DTF Pro-Cure
Single Oven



Manuel d'utilisation

Révision 1.0

Instructions originales

ADKINS

Contenu

Introduction

Prudence ---- III
Demandes ---- III
Aspect du produit ---- III
Mesures de sécurité ---- IV
Symboles ---- IV-VI
Déballage et installation ---- VIII-IX
Environnement de travail ---- IX
Déballage et installation ---- IX
Température de l'environnement de travail ---- IX

Chapitre 1 - Avant utilisation

Noms et fonctions des pièces (face avant) ---- 1-2
panneau de commande ---- 1-3

Chapitre 2 - Opérations de base

Flux de travail ---- 2-2
Mise sous tension ---- 2-3
Mise hors tension ---- 2-3
Chargement du média ---- 2-4
Menu Paramètres ---- 2-4

Chapitre 3 - Consignes de maintenance

Avant utilisation ---- 3-2
Après utilisation ---- 3-2
Nettoyage du four ---- 3-2
Boîte à filtres ---- 3-3
Remplacez régulièrement le filtre. ---- 3-3
Comment remplacer le boîtier du filtre ? ---- 3-3
cycle de remplacement ---- 3-3
Importance de l'entretien ---- 3-4
Entretien de routine ---- 3-5

Chapitre 4 - Dépannage et assistance

Dépannage ---- 4-2,3
Où trouver de l'aide ---- 4-4
Schéma des pièces ---- 4-5,6

Chapitre 5 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration ---- 5-1
Modification de conception ---- 5-2
Garantie ---- 5-3
Évaluation des risques liés à l'installation ---- 5-4
Évaluation des risques liés aux machines ---- 5-6
Déclaration de conformité ---- 5-8

Historique des révisions

Révision	Date	Description des modifications
1.0	Octobre 2026	Version initiale pour la production

Introduction

Merci d'avoir acheté le four simple Adkins DTF Pro-Cure (ci-après dénommé « La Machine »).

Toute reproduction non autorisée de ce document, même partielle, est strictement interdite.
© Adkins Tous droits réservés.

Prudence

Adkins ne peut en aucun cas être tenu responsable de quelque dommage que ce soit (y compris, mais sans s'y limiter, la perte de profit, les dommages indirects, les dommages spéciaux ou tout autre dommage financier) découlant de l'utilisation ou de l'incapacité d'utiliser la machine, sauf dans les conditions prévues par les dispositions de garantie d'Adkins.

Ceci s'applique même si Adkins a été informé de la possibilité de tels dommages. Par exemple, nous ne pouvons être tenus responsables d'aucune perte de supports ou autres matériels résultant de l'utilisation de la machine, ni d'aucun dommage indirect causé par des documents imprimés.
Veuillez noter que nous ne sommes pas responsables des dommages financiers ou des pertes de profits résultant de l'utilisation de la machine, ni des réclamations de tiers.

Demandes

- Ce manuel décrit le fonctionnement et l'entretien de la machine.
- Les illustrations du manuel peuvent différer de l'apparence de certains modèles.
- Lisez attentivement ce manuel et assurez-vous de bien le comprendre avant utilisation.
- Bien que tous les efforts aient été déployés pour garantir l'exactitude des informations contenues dans ce manuel, si vous constatez des problèmes, veuillez contacter votre concessionnaire.
- Ce manuel est susceptible d'être modifié sans préavis à des fins d'amélioration.

Déclaration CE

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux exigences énoncées dans la déclaration de conformité.

Émission sonore aérienne

En fonctionnement, le niveau d'émission sonore pondéré A est de 70 dB(A) ou moins.

Ne pas Ne laissez pas cette machine sans surveillance pendant son fonctionnement.

Ne pas Ne laissez personne d'autre que des personnes non autorisées, non qualifiées ou non formées utiliser les machines – ne permettez jamais aux enfants de faire fonctionner la machine ou d'aider à son utilisation.

Aspect du produit

Veuillez noter que les descriptions de l'apparence du produit dans le manuel d'utilisation sont principalement basées sur le produit que vous recevez. Tout en veillant à ce que les fonctionnalités principales du produit restent inchangées, nous apportons constamment des modifications subtiles à son apparence afin d'optimiser son design. Ces modifications visent à améliorer l'aspect général du produit et son ergonomie, pour une expérience utilisateur optimale.

En cas de modifications importantes, nous vous en informerons rapidement par les canaux appropriés, afin de vous tenir au courant des dernières informations sur nos produits.

Machines destinées à l'utilisation

Machine de fixation pour supports de transfert direct sur film. Fusion de la poudre fixatrice sur l'encre du film de transfert pour réaliser un transfert décoratif sur textile. La machine est équipée d'un système de filtration et d'extraction intégré pour éliminer les sous-produits issus du processus de chauffage. Tous les composants du système de transfert direct sur film sont inclus.
Le procédé est adapté à un usage commercial. La machine est exclusivement destinée à l'usage indiqué ci-dessus. Toute utilisation de la machine autre que la fixation de poudres pour dépôt direct sur film ou le dépôt direct sur film est interdite.
L'utilisation de ces supports est fortement déconseillée et n'est pas couverte par la garantie du fabricant.
L'insertion de tout autre élément que de la poudre ou des supports d'impression directe sur film dans la machine pourrait endommager celle-ci et blesser les utilisateurs.

La machine est conçue pour prendre en charge une feuille de film DTF.
Format maximal : 400 x 600 mm

L'utilisation d'un film en dehors des plages de largeur spécifiées, ou toute utilisation autre que l'application prévue d'une seule feuille de film DTF, ne relève pas de l'utilisation prévue du système.

Mesures de sécurité

Symboles

Dans ce manuel, les symboles indiquent et expliquent les précautions à prendre. Le symbole indiqué varie selon la nature de la précaution. Assurez-vous de bien comprendre la signification de chaque symbole et utilisez la machine en toute sécurité et correctement.

Exemple de symboles

Signification
 Le non-respect des instructions associées à ce symbole peut entraîner la mort ou des blessures graves. Veuillez lire attentivement les précautions d'emploi et utiliser la machine en conséquence.
 Le non-respect des instructions associées à ce symbole peut entraîner des blessures ou des dommages matériels.
 Des consignes importantes concernant l'utilisation de la machine sont indiquées avec ce symbole. À utiliser comme référence.
 Indique la page correspondante pour les informations connexes.
 Indique une précaution nécessitant une attention particulière (y compris les cas de danger ou d'avertissement). Les précautions spécifiques sont illustrées dans la figure.
 Indique une action interdite. Les actions spécifiquement interdites sont illustrées dans la figure.
 Indique une action à entreprendre ou des instructions à suivre. Les instructions spécifiques sont illustrées dans la figure.

Avertissements et précautions d'emploi

Avertissement
 Le câble d'alimentation fourni avec l'appareil est exclusivement destiné à cet usage et ne doit en aucun cas être utilisé avec d'autres appareils électriques. N'utilisez aucun autre câble d'alimentation que celui fourni avec l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution.
Ne tentez pas de modifier le câble et évitez de l'endommager ou de le casser. Le fait de placer des objets lourds dessus, de le chauffer ou de tirer dessus peut l'endommager et provoquer un incendie ou une électrocution. Évitez d'utiliser l'appareil dans des endroits humides. De plus, ne versez pas d'eau dessus. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie, une électrocution ou une panne.
L'utilisation de l'appareil dans des conditions anormales, par exemple en cas d'émission de fumée ou de vapeurs, peut provoquer un incendie ou une électrocution. Coupez immédiatement l'alimentation et débranchez l'appareil. Une fois que vous avez vérifié que la fumée a cessé, contactez votre revendeur pour réparation. N'essayez jamais de réparer l'appareil vous-même : c'est extrêmement dangereux.
Ne jamais démonter ni modifier la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique ou une panne.
N'utilisez pas de rallonges. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution. Tenez les corps étrangers, tels que des morceaux de métal, éloignés des broches de la prise électrique. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution.
Ne surchargez pas les prises électriques en y branchant trop d'appareils. Le non-respect de ces consignes peut entraîner un incendie ou une électrocution. Si le câble d'alimentation est endommagé ou si le fil conducteur est exposé ou cassé, demandez à votre technicien de le remplacer. Son utilisation en l'état peut provoquer un incendie ou

Avertissements et précautions d'emploi

Avertissement

choc électrique.
Ne manipulez pas la prise électrique avec les mains mouillées. Le non-respect de ces consignes peut entraîner une électrocution.

Lors du débranchement de l'appareil, tenez toujours le câble d'alimentation par la prise. Ne débranchez jamais l'appareil en tenant le câble d'alimentation. Le non-respect de ces instructions peut endommager le câble ou provoquer un incendie ou une électrocution.

N’utilisez pas une tension autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution.
N’utilisez pas une fréquence électrique autre que celle indiquée. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution.
Si du métal, de l'eau, un liquide ou tout autre corps étranger pénètre dans l'appareil, éteignez-le immédiatement. Débranchez-le ensuite et contactez votre service après-vente. Son utilisation dans des conditions anormales peut provoquer un incendie ou une électrocution. Veillez à ce que la surface du plateau chauffant soit exempte de poussière et de débris. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des étincelles ou un incendie.



Tenir les enfants éloignés de cette machine.



N’utilisez pas de spray inflammable ni de solvant à l’intérieur ou autour de la machine. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un incendie ou une électrocution.
Ne placez aucun vase, pot de fleurs, tasse, produit cosmétique, récipient contenant des produits chimiques ou de l'eau, ni petit objet métallique sur la machine. Du liquide ou des corps étrangers pourraient s'y infiltrer et provoquer un incendie ou une électrocution.

Précautions d'emploi

Avertissement

Manipulation du câble d'alimentation



Branchez l'appareil sur une prise électrique polarisée. Branchez toujours le câble d'alimentation sur une prise proche de l'appareil et assurez-vous qu'il puisse être débranché facilement.
Débranchez régulièrement (au moins une fois par an) le câble et dépoussiérez la prise ou ses abords. Le non-respect de cette consigne peut provoquer un incendie.

N’utilisez pas une tension autre que celle indiquée.
Avant de brancher l'appareil, vérifiez la tension de la prise et le calibre du disjoncteur. Branchez chaque câble sur une prise de courant protégée par un disjoncteur indépendant. Brancher plusieurs câbles sur une même prise, protégée par le même disjoncteur, risque de faire disjoncter ce dernier.



Notes sur la maintenance







Veillez à bien ventiler la pièce et portez des lunettes de sécurité, des gants et un masque lorsque vous manipulez de la poudre thermofusible neuve ; des particules en suspension dans l’air peuvent pénétrer dans les yeux ou la bouche. Prenez les précautions nécessaires.

précautions relatives aux pièces mobiles



Tenez vos doigts et toute autre partie du corps éloignés des pièces mobiles potentiellement dangereuses. Ne touchez pas les rails du plateau lorsqu'il est en mouvement. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures aux doigts, telles que des éraflures ou des ongles cassés.
Pendant le fonctionnement, tenez votre tête et vos mains éloignées des pièces mobiles. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures, comme le coincement de vos cheveux dans la machine. Portez des vêtements adaptés (évitez les vêtements amples et les accessoires). Attachez vos cheveux longs.



Précautions d'emploi

Prudence

Chauffage



Ne versez aucun liquide sur la surface de transport du média. Le non-respect de ces instructions peut entraîner une panne de l'appareil de chauffage ou des étincelles.

Ne touchez pas la surface du plateau de cuisson à mains nues lorsque l'appareil est chaud. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des brûlures.

Précautions et remarques

Avertissement

Articles consommables



Consommables pour machines, y compris la poudre thermofusible et le film de transfert.

Le niveau de sécurité de la machine repose sur l'utilisation du film de transfert recommandé par Adkins. Pour garantir une utilisation en toute sécurité, veuillez utiliser le film de transfert recommandé par Adkins.

Si la poudre thermofusible est transportée d'un endroit froid vers un endroit chaud, veuillez la laisser reposer à température ambiante pendant au moins trois heures avant utilisation (reportez-vous aux informations sur le produit pour plus de détails).

Ne laissez pas les consommables exposés à l'air pendant une période prolongée ; s'ils restent ouverts longtemps, le transfert risque d'être altéré. Après utilisation, refermez-les hermétiquement et rangez-les.

Conservez les produits consommables dans un endroit frais et sombre.

Conserver les produits consommables hors de portée des enfants.

Une fois l'emballage ouvert, veuillez utiliser le produit dans les quinze jours. Passé ce délai, la qualité du transfert peut diminuer. Consultez les informations spécifiques du produit.

Veuillez remettre les consommables non utilisés à votre revendeur ou technicien. Si vous les manipulez vous-même, veuillez respecter les exigences des installations de traitement des déchets industriels et la réglementation locale.

Avertissement

Notes sur la maintenance

Certaines pièces de la machine nécessitent un remplacement régulier.

Élimination des machines

Contactez votre revendeur ou votre représentant du service après-vente pour obtenir de l'aide concernant la mise au rebut de la machine. Si vous décidez de vous en débarrasser vous-même, faites appel à un service de traitement des déchets industriels.

Avertissement

Notes sur la maintenance

- À utiliser dans une pièce aussi peu poussiéreuse que possible.
- À utiliser dans une pièce aussi bien ventilée que possible.
- **Important:**Essuyez régulièrement le réservoir d'huile pour le maintenir propre et éviter l'accumulation d'huile.
- Conservez le film de transfert dans un sac. Essuyer la poussière accumulée sur le support risque de l'endommager à cause de l'électricité statique.
- En quittant l'atelier après les heures de travail, ne laissez aucun support dans le bac à supports. La poussière s'y collera.

Avertissement

Gestion des médias

- Utilisez les supports recommandés. Veuillez utiliser les supports recommandés par Adkins pour garantir des transferts fiables et de haute qualité.
- Tenez compte de l'expansion et de la contraction des médias. N'utilisez pas de médias qui viennent d'être ouverts. Le support peut se dilater ou se contracter en fonction de la température et de l'humidité ambiantes. Ouvrez l'emballage et laissez-le s'acclimater aux conditions du lieu d'utilisation pendant au moins 30 minutes avant de l'insérer dans la machine.

N'utilisez pas de supports enroulés. Cela provoque non seulement des bourrages, mais affecte également la qualité du transfert. Redressez tout support fortement enroulé avant utilisation. Lorsque vous enroulez des supports couchés de taille standard pour le rangement, assurez-vous que la face couchée soit orientée vers l'extérieur.

- Réglez la température du chauffage en fonction des caractéristiques du fluide.
- Ne laissez pas les supports chargés pendant de longues périodes avec le chauffage allumé.
- Avec certains types de supports, des températures et une humidité élevées peuvent affecter le transfert. Soyez vigilant quant à l'endroit où les supports sont stockés.
- Avec certains types de supports, si le support est laissé exposé à l'air, la couche réceptrice d'encre peut se modifier, provoquant des défauts d'image tels que des couleurs floues et des bavures.

Panneaux d'avertissement et panneaux obligatoires

panneaux d'avertissement



« Attention ; électricité » et ce symbole sert à avertir les personnes du risque de contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).

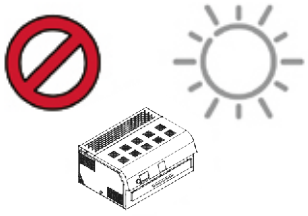


« Surface chaude » : ce symbole sert à avertir les personnes de faire attention à ne pas entrer en contact avec une surface chaude. « Risque d'écrasement » : ce symbole sert à avertir les personnes de faire attention à ne pas entrer en contact avec les pièces mobiles pendant le fonctionnement.

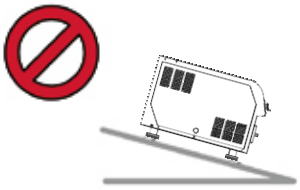


précautions d'installation

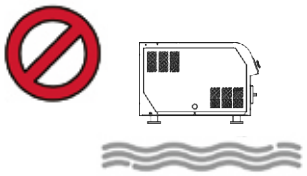
Endroits exposés à la lumière directe du soleil



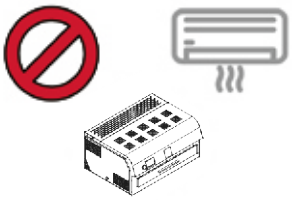
Endroits aux surfaces inégales



Lieux où des vibrations sont générées



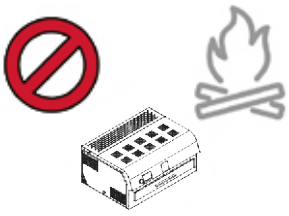
Endroits directement exposés à la climatisation



Endroits sujets à d'importantes variations de température ou d'humidité



Endroits où des flammes nues sont présentes



Alimentation



Avant de brancher la machine à l'alimentation électrique :

- Assurez-vous que l'alimentation électrique corresponde aux spécifications de tension et de fréquence indiquées sur l'étiquette de la machine.

Utilisez uniquement des prises correctement mises à la terre pour éviter les chocs électriques.

- Vérifiez que le circuit est protégé par un fusible ou un disjoncteur de calibre approprié afin d'éviter toute surcharge.

Ne branchez pas le câble si le cordon d'alimentation ou la prise est endommagé(e).

- Coupez l'alimentation avant de brancher l'appareil.

En cas de doute concernant l'adéquation de l'alimentation électrique ou de la protection du circuit, veuillez contacter un électricien qualifié. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie ou endommager la machine.



Il est conseillé de raccorder l'appareil à un circuit électrique adapté à sa puissance nominale et équipé d'un disjoncteur différentiel afin d'éviter toute surcharge. En cas de doute, veuillez contacter un électricien qualifié.

Avant d'ouvrir un quelconque panneau sur la machine, veuillez vous assurer que toute alimentation électrique a été coupée afin d'éviter tout risque de contact avec l'électricité (par exemple, choc électrique, risque d'électrocution, tension dangereuse).

Besoins en énergie

Consommation électrique (W)	1700
Alimentation électrique (V)	220-240
Courant (A)	9 Moyenne
Calibre du fusible de la machine (A)	15
Exigences relatives à la prise de courant	UE-16A / Royaume-Uni-13A

Poids et dimensions

Dimensions de la machine (cm)	88 (l) x 43 (h) x 67 (p) cm
Poids net (kg)	75
Dimensions d'expédition/d'emballage	93 x 72 x 50
(cm) Poids brut (kg)	80
Centres des pieds	44 (d) / 61 (w)
Pied avant vers l'arrière de la machine	55

Informations sur la production

Mode(s) de fonctionnement	Commande manuelle
Taille maximale du média	600 x 400 mm
Chauffage / Durcissement	0-140
Temps de chauffage	0-999
Température maximale	140°C
Purification de l'air	Filtration et extraction intégrées (Filtres) HEPA / Charbon actif

Afficher

Contenu de la boîte

Machine Adkins	x1
Prise domestique EU-16A	x1
Prise domestique UK-13A	x1
Clés d'armoire électrique	x2

Déballage et installation

Déballage

Avant d'installer la machine, assurez-vous que l'espace nécessaire est disponible à l'endroit prévu.
Le lieu d'installation doit disposer d'un espace suffisant pour la machine et pour les opérations de transfert. Voir au verso.





Placez le carton sur une surface plane et de niveau, puis retirez la machine de la palette.

Retirez la bande de fixation. Il est recommandé d'être deux pour soulever le couvercle par-dessus la machine, en prenant soin de ne pas endommager ni rayer les surfaces extérieures. L'emballage et le film protecteur peuvent ensuite être retirés. Assurez-vous que tous les pieds reposent bien à plat sous la machine.

Installation

1. Placez la machine à proximité de l'imprimante en cours d'utilisation.

2. Branchez la fiche à une prise de courant appropriée. **(N'utilisez PAS de rallonge électrique)**et allumez-le à l'aide du bouton marche/arrêt rouge (côté droit de la machine). Si le système ne s'allume pas, assurez-vous que l'arrêt d'urgence n'est pas enclenché.

3. Veillez à ce que le câble d'alimentation n'entre pas en contact avec des pièces mobiles ou une source de chaleur et ne constituent un risque de trébuchement.

(1)

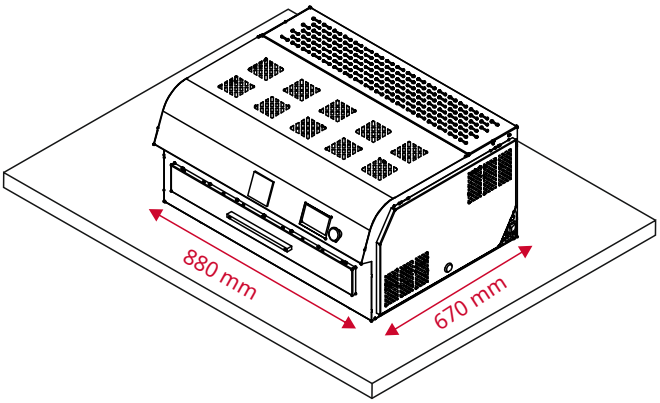




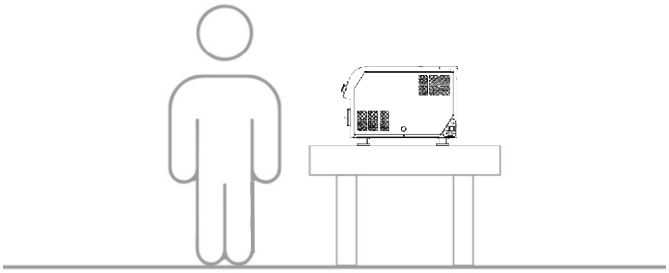
Placement

Avant d'installer la machine, assurez-vous de disposer de l'espace nécessaire à l'endroit prévu. Ce lieu d'installation doit être suffisamment spacieux pour accueillir la machine et permettre les opérations de manutention.

Width	Depth	Height	Total wight
880 mm	670 mm	430 mm	80 kg



La table doit avoir une largeur supérieure à 675 mm, une longueur supérieure à 850 mm et une capacité de charge supérieure à 100 kg.



Température de l'environnement de travail

Pour garantir un transfert fiable, utilisez la machine dans un environnement de 20 à 28 °C.

Émission sonore aérienne

En cours d'utilisation, l'émission sonore pondérée A est de 70 dB(A) ou moins.

Avant utilisation

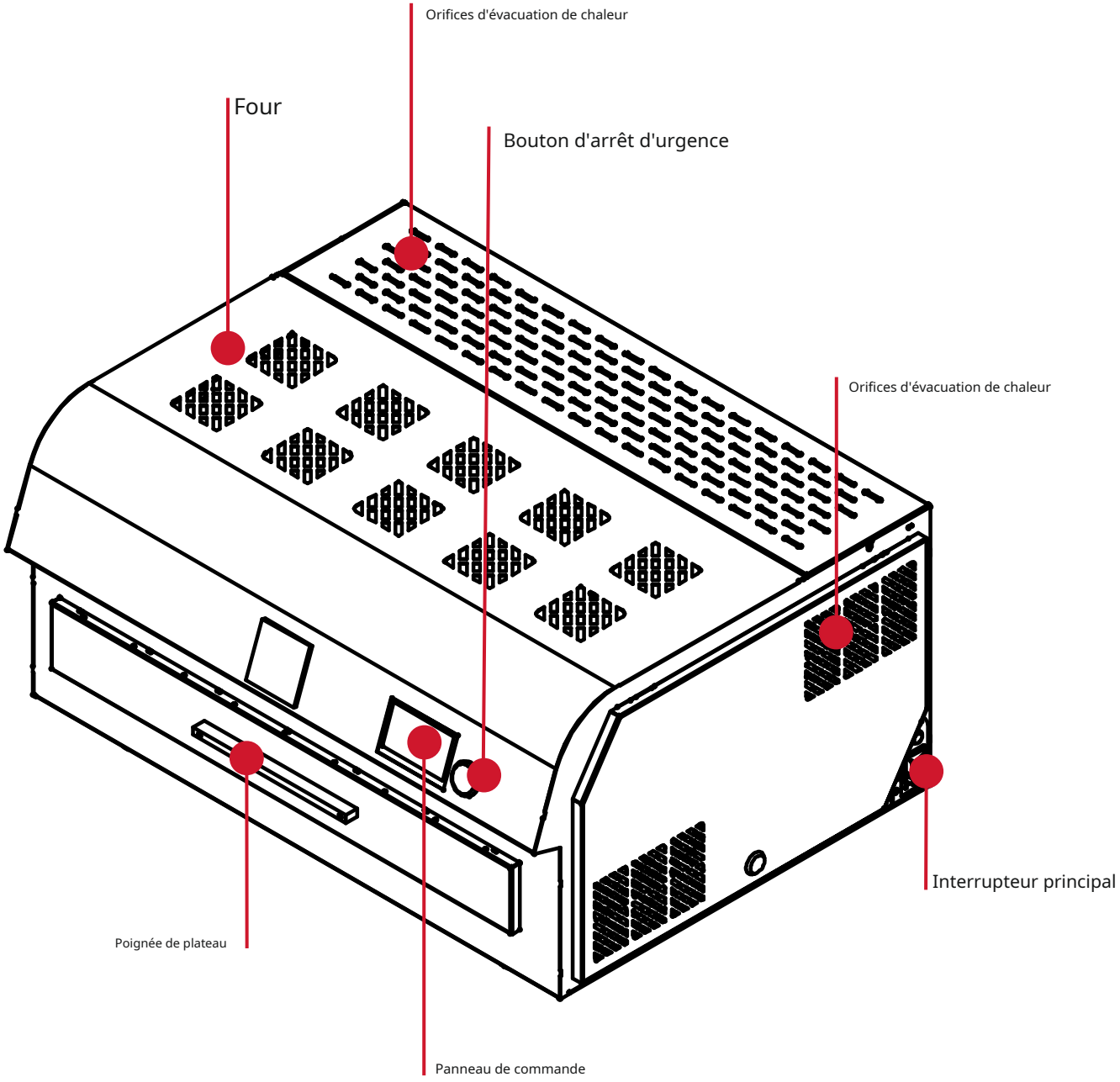
À propos de ce chapitre

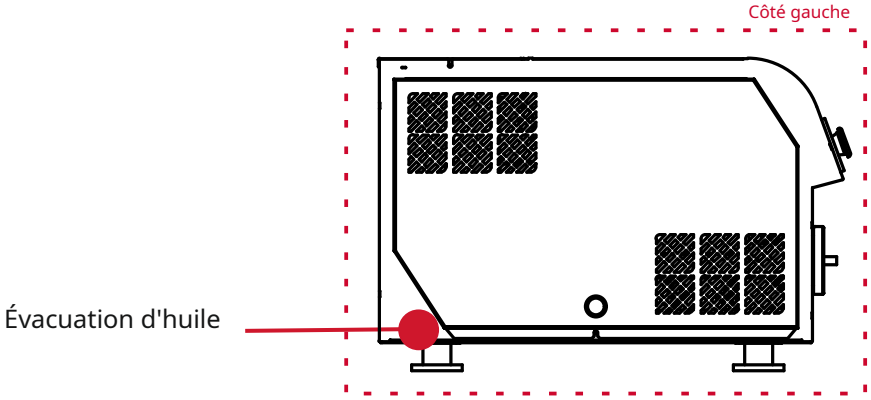
Ce chapitre décrit les informations à connaître avant utilisation, telles que les noms des pièces et les instructions d'installation.

Chapitre 1 - Avant utilisation

Noms et fonctions des pièces (face avant) ---------- 1-2
panneau de commande ---------- 1-3

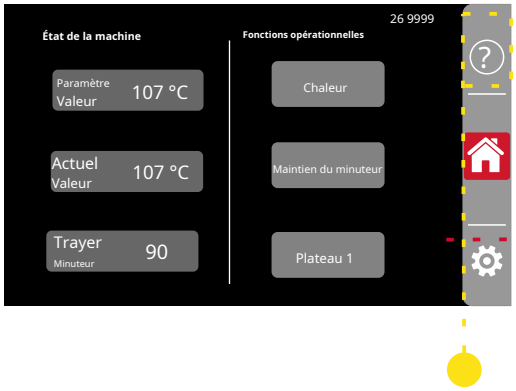
Noms et fonctions des pièces





Panneau de commande

Utilisez le panneau de commande pour spécifier les paramètres d'impression ou faire fonctionner la machine.



Arrêt d'urgence

Appuyez pour arrêter rapidement et immédiatement le fonctionnement de la machine en cas d'urgence ou de danger potentiel.

écran tactile intelligentAffiche les éléments suivants :

température du four

Deux fonctions de réglage (Maintien au chaud / Minuteur)

Minuteur de plateau

Paramètres

Menu principal

Barre de menu principale

Aide / Paramètres

Présentation de la fonction

Icône	Détails
Heat	Pour activer la fonction de chauffage de la machine.
Timer Hold	Lorsque les plaques entrent dans le four, appuyez sur le bouton pour arrêter le minuteur ; le compte à rebours s'interrompra et les plaques resteront à l'intérieur.
Tray 1	Basculez pour commander l'ouverture/fermeture du plateau.

Gris — Désactivé

Red — Sur

Température

Icône	Détails
Paramètre Valeur	Affiche la température de consigne du four.
Actuel Valeur	Affiche la température actuelle du four.

Fonctionnement de base

À propos de ce chapitre

Ce chapitre décrit les informations relatives au fonctionnement de base, telles que le chargement du support d'impression et l'utilisation correcte du mode automatique et du mode liaison.

Chapitre 2 - Opérations de base

Flux de travail ---------- 2-2
Mise sous tension ---------- 2-3
Mise hors tension ---------- 2-3
Chargement du média ---------- 2-4
Menu Paramètres ---------- 2-4

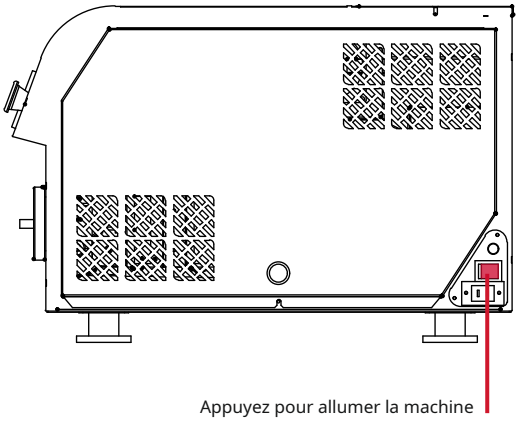
Flux de travail



Veuillez noter
La machine utilisée pour illustrer le flux de travail dans cette section diffère du modèle réel, mais la séquence globale du flux de travail reste la même.

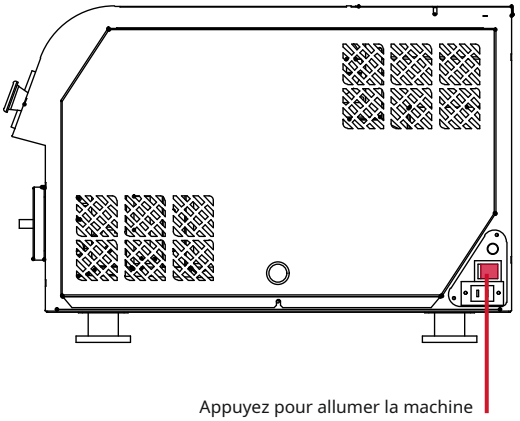
Mise sous/hors tension

Mise sous tension



Appuyez pour allumer la machine

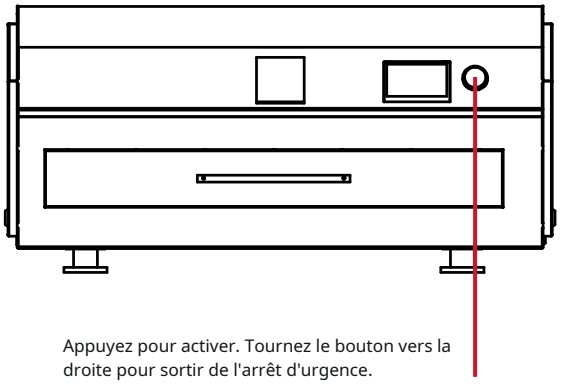
Couper le courant



Appuyez pour allumer la machine

Veuillez vous assurer que la machine a terminé l'opération de transfert avant de la mettre hors tension.

Arrêt d'urgence



Appuyez pour activer. Tournez le bouton vers la droite pour sortir de l'arrêt d'urgence.

Avertissement

L'arrêt d'urgence ne peut être activé que dans les situations suivantes :

Scénarios d'urgence : En cas d'urgence ou de danger potentiel, le bouton ou l'interrupteur d'arrêt d'urgence permet de déclencher rapidement l'arrêt d'urgence. Celui-ci immobilise instantanément tous les mouvements de la machine afin de prévenir les blessures ou les dommages matériels.

Perte de contrôle : Si l'opérateur perd le contrôle de la machine et se trouve incapable de gérer des circonstances imprévues, l'arrêt d'urgence est utilisé pour interrompre rapidement le fonctionnement de la machine.

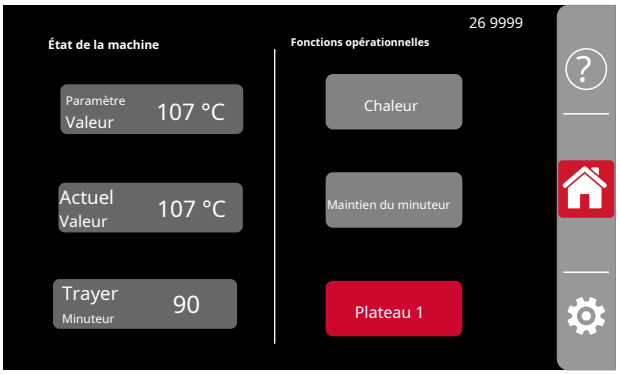
Dysfonctionnement de l'équipement : En cas de dysfonctionnement ou de fonctionnement anormal de l'équipement, l'arrêt d'urgence permet d'éviter d'autres dommages et protège à la fois les opérateurs et l'équipement.

Contrôles de sécurité : Lors des opérations de maintenance ou des contrôles de sécurité, il peut être nécessaire d'activer l'arrêt d'urgence afin d'assurer la sécurité du personnel.

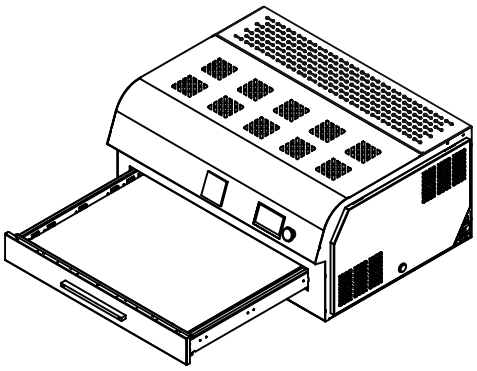
Il est important de noter que l'arrêt d'urgence est destiné à répondre aux situations urgentes ou à garantir la sécurité.**Il convient donc de l'utiliser avec parcimonie dans des circonstances normales.** Après le déclenchement de l'arrêt d'urgence, une inspection et un entretien appropriés de la machine sont généralement nécessaires pour garantir sa sécurité et son fonctionnement normal.

Chargement du média

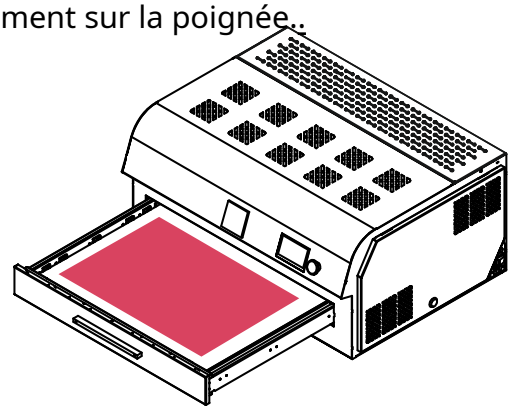
Ouvrir le plateau



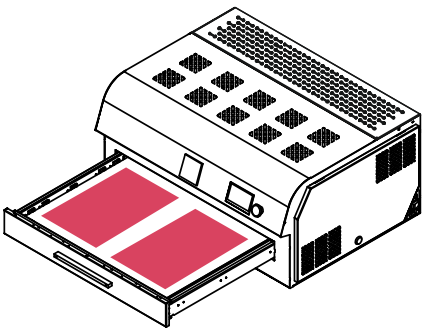
Appuyez sur le plateau 1 pour ouvrir et fermer



Pour ouvrir le plateau manuellement, tirez doucement sur la poignée ; il s'ouvrira automatiquement. Pour le fermer, appuyez légèrement sur la poignée..

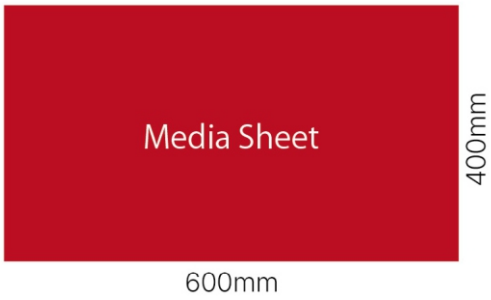


Plusieurs feuilles peuvent être placées sur n'importe lequel des plateaux. Par exemple, deux feuilles A3.



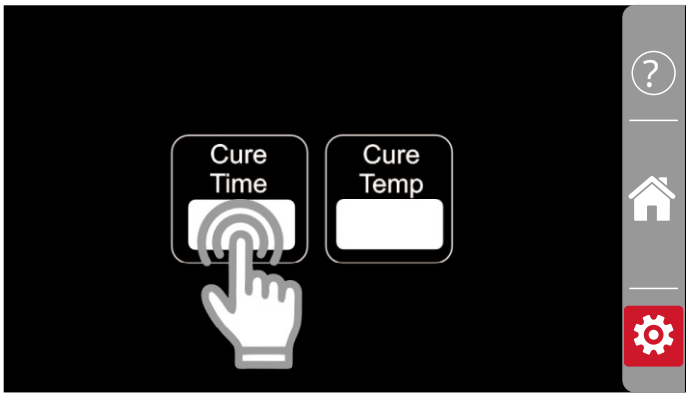
Taille du média

Dimensions maximales des feuilles : 400 x 600 mm



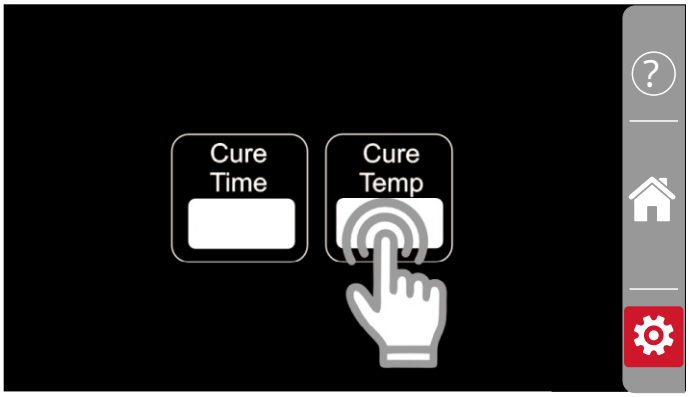
Menu Paramètres

Temps de séchage



Cliquez sur la case blanche sous « Temps de polymérisation » pour saisir le temps de polymérisation souhaité. L'unité de saisie est la seconde. Plage de valeurs : 60 à 900 secondes.

Température de durcissement



Cliquez sur la case blanche sous « Température de polymérisation » pour saisir la durée de polymérisation souhaitée. L'unité de saisie est le degré Celsius. Plage de valeurs : 50 à 140 °C.

Consignes d'entretien

À propos de ce chapitre

Ce chapitre traite des consignes d'entretien quotidien de la machine ; un entretien correct de la machine peut prolonger sa durée de vie.

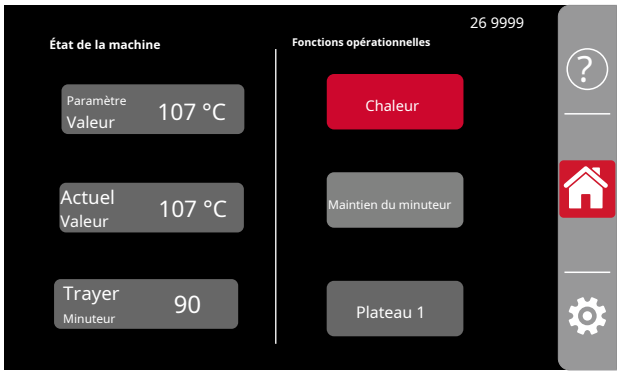
Chapitre 3 - Consignes de maintenance

Avant utilisation ---------- 3-2
Après utilisation ---------- 3-2
Nettoyage du four ---------- 3-2
Boîte à filtres ---------- 3-3
Remplacez régulièrement le filtre. ---------- 3-3
Comment remplacer le boîtier du filtre ? ---------- 3-3
cycle de remplacement ---------- 3-3
Importance de l'entretien ---------- 3-4
Entretien de routine ---------- 3-5

En raison de la grande quantité de glycérine présente dans la composition de l'encre blanche DTF, il est normal que de la condensation d'huile et d'eau apparaisse sur la surface métallique après application.

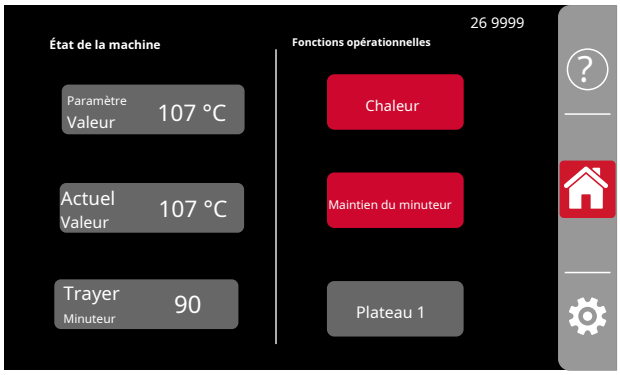
La machine est utilisée. Afin d'éviter la formation de condensation sur la machine lors d'une utilisation prolongée, veuillez suivre les instructions d'entretien ci-dessous.

Avant utilisation



Il est recommandé d'activer la fonction Chauffage pendant 20 minutes avant chaque séance de travail afin d'améliorer l'efficacité du durcissement.

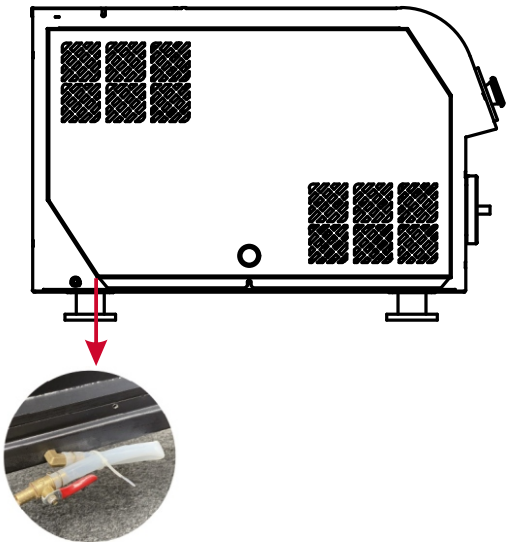
Après utilisation



Après chaque journée de travail, veillez à activer la fonction Chauffage et le maintien au chaud pendant 15 minutes afin de réduire la condensation d'eau et d'huile.

En cas d'humidité, 10 à 15 minutes supplémentaires peuvent être nécessaires.

Nettoyage du four



Tous les deux ou trois jours, ouvrez la vanne inférieure du filtre pour vidanger l'huile recueillie.

Ouvrez le four de la machine et essuyez l'huile à l'intérieur de la rainure de guidage d'huile et sur toutes les surfaces internes.

En raison de l'accumulation de glycérine/huile provenant de l'encre DTF, il est extrêmement important de prendre le temps chaque jour de nettoyer soigneusement l'excès d'huile sur toutes les surfaces (y compris à l'intérieur du couvercle/capuchon). Les résidus d'huile ne peuvent pas

être totalement éradiquée en raison de la dispersion des particules d'huile dans l'air, ce qui forme
De la condensation se forme sur différentes parties de la machine. Un nettoyage quotidien insuffisant des surfaces peut entraîner une accumulation d'huile et des fuites au niveau de divers éléments du système, pouvant ainsi provoquer des pannes.

Si vous constatez une vapeur excessive s'échappant du plateau lors de son ouverture, vous devrez...
pour augmenter le temps de séchage afin que l'extraction soit plus longue.

Le temps de chauffage est divisé en
Deux étapes : le chauffage et l'extraction.
Augmenter la durée d'extraction permettra de filtrer davantage de vapeur.

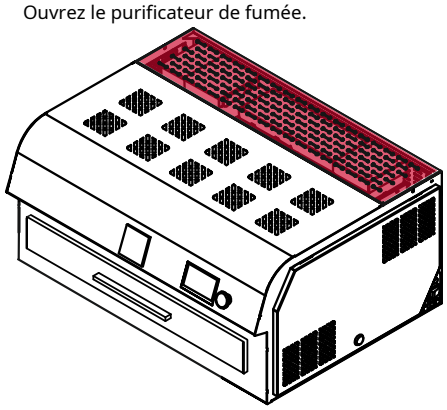
Tout cela dépend des œuvres d'art et de la taille des feuilles en cours de séchage.

Remplacez le filtre régulièrement

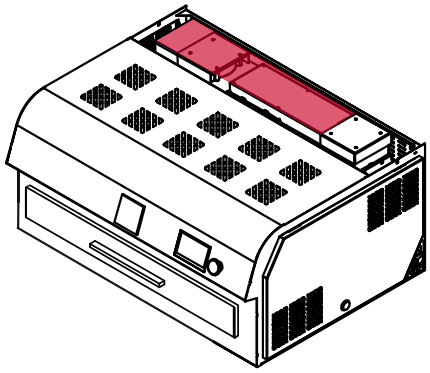
Remplacez régulièrement la cartouche filtrante en fonction des conditions de fonctionnement, en vous référant au guide de remplacement de la cartouche filtrante (ci-dessous) :

1. Comment remplacer le boîtier du filtre

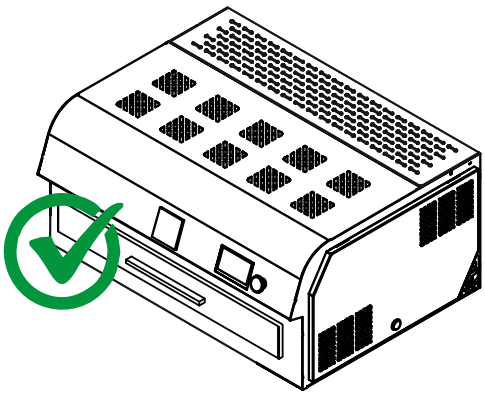
Ouvrez le purificateur de fumée.



Desserrez les vis fixant le filtre, puis le panneau du boîtier pour révéler les filtres.



Retirez les anciens filtres et installez les nouveaux (le filtre à charbon en bas).



2. Cycle de remplacement

Use Status	Suggested Replacement Cycle
High Frequency Use	1.5 Months
Low Frequency Use	3 Months
If there is smoke	Replace the filters immediately

La durée de vie des filtres dépend des conditions d'utilisation réelles et peut être affectée par des facteurs tels que :
mais sans s'y limiter, le type d'encre, le film de transfert, la poudre thermofusible, ainsi que la température ambiante et
humidité.

Conseils

1. L'élément filtrant est une pièce consommable et doit être remplacé régulièrement.
2. Le cycle de remplacement de l'élément filtrant ne correspond pas à la durée de conservation de la qualité du produit.
3. La durée de vie des filtres varie selon les conditions et la fréquence d'utilisation. Elle dépend de l'utilisation réelle.
4. Remplacez l'élément filtrant en temps opportun afin de garantir un fonctionnement optimal du filtre à fumée.

L'importance de l'entretien de la machine DTF et du remplacement du filtre

Une machine Adkins DTF n'est pas seulement conçue pour appliquer de la poudre et la polymériser, ainsi que l'encre, sur le film.
Il doit également extraire le sous-produit du processus (vapeur) de la hotte par le biais du système d'évacuation et des filtres de qualité médicale.

Le procédé DTF génère intrinsèquement un sous-produit de vapeur, qui peut éventuellement se condenser en un liquide huileux. Ceci provient de
la glycérine contenue dans l'encre DTF blanche est nécessaire pour assurer une viscosité plus élevée à l'encre et éviter ainsi le colmatage des têtes d'impression.
Ce sous-produit faisant partie du procédé DTF, son contrôle relève de la responsabilité de la machine de séchage par secouage.
et les utilisateurs de la machine.

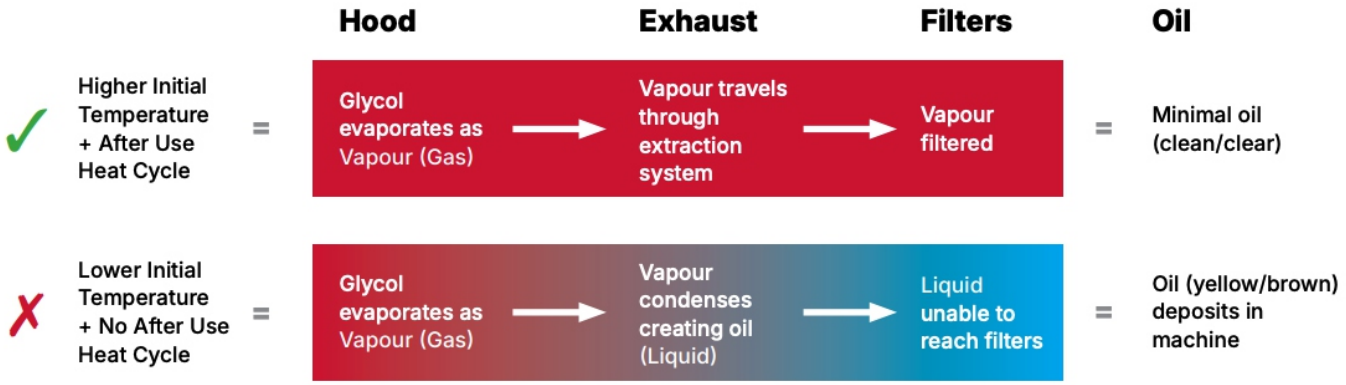
Pour ce faire efficacement, il est essentiel que la machine soit utilisée et entretenue correctement en suivant les instructions.
Consignes de maintenance pour le durcissement du DTF.

Explication:

Il est important que la vapeur reste à l'état de vapeur (gaz) lorsqu'elle traverse le système d'extraction, depuis la hotte et à travers
les gaz d'échappement et les filtres.

Pour ce faire, la température de la machine doit être suffisamment élevée pour que, durant tout le processus, la vapeur ne se refroidisse pas au point de se condenser dans une zone inappropriée. Si la vapeur reste à l'état gazeux, elle traversera le système jusqu'aux filtres, comme prévu.

Si la machine et la vapeur refroidissent, la vapeur se condensera en liquide et n'atteindra pas les filtres, ce qui entraînera la formation de dépôts d'huile dans la machine. Par exemple, le point de condensation de la vapeur se situe généralement autour de 100 degrés ; il est donc important de régler la température en dessous d'au moins cette valeur.
Une température de 100 degrés augmentera considérablement les chances que la vapeur se condense en huile avant d'atteindre les filtres.



Après la production/l'utilisation d'un élément en ligne, il est essentiel d'effectuer un cycle de chauffage une fois la tâche terminée afin de faciliter l'évacuation des vapeurs.
Le système de filtration est défectueux ; il ne faut pas laisser la machine refroidir pendant que la vapeur est encore à l'intérieur, car cela risque de créer de l'huile n'importe où.
La vapeur trouve des surfaces plus froides.

Les filtres de la machine sont des consommables qui doivent être remplacés car, une fois saturés, la vapeur ne peut plus être filtrée.
et restera donc dans la machine. La vapeur présente dans la machine se condensera en liquide (huile) lorsque l'air chaud à l'intérieur de la machine
La machine refroidit.

La machine est équipée d'un bac de récupération d'huile situé sous les filtres, destiné à recueillir les résidus d'huile. La vidange de ce bac s'effectue par le robinet de vidange d'huile, dont l'accès doit être contrôlé dans le cadre de l'entretien général de la machine.
et vidées régulièrement.

Les filtres doivent être remplacés dès que l'un ou plusieurs des événements suivants se produisent :t:
- Excès de vapeur ou d'huile
- L'huile égouttée devient plus foncée (non transparente).
- 1,5 à 3 mois selon l'utilisation
- 400 heures d'utilisation de la machine

Résumé:

La machine doit être maintenue à une température suffisamment élevée pour que la vapeur reste à l'état gazeux tout au long du processus d'extraction, selon un cycle de chauffe.
(15-30 min) après utilisation (période de 8 heures) pour faciliter l'élimination de l'huile/vapeur restante.
Le changement des filtres, l'essuyage de l'excès d'huile et la vidange de l'huile collectée constituent une partie essentielle de l'entretien des machines de vulcanisation DTF.
L'entretien de la machine permettra de réduire les temps d'arrêt et d'augmenter la durée de vie de votre unité de polymérisation DTF.

En cas de production excessive de vapeur ou d'huile, il est important de changer les filtres.
ou après 400 heures d'utilisation / 1,5 à 3 mois selon l'utilisation.

Entretien de routine

Maintenance hebdomadaire (40 heures)

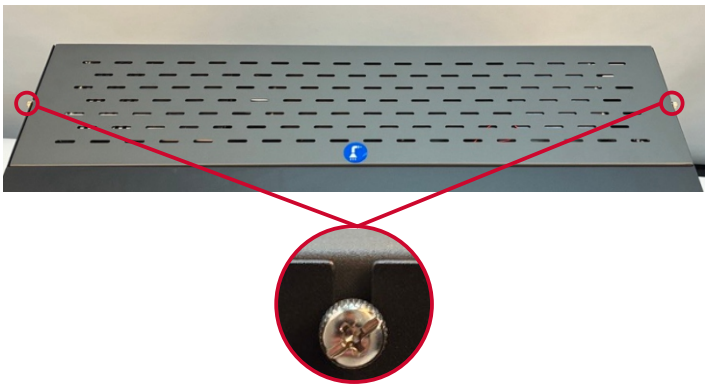
Nettoyage sous les filtres

Du glycol s'accumulera sous les filtres et dans la chambre d'extraction. Ces zones doivent être nettoyées régulièrement pour éviter que le glycol ne s'y solidifie.

Lors du nettoyage à l'intérieur du caisson d'extraction, portez un équipement de protection individuelle approprié et évitez les bords tranchants.

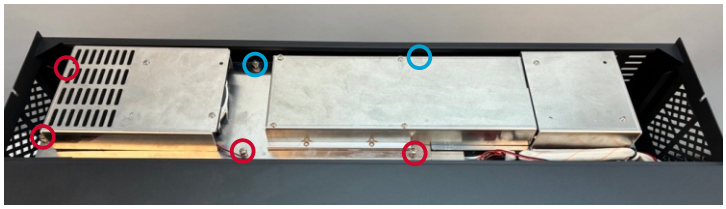
1

Pour accéder à la zone de la chambre de filtration, desserrez les vis indiquées et soulevez le panneau de recouvrement.



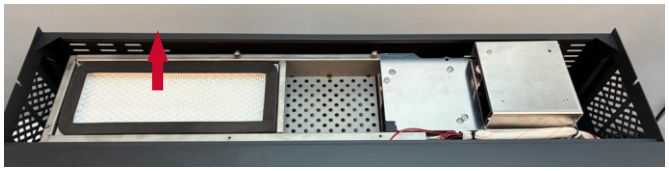
2

Pour accéder aux filtres, retirez les vis dans**ROUGE**et desserrez le**BLEU**vis pour retirer le couvercle



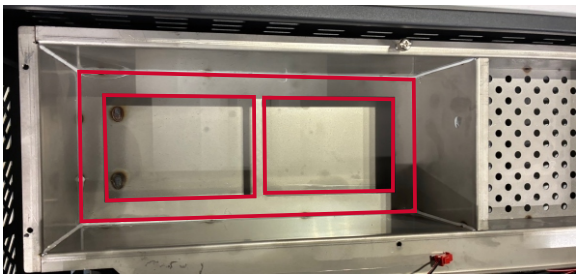
3

Retirez les filtres et nettoyez les joints et les côtés.



4

sous les filtres









Dépannage et assistance

À propos de ce chapitre

Ce guide a pour but de vous fournir des solutions aux problèmes rencontrés, ainsi que des liens vers des articles de soutien pertinents, le cas échéant.

Chapitre 4 - Dépannage et assistance

Dépannage ---------- 4-2,3
Où trouver de l'aide ---------- 4-4
Schéma des pièces ---------- 4-5,6

Problème	Cause	Solution
La machine ne fonctionnera pas allumer	Le câble d'alimentation n'est pas connecté à la machine.	Branchez solidement le câble d'alimentation à la prise de la machine.
	L'alimentation principale est coupée.	Mettez l'alimentation principale sous tension
	L'interrupteur d'alimentation est éteint.	Mettez l'interrupteur d'alimentation sur
	La prise secteur est défectueuse.	Essayez une autre prise 16A
	Le disjoncteur a sauté.	Réarmez le disjoncteur principal
	Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Désengagez l'arrêt d'urgence
	La connexion à la carte des thyristors est compromise.	Vérifiez les connexions à vis sur la carte du thyristor et suivez-les jusqu'à la prise d'alimentation.
L'écran ne tourne pas sur	La machine n'est pas alimentée.	Voir**La machine ne s'allume pas.**au-dessus de.
	Infiltration d'huile ou de poudre à l'arrière de l'écran.	Nettoyer le circuit imprimé et effectuer la maintenance de la machine.
	Câble débranché ou endommagé.	Branchez ou remplacez le câble.
La machine se déclenche lorsque Activé par la chaleur	Court-circuit à l'intérieur de la machine.	Débranchez individuellement chaque connecteur d'élément et de ventilateur du thyristor pour diagnostiquer le court-circuit. Remplacez le composant défectueux.
Les transferts sont sous guéri	La température réglée est trop basse / la durée réglée est trop courte.	Augmentez la température ou la durée de consigne dans le menu Paramètres.
	Le joint du tiroir est abîmé.	Vérifiez le joint d'étanchéité de la partie avant du tiroir et assurez-vous qu'il n'est pas endommagé. S'il est abîmé ou usé, remplacez-le.
	Assurez-vous que le tiroir soit bien fixé de chaque côté au châssis du four.	Vérifiez que chaque côté du tiroir est bien plaqué contre le châssis lorsque celui-ci est à l'intérieur du four. Si ce n'est pas le cas, ajustez la plaque d'engrenage pour le mettre à niveau.
	Le cycle a démarré alors que la température réelle n'atteignait pas la température de consigne.	Vérifiez que la température relevée a bien atteint la température de consigne.
	La température n'est pas encore régulée.	Laisser le four maintenir la température réglée pendant 15 à 30 minutes.
Les transferts sont terminés guéri	La température réglée est trop élevée.	Diminuez la température de consigne dans le menu Paramètres.
	Les ventilateurs d'extraction sont tombés en panne.	Vérifiez le bon fonctionnement des ventilateurs d'extraction ; remplacez-les si nécessaire.
	Le processus de chauffage a commencé alors que la température réelle n'avait pas atteint la température de consigne. température.	Vérifiez que la température relevée a bien atteint la température de consigne.
	La température n'est pas encore régulée.	Laisser le four maintenir la température réglée pendant 15 à 30 minutes.

Problème	Cause	Solution
Glycol sur maille plateau ou sur film lorsqu'il a été retiré	Infiltration d'huile à l'intérieur de la machine	Effectuez un nettoyage manuel et un cycle de chauffage pendant 30 minutes.
	Le temps de séchage est trop rapide.	Augmentez le temps de séchage (diminuez la température si nécessaire) pour permettre à la machine d'extraire la vapeur plus efficacement.
Excès de fumée venant de boîte de filtre	Filtres mal installés	Assurez-vous que les filtres sont installés conformément au manuel d'utilisation.
	Les filtres sont pleins et doivent être remplacés.	Conformément au manuel d'utilisation, remplacez les filtres et nettoyez le boîtier du filtre.
	Un nettoyage manuel est nécessaire	Conformément au manuel d'utilisation, effectuez un nettoyage manuel et un cycle de chauffage pour éliminer toute trace de glycol visible.
Séchage non uniforme	Assurez-vous que le tiroir est bien fixé de chaque côté au châssis du four.	Vérifiez que chaque côté du tiroir est bien plaqué contre le châssis lorsque celui-ci est à l'intérieur du four. Si ce n'est pas le cas, ajustez la plaque d'engrenage pour le mettre à niveau.
	Un élément chauffant est défectueux / mal connecté.	Assurez-vous que les connexions sont bien en place. Identifiez l'élément défectueux et remplacez-le. **Certains éléments sont composés de carbone et ne s'illuminent donc pas comme d'autres. On peut les détecter à l'aide d'une sonde thermique.**
Le four ne chauffe pas. en haut	***Chaleur*** fonction non activée	Activer ***Chaleur*** et assurez-vous que la température réglée est précise.
	Un élément chauffant est défectueux / mal connecté.	Assurez-vous que les connexions sont bien en place. Identifiez l'élément défectueux et remplacez-le. **Certains éléments sont composés de carbone et ne s'illuminent donc pas comme d'autres. On peut les détecter à l'aide d'une sonde thermique.**
Les moteurs de tiroir sont bruyant / coincé	L'engrenage s'est désaligné.	Retirez le tiroir et vérifiez que les dents de la plaque latérale sont égales lorsqu'on le pousse vers l'intérieur ou vers l'extérieur.
	Le tiroir est obstrué.	Localisez et retirez l'obstruction.
Excès de fumée venant de tiroir s'ouvre	Le temps de séchage est trop court.	Diminuez la température de chauffe et augmentez le temps de cuisson.
	Les ventilateurs d'extraction sont tombés en panne.	Vérifiez que chaque ventilateur fonctionne.
	Les filtres sont pleins ou bloqués.	Vérifiez que les filtres ne présentent pas de traces d'huile et remplacez-les si nécessaire.
Température réelle change lorsque Set la température est ajusté	La température n'est pas encore complètement calculée.	Laissez le four maintenir la température réglée plus longtemps.

Lignes affichées dansRougenécessitera l'assistance d'un concessionnaire Adkins.

Où trouver de l'aide

L'assistance technique est accessible directement à l'utilisateur final via plusieurs sources. Il est important qu'il sache comment y accéder en cas de besoin.

1. Manuel d'utilisation

Vous trouverez le manuel d'utilisation le plus récent de la machine sur le site Web d'Adkins (*https://www.adkinsmachines.com*Ces documents sont disponibles en plusieurs langues, traduites de l'anglais. Des guides de dépannage spécifiques à chaque machine sont également disponibles à la fin du manuel d'utilisation.

Ces informations sont disponibles ici.*https://www.adkinsmachines.com/manuals*

2. Articles d'assistance technique

Un large éventail d'articles d'assistance technique est disponible sur le site web d'assistance d'Adkins.
https://support.adkinsmachines.com/en/support/home

3. Playlist YouTube

Il existe une chaîne YouTube Adkins dédiée, comprenant des vidéos présentant diverses procédures couvrant la maintenance, la préparation avant impression, le contrôle du fonctionnement, etc.

4. Contactez le revendeur Adkins

Les revendeurs Adkins sont responsables du support initial et du dépannage en cas de problème.

Des guides de dépannage réservés aux techniciens des concessionnaires sont disponibles sur le portail des concessionnaires Adkins pour chaque machine spécifique.

5. Ouvrez un ticket d'assistance auprès du support Adkins.

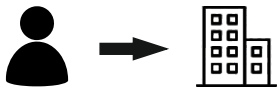
Une fois le problème signalé au revendeur Adkins, celui-ci peut alors ouvrir un ticket auprès d'Adkins.

sur le site d'assistance d'Adkins. Adkins peut ensuite communiquer avec le revendeur Adkins afin de trouver une solution pour l'utilisateur final.

Flux de travail du support technique

Suivez les étapes ci-dessous pour obtenir l'aide appropriée, le plus rapidement possible.

1 Utilisateur final → Revendeur Adkins



Contactez en premier lieu votre revendeur Adkins pour obtenir une assistance technique et résoudre les problèmes.

Le revendeur devra :

- Recevoir et évaluer le problème signalé.
- Fournir un dépannage initial et une assistance technique.
- Vous guider à travers les vérifications et procédures appropriées.
- Utilisez la documentation d'assistance du concessionnaire et du technicien concerné.
- Déterminer si le problème peut être résolu localement ou s'il nécessite une escalade.

2 Revendeur Adkins → Assistance Adkins



Si le revendeur ne parvient pas à résoudre le problème, il peut ouvrir un ticket d'assistance auprès du support technique d'Adkins.

Lors de l'ouverture d'un ticket, veuillez fournir les informations suivantes :

- Détails de la machine (Modèle, Numéro de série)
- Symptômes et description de la panne de la question.
- Dépannage déjà terminé.
- Toute photo ou documentation justificative

3 Assistance Adkins → Revendeur Adkins



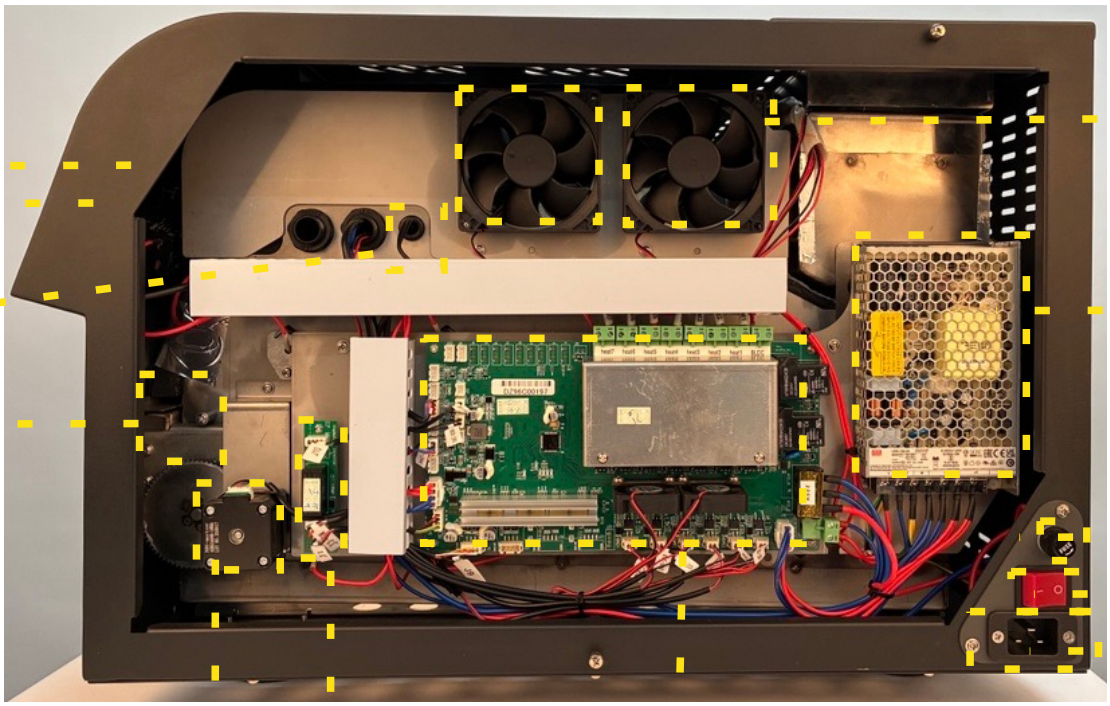
Le support technique d'Adkins travaillera avec le revendeur pour examiner le problème et fournir des conseils techniques supplémentaires ou une solution appropriée.

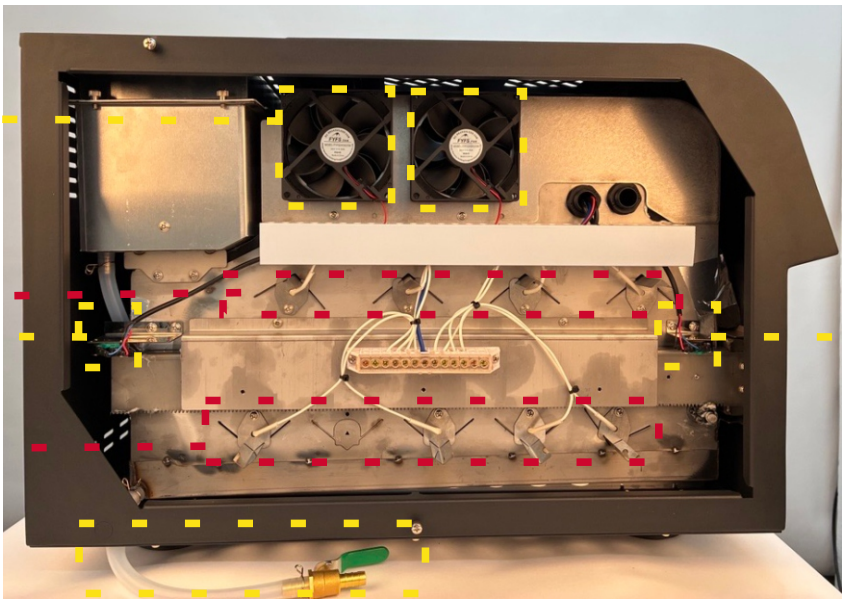
Le revendeur demeure responsable de :

- Communiquer avec l'utilisateur final tout au long du processus.
- Mise en œuvre des orientations ou solution fournie par le support Adkins

Important

Contactez toujours votre revendeur Adkins en premier.
Les tickets d'assistance technique Adkins doivent être ouverts par le revendeur Adkins agréé.


10
11
12
9
1
2
3
3a
4
5
8
7
6


1
13
9
13
9
14

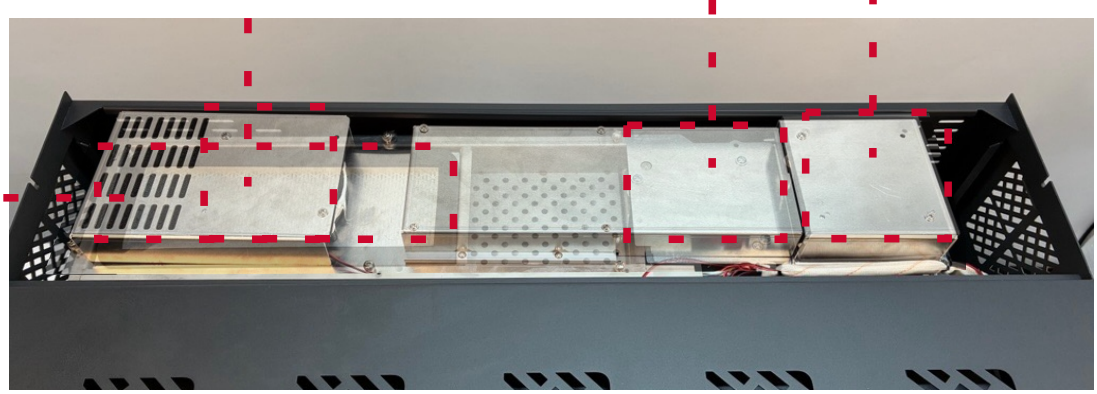

15
15
15
16

Diagramme Nombre	Nom de la pièce Adkins	Code Adkins
1	Ventilateur axial Adkins DTF (0,2a)	XP1350AF
2	Mini alimentation pour four Adkins DTF 24 V (6,5 A)	XP1355PS6A
3	Porte-fusible Adkins DTF	XP1354FH
3a	Fusible Adkins DTF 15 A	XP1354F
4	Interrupteur d'alimentation du four de cuisson Adkins DTF	XP1355MPS
5	Prise d'alimentation pour four de cuisson Adkins DTF	XP1355MPS
6	Carte de contrôle et thyristors pour four à polymérisation unique Adkins DTF	ADK254CBT
7	Carte de commutation Adkins DTF	XP1356SB
8	Moteur Adkins DTF 10 dents 19WDA	ADK250M10T
9	Micro-interrupteur pour four simple Adkins DTF Pro-Cure	ADK254MS
10	Four à micro-ondes Adkins DTF Pro-Cure à écran tactile	ADK254TS
11	Bouton d'arrêt d'urgence pour four simple Adkins DTF	ADK254ES
12	Ligne de détection de température Adkins DTF	XP1350TD
13	Élément de carbone Adkins DTF	ADK254CE
14	Tube et vanne de vidange d'huile Adkins DTF	XP1354OTV
15	Ventilateur d'aspiration Adkins DTF (0,9a)	XP1350PSF09
16	Filtres d'extraction miniatures pour four de cure Adkins DTF (2 unités)	XP1355SEF

Garantie et déclaration

À propos de ce chapitre

Ce chapitre traite de la garantie et de la déclaration de la machine

Chapitre 5 - Garantie et déclaration

Garantie et déclaration ---------- 5-1
Modification de conception ---------- 5-2
Garantie ---------- 5-3
Évaluation des risques liés à l'installation ---------- 5-4
Évaluation des risques liés aux machines ---------- 5-6
Déclaration de conformité ---------- 5-8

Modification de conception

Dans le cadre d'une politique d'amélioration et/ou de modification constante pour s'adapter à l'évolution des conditions, le droit de modifier la conception et/ou les spécifications à tout moment et sans préavis est réservé. Par conséquent, les spécifications peuvent varier et ne pas être conformes à ce manuel.

Garantie (Garantie limitée)

Adkins garantit la machine contre tout défaut de matériau et de fabrication pendant une période de 12 mois à compter de la date de livraison. La machine est assortie d'une garantie d'un an sur les pièces.

Cette garantie couvre toutes les pièces nécessaires à la réparation des défauts, sauf en cas de dommages résultant d'une mauvaise utilisation, d'un accident, d'une modification, d'une négligence ou d'une installation incorrecte de la machine.

Si une machine sous garantie doit être retournée à l'usine pour examen ou réparation, et qu'un remplacement de composant sur site est impossible, Adkins mettra tout en œuvre pour réparer la machine du client. La garantie ne sera valable que si Adkins autorise l'acheteur initial à retourner la machine à l'usine et seulement si l'examen du produit a confirmé le défaut de fabrication.

Si une pièce quelconque de la machine présente un défaut de matériau ou de fabrication, elle sera remplacée par le revendeur, le distributeur ou le fabricant, selon les accords géographiques, à condition que la machine ait été installée et entretenue conformément aux instructions, utilisée correctement et n'ait pas fait l'objet d'une utilisation abusive. Pendant la période de garantie, Adkins fournira gratuitement au revendeur/distributeur toute pièce de rechange non consommable.
Les frais supplémentaires liés, entre autres, à la main-d'œuvre et aux déplacements seront à la
à la discrétion charge du fournisseur et/ou du distributeur. Dans des circonstances exceptionnelles, si
Si Adkins autorise le remplacement de la machine, la garantie de cette dernière expirera à la date anniversaire de la facture de la machine d'origine adressée à l'utilisateur final ou à la date d'installation enregistrée via le « formulaire d'activation de garantie » par le revendeur Adkins.

Pour que la garantie soit valable, aucun retour de machine ou de pièces ne sera accepté sans autorisation préalable. Les frais de déplacement et/ou de transport, qui seront facturés à notre discrétion, sont exclus de cette garantie.

Les pièces de rechange achetées en dehors de la période de garantie initiale de 12 mois de la machine bénéficient d'une garantie de 6 mois, à condition que la pièce et la machine aient été installées, entretenues conformément aux instructions, utilisées correctement et n'aient pas fait l'objet d'une utilisation abusive.

La présente garantie est la seule offerte par la société ; aucune autre garantie ne s’applique. Le vendeur décline toute garantie implicite de qualité marchande et/ou d’adéquation à un usage particulier ; l’acheteur accepte que les marchandises soient vendues « en l’état ».

Cette machine est exclusivement destinée à l'impression directe sur film (DTF). En dehors de cette utilisation, Adkins n'offre aucune garantie. L'utilisateur final assume l'intégralité des risques liés à l'utilisation, au fonctionnement et/ou à l'entretien de la machine. Aucune réclamation, quelle qu'elle soit, ne pourra excéder le prix de vente du produit ou de la pièce concernée.

Adkins ne pourra en aucun cas être tenu responsable de tout dommage corporel, perte ou préjudice, y compris le manque à gagner, la destruction de marchandises ou tout dommage spécial, accessoire, consécutif ou indirect résultant de l'utilisation de la machine ou des accessoires fournis. Cette limitation s'appliquera même si Adkins ou son revendeur/distributeur agréé avait été informé de la possibilité de tels dommages.

INSTALLATION RISK ASSESSMENT

Area / Task for assessment: Installation of Adkins Inline compact 600 / 900 DTF powder shaker with built in extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer r ecommended control measures	Current risk			Recommended action necessary
			L	C	S	
Trip and slip	Persons installing machine Could slip, trip, fall when moving/lifting goods	Engineer visually checks environment and has adequate PPE.	1	3	3	Persons receive sufficient training Keep environment around the machine tidy
Manual handling	Persons installing machine Improper lifting techniques.	Training in manual handling techniques. Weights and dimensions listed within product manual. Recommended personnel required to lift details within user manual. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Person s be trained in manual handling techniques.
Electric shock	Persons installing machine Shock from electrical circuit boards.	Isolate power supply if needed. Caution signageon display. Screw locked cover for electrics.	1	5	5	Persons be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Exposure to harmful isocyanates	Persons installing machine use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Training in the risk of exposure to isocyanates and sufficient product knowledge. PPE worn when necessary. Relevant H&S signage in place and/or explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times and that staff adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons installing machine burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons installing machine risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised.	1	4	4	Persons be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.17
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood					
Consequence	Score	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. A Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

**Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.*

MACHINE USAGE RISK ASSESSMENT

Machine assessed: Adkins Inline	DTF powder shaker with builtin extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer-implemented control measures	Current risk			Recommended further action
			L	C	S	
Electric shock	Persons working with machine – Shock from electrical circuit boards.	Emergency Stop Button. Screw locked cover for electrics. Caution signage on display.	1	5	5	Users be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Manual handling	Persons working with machine – Improper lifting techniques.	Lockable wheels fitted to aid with movement of machine. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Users be trained in manual handling techniques.
Exposure to harmful isocyanates	Persons working with machine – use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Built-in extraction system for filtration of isocyanates. Cover placed over the powder trough. Outlined the risk of exposure to isocyanates. Relevant H&S signage in place and explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times. Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons working with machine – burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons working with machine – risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised. Caution signage on display and explained in operator's manual.	1	4	4	Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.60
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood (L)					
Consequence (C)	Score (S)	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. An Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE DE CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive **(LVD)** European Machinery Directive **(MD)**, Electro Magnetic Conformity **(EMC)**
Standards to which Conformity is Declared:	**(LVD): EN 60204-1:2018** **(MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1** **(EMC): EN 61000-6-2:2019**
Manufacturer's Name:	**Charterhouse Holdings Plc**
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Four Adkins DTF
Standards Compliance:	RoHS CE
Model Number:	Four Pro-Cure simple

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature: M. S. Carter

Full Name: Miles Carter
Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance,com