. La rimozione della polvere accumulata sul supporto influirà negativamente sul supporto a causa dell'elettricità statica.
- Quando si lascia l'officina dopo l'orario di lavoro, non lasciare alcun supporto sul porta rotolo. La polvere aderirà al supporto.

AVVERTIMENTO

Gestione dei media

- Utilizzare i supporti consigliati. Si prega di utilizzare i supporti consigliati da Adkins per garantire trasferimenti affidabili e di alta qualità.
- Prestare attenzione all'espansione e alla contrazione del supporto. Non utilizzare supporti appena aperti. Il supporto può espandersi o contrarsi a seconda della temperatura e dell'umidità della stanza. Aprire la confezione e lasciarla adattarsi al luogo di utilizzo per almeno 30 minuti prima di caricarla nella macchina.
- Non utilizzare supporti arricciati. Ciò non solo causa inceppamenti dei supporti, ma influisce anche sulla qualità del trasferimento. Raddrizzare qualsiasi supporto notevolmente arricciato prima dell'uso. Quando si arrotolano supporti rivestiti di dimensioni normali per la conservazione, assicurarsi che il lato rivestito sia rivolto verso l'esterno.
- Impostare la temperatura del riscaldatore in base alle caratteristiche del supporto.
- Non lasciare i supporti caricati per periodi prolungati con il riscaldatore acceso.
- Con alcuni tipi di supporti, in condizioni di temperatura e umidità elevate, il trasferimento potrebbe essere compromesso. Fare attenzione a dove vengono conservati i supporti.
- Con alcuni tipi di supporti, se il supporto viene lasciato esposto all'aria, lo strato che riceve l'inchiostro potrebbe modificarsi, causando difetti nelle immagini, come colori sfocati e sbavature.

Smaltimento della macchina

Contatta il tuo rivenditore o rappresentante dell'assistenza per ricevere assistenza quando smaltisci la macchina. Se intendi smaltirla da solo, chiedi assistenza a uno smaltitore di rifiuti industriali.

Segnali di avvertimento e segnali di obbligo

Segnali di avvertimento



“Attenzione; elettricità” e viene utilizzato per mettere in guardia le persone dal rischio di entrare in contatto con l'elettricità (ad esempio scosse elettriche, rischio di folgorazione, tensione pericolosa).



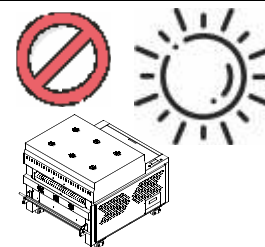
“Superficie calda” e viene utilizzato per avvertire le persone di fare attenzione a evitare il contatto con superfici calde.



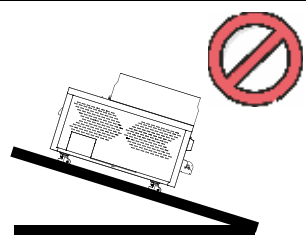
“Pericolo di schiacciamento” e viene utilizzato per avvisare le persone di fare attenzione a evitare il contatto con le parti in movimento durante il funzionamento.

Precauzioni di installazione

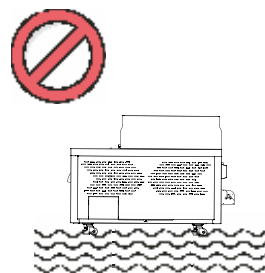
luoghi esposti a luce solare diretta



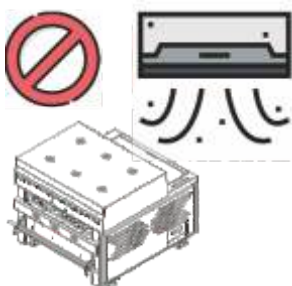
luoghi con irregolarità superfici



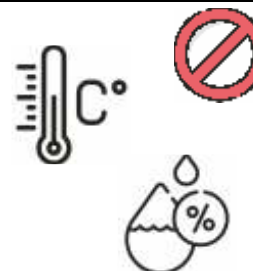
luoghi dove la vibrazione è generata



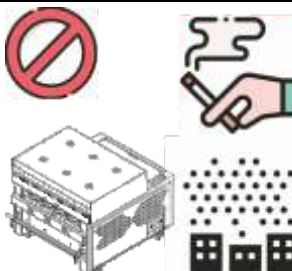
Luoghi direttamente esposti all'aria condizionata



Luoghi soggetti a notevoli variazioni di temperatura o umidità



Luoghi dove aprire sono presenti fiamme



Disimballaggio e installazione

Disimballaggio

Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento. Vedere retro.

Quando si sposta l'articolo imballato, inserirlo e sollevarlo solo nei punti indicati dalle marcature.



Posizionare la scatola in una posizione piana e livellata, in modo da avere spazio sufficiente per disimballare e rimuovere la macchina dal pallet.

Rimuovere le viti di fissaggio per il trasporto. Si consiglia di farsi aiutare da 4 persone per sollevare i lati e il coperchio verso l'alto e sopra la macchina, facendo attenzione a non danneggiare/graffiare le superfici esterne.

L'involucro protettivo può essere rimosso dalla macchina.

All'interno dell'imballaggio ci sono due rampe che possono essere utilizzate per consentire alla macchina di essere manovrata fuori dal pallet. Si raccomanda che 4 persone manovrino la macchina fuori dal pallet e in posizione.

Installazione

I pannelli laterali del riscaldatore sono fissati tramite viti per il trasporto e devono essere rimosso e controllato il collegamento dello sportello del filtro.

1

Premere la fessura della chiave (B) per aprire la maniglia della porta della macchina, una volta aperta girare in senso orario per aprire la porta



2

Ripetere la stessa operazione sull'altro lato della macchina (B) per aprire la maniglia



3

Una volta aperti entrambi i lati, rimuovere le due viti che tengono in posizione la copertura del cofano. C'è una vite su entrambi i lati, posizionata come di seguito.



Disimballaggio e installazione

Installazione

4

Posizionare la macchina di fronte alla stampante da utilizzare. La stampante e la macchina devono essere perfettamente allineate affinché la pellicola scorra correttamente.

In caso di disallineamento, il supporto potrebbe spostarsi o deviare durante il funzionamento, causando problemi.

Utilizzare un metro a nastro per verificare che la parte anteriore della macchina sia allineata alla stampante.



5

Utilizzando una livella a bolla, se possibile (con piedini regolabili), assicurarsi prima che la stampante sia in piano. Quindi livellare la macchina abbassando i piedini in gomma, tramite il pignone di regolazione rosso.

6

Collegare la spina a una presa elettrica idonea (non utilizzare una prolunga) e accendere tramite il pulsante verde on/off. Se il sistema non si accende, assicurarsi che l'arresto di emergenza non sia attivato.

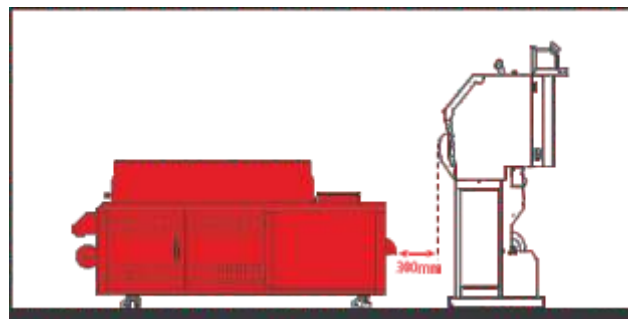
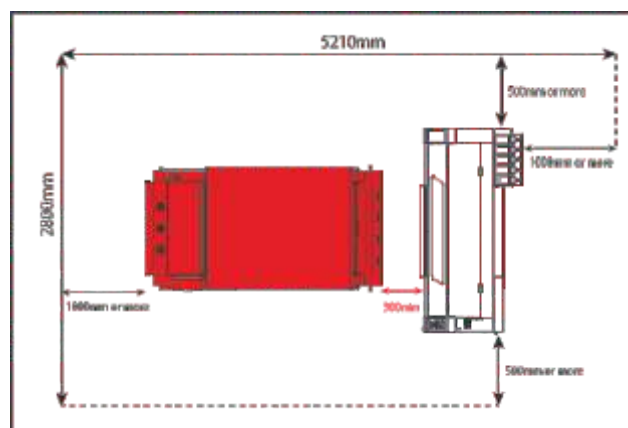
Assicurarsi che il cavo di alimentazione non entri in contatto con parti mobili o fonti di calore e che non costituisca un pericolo di inciampo.

Ambiente di lavoro

Luoghi di installazione

Prima di installare la macchina, assicurarsi che nel luogo in esame sia disponibile la quantità di spazio richiesta. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente per la macchina e per le attività di trasferimento.

Larghezza	Profondità	Altezza	Totale Peso
1930mm	1310mm	1015mm	280 kg



Temperatura dell'ambiente di lavoro

Per garantire un trasferimento affidabile, utilizzare la macchina in un ambiente di 20-28 Co

Emissione sonora aerea

Durante l'uso, l'emissione sonora ponderata A è pari o inferiore a 70 dB (A)

Capitolo 1

Prima dell'uso



Informazioni su questo capitolo

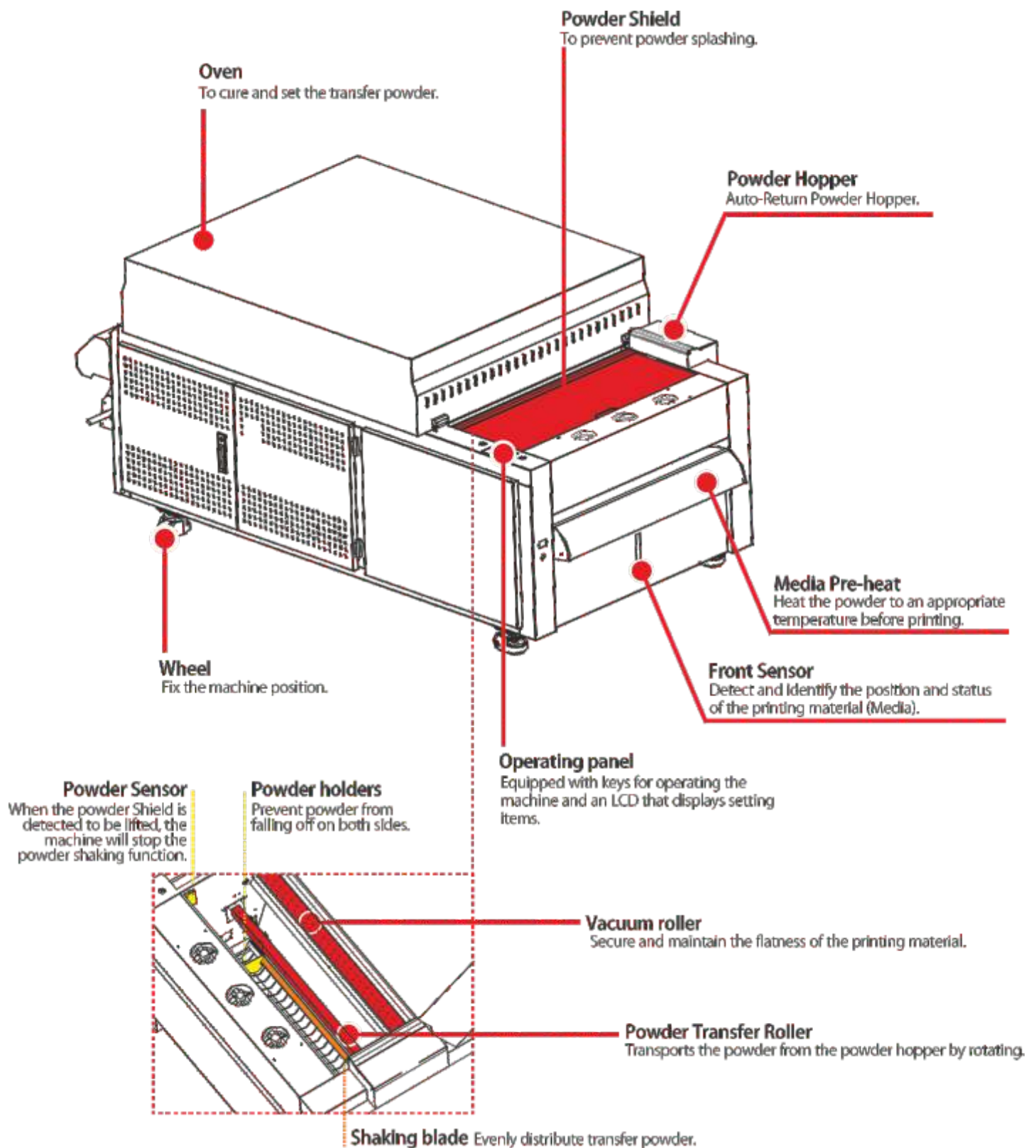
In questo capitolo vengono fornite informazioni da conoscere prima dell'uso, come i nomi dei componenti e le istruzioni di installazione.

Capitolo 1 - Prima dell'uso

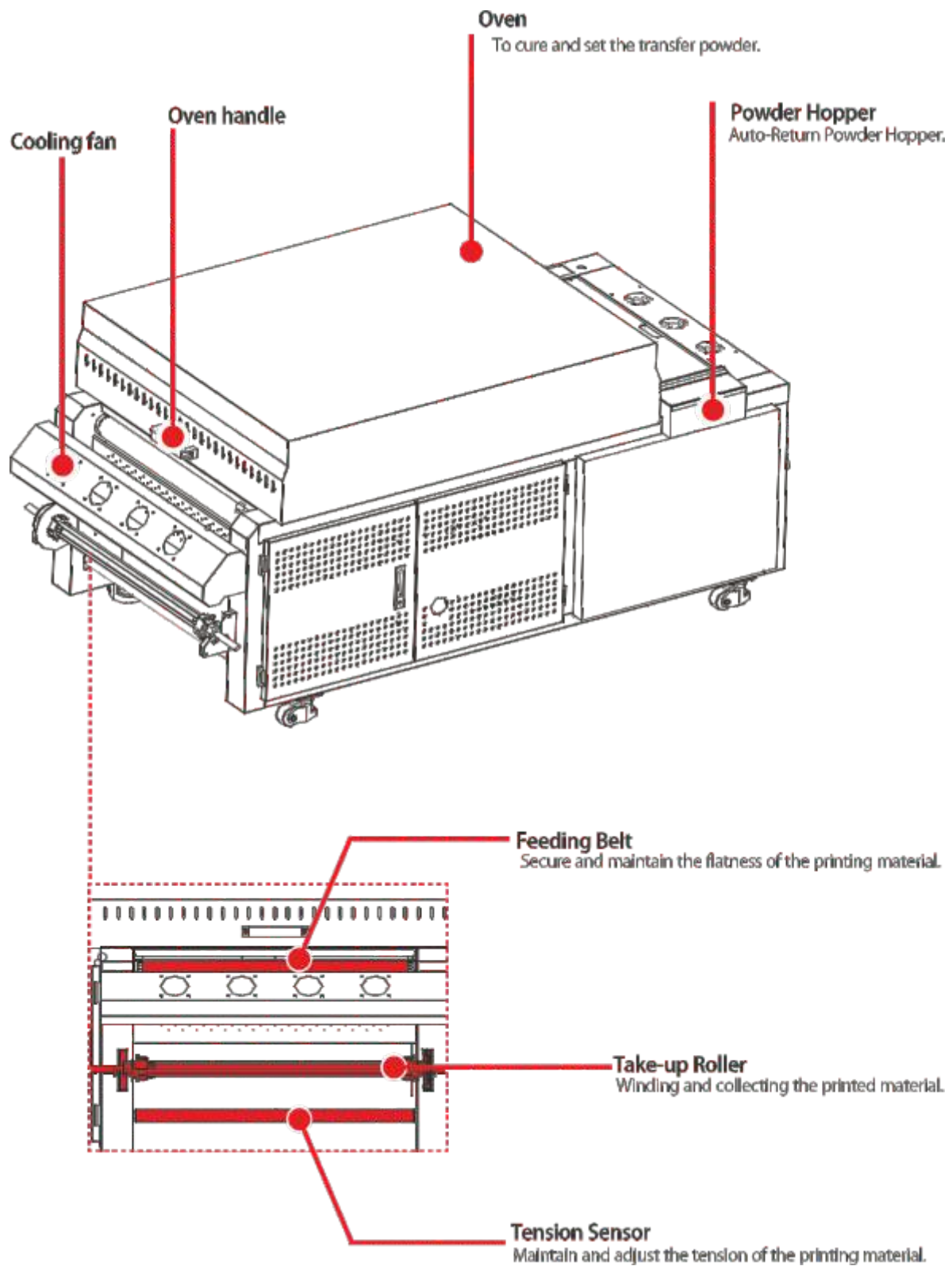
Nomi e funzioni delle parti	1-1
Fronti	1-2
Lato posteriore	1-3
Pannello operativo	1-4,5
Scatola polvere sensore	1-6
anteriore e posteriore	1-6
Lama di agitazione della polvere	1-6
Lampada	1-6
Sensore di tensione	1-6

Nomi e funzioni delle parti

Davanti



Posteriore



Pannello operativo

Utilizzare il pannello operativo per specificare le impostazioni di stampa o azionare la macchina.



Alimentazione principale

Premere per accendere/spegnere la macchina

"?" - Informazioni

L'introduzione dettagliata di ciascuna interfaccia

"!" - Allarme

Promemoria allarme: sensore di temperatura

Arresto di emergenza

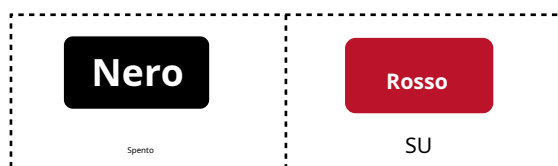
Premere per interrompere rapidamente e immediatamente il funzionamento della macchina in caso di emergenza o potenziale pericolo

Display touch intelligente

Mostra le seguenti voci Sette
funzioni di impostazione Modalità
automatica/manuale
Temperatura del calore
Temperatura preimpostata
Sensore di polvere
Impostazione di input/output
Impostazione Para
Menù principale

Introduzione alla funzione

Icona	Dettagli
 	"Modalità LINK," può essere attivato solo nella modalità automatica della macchina. La modalità Link spegne il sensore della pellicola e ordina alla macchina di tirare la pellicola attraverso l'essiccatore, indipendentemente dal fatto che ci sia o meno pellicola davanti al sensore. Viene utilizzata alla fine di un lavoro.
	Per attivare la funzione riscaldamento della macchina.
	Per avviare il rullo della scatola della polvere, spolverare la polvere sulla pellicola.
	Per avviare il funzionamento/aspirazione del rullo aspirante.
	Per avviare il motore di avvolgimento e il sistema di tensione.
	Per attivare la funzione di agitazione della polvere (per rimuovere la polvere in eccesso dalla pellicola).
	Per avviare il movimento del vuoto, avviando il movimento di alimentazione della carta della macchina quando è in modalità manuale e parzialmente automatica



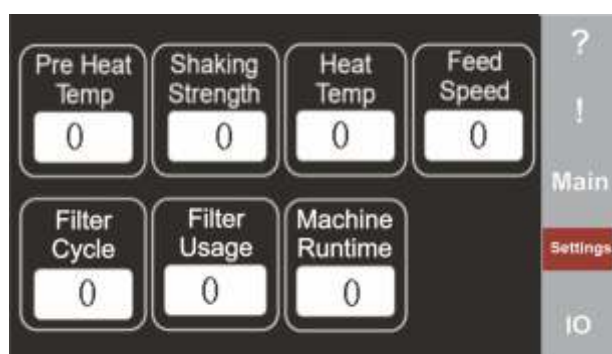
Temperatura

Icona	Dettagli
Temperatura di riscaldamento	Mostra la temperatura attuale del forno (lampeggia con la temperatura impostata durante il riscaldamento).
Pre-Temp	Mostra la temperatura attuale del preriscaldatore (lampeggia con la temperatura target durante il riscaldamento).
Polvere	Mostra la capacità attuale della polvere nel sensore di peso, Display che mostra un valore minimo di 0 e un valore massimo di 100 (0-100)

Impostazioni



Potrebbe essere necessario regolare i parametri a seconda della pellicola, della polvere e delle impostazioni di stampa utilizzate.



Temperatura di preriscaldamento: Temperatura di funzionamento del

preriscaldatore **Forza di scossa:** Frequenza dell'intensità della lama di polvere

Temperatura del calore: Temperatura di esercizio del forno **Velocità di**

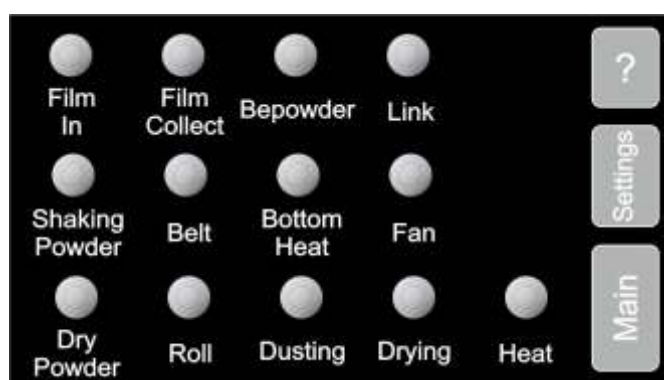
avanzamento: La velocità di alimentazione dei supporti

Ciclo di filtraggio: Durata dell'intervallo impostata per i promemoria delle operazioni di filtro (non modificabile, solo visualizzazione)

Utilizzo del filtro: Tempo di funzionamento totale del filtro dall'ultima sostituzione. (Azzerabile)

Tempo di esecuzione della macchina: Tempo totale di funzionamento del filtro da quando la macchina è accesa. (non modificabile, solo visualizzazione)

Impostazioni di input/output



I parametri visualizzati qui corrispondono allo stato di funzionamento dei rispettivi nomi e non supportano la regolazione manuale.

Il colore dell'icona varia a seconda dello stato di funzionamento della funzione. **Rosso:**

Stato di funzionamento non soddisfatto/rilevato **Grigio:** Stato di funzionamento soddisfatto/rilevato



Per determinare lo stato di funzionamento specifico, contattare il rivenditore o premere il pulsante "?" per saperne di più.

Modalità Auto/Manuale



Interruttore per scegliere la modalità Auto o la modalità Manuale della macchina.



Modalità automatica:

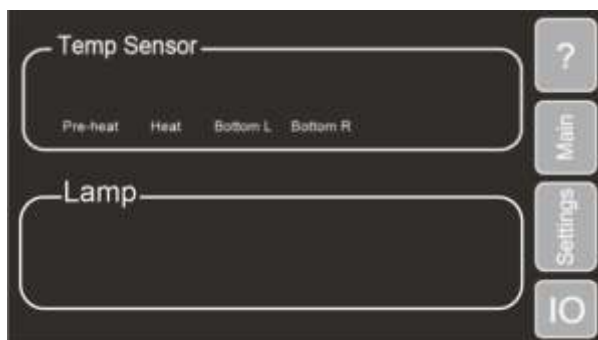
Quando il valore della capacità della polvere raggiunge circa 50 e le condizioni di temperatura del forno hanno raggiunto la temperatura specificata, e il sensore anteriore ha rilevato la pellicola, la macchina può avviare la modalità di trasferimento automatico, consentendo a una persona di azionare più macchine contemporaneamente.

La macchina alimenterà automaticamente il supporto alla velocità della stampante, polimerizzerà e avvolgerà la pellicola sul nucleo di avvolgimento.

Modalità manuale:

In modalità manuale, la macchina consente la regolazione di vari parametri, consentendo il monitoraggio e la regolazione in tempo reale del funzionamento della macchina, garantendo il pieno controllo manuale.

! Sensore di temperatura di allarme

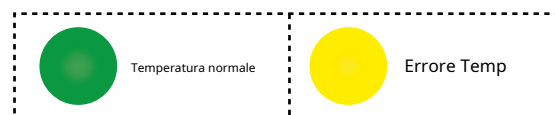


I parametri visualizzati qui corrispondono allo stato di funzionamento dei rispettivi nomi e non supportano la regolazione manuale.

Il colore dell'icona varia a seconda della funzione o dello stato di funzionamento.

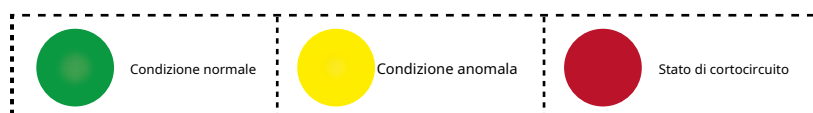
Verde: è a temperatura perfettamente normale.

Giallo: è alla temperatura sbagliata, bisogna fare attenzione



Per determinare lo stato di lavoro specifico, contattare il proprio reparto vendite per ottenere i dettagli o premere il pulsante "?" per saperne di più

! Lampada di allarme



Verde: La lampada è alimentata e in condizioni normali

Giallo: La lampada è alimentata ma in condizioni anomale

Rosso: La lampada è in cortocircuito



Per determinare lo stato di lavoro specifico, contattare il proprio reparto vendite per ottenere i dettagli o premere il pulsante "?" per saperne di più

Alimentazione elettrica

Prima di collegare la macchina alla rete elettrica:

- Assicurarsi che l'alimentazione elettrica corrisponda alle specifiche di tensione e frequenza indicate sull'etichetta della macchina.
- Utilizzare solo prese correttamente collegate a terra per evitare scosse elettriche
- Verificare che il circuito sia protetto da un fusibile o da un interruttore di potenza adeguati per evitare sovraccarichi.
- Non collegare se il cavo di alimentazione o la spina sono danneggiati
- Spegnerne l'interruttore di alimentazione prima di collegare la spina.

Se non si è certi dell'idoneità dell'alimentazione o della protezione del circuito, contattare un elettricista locale qualificato per assistenza. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche, incendi o danni alla macchina

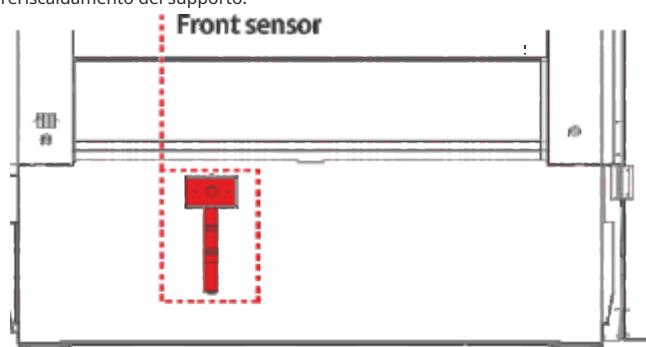
Si consiglia di collegare l'alimentazione della macchina a un circuito con la corretta potenza nominale e protezione RCD per non sovraccaricare il circuito. In caso di dubbi, contattare l'elettricista locale per una consulenza elettrica.

Prima di aprire qualsiasi pannello della macchina, assicurarsi che tutta l'alimentazione sia stata isolata, per evitare il rischio di entrare in contatto con l'elettricità (ad esempio scosse elettriche, rischio di folgorazione, tensione pericolosa).



Sensore anteriore e posteriore

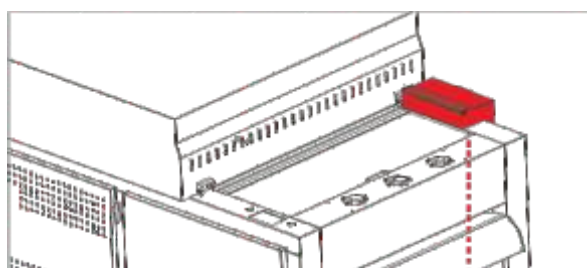
Il sensore frontale serve a rilevare se la macchina ha alimentato il supporto. La macchina è dotata di un sensore frontale, posizionato sotto il preriscaldamento del supporto.



Il sensore frontale è regolabile in altezza, consentendo agli utenti di posizionarlo nella posizione più adatta alle proprie esigenze.

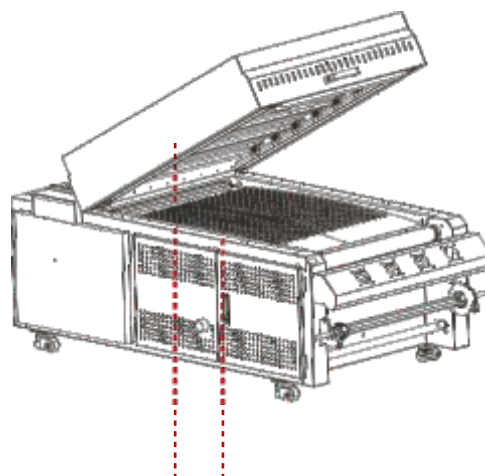
Polvere a ritorno automatico

La funzione di ritorno automatico della polvere ricicla la polvere inutilizzata dall'area di lavoro e la trasferisce nuovamente alla tramoggia della polvere. Ciò garantisce un utilizzo efficiente della polvere, riduce gli sprechi e mantiene una qualità di stampa costante durante il processo di trasferimento termico.



Powder Hopper
Open to pour powder inside.

Lampade riscaldanti



Le doppie file superiore e inferiore di lampade riscaldanti ad alta efficienza (la fila inferiore è sotto la cinghia di alimentazione)

In combinazione con la nostra esclusiva soluzione di riscaldamento intelligente, che offre un consumo energetico efficiente

Sensore di tensione

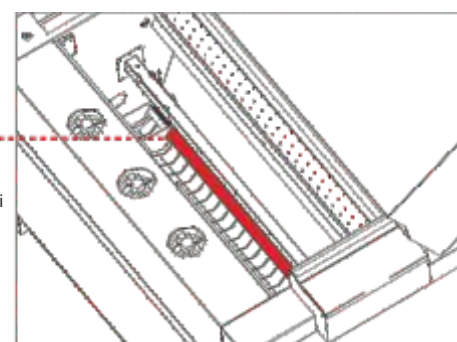
Il sensore di tensione viene utilizzato per mantenere e regolare la tensione del materiale di stampa, inoltre aiuta a mantenere la qualità di stampa, facilita il trasferimento della polvere e garantisce un posizionamento di stampa accurato regolando la tensione del materiale di stampa.



Sensore di tensione
Situato sotto il rullo di avvolgimento.

Lame per agitazione della polvere

Lama di scuotimento della polvere
Contribuire a l'uniforme distribuzione della polvere di trasferimento tramite movimento vibratorio, garantendo così risultati di stampa costanti e di alta qualità, posizionata sotto il rullo a vuoto.



Capitolo 2

Funzionamento di base



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo descrive le informazioni sul funzionamento di base, ad esempio come caricare i supporti di stampa, come utilizzare correttamente la modalità automatica e la modalità di collegamento

Capitolo 2 - Operazioni di base

Flusso di lavoro	2-2
Accensione/spegnimento	2-3
Accensione Spegnimento	2-3
Caricamento dei supporti	2-3
	2-4
Regolazione dell'altezza del sensore	2-4
Caricamento del rotolo di supporto	2-4
Potenza di versamento	2-5
Potenza di versamento	2-5
Modalità automatica	2-5
Passa alla modalità automatica	2-5
Condizioni della modalità automatica	2-6
Attacca il supporto	2-6
Modalità di collegamento	2-7

Flusso di lavoro

1

Accensione/spegnimento dell'alimentazione

Vedere [accensione/spegnimento]
Pagina 2-3.

2

Caricamento dei media

Vedere [Potenza di caricamento] Pagina 2-4.

3

Polvere da versare

Vedere [Potenza di caricamento] Pagina 2-5.

4

Modalità automatica

Vedere [Modalità automatica] Pagina 2-5,2-6.

5

Modalità di collegamento

Vedere [Modalità automatica] Pagina 2-7.

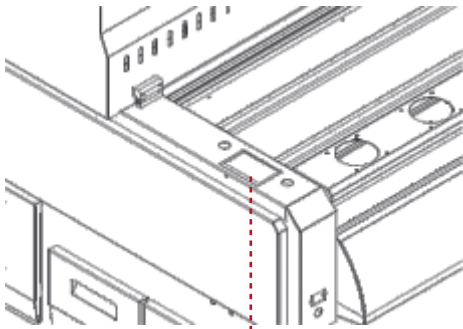


Si prega di notare

La macchina utilizzata per dimostrare il flusso di lavoro in questa sezione è diversa dal modello effettivo, ma la sequenza complessiva del flusso di lavoro rimane la stessa.

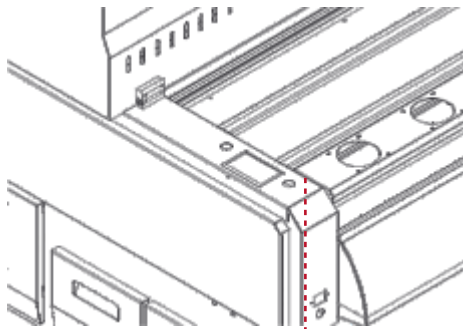
Accensione/spegnimento dell'alimentazione

Accensione dell'alimentazione



Premere per accendere la macchina

Spegnere l'alimentazione

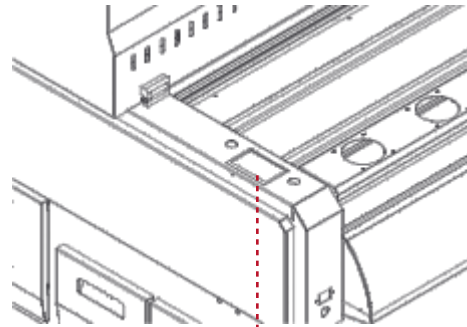


Premere per spegnere la macchina



Assicurarsi che la macchina completi l'operazione di trasferimento prima di spegnere l'alimentazione

Arresto di emergenza



- 1) Premere per attivare
- 2) Ruotare il pulsante verso destra per uscire dallo stato di arresto di emergenza



AVVERTIMENTO

Arresto di emergenza



L'arresto di emergenza può essere attivato solo nelle seguenti situazioni:

- Scenari di emergenza: in caso di emergenze o potenziali pericoli, il pulsante o l'interruttore di arresto di emergenza viene utilizzato per avviare rapidamente l'arresto di emergenza. Ciò arresta rapidamente tutti i movimenti della macchina per evitare lesioni o danni alle apparecchiature.
- Perdita di controllo: se l'operatore perde il controllo della macchina e non è in grado di gestire circostanze impreviste, viene utilizzato l'arresto di emergenza per interrompere rapidamente il funzionamento della macchina.
- Malfunzionamento dell'apparecchiatura: in caso di malfunzionamento o funzionamento anomalo dell'apparecchiatura, l'arresto di emergenza aiuta a prevenire ulteriori danni e protegge sia gli operatori sia l'apparecchiatura.
- Controlli di sicurezza: durante la manutenzione o i controlli di sicurezza, potrebbe essere necessario attivare l'arresto di emergenza per garantire la sicurezza del personale.



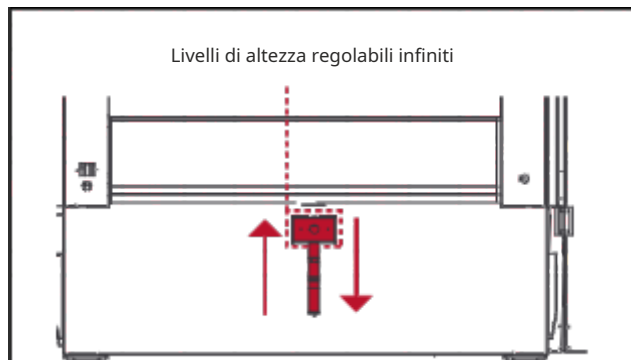
È importante notare che l'arresto di emergenza è concepito per rispondere a situazioni urgenti o per garantire la sicurezza, pertanto in circostanze normali deve essere utilizzato con parsimonia.

Dopo aver attivato l'arresto di emergenza, solitamente sono necessari un'adeguata ispezione e manutenzione della macchina per garantirne la sicurezza e il normale funzionamento.

Caricamento dei media

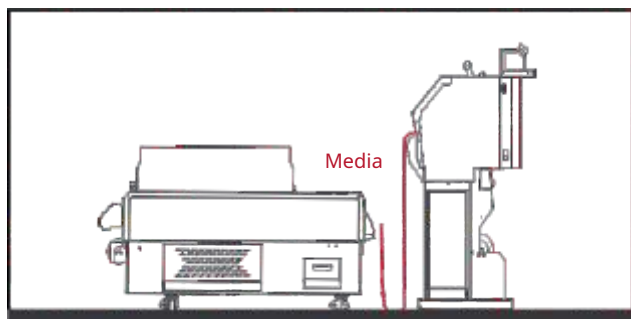
Regolazione dell'altezza del sensore

1 Regolazione dell'altezza del sensore

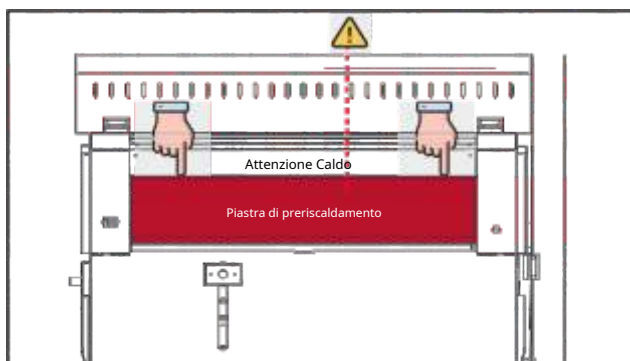


Caricamento della pellicola/supporto

1 Attendere che il supporto sia sufficientemente lungo, la lunghezza del supporto dovrebbe generalmente raggiungere il terreno, vedere sotto

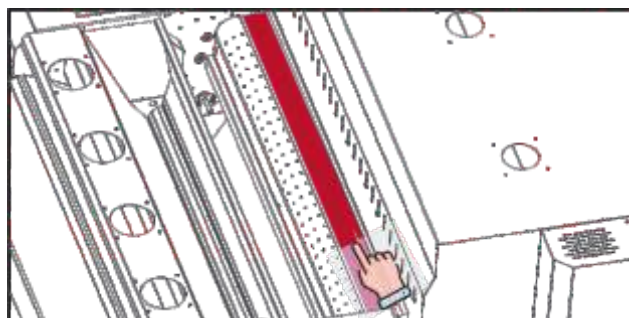


2 Inserire il materiale di coltura nell'agitatore. L'ingresso è come mostrato nello schema, sopra la piastra di preriscaldamento

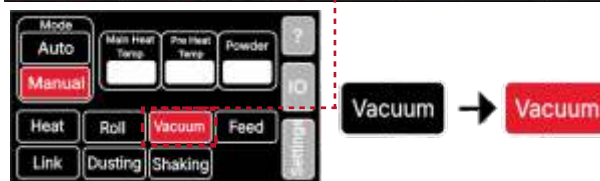
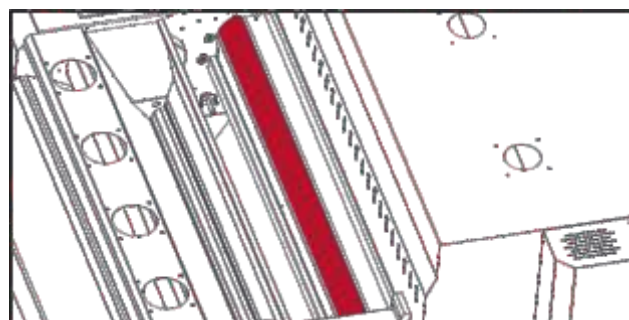


Caricamento della pellicola/supporto

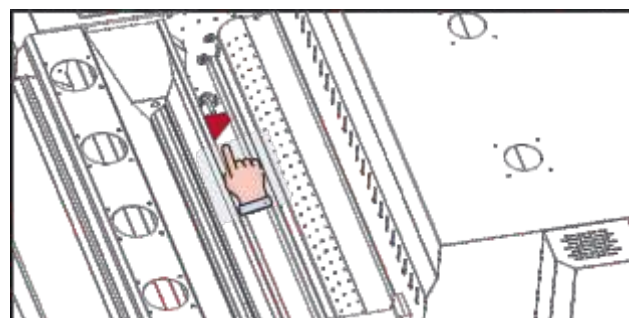
3 Alimentare il supporto attraverso il rullo di aspirazione, assicurarsi che il supporto sia posizionato sopra il rullo di aspirazione, mantenendolo alimentato dritto e tenendolo in posizione.



4 Attivare la funzione "Vacuum" Attivare il rullo di aspirazione per tenere ferma la pellicola



5 Regolare la posizione dei portapolvere Grazie ai supporti dei supporti spinti vicino ai supporti, si garantisce che una quantità minima di polvere cada all'esterno o fuori dalla pellicola, riducendo l'intervallo di rifornimento della polvere.

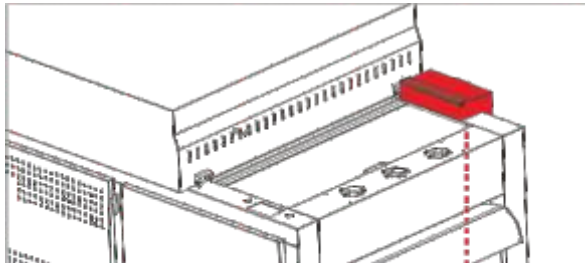


Polvere da versare

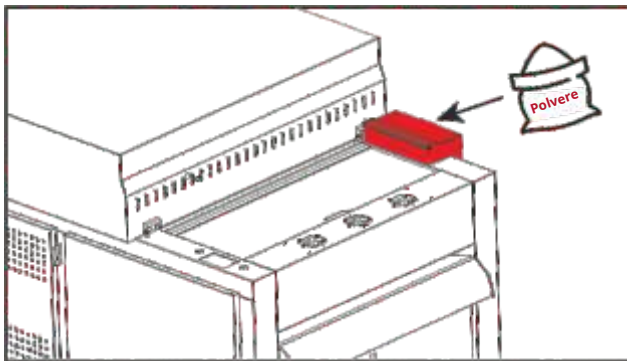
Polvere da versare

1

Aprire la tramoggia della polvere



Powder Hopper
Open to pour powder inside.



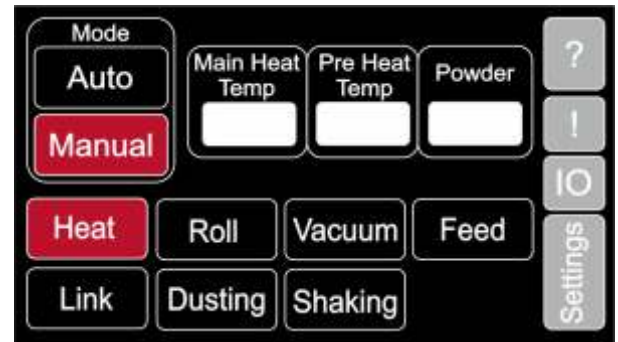
Ricircolo automatico della polvere - La macchina è dotata della funzione di ricircolo automatico della polvere (APR). La polvere che viene versata manualmente nella tramoggia della polvere viene automaticamente spolverata sulla pellicola quando il contenitore del peso della polvere si riduce alla percentuale preimpostata (in modalità "auto"). La polvere in eccesso cadrà nella vaschetta di raccolta della polvere sul fondo della macchina che viene quindi trasferita di nuovo nella tramoggia della polvere per iniziare di nuovo il ciclo.

Modalità automatica

Passa alla modalità automatica

1

Attivare la funzione "Riscaldamento". (Si consigliano 15 minuti di preriscaldamento prima di passare alla fase 2).



2

Attivare la funzione automatica



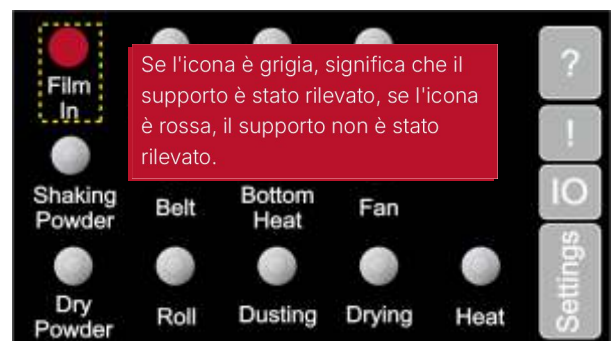
Condizioni della modalità automatica



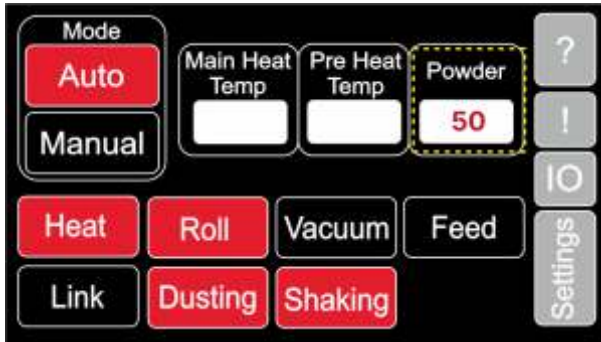
Per il funzionamento della modalità Auto sono necessarie le seguenti condizioni

1

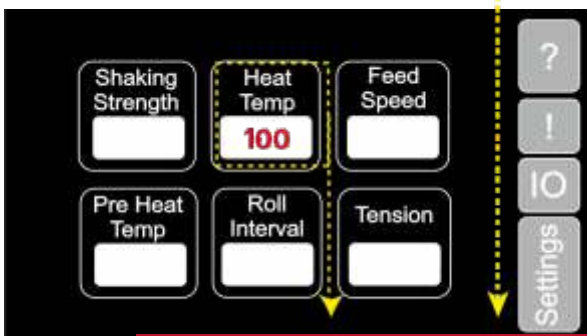
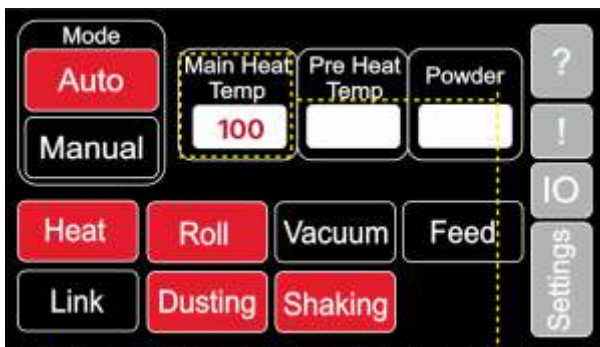
La macchina deve rilevare la presenza della pellicola (sul sensore della pellicola anteriore)



- 2** Il sensore del peso della polvere ha raggiunto o superato il valore 50, indicando che la capacità della polvere soddisfa le condizioni della modalità Auto.



- 3** La temperatura ha raggiunto la temperatura target/impostata

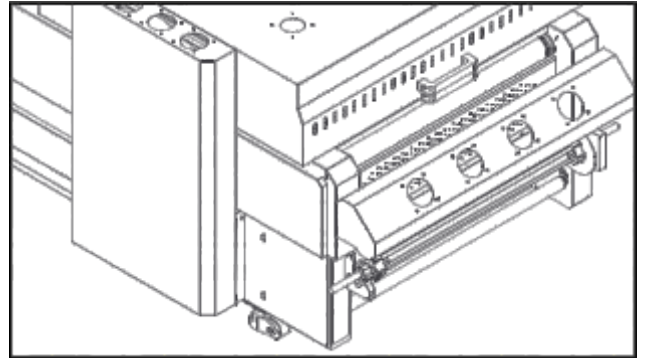


La temperatura visualizzata nel menu principale "Temperatura riscaldamento" deve corrispondere alla "Temperatura riscaldamento" impostata nel parametro.

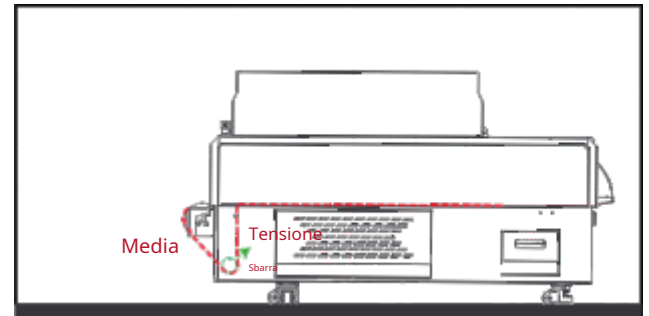
- 4** La macchina è ora in modalità automatica parziale. Dopo che la macchina soddisfa le condizioni di cui sopra, entrerà nello stato di modalità semi-automatica, consentendo la fase successiva del funzionamento.

Caricamento pellicola/supporto da riprendere

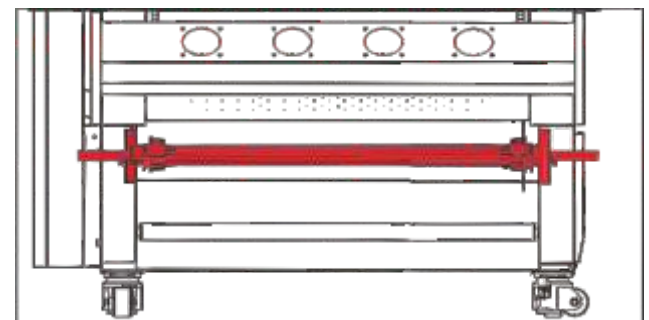
- 1** Aspettare che la pellicola passi nel forno



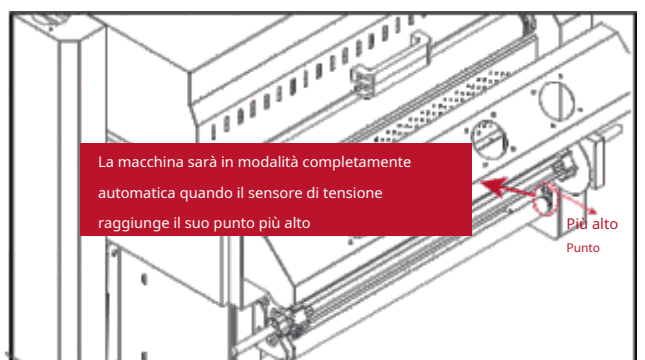
- 2** Lasciare abbastanza gioco sulla pellicola



- 3** Fissare il supporto a un nucleo di avvolgimento in cartone



- 4** La macchina è ora in modalità completamente automatica



La macchina sarà in modalità completamente automatica quando il sensore di tensione raggiunge il suo punto più alto

Quando la macchina è in modalità completamente automatica



Dopo l'attivazione della modalità completamente automatica, il rullo di aspirazione anteriore interromperà l'aspirazione ma continuerà a trasportare la pellicola, mentre il rullo di aspirazione posteriore e il sistema di avvolgimento della tensione manterranno entrambe le funzioni di aspirazione e trasporto per tirare e tendere il supporto attraverso il forno.

Il rullo di aspirazione anteriore e posteriore funziona in modo intermittente consentendo l'autoallineamento della pellicola e garantendo un'alimentazione dritta

Modalità di collegamento

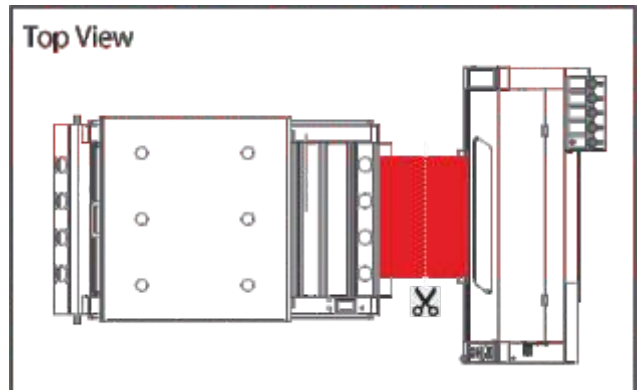
Modalità di collegamento



La modalità di collegamento può essere attivata solo al termine dell'operazione di trasferimento in modalità automatica.

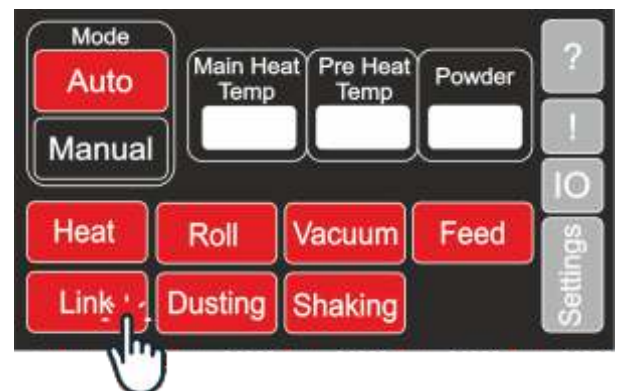
1

Una volta terminata la stampa, srotolare la pellicola per 500 mm e poi tagliarla.



2

Attiva la modalità Link



3

Lasciare che la pellicola passi attraverso e si asciughi



Dopo aver avviato la modalità di collegamento, la macchina completerà automaticamente il riscaldamento finale, assicurando che l'ultimo supporto nel forno sia completamente cotto fino a quando non ne rimarrà più alcuno.

Il rullo aspirante funziona in modo intermittente, consentendo l'autoallineamento della pellicola e garantendo un'alimentazione rettilinea.

Il sistema continua a caricare il contenuto multimediale anche se il sensore anteriore è disattivato in modalità collegamento.

Capitolo 3

Linee guida per la manutenzione



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda le linee guida per la manutenzione giornaliera della macchina, una corretta manutenzione della macchina può prolungarne la durata

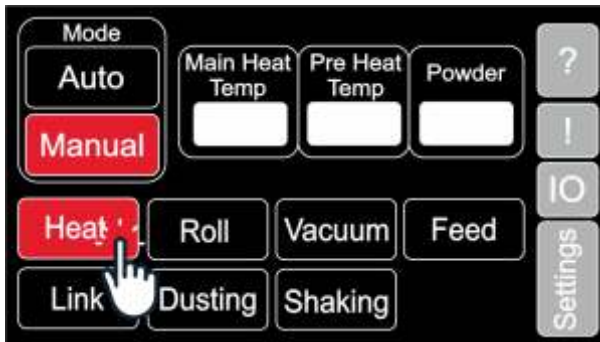
Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Manutenzione ordinaria	3-1
Prima dell'uso	3-2
Dopo l'uso	3-2
Pulizia del forno	3-2
Scatola filtro	3-2
Sostituire regolarmente i filtri	3-3
Come sostituire i filtri Ciclo	3-3
di sostituzione	3-3
Suggerimenti gentili	3-3

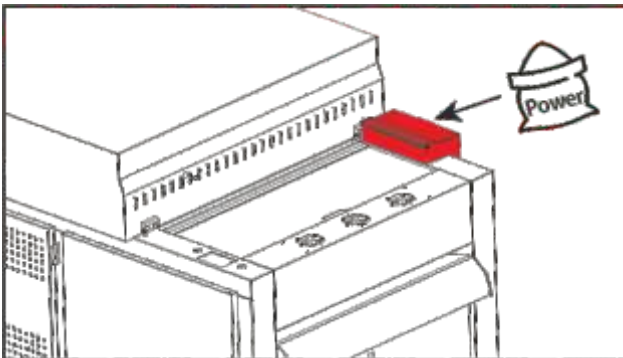


A causa della grande quantità di glicerina nella composizione dell'inchiostro bianco DTF, è normale che sulla superficie metallica compaia condensa di olio e acqua dopo l'uso della macchina. Per evitare che la condensa si accumuli sulla macchina durante l'uso a lungo termine, seguire le istruzioni di manutenzione riportate di seguito.

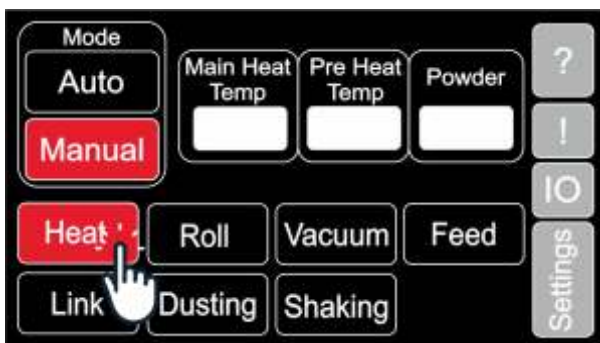
Prima dell'uso



Si consiglia di accendere la funzione Calore per 15 minuti prima di iniziare ogni sessione di lavoro per migliorare l'efficacia della polimerizzazione

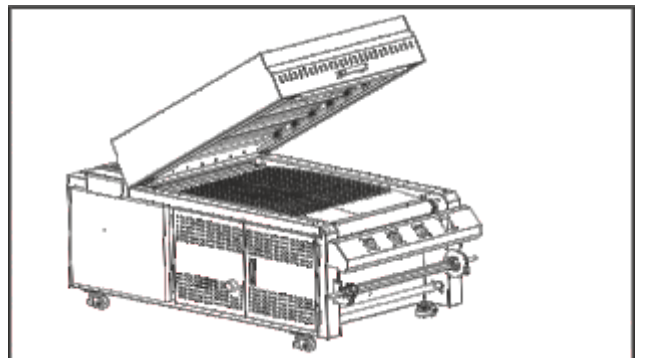
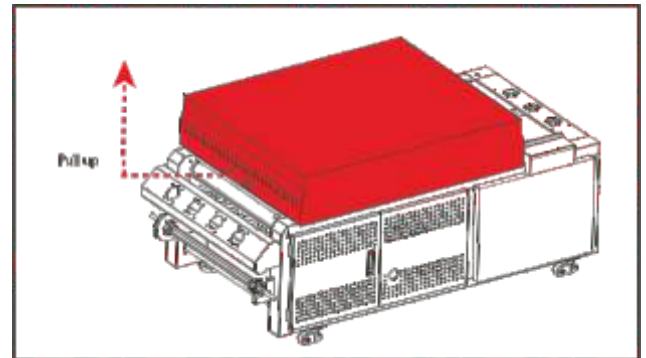


Dopo l'uso



Dopo ogni giornata di lavoro, assicurati di attivare la funzione "Riscaldamento" per 15 minuti per ridurre la condensa di acqua e olio.

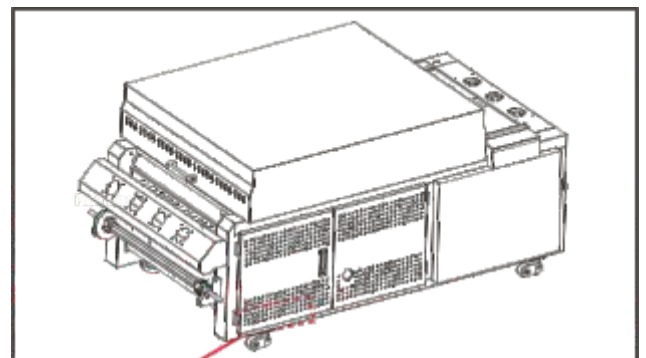
Pulizia del forno



Aprire il forno della macchina e pulire l'olio all'interno della scanalatura di guida dell'olio e tutte le superfici interne



A causa dell'accumulo di glicerina/olio che deriva dall'inchiostro DTF, è estremamente importante prendersi del tempo ogni giorno per pulire a fondo l'olio in eccesso da tutti superfici (anche all'interno del coperchio/cofano). I residui di olio non possono essere completamente sradicato a causa delle particelle di olio che diventano sospese nell'aria, il che forma condensa su varie parti della macchina. La mancata pulizia giornaliera delle superfici può causare accumulo di olio e perdite da varie parti del sistema e può contribuire eventualmente a causare guasti.



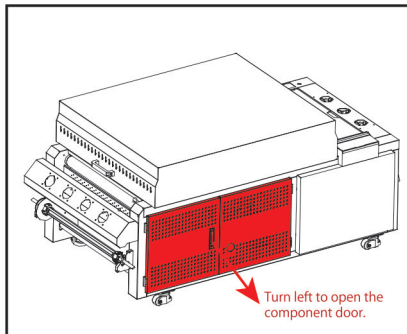
Sostituire regolarmente il filtro

Sostituire regolarmente la cartuccia del filtro in base alle condizioni di lavoro, facendo riferimento alle linee guida per la sostituzione della cartuccia del filtro (come di seguito):

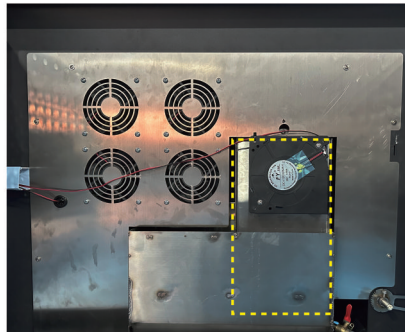
Come sostituire la scatola del filtro

**1**

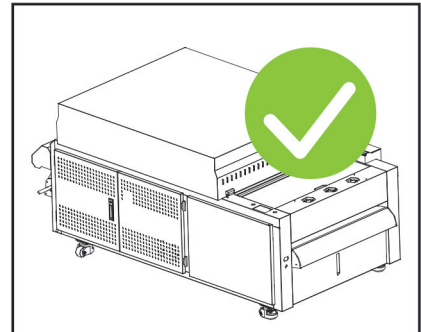
Aprire il purificatore del fumo

**2**

Allentare le viti che fissano il pannello della scatola del filtro per scoprire i filtri

**3**

Estrarre i vecchi filtri e installare quelli nuovi (**Carbonio in basso**)



2. Ciclo di sostituzione

Stato di utilizzo	Ciclo di sostituzione suggerito
Uso ad alta frequenza	1,5 mesi
Uso a bassa frequenza	3 mesi

Alcuni modelli sono dotati di un promemoria per la sostituzione del filtro, che avvisa gli utenti dopo 400 ore di funzionamento simultaneo di riscaldamento e alimentazione.

In caso di utilizzo frequente, potrebbe essere necessario sostituire i filtri prima delle 400 ore.*



In caso di fumo eccessivo sostituire immediatamente i filtri

* La durata dei filtri dipende dalle effettive condizioni di utilizzo e può essere influenzata da fattori tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo: il tipo di inchiostro, pellicola di trasferimento, polvere hot melt, nonché temperatura e umidità ambientale.



Suggerimenti

1

L'elemento filtrante è un articolo di consumo e deve essere sostituito regolarmente.

2

Il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante non è sinonimo di durata di conservazione della qualità del prodotto.

3

A causa delle diverse condizioni d'uso e della frequenza d'uso, il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante varia. L'utilizzo specifico dipende dall'utilizzo effettivo.

4

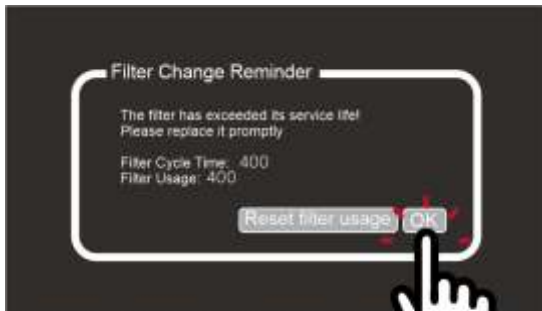
Sostituire tempestivamente l'elemento filtrante per garantire che il filtro antifumo raggiunga le migliori condizioni di funzionamento.

Procedura di ripristino dell'utilizzo del filtro

Una volta che l'utilizzo del filtro ha raggiunto il ciclo di filtraggio target di 400 ore di funzionamento, all'accensione della macchina verrà visualizzato un promemoria per la sostituzione del filtro sullo schermo e verrà emesso un segnale acustico.

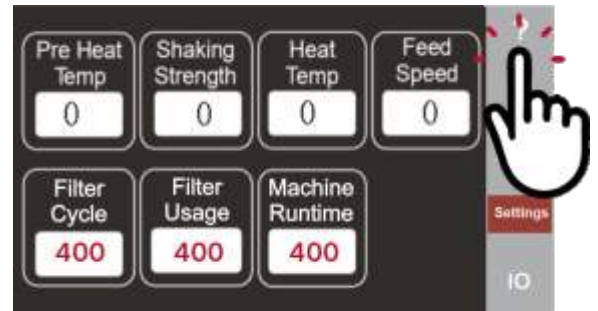
Per ripristinare vedere sotto

1



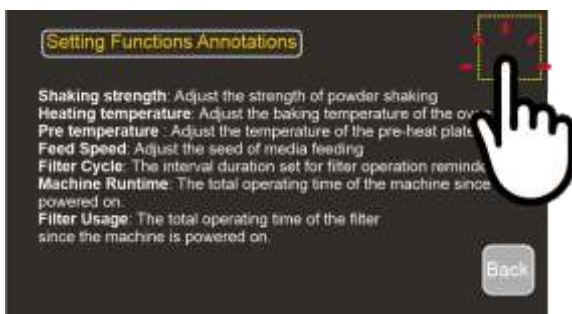
Premere "OK" per chiudere il promemoria

2



Una volta premuto OK verrai portato a questa schermata Premere "?."

3



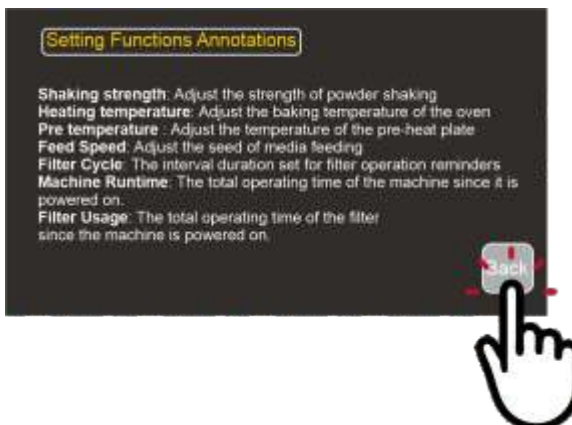
Quindi premere nell'angolo in alto a destra per visualizza la schermata della password

4

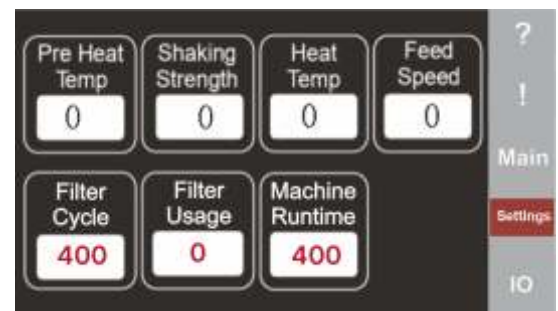


Inserisci la password 2234, quindi premere il pulsante Invio

5



6



L'utilizzo del filtro è stato ora reimpostato su "0". Il segnale acustico continuerà a essere emesso.

7



Spegnere la macchina tramite l'interruttore di alimentazione, attendere 5 secondi e riaccenderla. Il ripristino è stato completato.

Capitolo 4

Garanzia e dichiarazione



Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda la garanzia e la dichiarazione della macchina

Capitolo 4 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione	4-1
Modifica del design	4-2
Garanzia	4-3
Dichiarazione di conformità Valutazione	4-4
del rischio di installazione Valutazione	4-5
del rischio della macchina Diagramma	4-6
delle parti	4-7

Modifica del design

Con la politica di miglioramento e/o modifica costanti per soddisfare le mutevoli condizioni, ci riserviamo il diritto di modificare il design e/o le specifiche in qualsiasi momento e senza preavviso; pertanto le specifiche potrebbero variare e non essere conformi al presente manuale.



Garanzia e dichiarazione

Garanzia (Garanzia limitata)

Adkins garantisce che la macchina è esente da difetti di materiale e di fabbricazione per un periodo di 12 mesi dalla data di fornitura. La macchina è dotata di una garanzia di un anno sulle parti.

La presente garanzia copre tutte le parti necessarie alla riparazione dei difetti, eccetto nei casi in cui il danno derivi da uso improprio o abuso, incidente, alterazione o negligenza oppure quando la macchina è stata installata in modo improprio.

Se una macchina coperta da garanzia dovesse essere restituita alla fabbrica per un controllo o una riparazione e non fosse possibile sostituire il componente in loco, Adkins farà tutto il possibile per riparare la macchina del cliente.

La garanzia sarà valida solo quando Adkins autorizzerà l'acquirente originale a restituire la macchina in fabbrica e solo quando l'esame del prodotto avrà dimostrato che la macchina è difettosa.

Se una qualsiasi parte della macchina dovesse risultare difettosa nei materiali o nella lavorazione, verrà sostituita o riparata gratuitamente, a condizione che la macchina sia stata installata e utilizzata correttamente e non sia stata sottoposta a uso improprio. In circostanze eccezionali, se Adkins autorizza una macchina sostitutiva, la garanzia della macchina sostitutiva scadrà alla data di anniversario della fattura originale della macchina al cliente o alla data di installazione registrata tramite il "modulo di attivazione della garanzia" sul portale del rivenditore Adkins.

Per rendere effettiva la garanzia, non è possibile effettuare resi di macchine o parti senza previa autorizzazione. Ciò escluderà eventuali costi di viaggio e/o trasporto che saranno addebitati a nostra discrezione.

Questa è l'unica garanzia fornita dalla società; non ci sono garanzie che si estendano oltre la descrizione sul fronte del presente documento. Il venditore declina qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità e/o qualsiasi garanzia implicita di idoneità per uno scopo particolare; l'acquirente accetta che i beni siano venduti "così come sono".

L'unico scopo della macchina è di essere utilizzata per DTF, al di fuori di questo utilizzo Adkins non garantisce la macchina. L'intero rischio di utilizzo, funzionamento e/o manutenzione della macchina è a carico del cliente. Nessuna richiesta di risarcimento di alcun tipo sarà superiore al prezzo di vendita del prodotto o della parte a cui si riferisce la richiesta.

In nessun caso Adkins sarà ritenuta responsabile per eventuali lesioni, perdite o danni, inclusi la perdita di profitti, la distruzione di beni o eventuali danni speciali, incidentali, consequenziali o indiretti derivanti dall'uso della macchina o dei materiali di accompagnamento.

Tale limitazione si applicherà anche se Adkins o il suo agente autorizzato fossero stati informati della possibilità di tale danno.



CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC
EU DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive (LVD) European Machinery Directive (MD), Electro Magnetic Conformity (EMC)
Standards to which Conformity is Declared:	(LVD): EN 60204-1:2018 (MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1 (EMC): EN 61000-6-2:2019
Manufacturer's Name:	Charterhouse Holdings Plc
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Unità di polimerizzazione DTF Shaker
Standards Compliance:	 
Model Number:	Unità di polimerizzazione DTF Inline 900 Pro Shaker

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature:



Full Name: Miles Carter

Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance.com

VALUTAZIONE DEI RISCHI DI INSTALLAZIONE

Area/Attività da valutare: Installazione dell'agitatore per polvere Adkins DTF Inline 900 Pro con estrazione integrata

Le linee guida contenute in questo modulo di valutazione preparato forniranno raccomandazioni e indicare quali azioni dovrebbero essere intraprese dove vengono identificati i pericoli.

Pericoli Identificato	Persone a rischio e Come	Controllo consigliato dal produttore misure	Rischio attuale			Azione consigliata necessario
			L	C	S	
Inciampare e scivolare	Le persone che installano la macchina potrebbero scivolare, inciampare, cadere durante lo spostamento/sollevamento delle merci	L'ingegnere controlla visivamente l'ambiente e dispone di DPI adeguati.	1	3	3	Le persone ricevono una formazione sufficiente Mantenere pulito l'ambiente attorno alla macchina
Movimentazione manuale	Persone che installano la macchina Tecniche di sollevamento non idonee.	Formazione sulle tecniche di movimentazione manuale. Pesì e dimensioni elencati nel manuale del prodotto. Personale raccomandato necessario per sollevare i dettagli nel manuale utente. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dal pallet.	1	3	3	La persona deve essere formata nelle tecniche di movimentazione manuale.
Scossa elettrica	Persone che installano la macchina Scossa elettrica proveniente dalle schede dei circuiti elettrici.	Isolare l'alimentazione se necessario. Display di attenzione. segnaletica accesa Coperchio con serratura a vite per l'impianto elettrico.	1	5	5	Il personale deve essere sufficientemente formato in materia di sicurezza elettrica e di luoghi ad alto rischio di scosse elettriche.
Esposizione a dannoso isocianati	Gli installatori che utilizzano polvere DTF rischiano l'esposizione agli isocianati.	Formazione sul rischio di esposizione agli isocianati e sufficiente conoscenza del prodotto. DPI indossati quando necessario. Segnaletica H&S pertinente in atto e/o spiegata nel manuale dell'operatore.	2	4	8	Assicurarsi che siano sempre presenti i DPI appropriati e che il personale aderisca a tutti i DPI applicabili procedure.
ustioni	Le persone che installano la macchina subiscono ustioni dovute al calore e all'esposizione.	Segnaletica di attenzione esposta e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in posizione.	2	4	8	Garantire la fornitura di un kit per le ustioni.
Parti mobili	Le persone che installano la macchina corrono il rischio di lesioni o di perdita di arti a causa delle parti in movimento.	La maggior parte delle parti mobili è coperta, riducendo al minimo l'esposizione.	1	4	4	Il personale deve essere sufficientemente formato e deve rispettare tutte le procedure applicabili.

Livello di rischio	Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5.17
BASSO	< 8,00		
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14,99	Valutazione complessiva del rischio	BASSO

SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS PER IL RISCHIO ATTUALE

Rischio complessivo		Probabilità				
Conseguenza	Punto	1 (Improbabile)	2 (Improbabile)	3 (Possibile)	4 (Probabile)	5 (Quasi Certo)
	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	2 (Minore)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderato)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Il punteggio complessivo (punteggio (S)) è determinato moltiplicando la probabilità (L) e la conseguenza (C) per ogni identificatore di pericolo. ied e prendendo il punteggio medio. Un punteggio (S)
un punteggio inferiore a 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 e 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; e un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo alto.

I punteggi del "rischio attuale" e lo schema di punteggio LCS del "rischio attuale" sono suggeriti solo da Adkins* e incoraggiano tutti gli utenti a eseguirli a proprio rischio e pericolo
valutazione basata sul loro ambiente e sulle loro circostanze specifiche.
Adkins* non si assume alcuna responsabilità per alcuna azione (o non azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nel
Sezione "Ulteriori azioni consigliate".
Adkins* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", in compresi morte o lesioni
per negligenza.

* Adkins è una divisione di e opera come Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Unit Regno Unito.

VALUTAZIONE DEL RISCHIO DELL'UTILIZZO DELLA MACCHINA

Macchina valutata: agitatore per polvere Adkins DTF Inline 900 Pro con- costruito	nell'estrazione
---	-----------------

Le linee guida contenute in questo modulo di valutazione preparato forniranno raccomandazioni e indicheranno cosa
dove vengono identificati i pericoli. **bisogna agire**

Pericoli Identificato	Persone a rischio e Come	Fabbricazione r-implementata misure di controllo	Rischio attuale			Ulteriori azioni consigliate
			L	C	S	
Scossa elettrica	Persone che lavorano con macchina – Shock da elettrico circuiti stampati.	Pulsante di arresto di emergenza. Coperchio con chiusura a vite per l'impianto elettrico. Segnaletica di attenzione esposta.	1	5	5	Gli utenti devono essere sufficientemente formati sulla sicurezza elettrica e sui luoghi in cui il rischio di scosse elettriche è più elevato.
Movimentazione manuale	Persone che lavorano con macchina – Tecniche di sollevamento improprie.	Ruote bloccabili montate per facilitare lo spostamento della macchina. Rampe di installazione incluse per facilitare la rimozione dal pallet.	1	3	3	Gli utenti devono essere formati sulle tecniche di movimentazione manuale.
Esposizione a dannoso isocianati	Persone che lavorano con macchina – l'uso della polvere DTF comporta il rischio di esposizione agli isocianati.	Sistema di estrazione integrato per la filtrazione degli isocianati. Copertura posta sopra la vasca della polvere. Descritto il rischio di esposizione agli isocianati. La segnaletica di salute e sicurezza pertinente è presente e spiegata nel manuale dell'operatore.	2	4	8	Assicurarsi che siano sempre presenti i DPI appropriati. Gli utenti devono essere sufficientemente formati e devono rispettare tutte le procedure applicabili.
ustioni	Persone che lavorano con macchina – ustioni dovute al calore e all'esposizione.	Segnaletica di attenzione esposta e spiegata nel manuale dell'operatore. Protezione dagli elementi termici in posizione.	2	4	8	Garantire la fornitura di un kit per le ustioni.
Parti mobili	Persone che lavorano con macchina – rischio di lesioni o perdita di arti a causa di parti in movimento.	La maggior parte delle parti mobili è coperta, il che significa che l'esposizione è ridotta al minimo. Segnaletica di attenzione esposta e spiegata nel manuale dell'operatore.	1	4	4	Gli utenti devono essere sufficientemente formati e devono rispettare tutte le procedure applicabili.

Livello di rischio	Punteggio di rischio LCS	Punteggio di rischio medio	5.60
BASSO	< 8,00		
MEDIO	8.00-14.99		
ALTO	> 14,99	Valutazione complessiva del rischio	BASSO

SCHEMA DI PUNTEGGIO LCS 'RISCHIO ATTUALE'

Rischio complessivo		Probabilità (L)				
Conseguenza (C)	Punteggio (S)	1 (Improbabile)	2 (Improbabile)	3 (Possibile)	4 (Probabile)	5 (Quasi certo)
	1 (Trascurabile)	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO	BASSO
	2 (Minore)	BASSO	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO
	3 (moderato)	BASSO	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	4 (Maggiore)	BASSO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	5 (Catastrofico)	BASSO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Il punteggio complessivo (Punteggio (S)) è determinato da moltiplicando la Probabilità (L) e la Conseguenza (C) per ogni Pericolo Identificato e prendendo il punteggio medio al di sotto di 8,00 è considerato un rischio complessivo basso; un punteggio (S) compreso tra 8,00 - 14,99 è considerato un rischio complessivo medio; mentre un punteggio (S) superiore a 14,99 è considerato un rischio complessivo alto. . Un punteggio (S)

I punteggi del 'rischio attuale' e lo 'schema di punteggio LSC del rischio attuale' sono suggeriti solo da Adkins* e incoraggiano tutti gli utenti a eseguire il proprio rischio valutazione basata sul loro ambiente e sulle loro circostanze specifiche.

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per alcuna azione (o non azione) intrapresa a seguito dell'adesione o della mancata adesione alle raccomandazioni elencate nel Sezione "Ulteriori azioni consigliate".

Adkins* non si assume alcuna responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dalle azioni nella sezione "Ulteriori azioni consigliate", in compresi morte o lesioni per negligenza.

* Adkins è una divisione di e opera come Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, Unit

Regno Unito.

Adkins DTF Inline 900 Pro

Parts Diagram

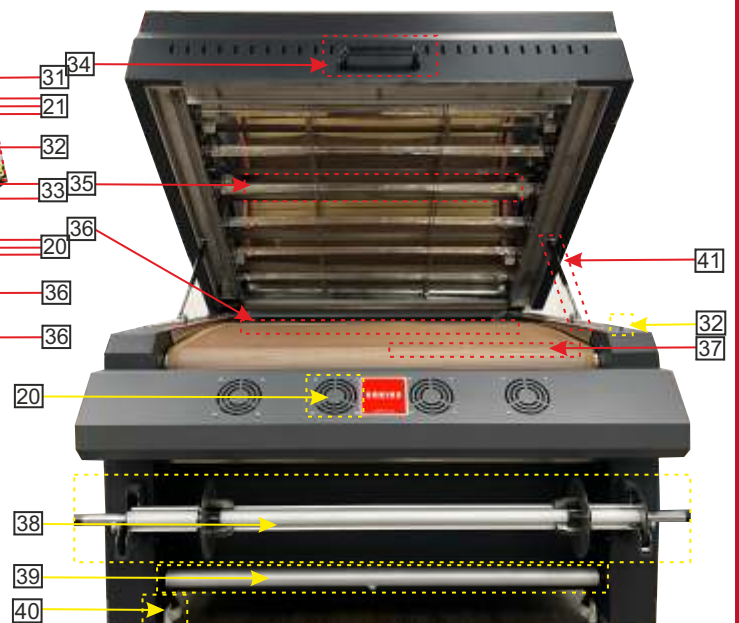
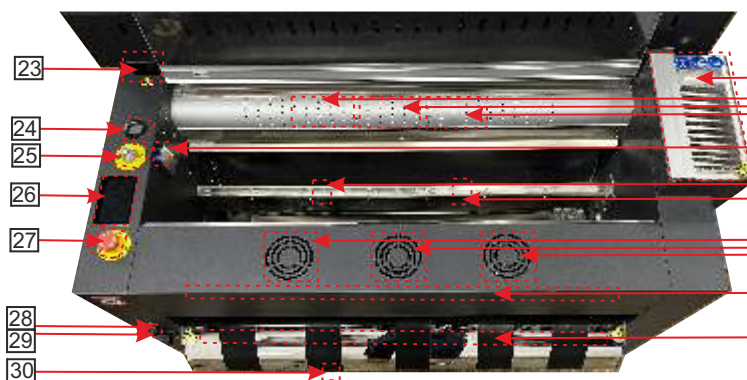
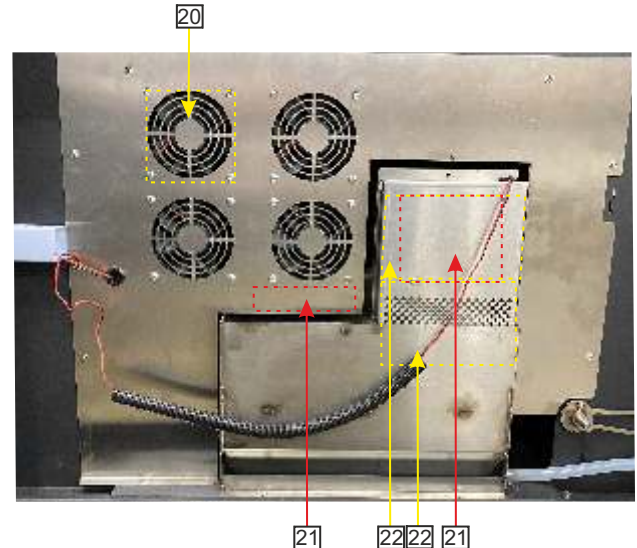
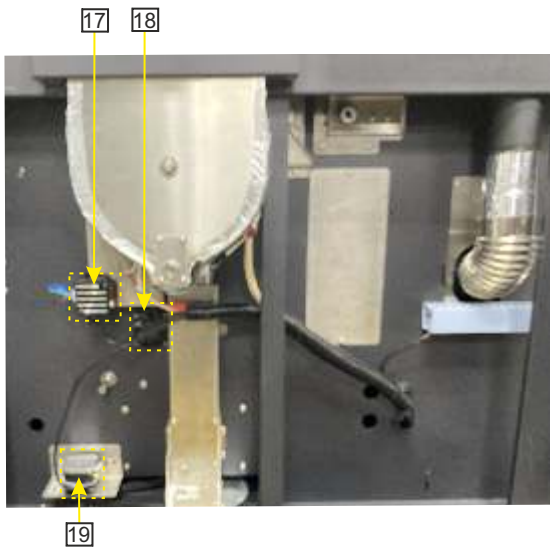
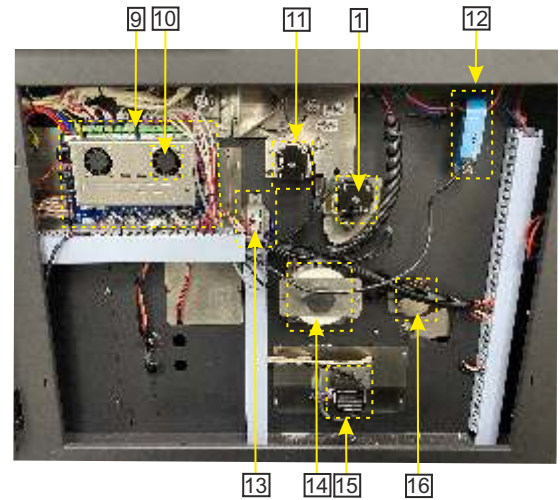
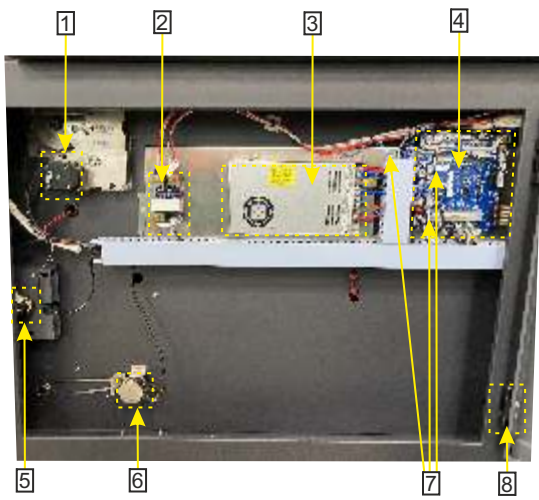


Diagram Number	Adkins Code	Adkins Part Name
1	XP1350DM	Adkins DTF Dusting/Mesh Belt Motor - 800-600-DUST
2	XP1350TDB	Adkins DTF Two-Way Thyristor Driver Board EE-15-050-A
3	XP1354PS14A	Adkins DTF 24v (14.5a) Power Supply - EE-26-003-B
4	XP1358CB	Adkins DTF 900 Main Control Board - EE-15-047-C-N
5	XP1350WM	Adkins DTF Take Up Motor - 800-600-TU
6	XP1350TGS	Adkins DTF Take up Tension and Gravity Sensor - EE 24 007-B-2
7	XP1350TD	Adkins DTF Temperature Detection Line - 1201-05-08-012
8	XP1359HI	Adkins DTF Inline 900 Pro Door Hinge - CL055
9	XP1350STB	Adkins DTF Sixteen Thyristor Board - EE-15-049-C-N
10	XP1355CBCF	Adkins DTF Control Board Cooling Fan (0.12a) - EE-25-009-A
11	XP1350MBM	Adkins Inline 800 Vacuum Roller Motor - IN800-SUCT
12	XP1354CD	Adkins DTF 900 Current Detector - EE 26-029-A
13	XP1350IT	Adkins DTF Isolation Transformer - AF 21-09 009B
14	XP1350PSM	Adkins DTF Powder Shaking Motor - WZDK13-38G-3
15	XP1359RM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Recirculation Motor - ZJ-0918E-018
16	XP1350SS	Adkins DTF Shaking Sensor - EE 24 007-B-1
17	XP1359SM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Stirring Motor - ZJ-0918E-018-STIR
18	XP1359SF	Adkins DTF Inline 900 Pro Small 5cm Fan - 24XR-07-25-001A
19	XP1359PPM	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Pick Up Motor - ZJ-0918E-018-PU
20	XP1350AF	Adkins DTF Axial Fan (0.2a) - 7101-11-09-003
21	XP1351PSF12	Adkins DTF Paper Suction Fan (1.2a) - EE-25-009-A
22	XP1350SEF	Adkins DTF Medical Grade Carbon & Glass Fibre Filters(2 Pcs)
23	XP1350HI	Adkins DTF Hinge - AF-18 09 077
24	XP1354THD	Adkins DTF Temperature / Humidity Display - A2L-09-02-02
25	XP1350MPS	Adkins DTF Main Power Switch - AF-22-09-23A
26	XP1358TS	Adkins DTF 900 Touch Screen - AF-20-09-023A
27	XP1350ESB	Adkins DTF Emergency Stop Button - AF-17-09-339A
28	XP1354F	Adkins DTF 15Amp Fuse - EE-51-016-C
29	XP1354FH	Adkins DTF Fuse Holder - EE-51-016-B
30	XP1350S	Adkins DTF Film Sensor - 7103-01-021B
31	XP1359PHC	Adkins DTF Inline 900 Pro Powder Hopper Cover - XR-01-084
32	XP1354SS	Adkins DTF Safety Switch - EE-40-001-A
33	XP1350PSS	Adkins DTF Powder Shortage Sensor - EE-23-010-A
34	XP1350H	Adkins DTF Hood Handle - AF-16-09-761A
35	XP1354HE112	Adkins DTF Heat Element (112.5cm) - V900H-11-09-1125
36	XP1354HE950	Adkins DTF Heat Element (95cm) - V900H-11-09-950
37	XP1356HE450	Adkins DTF Heat Element - (45cm) SFJ7300-11-06-002
38	XP1354TUR	Adkins DTF 900 Take Up Roller - V16A-01-02-84A
39	XP1354TB	Adkins DTF 900 Tension Bar - V16E-04-01-001
40	XP1350W	Adkins DTF Wheel - AF-17-09-358A
41	XP1356GS	Adkins DTF Gas Spring - F2022-10-09-01