DTF Pro-Cure

Single Oven



Manuale utente

Revisione 1.0

Istruzioni originali

ADKINS

Contenuto

Introduzione

Attenzione ---- III
Richieste ---- III
Aspetto del prodotto ---- III
Precauzioni di sicurezza ---- IV
Simboli ---- IV-VI
Disimballaggio e installazione ---- VIII-IX
Ambiente di lavoro ---- IX
Disimballaggio e posizionamento ---- IX
Temperatura dell'ambiente di lavoro ---- IX

Capitolo 1 - Prima dell'uso

Nomi e funzioni delle parti ---- 1-2
Anteriore ---- 1-2
Pannello di controllo ---- 1-3

Capitolo 2 - Operazioni di base

Flusso di lavoro ---- 2-2
Accensione ---- 2-3
Spegnimento ---- 2-3
Caricamento dei contenuti multimediali ---- 2-4
Menu Impostazioni ---- 2-4

Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Prima dell'uso ---- 3-2
Dopo l'uso ---- 3-2
Pulizia del forno ---- 3-2
Scatola filtro ---- 3-3
Sostituire regolarmente il filtro ---- 3-3
Come sostituire la scatola del filtro ---- 3-3
Ciclo di sostituzione ---- 3-3
Importanza della manutenzione ---- 3-4
Manutenzione ordinaria ---- 3-5

Capitolo 4 - Risoluzione dei problemi e supporto

Risoluzione dei problemi ---- 4-2,3
Dove trovare supporto ---- 4-4
Schema dei componenti ---- 4-5,6

Capitolo 5 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione ---- 5-1
Modifica del progetto ---- 5-2
Garanzia ---- 5-3
Valutazione del rischio di installazione ---- 5-4
Valutazione del rischio della macchina ---- 5-6
Dichiarazione di conformità ---- 5-8

Cronologia delle revisioni

Revisione	Data	Descrizione delle modifiche
1.0	Ottobre 2026	Versione iniziale per la produzione

Introduzione

Grazie per aver acquistato il forno singolo Adkins DTF Pro-Cure (di seguito denominato "La Macchina").

La riproduzione non autorizzata di qualsiasi parte di questo documento è severamente vietata.
© Adkins Tutti i diritti riservati. Copyright

Attenzione

Adkins non è in alcun modo responsabile per danni di qualsiasi natura (inclusi, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, perdita di profitto, danni indiretti, danni speciali o altri danni economici) derivanti dall'utilizzo o dall'impossibilità di utilizzare la macchina, salvo quanto previsto dalle disposizioni di garanzia di Adkins.

Ciò vale anche se Adkins è stata informata della possibilità di tali danni. Ad esempio, non possiamo essere ritenuti responsabili per la perdita di supporti o altri materiali derivante dall'utilizzo della macchina, né siamo responsabili per eventuali perdite indirette causate da materiali stampati.
Si prega di notare che non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni finanziari o perdite di profitto derivanti dall'utilizzo della macchina, né per eventuali reclami da parte di terzi.

Richieste

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione della macchina.
- Le illustrazioni presenti nel manuale potrebbero differire dall'aspetto di alcuni modelli.
- Leggete attentamente questo manuale e assicuratevi di averlo compreso prima dell'uso.
- Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questo manuale, qualora riscontraste problemi, contattate il vostro rivenditore.
- Il presente manuale è soggetto a modifiche senza preavviso al fine di migliorarlo.

Dichiarazione CE

Questa apparecchiatura è stata testata ed è risultata conforme ai requisiti stabiliti nella dichiarazione di conformità.

Emissioni sonore aeree

Durante l'utilizzo, l'emissione sonora ponderata A è pari o inferiore a 70 dB(A).

NonNon lasciare questa macchina incustodita durante il funzionamento.

NonNon permettere mai a persone non autorizzate, non qualificate o non addestrate di utilizzare i macchinari; non consentire mai ai bambini di azionare o aiutare nell'utilizzo dei macchinari.

Aspetto del prodotto

Si prega di notare che le descrizioni dell'aspetto del prodotto nel manuale d'uso si basano principalmente sul prodotto effettivamente ricevuto. Pur garantendo che la funzionalità principale del prodotto rimanga invariata, apportiamo continuamente piccole modifiche all'aspetto del prodotto per ottenere un design ottimale. Queste modifiche mirano a migliorare l'aspetto generale e la sensazione al tatto del prodotto, offrendo un'esperienza utente migliore.

In caso di modifiche significative, vi informeremo tempestivamente attraverso i canali appropriati, assicurandoci che siate sempre aggiornati sulle ultime novità relative al prodotto.

Uso previsto delle macchine

Macchina di fissaggio per supporti di trasferimento diretto su pellicola. Fusione della polvere di fissaggio sull'inchiostro presente sulla pellicola di trasferimento per produrre un trasferimento decorativo per indumenti. La macchina è dotata di filtrazione ed estrazione integrate per la rimozione di eventuali sottoprodotti generati dal processo di riscaldamento. Tutti i componenti della macchina di trasferimento diretto su pellicola
I processi sono adatti all'uso commerciale. La macchina è destinata esclusivamente all'uso previsto sopra indicato. Qualsiasi uso improprio della macchina al di fuori dell'uso per il fissaggio di polvere diretta su pellicola o per il fissaggio diretto su pellicola
L'utilizzo di supporti multimediali è fortemente sconsigliato e non è coperto dalla garanzia del produttore.
L'inserimento nella macchina di qualsiasi materiale diverso dalla polvere per sviluppo diretto su pellicola o dai supporti per sviluppo diretto su pellicola potrebbe causare danni alla macchina e lesioni agli utilizzatori.

La macchina è progettata per supportare un foglio di pellicola DTF. Fino a un massimo di 400 x 600 mm.

L'utilizzo di pellicole al di fuori di questi intervalli di larghezza specificati, o qualsiasi utilizzo diverso dall'applicazione prevista per un singolo foglio di pellicola DTF, non rientra nell'uso previsto del sistema.

Precauzioni di sicurezza

Simboli

In questo manuale, i simboli indicano e spiegano le precauzioni. Il simbolo indicato varia a seconda della natura della precauzione. Assicurati di comprendere il significato di ciascun simbolo e di utilizzare la macchina in modo sicuro e corretto.

Esempio di simboli

Senso



La mancata osservanza delle istruzioni indicate con questo simbolo può causare lesioni gravi o mortali al personale. Leggere attentamente le precauzioni e utilizzare la macchina di conseguenza.



La mancata osservanza delle istruzioni fornite con questo simbolo può causare lesioni al personale o danni alle cose.



Con questo simbolo sono riportate note importanti relative all'utilizzo della macchina. Utilizzare come informazione di riferimento.



Indica la pagina corrispondente per informazioni correlate.



Indica una precauzione che richiede attenzione (compresi casi di pericolo o avvertenze). Le precauzioni specifiche sono illustrate nella figura.



Indica un'azione proibita. Le azioni specificamente proibite sono illustrate nella figura.



Indica un'azione da intraprendere o delle istruzioni da seguire. Le istruzioni specifiche sono illustrate nella figura.

Avvertenze e precauzioni d'uso

Avvertimento



Il set di cavi di alimentazione fornito con l'apparecchio è destinato esclusivamente all'uso con l'apparecchio stesso e non può essere utilizzato con altri dispositivi elettrici. Non utilizzare cavi di alimentazione diversi da quelli forniti con l'apparecchio. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare incendi o scosse elettriche.
Non tentare di modificare il cavo ed evitare di danneggiarlo o romperlo. Appoggiare oggetti pesanti sul cavo, riscaldarlo o tirarlo può danneggiarlo, con conseguente rischio di incendio o scossa elettrica.
Evitare l'uso in ambienti umidi. Inoltre, non versare acqua sull'apparecchio. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare incendi, scosse elettriche o malfunzionamenti.

L'utilizzo dell'apparecchio in condizioni anomale, ad esempio in caso di emissione di fumo o vapori, può provocare incendi o scosse elettriche. Spegnere immediatamente l'interruttore di alimentazione e scollegare l'apparecchio dalla presa di corrente. Una volta verificato che non vi siano più emissioni di fumo, contattare il rivenditore per richiedere assistenza. Non tentare mai di riparare l'apparecchio autonomamente. Tale operazione è pericolosa.

Non smontare o modificare mai l'apparecchio. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare scosse elettriche o malfunzionamenti.

Non utilizzare prolunghe. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche.
Tenere oggetti estranei, come pezzi di metallo, lontani dai poli della spina elettrica. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche.

Non sovraccaricare le prese elettriche utilizzando troppi apparecchi. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche.
Se il cavo di alimentazione è danneggiato o il filo centrale è esposto o rotto, chiedi al tuo rappresentante dell'assistenza di sostituirlo. L'utilizzo così com'è può provocare incendi o

Avvertenze e precauzioni d'uso

Avvertimento

scossa elettrica.
Non maneggiare la spina di alimentazione con le mani bagnate. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare scosse elettriche.
Quando si scollega l'apparecchio, tenere sempre il cavo di alimentazione dalla spina. Non scollegare l'apparecchio tenendo il cavo di alimentazione. Il mancato rispetto di queste istruzioni può danneggiare il cavo o provocare incendi o scosse elettriche.
Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche.
Non utilizzare una frequenza di alimentazione diversa da quella indicata. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche.
Se metallo, acqua, liquidi o altri corpi estranei penetrano nell'apparecchio, spegnerlo immediatamente. Dopodiché, assicurarsi di scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica e contattare il servizio di assistenza. L'utilizzo dell'apparecchio in queste condizioni può provocare incendi o scosse elettriche.



Mantenere la superficie del vassoio di alimentazione libera da polvere e detriti. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare scintille o incendi.

Tenere i bambini lontani da questo apparecchio.



Non utilizzare spray o solventi infiammabili all'interno o nelle vicinanze della macchina. Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare incendi o scosse elettriche dovute all'accensione.
Non posizionare vasi, piante in vaso, tazze, cosmetici, contenitori di prodotti chimici o acqua, o piccoli oggetti metallici sopra l'apparecchio. Liquidi o corpi estranei potrebbero penetrare all'interno dell'apparecchio, causando incendi o scosse elettriche.

Precauzioni d'uso

Avvertimento

Gestione del cavo di alimentazione



Collegare a una presa elettrica polarizzata. Collegare sempre il cavo di alimentazione a una presa vicina all'apparecchio e assicurarsi che sia facile da scollegare.
Scollegare regolarmente (almeno una volta all'anno) il cavo e rimuovere la polvere presente sulla spina o nelle sue vicinanze. La mancata rimozione della polvere può causare incendi.

Non utilizzare una tensione diversa da quella indicata.



Prima di collegare l'apparecchio, verificare la tensione di alimentazione della presa e la capacità dell'interruttore automatico. Collegare ciascun cavo a una presa di corrente con un interruttore automatico indipendente. Se si collegano più cavi di alimentazione a una presa che condivide lo stesso interruttore automatico, quest'ultimo potrebbe scattare.

Note sulla manutenzione







Prestate molta attenzione alla ventilazione e assicuratevi di indossare occhiali di sicurezza, guanti e una maschera quando maneggiate polvere termofusibile non utilizzata, poiché le particelle sospese nell'aria potrebbero entrare negli occhi o nella bocca. Si prega di prendere le dovute precauzioni.

Precauzioni relative alle parti mobili



Tenere le dita e altre parti del corpo lontane dalle parti mobili pericolose. Non toccare le guide del vassoio quando è in movimento. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare lesioni alle dita, come lacerazioni della pelle o delle unghie.



Durante il funzionamento, tenere la testa e le mani lontane dalle parti in movimento. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare lesioni, ad esempio l'intrappolamento dei capelli nella macchina. Indossare indumenti adeguati. (Non indossare abiti larghi o accessori.) Tenere i capelli lunghi raccolti.

Precauzioni d'uso

Attenzione

Stufa



Non versare liquidi sulla superficie di trasporto del mezzo. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare il malfunzionamento del riscaldatore o la formazione di scintille.

Non toccare la superficie del vassoio di alimentazione con le mani nude mentre il riscaldatore è caldo. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare ustioni.

Precauzioni e note

Avvertimento

Articoli di consumo



Materiali di consumo per la macchina, tra cui polvere termofusibile e pellicola di trasferimento.

Il livello di sicurezza della macchina si basa sull'utilizzo della pellicola di trasferimento raccomandata da Adkins. Per garantire la sicurezza operativa, si prega di utilizzare la pellicola di trasferimento raccomandata da Adkins.

Se la polvere termofusibile viene trasportata da un luogo freddo a un luogo caldo, si prega di lasciarla a temperatura ambiente per almeno tre ore prima dell'uso (fare riferimento alle informazioni sul prodotto per maggiori dettagli).

Non lasciare i prodotti di consumo esposti all'aria per periodi prolungati; se lasciati aperti a lungo, potrebbero non trasferirsi correttamente. Se non in uso, sigillarli e conservarli.

Conservare i prodotti di consumo in un luogo fresco e buio.

Tenere i prodotti di consumo fuori dalla portata dei bambini.

Una volta aperta la confezione, si prega di utilizzare il prodotto entro due settimane. Trascorso tale periodo, la qualità del trasferimento potrebbe diminuire. Fare riferimento ai dettagli specifici del prodotto.

Si prega di consegnare i materiali di consumo non utilizzati al proprio rivenditore o addetto all'assistenza. Qualora li gestiate autonomamente, attenetevi alle normative vigenti in materia di smaltimento dei rifiuti industriali e alle disposizioni locali.

Avvertimento

Note sulla manutenzione

Alcune parti della macchina richiedono una sostituzione periodica.

smaltimento delle macchine

Contatta il tuo rivenditore o rappresentante dell'assistenza per ricevere supporto nello smaltimento della macchina. Se procedi allo smaltimento autonomamente, richiedi l'assistenza di un'azienda specializzata nello smaltimento di rifiuti industriali.

Avvertimento

Note sulla manutenzione

• Utilizzare in un ambiente con la minore quantità possibile di polvere.

• Utilizzare in un ambiente ben ventilato.

• **Importante:**Pulisci regolarmente il serbatoio dell'olio per mantenerlo pulito e prevenire l'accumulo di olio.

• Conservare la pellicola di trasferimento in una busta. Pulire la polvere accumulata sul supporto a causa dell'elettricità statica lo danneggerà.

• Quando si lascia l'officina al termine dell'orario di lavoro, non lasciare alcun supporto di memorizzazione nel vassoio. La polvere si attaccherà ai supporti.

Avvertimento

Gestione dei media

• Utilizzare i supporti consigliati. Si prega di utilizzare i supporti raccomandati da Adkins per garantire trasferimenti affidabili e di alta qualità.

• Presta attenzione all'espansione e alla contrazione dei media. Non utilizzare supporti appena aperti. Il supporto di stampa può espandersi o contrarsi a seconda della temperatura e dell'umidità ambiente. Aprire la confezione e lasciarlo acclimatare all'ambiente di utilizzo per almeno 30 minuti prima di caricarlo nella macchina.

• Non utilizzare supporti arricciati. Ciò non solo causa inceppamenti, ma compromette anche la qualità del trasferimento. Raddrizzare i supporti eccessivamente arricciati prima dell'uso. Quando si arrotolano i supporti patinati di dimensioni standard per riporli, assicurarsi che il lato patinato sia rivolto verso l'esterno.

• Impostare la temperatura del riscaldatore in base alle caratteristiche del materiale da riscaldare.

• Non lasciare i supporti multimediali inseriti con il riscaldatore acceso per periodi prolungati.

• Con alcuni tipi di supporti, temperature e umidità elevate possono influire sul trasferimento. Prestare attenzione al luogo in cui vengono conservati i supporti.

• Con alcuni tipi di supporti, se esposti all'aria, lo strato che riceve l'inchiostro può modificarsi, causando difetti dell'immagine come colori sfocati e sbavature.

Segnali di avvertimento e segnali di obbligo

Segnali di avvertimento



"Attenzione; elettricità" e viene utilizzato per avvertire le persone del rischio di entrare in contatto con l'elettricità (ad esempio scossa elettrica, pericolo di elettrocuzione, tensione pericolosa).

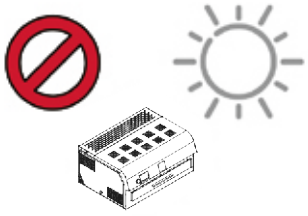


“Superficie calda” e viene utilizzato per avvertire le persone di fare attenzione per evitare il contatto con una superficie calda. “Pericolo di schiacciamento” e viene utilizzato per avvertire le persone di fare attenzione per evitare il contatto con parti in movimento durante il funzionamento.

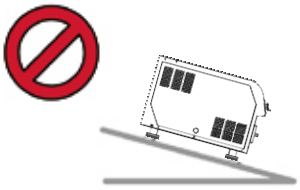


Precauzioni per l'installazione

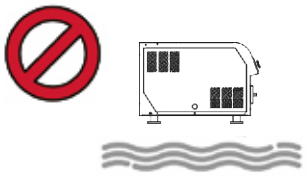
Luoghi esposti alla luce solare diretta



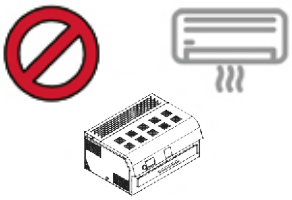
Luoghi con superfici irregolari



Luoghi in cui si generano vibrazioni



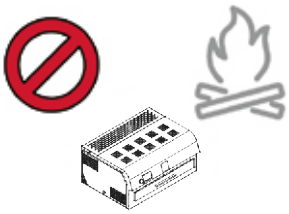
Luoghi direttamente esposti all'aria condizionata



Luoghi soggetti a significative variazioni di temperatura o umidità



Luoghi in cui sono presenti fiamme libere



Alimentazione elettrica



Prima di collegare la macchina all'alimentazione elettrica:

- Assicurarsi che l'alimentazione elettrica corrisponda alle specifiche di tensione e frequenza indicate sull'etichetta della macchina.
- Utilizzare solo prese con messa a terra per evitare scosse elettriche
- Verificare che il circuito sia protetto da un fusibile o un interruttore automatico di valore adeguato per evitare sovraccarichi.
- Non collegare se il cavo di alimentazione o la spina sono danneggiati
- Spegnere l'interruttore di alimentazione prima di collegare la spina.

In caso di dubbi sull'idoneità dell'alimentazione elettrica o della protezione del circuito, contattare un elettricista qualificato della zona per assistenza. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare scosse elettriche, incendi o danni alla macchina.



Si consiglia di collegare l'alimentazione della macchina a un circuito con la potenza nominale adeguata e protezione RCD per evitare sovraccarichi. In caso di dubbi, si prega di contattare un elettricista qualificato per una consulenza.

Prima di aprire qualsiasi pannello della macchina, assicurarsi che l'alimentazione sia stata completamente disattivata, per evitare il rischio di contatto con l'elettricità (ad esempio, scosse elettriche, pericolo di folgorazione, tensione pericolosa).

Requisiti di alimentazione

Consumo energetico (W)	1700
Alimentazione (V)	220-240
Corrente (A)	9 Media
Valore nominale del fusibile della macchina (A)	15
Requisiti della presa di corrente	EU-16A / UK-13A

Peso e dimensioni

Dimensioni della macchina (cm)	88(l) x 43(h) x 67(d) cm
Peso netto (kg)	75
Dimensioni di spedizione/imballaggio	93 x 72 x 50
(cm) Peso lordo (kg)	80
Centri per i piedi	44 (d) / 61 (w)
Piede anteriore verso la parte posteriore della macchina	55

Informazioni sulla produzione

Modalità operative	Controllo manuale
Dimensione massima del supporto	600 x 400 mm
Riscaldamento/polimerizzazione	0-140
Tempo di riscaldamento	0-999
Temperatura massima	140°C
Purificazione dell'aria	Sistema di filtrazione ed estrazione integrato (Filtri) HEPA / Carbone attivo
Display	

Cosa c'è nella scatola?

Macchina di Adkins	x1
Spina domestica EU-16A	x1
Spina domestica UK-13A	x1
Chiavi per armadi elettrici	x2

Disimballaggio e posizionamento

Unboxing

Prima di installare la macchina, accertarsi che sia disponibile lo spazio necessario nel luogo prescelto.

Il luogo di installazione deve disporre di spazio sufficiente sia per la macchina stessa che per le operazioni di trasferimento. Vedere il retro.





Posiziona la scatola su una superficie piana e orizzontale e rimuovi la macchina dal pallet.

Rimuovere la fascetta di fissaggio. Si consiglia che due persone sollevino il coperchio verso l'alto e sopra l'apparecchio, facendo attenzione a non danneggiare o graffiare le superfici esterne. L'involucro protettivo e l'imballaggio possono essere rimossi dall'apparecchio. Assicurarsi che tutti i piedini siano ben saldi sul fondo dell'apparecchio.

Installazione

1. Posizionare la macchina vicino alla stampante in uso.

2. Collega la spina a una presa di corrente adatta. **(NON utilizzare una prolunga)**e accendere tramite il pulsante rosso di accensione/spegnimento (lato destro della macchina). Se il sistema non si accende, assicurarsi che l'arresto di emergenza non sia inserito.

3. Assicurarsi che il cavo di alimentazione non entri in contatto con parti in movimento o fonti di calore e non costituiscono un pericolo di inciampo.

(1)

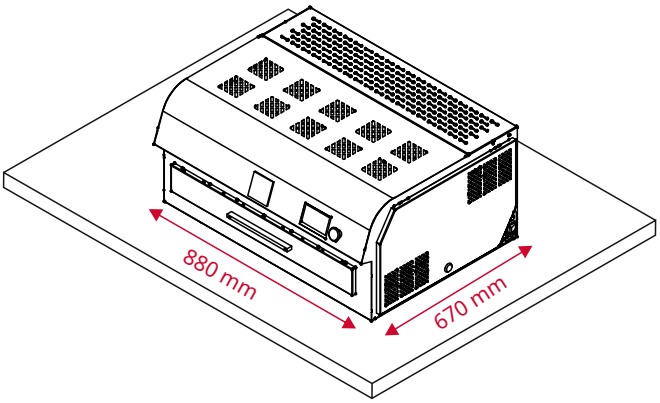




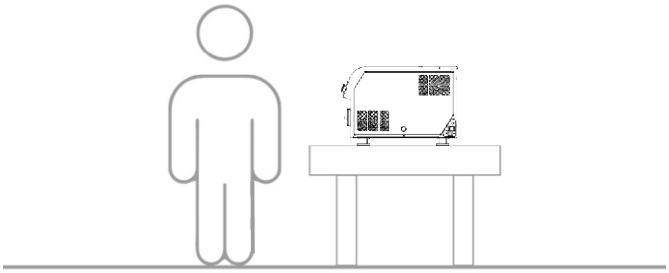
Posizionamento

Prima di installare la macchina, assicurarsi che sia disponibile lo spazio necessario nel luogo prescelto. Il luogo di installazione deve avere spazio sufficiente sia per la macchina stessa che per le operazioni di trasferimento.

Width	Depth	Height	Total wight
880 mm	670 mm	430 mm	80 kg



Il tavolo deve avere una larghezza superiore a 675 mm, una lunghezza superiore a 850 mm e una capacità di carico superiore a 100 kg.



Temperatura dell'ambiente di lavoro

Per garantire un trasferimento affidabile, utilizzare la macchina in un ambiente con temperatura compresa tra 20 e 28 °C.

Emissioni sonore aeree

Durante l'utilizzo, l'emissione sonora ponderata A è pari o inferiore a 70 dB(A).

Prima dell'uso

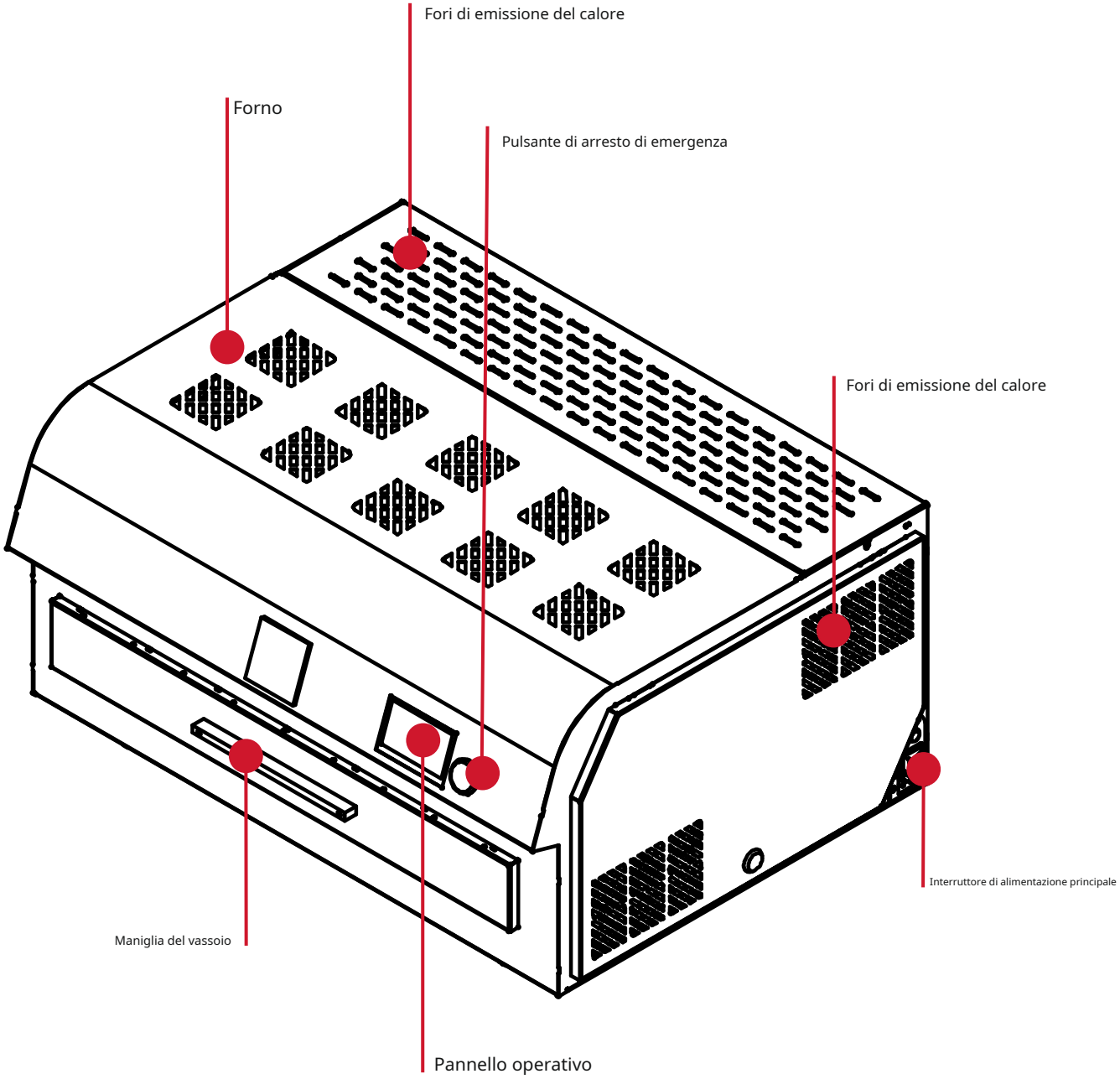
Informazioni su questo capitolo

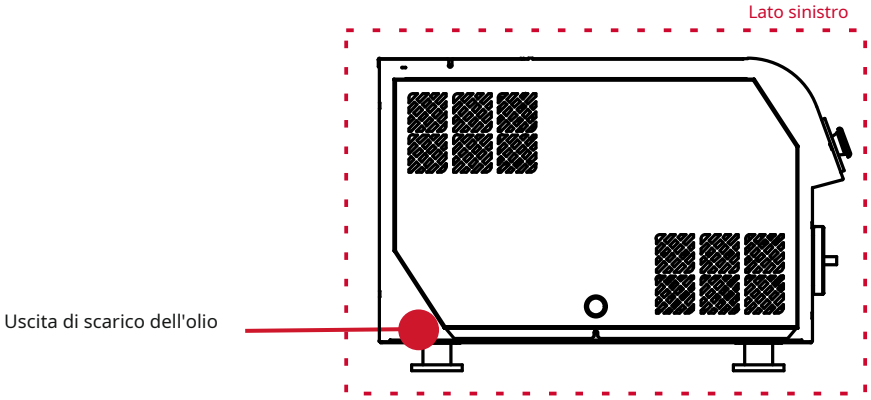
Questo capitolo descrive le informazioni da conoscere prima dell'uso, come i nomi dei componenti e le istruzioni di installazione.

Capitolo 1 - Prima dell'uso

Nomi e funzioni delle parti ---------- 1-2
Anteriore ---------- 1-2
Pannello di controllo ---------- 1-3

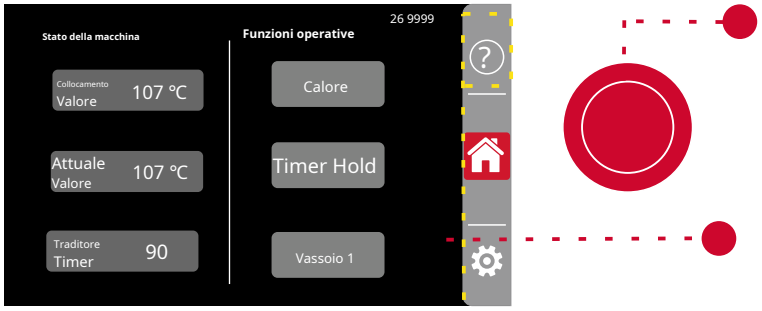
Nomi e funzioni delle parti





Pannello operativo

Utilizzare il pannello di controllo per specificare le impostazioni di stampa o per azionare la macchina.



Arresto di emergenza

Premere per arrestare rapidamente e immediatamente il funzionamento della macchina in caso di emergenza o potenziale pericolo

Display touch intelligenteMostra i seguenti elementi:

Temperatura del forno

Due funzioni di impostazione (riscaldamento / mantenimento timer)

Timer vassoio

Impostazioni

Menù principale

Barra dei menu principale

Guida / Impostazioni

Introduzione alla funzione

Icona	Dettagli
Heat	Per attivare la funzione di riscaldamento dell'apparecchio.
Timer Hold	Quando le teglie entrano nel forno, premere per fermare il timer e non continuerà il conto alla rovescia e manterrà le teglie all'interno
Tray 1	Aziona l'interruttore per aprire/chiudere il vassoio.

Grigio	Red
Spento	SU

Temperatura

Icona	Dettagli
Collocamento Valore	Mostra la temperatura impostata del forno.
Attuale Valore	Mostra la temperatura attuale del forno.

Funzionamento di base

Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo descrive le informazioni di base sul funzionamento, come ad esempio come caricare i supporti di stampa e come utilizzare correttamente la modalità automatica e la modalità di collegamento.

Capitolo 2 - Operazioni di base

Flusso di lavoro ---------- 2-2
Accensione ---------- 2-3
Spegnimento ---------- 2-3
Caricamento dei contenuti multimediali ---------- 2-4
Menu Impostazioni ---------- 2-4

Flusso di lavoro

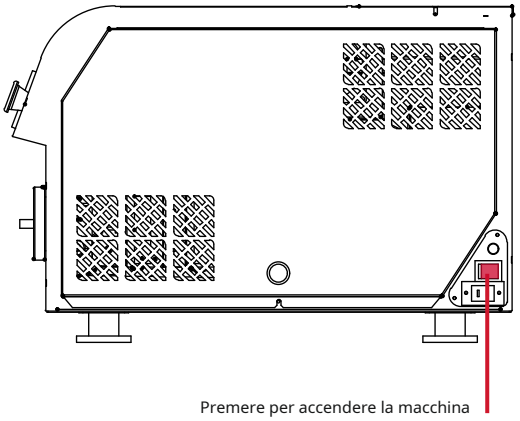


Si prega di notare

La macchina utilizzata per illustrare il flusso di lavoro in questa sezione differisce dal modello reale, ma la sequenza generale del flusso di lavoro rimane la stessa.

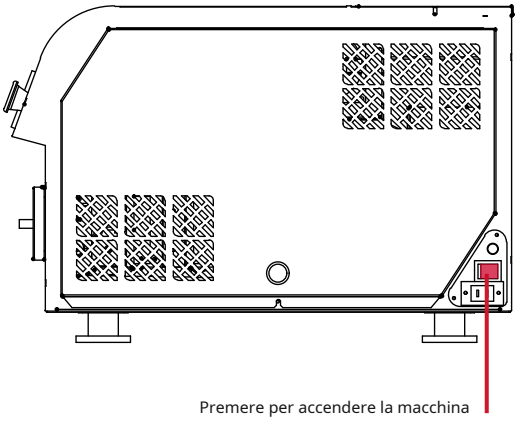
Accensione/spegnimento

Accensione



Premere per accendere la macchina

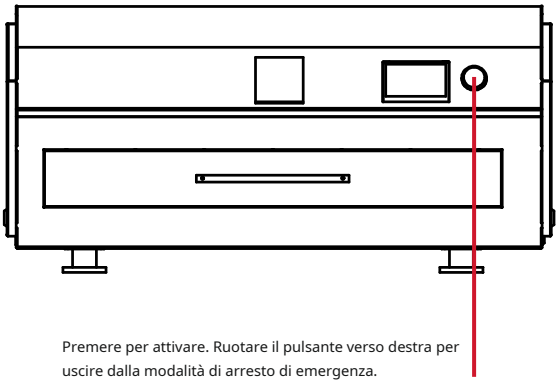
Spegnere l'alimentazione



Premere per accendere la macchina

Assicurarsi che la macchina completi l'operazione di trasferimento prima di spegnere l'alimentazione.

Arresto di emergenza



Premere per attivare. Ruotare il pulsante verso destra per uscire dalla modalità di arresto di emergenza.

Avvertimento

L'arresto di emergenza può essere attivato solo nelle seguenti situazioni:

Scenari di emergenza: In caso di emergenza o potenziali pericoli, il pulsante o l'interruttore di arresto di emergenza viene utilizzato per attivare rapidamente l'arresto di emergenza. Ciò arresta immediatamente tutti i movimenti della macchina per prevenire lesioni o danni alle apparecchiature.

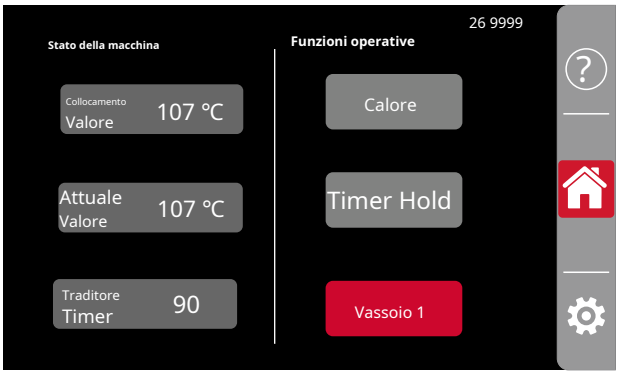
Perdita di controllo: Se l'operatore perde il controllo della macchina e non è in grado di gestire circostanze impreviste, si attiva il pulsante di arresto di emergenza per arrestare rapidamente il funzionamento della macchina.

Malfunzionamento della frizione: In caso di malfunzionamento o funzionamento anomalo dell'apparecchiatura, l'arresto di emergenza contribuisce a prevenire ulteriori danni e protegge sia gli operatori che l'apparecchiatura stessa.

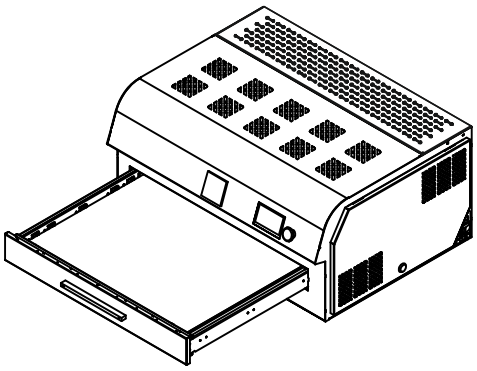
Controlli di sicurezza: Durante le operazioni di manutenzione o i controlli di sicurezza, potrebbe essere necessario attivare l'arresto di emergenza per garantire la sicurezza del personale.

È importante notare che l'arresto di emergenza è destinato a rispondere a situazioni urgenti o a garantire la sicurezza,**Pertanto, in circostanze normali, dovrebbe essere utilizzato con parsimonia.** Dopo aver attivato l'arresto di emergenza, è generalmente necessario eseguire un'adeguata ispezione e manutenzione della macchina per garantirne la sicurezza e il normale funzionamento.

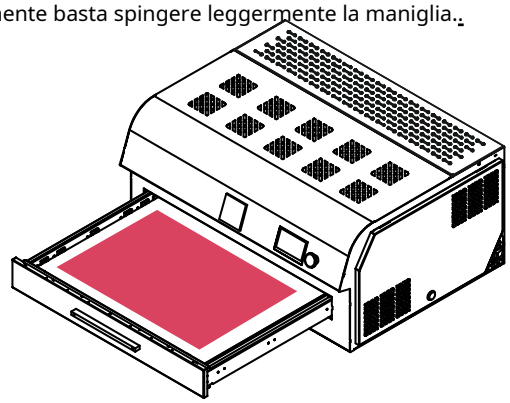
Apri il vassoio



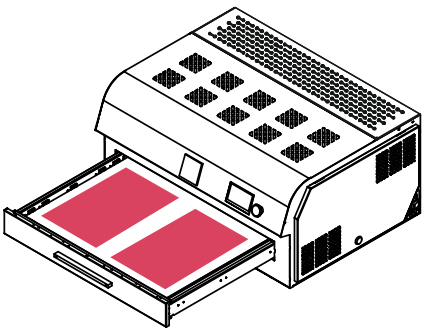
Premere il vassoio 1 per aprirlo e chiuderlo.



Se devi aprire il vassoio manualmente, tira semplicemente delicatamente la maniglia del vassoio e il vassoio si aprirà automaticamente. Allo stesso modo, per chiudere il vassoio manualmente basta spingere leggermente la maniglia..

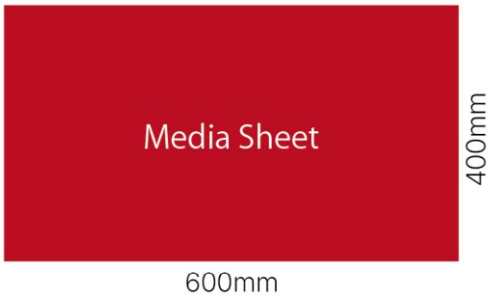


Su ogni vassoio è possibile posizionare più fogli, ad esempio due fogli A3.



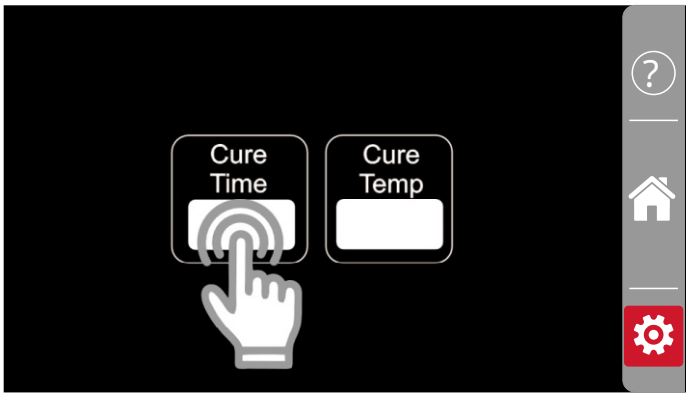
Dimensioni dei media

Dimensioni massime del foglio: 400 x 600 mm



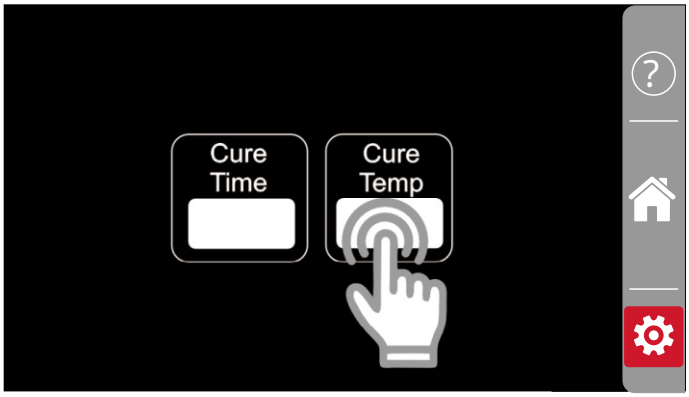
Menu Impostazioni

Tempo di polimerizzazione



Clicca sulla casella bianca sotto "Tempo di indurimento" per inserire il tempo di indurimento desiderato. L'unità di misura è in secondi. Intervallo di valori: 60-900 secondi.

Temperatura di polimerizzazione



Clicca sulla casella bianca sotto "Temperatura di polimerizzazione" per inserire il tempo di polimerizzazione desiderato. L'unità di misura è in gradi Celsius. Intervallo di valori: 50-140 °C.

Linee guida per la manutenzione

Informazioni su questo capitolo

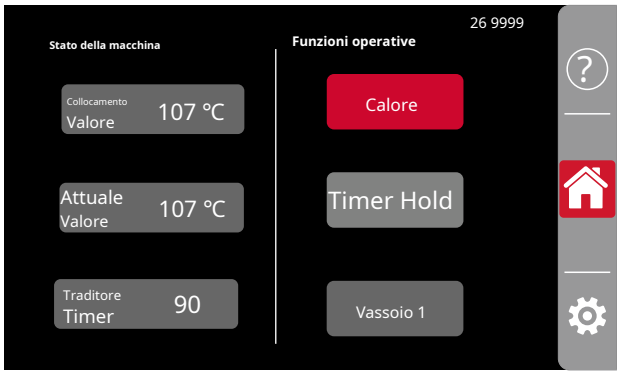
Questo capitolo tratta delle linee guida per la manutenzione quotidiana della macchina; una corretta manutenzione può prolungarne la durata.

Capitolo 3 - Linee guida per la manutenzione

Prima dell'uso ---- 3-2
Dopo l'uso ---- 3-2
Pulizia del forno ---- 3-2
Scatola filtro ---- 3-3
Sostituire regolarmente il filtro ---- 3-3
Come sostituire la scatola del filtro ---- 3-3
Ciclo di sostituzione ---- 3-3
Importanza della manutenzione ---- 3-4
Manutenzione ordinaria ---- 3-5

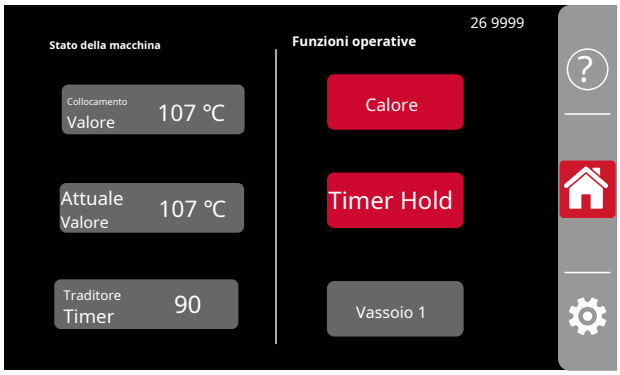
A causa dell'elevata quantità di glicerina nella composizione dell'inchiostro bianco DTF, è normale che sulla superficie metallica appaia condensa di olio e acqua dopo
La macchina è usata. Per evitare la formazione di condensa sulla macchina durante un utilizzo prolungato, si prega di seguire le istruzioni di manutenzione riportate di seguito.

Prima dell'uso



Si consiglia di attivare la funzione Riscaldamento per 20 minuti prima di iniziare ogni sessione di lavoro per migliorare l'efficacia della polimerizzazione.

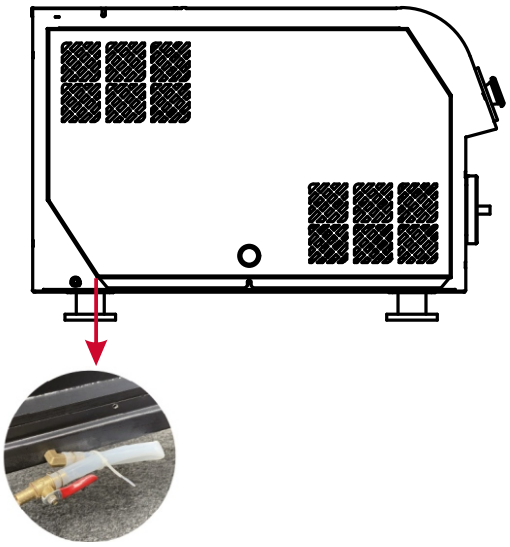
Dopo l'uso



Al termine di ogni giornata lavorativa, assicurarsi di attivare la funzione Riscaldamento e il Timer Hold per 15 minuti per ridurre la condensa di acqua e olio.

Se il clima è umido, potrebbero essere necessari altri 10-15 minuti.

Pulizia del forno



Ogni due o tre giorni, aprite la valvola inferiore del filtro per scaricare l'olio accumulato.

Aprire il forno della macchina e pulire l'olio presente all'interno della scanalatura di guida dell'olio e su tutte le superfici interne.

A causa dell'accumulo di glicerina/olio proveniente dall'inchiostro DTF è estremamente importante dedicare del tempo ogni giorno alla pulizia accurata dell'olio in eccesso da tutte le superfici (incluso l'interno del coperchio/cappa). Il residuo di olio non può
essere completamente sradicato a causa delle particelle di petrolio che si disperdono nell'aria, formando
Condensa su varie parti della macchina. La mancata pulizia quotidiana delle superfici può provocare accumulo di olio e perdite da diverse parti del sistema, contribuendo potenzialmente a guasti.

Se si verifica un'eccessiva fuoriuscita di vapore dal vassoio durante l'apertura, sarà necessario
per aumentare il tempo di indurimento in modo che l'estrazione duri più a lungo.

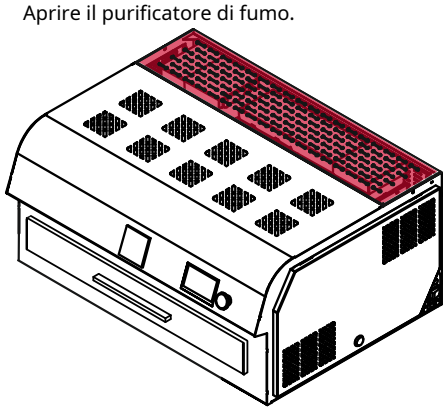
Il tempo di riscaldamento è suddiviso in
Due fasi. Riscaldamento ed estrazione; impostando un tempo più lungo si prolungherà il tempo di estrazione e si filtrerà una maggiore quantità di vapore attraverso i filtri.
Tutto dipende dall'opera d'arte e dalle dimensioni dei fogli che vengono polimerizzati.

Sostituire regolarmente il filtro

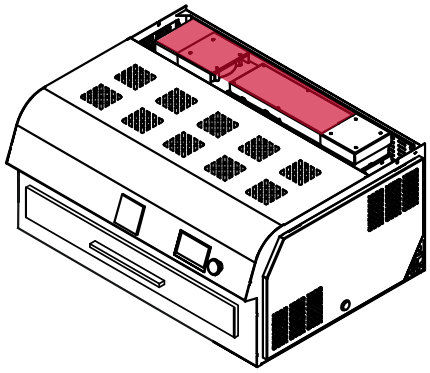
Sostituire regolarmente la cartuccia del filtro in base alle condizioni di funzionamento, facendo riferimento alle istruzioni per la sostituzione della cartuccia del filtro (come riportato di seguito):

1. Come sostituire la scatola del filtro

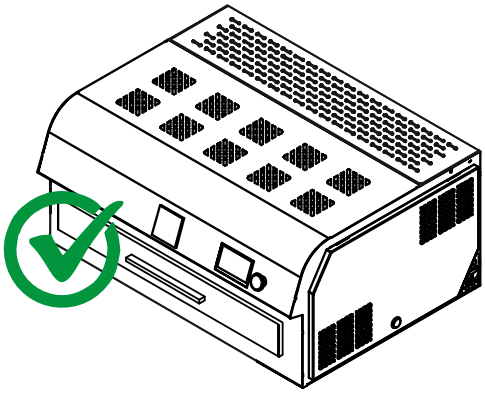
Aprire il purificatore di fumo.



Allentare le viti che fissano il filtro e il pannello della scatola per accedere ai filtri.



Togli i vecchi filtri e installa i nuovi (quelli a carbone in basso).



2. Ciclo di sostituzione

Use Status	Suggested Replacement Cycle
High Frequency Use	1.5 Months
Low Frequency Use	3 Months
If there is smoke	Replace the filters immediately

La durata dei filtri dipende dalle effettive condizioni di utilizzo e può essere influenzata da fattori quali:
ma non limitato a. il tipo di inchiostro, pellicola di trasferimento, polvere termofusibile, nonché temperatura ambientale e umidità.

Suggerimenti

1. L'elemento filtrante è un componente di consumo e deve essere sostituito regolarmente.
2. Il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante non corrisponde alla durata di conservazione del prodotto.
3. A causa dei diversi scenari di utilizzo e della frequenza di utilizzo, il ciclo di sostituzione dell'elemento filtrante varia. L'utilizzo specifico dipende dall'utilizzo effettivo.
4. Sostituire tempestivamente l'elemento filtrante per garantire che il filtro antifumo raggiunga le prestazioni ottimali.

L'importanza della manutenzione della macchina DTF e della sostituzione del filtro

Una macchina Adkins DTF non è progettata solo per applicare la polvere e polimerizzare la polvere e l'inchiostro sulla pellicola.
Deve inoltre aspirare il sottoprodotto del processo (vapore) dalla cappa attraverso il sistema di scarico e i filtri di grado medicale.

Il processo DTF crea intrinsecamente un sottoprodotto di vapore, che può eventualmente condensarsi in un liquido oleoso. Questo deriva da la glicerina presente nell'inchiostro DTF bianco è necessaria per rendere l'inchiostro più viscoso ed evitare l'intasamento delle testine di stampa. Poiché questo sottoprodotto fa parte del processo DTF, il suo controllo è responsabilità sia della macchina di indurimento a scuotimento e gli utenti delle macchine.

Per fare ciò in modo efficace ed efficiente, è essenziale che la macchina venga utilizzata e mantenuta correttamente seguendo le istruzioni.

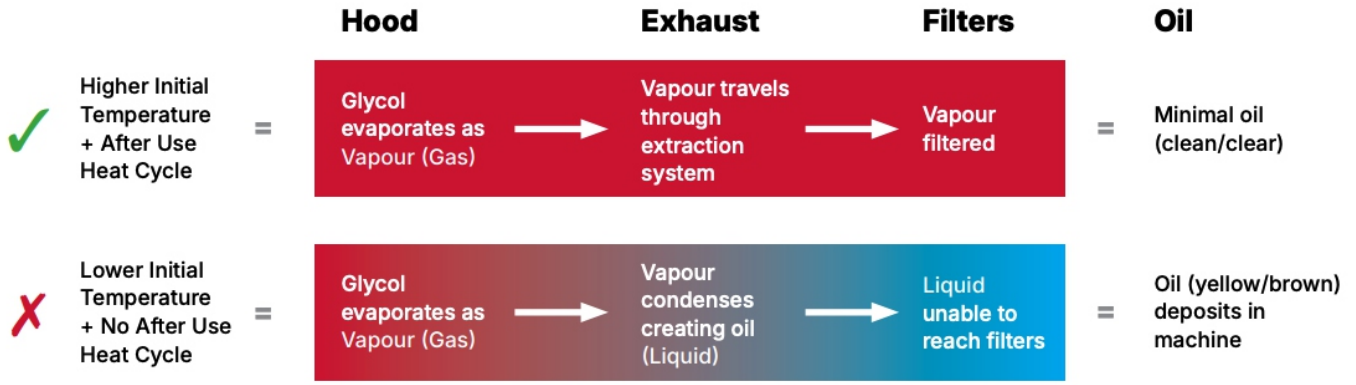
Linee guida per la manutenzione del sistema di polimerizzazione DTF.

Spiegazione:

È importante che il vapore rimanga un vapore (gas) mentre scorre attraverso il sistema di aspirazione, dalla cappa e attraverso lo scarico e i filtri.

Per fare ciò, la temperatura della macchina deve essere sufficientemente alta da impedire che, durante tutto il processo, il vapore si raffreddi al punto da condensarsi in un'area in cui non dovrebbe. Se il vapore rimane allo stato gassoso, attraverserà il sistema e raggiungerà i filtri come previsto.

Se la macchina e il vapore si raffreddano, condenseranno in un liquido e non raggiungeranno i filtri, il che significa che i depositi di olio rimarranno nella macchina. Ad esempio, il punto di condensazione del vapore è generalmente intorno ai 100 gradi, quindi impostare il calore al di sotto di almeno 100 gradi aumenteranno significativamente la probabilità che il vapore si condensi in olio prima di raggiungere i filtri.



Dopo la produzione/l'utilizzo di un in linea, è essenziale eseguire un ciclo di riscaldamento dopo il completamento del lavoro per favorire il passaggio del vapore il sistema ai filtri, piuttosto che permettere alla macchina di raffreddarsi mentre il vapore è ancora all'interno poiché questo creerà olio ovunque il vapore trova superfici più fredde.

I filtri della macchina sono un materiale di consumo che deve essere sostituito perché, una volta saturi, il vapore non può essere filtrato e quindi rimarrà nella macchina. Il vapore nella macchina si condenserà in un liquido (olio) quando l'aria calda nella la macchina si raffredda.

La macchina è dotata di una camera di raccolta dell'olio situata sotto i filtri per raccogliere i residui oleosi previsti. È necessario svuotarla tramite l'apposito rubinetto di scarico dell'olio, che deve essere controllato nell'ambito della manutenzione ordinaria della macchina. e svuotato regolarmente.

I filtri devono essere sostituiti quando si verifica una o più delle seguenti situazioni:T:
- Eccesso di vapore o olio
- L'olio scolato diventa più scuro (non trasparente)
- Da 1,5 a 3 mesi a seconda dell'utilizzo
- 400 ore di utilizzo della macchina

Riepilogo:

La macchina deve essere fatta funzionare a una temperatura sufficientemente alta affinché il vapore rimanga allo stato gassoso durante il processo di estrazione, con un ciclo di riscaldamento (15-30 minuti) dopo l'uso (periodo di 8 ore) per favorire la rimozione dell'olio/vapore residuo.
La sostituzione dei filtri, la pulizia dell'olio in eccesso e lo scarico dell'olio accumulato sono operazioni essenziali per la manutenzione delle macchine di vulcanizzazione DTF.
La manutenzione della macchina ridurrà i tempi di inattività e aumenterà la durata utile dell'unità di polimerizzazione DTF.

Se si verifica un eccesso di vapore o olio, è importante cambiare i filtri, oppure dopo 400 ore di utilizzo / 1,5-3 mesi a seconda dell'utilizzo.

Manutenzione settimanale (40 ore)

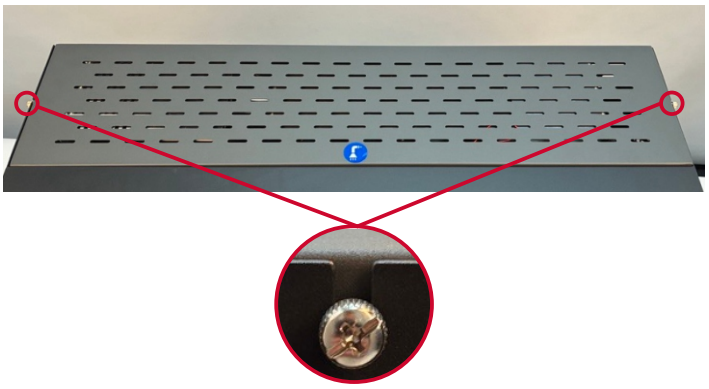
Pulizia sotto i filtri

Il glicole si accumulerà nell'area sotto i filtri e nella camera di estrazione. Queste aree devono essere pulite regolarmente per evitare che il glicole si solidifichi.

Durante la pulizia all'interno della cabina di aspirazione, indossare i dispositivi di protezione individuale (DPI) appropriati ed evitare spigoli vivi.

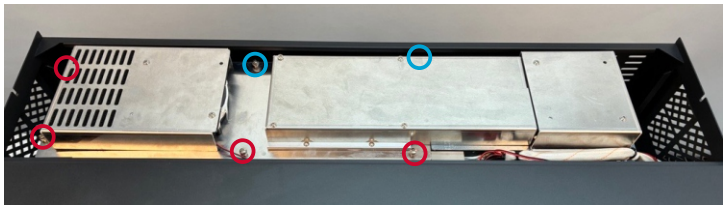
1

Per accedere alla camera del filtro, allentare le viti indicate e sollevare il pannello di copertura.



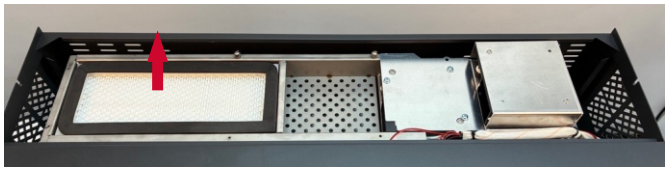
2

Per accedere ai filtri rimuovere le viti in**ROSSO**e allentare**BLU**viti per rimuovere il coperchio



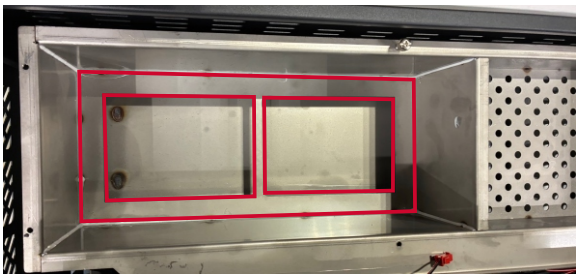
3

Rimuovere i filtri e pulire accuratamente le guarnizioni e i lati.



4

sotto i filtri





Risoluzione dei problemi e supporto

Informazioni su questo capitolo

Questa guida si propone di fornire soluzioni ai problemi, unitamente a link ad articoli di supporto pertinenti, ove disponibili.

Capitolo 4 - Risoluzione dei problemi e supporto

Risoluzione dei problemi ---------- 4-2,3
Dove trovare supporto ---------- 4-4
Schema dei componenti ---------- 4-5,6

Problema	Causa	Soluzione
la macchina non lo farà accendere	Il cavo di alimentazione non è collegato alla macchina	Collegare saldamente il cavo di alimentazione alla presa della macchina.
	L'alimentazione principale è stata disattivata.	Accendere l'alimentatore principale
	L'interruttore di alimentazione è spento.	Accendere l'interruttore di alimentazione
	La presa di corrente è difettosa	Prova un'altra presa da 16A
	L'interruttore automatico è scattato.	Ripristinare l'interruttore generale
	Il pulsante di arresto di emergenza è inserito.	Disinserire il freno di emergenza
	La connessione alla scheda dei tiristori è compromessa.	Controlla i collegamenti a vite sulla scheda dei tiristori e risali fino alla presa di alimentazione.
Lo schermo non gira SU	La macchina non si alimenta.	Vedere**La macchina non si accende**Sopra.
	Infiltrazioni di olio o polvere nella parte posteriore del filtro.	Pulire il circuito stampato dello schermo ed eseguire la manutenzione della macchina.
	Cavo scollegato o danneggiato.	Collegare o sostituire il cavo.
La macchina si blocca quando Attivato dal calore	Cortocircuito all'interno della macchina.	Scollegare singolarmente ciascun elemento e il connettore della ventola dal tiristore per diagnosticare il cortocircuito. Sostituire il componente difettoso.
I trasferimenti sono in corso guarito	La temperatura impostata è troppo bassa / il tempo impostato è troppo breve.	Aumenta la temperatura o il tempo impostati nel menu Impostazioni.
	La guarnizione del cassetto si è deteriorata.	Controlla la guarnizione sulla parte anteriore del cassetto e assicurati che non sia danneggiata. Se è usurata o non ben affilata, sostituiscila.
	Assicurarsi che il cassetto sia ben saldo su entrambi i lati e correttamente fissato al telaio del forno.	Quando il cassetto è inserito nel forno, verificare che entrambi i lati aderiscano perfettamente al telaio. In caso contrario, regolare la piastra di livellamento.
	Il ciclo è iniziato quando la temperatura effettiva non ha raggiunto la temperatura impostata.	Verificare che la temperatura effettiva rilevata abbia raggiunto la temperatura impostata.
	La temperatura non è ancora regolata	Lasciare che il forno mantenga la temperatura impostata per 15-30 minuti.
I trasferimenti sono terminati guarito	La temperatura impostata è troppo alta	Diminuire la temperatura impostata nel menu Impostazioni.
	I ventilatori di estrazione hanno fallito	Verificate che le ventole di aspirazione funzionino correttamente; sostituitele se necessario.
	Il processo di riscaldamento è iniziato quando la temperatura effettiva non era al valore impostato temperatura.	Assicurarsi che la temperatura effettiva rilevata abbia raggiunto la temperatura impostata.
	La temperatura non è ancora regolata	Lasciare che il forno mantenga la temperatura impostata per 15-30 minuti.

Problema	Causa	Soluzione
Glicole su rete vassoio o su pellicola quando rimosso	Infiltrazioni d'olio all'interno della macchina	Eseguire una pulizia manuale e un ciclo di riscaldamento per 30 minuti.
	Il tempo di guarigione è troppo breve	Aumentare il tempo di polimerizzazione (diminuendo la temperatura se necessario) per consentire alla macchina di aspirare il vapore in modo più efficace.
fumo eccessivo proveniente da scatola filtro	Filtri non montati correttamente	Assicurarsi che i filtri siano installati secondo le istruzioni del manuale d'uso.
	I filtri sono pieni e devono essere sostituiti.	Come indicato nel manuale d'uso, sostituire i filtri e pulire l'alloggiamento del filtro.
	È necessaria la pulizia manuale	Come indicato nel manuale d'uso, eseguire una pulizia manuale e un ciclo di riscaldamento per rimuovere eventuali residui di glicole visibili.
Non polimerizza in modo uniforme	Assicurarsi che il cassetto sia ben saldo su entrambi i lati e correttamente fissato al telaio del forno.	Quando il cassetto è inserito nel forno, verificare che entrambi i lati aderiscano perfettamente al telaio. In caso contrario, regolare la piastra di livellamento.
	La resistenza riscaldante è difettosa o non è collegata correttamente.	Assicurarsi che i collegamenti siano ben saldi. Individuare l'elemento difettoso e sostituirlo. **Alcuni elementi sono costituiti da carbonio e quindi non si illuminano come gli altri. Questi possono essere testati utilizzando una sonda termica.**
Il forno non si riscalda su	***Calore*** funzione non attivata	Attivare ***Calore*** e assicurarsi che la temperatura impostata sia corretta.
	La resistenza riscaldante è difettosa o non è collegata correttamente.	Assicurarsi che i collegamenti siano ben saldi. Individuare l'elemento difettoso e sostituirlo. **Alcuni elementi sono costituiti da carbonio e quindi non si illuminano come gli altri. Questi possono essere testati utilizzando una sonda termica.**
I motori dei cassetti sono rumoroso / bloccato	Gli ingranaggi si sono disallineati.	Rimuovere il cassetto e verificare che i denti della piastra laterale siano uguali quando viene spinta in avanti e indietro.
	Il cassetto è ostruito.	Individuare e rimuovere l'ostruzione.
fumo eccessivo proveniente da cassetto che si apre	Il tempo di guarigione è troppo breve.	Abbassare la temperatura e aumentare il tempo di polimerizzazione.
	I ventilatori di estrazione si sono guastati.	Verifica che ogni ventola funzioni correttamente.
	I filtri sono pieni o bloccati.	Controllare i filtri per verificare la presenza di infiltrazioni d'olio e, se necessario, sostituirli.
Temperatura effettiva cambia quando impostato la temperatura è regolato	La temperatura non è ancora stata calcolata completamente.	Lascia che il forno mantenga la temperatura impostata più a lungo.

Linee visualizzate inRossoSarà necessario il supporto di un rivenditore Adkins.

Dove trovare supporto

L'assistenza tecnica è disponibile direttamente per l'utente finale attraverso diverse fonti. È importante che gli utenti sappiano come accedere all'assistenza in caso di necessità.

1. Manuale utente
È possibile trovare il manuale utente più aggiornato della macchina sul sito Web di Adkins (*https://www.adkinsmachines.com*Questi documenti sono disponibili in diverse lingue, tradotte dall'inglese. Sono inoltre disponibili guide specifiche per la risoluzione dei problemi per ogni macchina, alla fine del manuale utente.
Questi si possono trovare qui*https://www.adkinsmachines.com/manuals*

2. Articoli di supporto tecnico
Sul sito web di supporto di Adkins è disponibile un'ampia gamma di articoli di supporto tecnico.
https://support.adkinsmachines.com/en/support/home

3. Playlist di YouTube
Esiste un canale YouTube dedicato ad Adkins che include video che mostrano una serie di procedure, tra cui manutenzione, preparazione alla stampa, verifica del funzionamento e altro ancora.

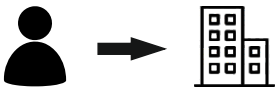
4. Contatta il rivenditore Adkins
I rivenditori Adkins sono responsabili dell'assistenza iniziale e della risoluzione dei problemi qualora si presentassero.
Sul portale dei rivenditori Adkins sono disponibili guide alla risoluzione dei problemi, riservate ai tecnici del concessionario, per ogni singola macchina.

5. Apri un ticket di supporto con l'assistenza di Adkins.
Una volta segnalato il problema al rivenditore Adkins, quest'ultimo può aprire un ticket con Adkins.
sul sito di supporto di Adkins. Adkins può quindi comunicare con il rivenditore Adkins per trovare una soluzione per l'utente finale.

Flusso di lavoro dell'assistenza tecnica

Segui i passaggi seguenti per ottenere l'assistenza di cui hai bisogno, nel più breve tempo possibile.

1 Utente finale → Rivenditore Adkins



Per assistenza tecnica e risoluzione dei problemi, il primo punto di contatto è il rivenditore Adkins.

Il rivenditore dovrà:
- Ricevere e valutare il problema segnalato.
- Fornire assistenza iniziale per la risoluzione dei problemi e supporto tecnico.
- Vi guideremo attraverso i controlli e le procedure appropriate.
- Utilizzare la documentazione di supporto del rivenditore e dell'ingegnere competente.
- Determinare se il problema può essere risolto localmente o se è necessario un intervento di livello superiore.

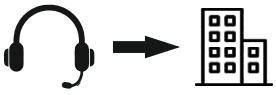
2 Rivenditore Adkins → Supporto Adkins



Se il problema non può essere risolto dal rivenditore, quest'ultimo può aprire un ticket di supporto con l'assistenza tecnica di Adkins.

Quando aprite un ticket, vi preghiamo di fornire le seguenti informazioni:
- Dettagli della macchina (modello, numero di serie)
- Sintomi e descrizione del guasto della questione.
- Risoluzione dei problemi già completata.
- Eventuali foto o documentazione a supporto

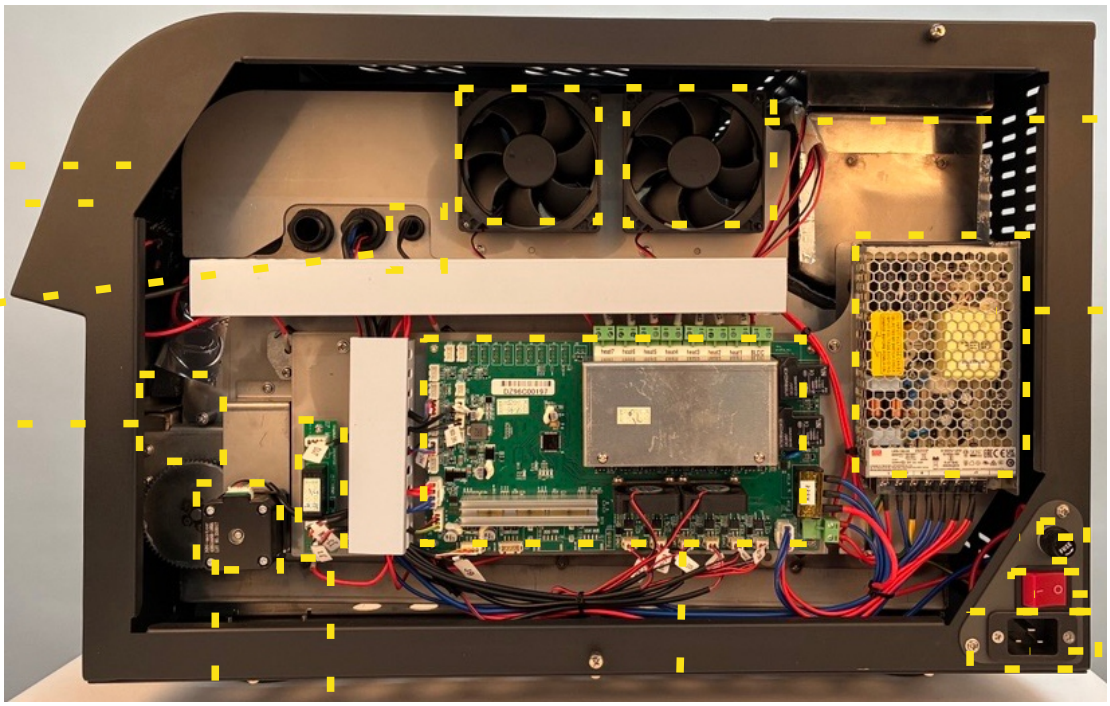
3 Supporto Adkins → Rivenditore Adkins

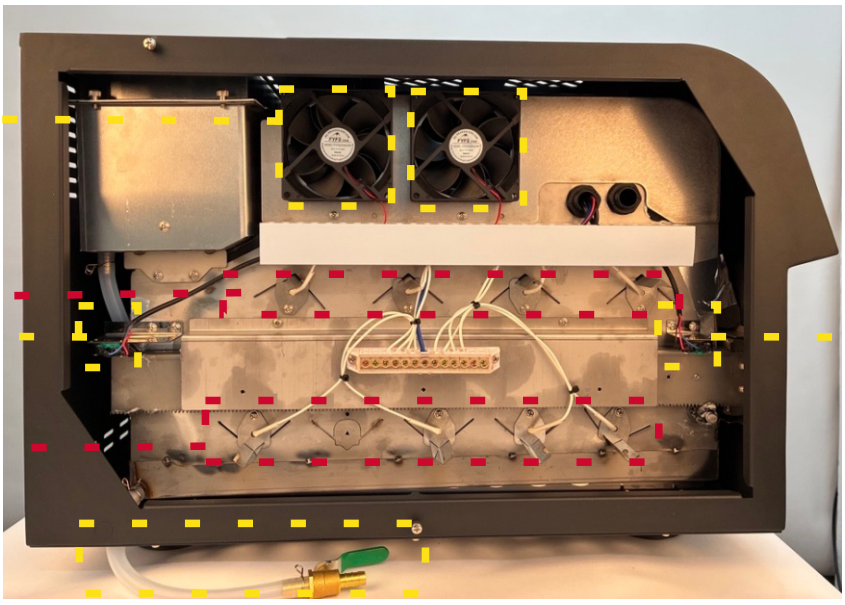


Il supporto tecnico di Adkins collaborerà con il rivenditore per esaminare il problema e fornire ulteriore assistenza tecnica o una soluzione adeguata.

Il rivenditore rimane responsabile di:
- Comunicare con l'utente finale durante tutto il processo.
- Attuazione delle linee guida o soluzione fornita dal supporto Adkins

Importante
Contatta sempre prima il tuo rivenditore Adkins
Le richieste di assistenza tecnica di Adkins devono essere aperte dal rivenditore autorizzato Adkins.


10
11
12
9
1
2
3
3a
4
5
8
7
6


1
13
9
13
9
14

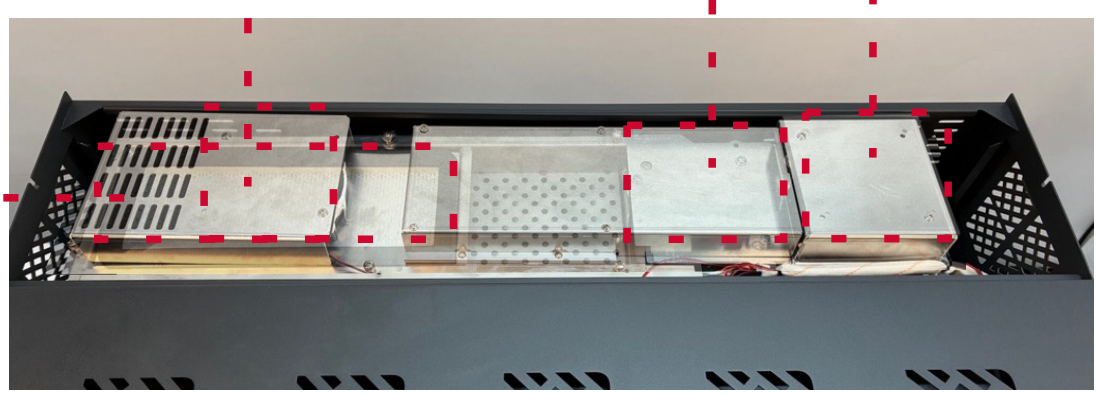

15
15
15
16

Diagramma Numero	Nome della parte di Adkins	Codice Adkins
1	Ventola assiale Adkins DTF (0,2a)	XP1350AF
2	Alimentatore mini Adkins DTF Oven 24 V (6,5 A)	XP1355PS6A
3	Portafusibili Adkins DTF	XP1354FH
3a	Fusibile Adkins DTF da 15 ampere	XP1354F
4	Interruttore di alimentazione del forno di polimerizzazione Adkins DTF	XP1355MPS
5	Presa di corrente per forno di stagionatura Adkins DTF	XP1355MPS
6	Tiristore e scheda di controllo per forno a polimerizzazione singola Adkins DTF.	ADK254CBT
7	Scheda interruttore a gradini Adkins DTF	XP1356SB
8	Motore Adkins DTF a 10 denti 19WDA	ADK250M10T
9	Microinterruttore per forno singolo Adkins DTF Pro-Cure	ADK254MS
10	Forno singolo Adkins DTF Pro-Cure con schermo touch screen.	ADK254TS
11	Pulsante di arresto di emergenza per forno singolo Adkins DTF	ADK254ES
12	Linea di rilevamento della temperatura Adkins DTF	XP1350TD
13	Elemento di carbonio Adkins DTF	ADK254CE
14	Tubo e valvola di scarico dell'olio Adkins DTF	XP1354OTV
15	Ventola di aspirazione Adkins DTF (0,9a)	XP1350PSF09
16	Filtri di estrazione mini per forno di stagionatura Adkins DTF (2 unità)	XP1355SEF

Garanzia e dichiarazione

Informazioni su questo capitolo

Questo capitolo riguarda la garanzia e la dichiarazione della macchina

Capitolo 5 - Garanzia e dichiarazione

Garanzia e dichiarazione ---------- 5-1
Modifica del progetto ---------- 5-2
Garanzia ---------- 5-3
Valutazione del rischio di installazione ---------- 5-4
Valutazione del rischio della macchina ---------- 5-6
Dichiarazione di conformità ---------- 5-8

Modifica del progetto

Nell'ottica di un costante miglioramento e/o modifica per adattarsi alle mutate condizioni, ci riserviamo il diritto di modificare il design e/o le specifiche in qualsiasi momento senza preavviso; pertanto, le specifiche potrebbero variare e non essere conformi al presente manuale.

Garanzia (Garanzia limitata)

Adkins garantisce che la macchina è esente da difetti di materiale e di fabbricazione per un periodo di 12 mesi dalla data di fornitura. La macchina è coperta da una garanzia di un anno sui componenti.

Questa garanzia copre tutti i pezzi necessari per riparare i difetti, ad eccezione dei danni derivanti da uso improprio o abuso, incidente, alterazione o negligenza, oppure da un'installazione non corretta dell'apparecchio.

Qualora una macchina coperta da garanzia dovesse essere restituita in fabbrica per verifica o riparazione, e la sostituzione del componente in loco non fosse possibile, Adkins farà tutto il possibile per riparare la macchina del cliente. La garanzia sarà valida solo quando Adkins autorizzerà l'acquirente originale a restituire la macchina in fabbrica e solo quando la verifica del prodotto avrà dimostrato che la macchina è difettosa.

Qualora una qualsiasi parte della macchina risultasse difettosa nei materiali o nella lavorazione, verrà sostituita dal rivenditore, dal distributore o dal produttore, a seconda degli accordi geografici, a condizione che la macchina sia stata installata e manutenuta secondo le istruzioni, utilizzata correttamente e non sia stata oggetto di uso improprio. Durante il periodo di garanzia, tutti i pezzi di ricambio non di consumo saranno forniti gratuitamente da Adkins al rivenditore/distributore.
I costi aggiuntivi associati, ma non limitati a, manodopera e viaggio saranno a a discrezione carico del rivenditore e/o distributore fornitore. In circostanze eccezionali, se
Qualora Adkins autorizzi la sostituzione della macchina, la garanzia della macchina sostitutiva scadrà alla data di anniversario della fattura della macchina originale emessa all'utente finale oppure alla data di installazione registrata tramite il "modulo di attivazione della garanzia" dal rivenditore Adkins.

Affinché la garanzia sia valida, non è consentito restituire la macchina o le parti senza previa autorizzazione. Sono escluse le spese di viaggio e/o trasporto, che saranno addebitate a nostra discrezione.

I pezzi di ricambio acquistati al di fuori del periodo di garanzia originale di 12 mesi della macchina godono di una garanzia di 6 mesi, a condizione che il pezzo e la macchina siano stati installati e manutenuti secondo le istruzioni, utilizzati correttamente e non siano stati oggetto di uso improprio.

Questa è l'unica garanzia fornita dall'azienda; non esistono garanzie che vadano oltre quanto descritto nel presente documento. Il venditore declina ogni garanzia implicita di commerciabilità e/o di idoneità per uno scopo particolare; l'acquirente accetta che la merce venga venduta "così com'è".

L'unico scopo della macchina è quello di essere utilizzata per la stampa diretta su pellicola (DTF). Al di fuori di questo utilizzo, Adkins non fornisce alcuna garanzia sulla macchina. L'intero rischio derivante dall'uso, dal funzionamento e/o dalla manutenzione della macchina è a carico dell'utente finale. Nessun reclamo di alcun tipo potrà essere superiore al prezzo di vendita del prodotto o della parte a cui si riferisce il reclamo.

In nessun caso Adkins sarà responsabile per lesioni, perdite o danni di qualsiasi tipo, inclusi la perdita di profitti, la distruzione di beni o qualsiasi danno speciale, incidentale, consequenziale o indiretto derivante dall'uso della macchina o dei materiali di accompagnamento. Questa limitazione si applicherà anche qualora Adkins o il suo rivenditore/distributore autorizzato fossero stati informati della possibilità di tali danni.

INSTALLATION RISK ASSESSMENT

Area / Task for assessment: Installation of Adkins Inline compact 600 / 900 DTF powder shaker with built in extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer r ecommended control measures	Current risk			Recommended action necessary
			L	C	S	
Trip and slip	Persons installing machine Could slip, trip, fall when moving/lifting goods	Engineer visually checks environment and has adequate PPE.	1	3	3	Persons receive sufficient training Keep environment around the machine tidy
Manual handling	Persons installing machine Improper lifting techniques.	Training in manual handling techniques. Weights and dimensions listed within product manual. Recommended personnel required to lift details within user manual. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Person s be trained in manual handling techniques.
Electric shock	Persons installing machine Shock from electrical circuit boards.	Isolate power supply if needed. Caution signage on display. Screw locked cover for electrics.	1	5	5	Persons be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Exposure to harmful isocyanates	Persons installing machine use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Training in the risk of exposure to isocyanates and sufficient product knowledge. PPE worn when necessary. Relevant H&S signage in place and/or explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times and that staff adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons installing machine burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons installing machine risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised.	1	4	4	Persons be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.17
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood					
Consequence	Score	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. A Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

**Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.*

MACHINE USAGE RISK ASSESSMENT

Machine assessed: Adkins Inline	DTF powder shaker with builtin extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer-implemented control measures	Current risk			Recommended further action
			L	C	S	
Electric shock	Persons working with machine – Shock from electrical circuit boards.	Emergency Stop Button. Screw locked cover for electrics. Caution signage on display.	1	5	5	Users be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Manual handling	Persons working with machine – Improper lifting techniques.	Lockable wheels fitted to aid with movement of machine. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Users be trained in manual handling techniques.
Exposure to harmful isocyanates	Persons working with machine – use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Built-in extraction system for filtration of isocyanates. Cover placed over the powder trough. Outlined the risk of exposure to isocyanates. Relevant H&S signage in place and explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times. Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons working with machine – burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons working with machine – risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised. Caution signage on display and explained in operator's manual.	1	4	4	Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.60
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood (L)					
Consequence (C)	Score (S)	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. An Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive **(LVD)** European Machinery Directive **(MD)**, Electro Magnetic Conformity **(EMC)**
Standards to which Conformity is Declared:	**(LVD): EN 60204-1:2018** **(MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1** **(EMC): EN 61000-6-2:2019**
Manufacturer's Name:	**Charterhouse Holdings Plc**
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Forno Adkins DTF
Standards Compliance:	RoHS CE
Model Number:	Forno singolo Pro-Cure

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature: M. S. Carter

Full Name: Miles Carter
Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance,com