Traducido del inglés al español - www.onlinedoctranslator.com

DTF Pro-Cure

Single Oven



Manual de usuario

Revisión 1.0

Instrucciones originales

ADKINS

Contenido

Introducción

Precaución ---- III
Solicitudes ---- III
Apariencia del producto ---- III
Precauciones de seguridad ---- IV
Símbolos ---- IV-VI
Desempaquetado e instalación ---- VIII-IX
Entorno de trabajo ---- IX
Desempaquetado y colocación ---- IX
Temperatura del entorno de trabajo ---- IX

Capítulo 1 - Antes de usar

Nombres y funciones de las piezas (parte frontal) ---- 1-2
Panel de control ---- 1-3

Capítulo 2 - Operaciones básicas

Flujo de trabajo ---- 2-2
Encender la alimentación ---- 2-3
Apagar la alimentación ---- 2-3
Cargando medios ---- 2-4
Menú de configuración ---- 2-4

Capítulo 3 - Directrices de mantenimiento

Antes de usar ---- 3-2
Después de su uso ---- 3-2
Limpieza del horno ---- 3-2
Caja de filtro ---- 3-3
Reemplace el filtro regularmente. ---- 3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro. ---- 3-3
Ciclo de reemplazo ---- 3-3
Importancia del mantenimiento ---- 3-4
Mantenimiento rutinario ---- 3-5

Capítulo 4 - Solución de problemas y soporte

Solución de problemas ---- 4-2,3
Dónde encontrar apoyo ---- 4-4
Diagrama de piezas ---- 4-5,6

Capítulo 5 - Garantía y Declaración

Garantía y declaración ---- 5-1
Cambio de diseño ---- 5-2
Garantía ---- 5-3
Evaluación de riesgos de instalación ---- 5-4
Evaluación de riesgos de la máquina ---- 5-6
Declaración de conformidad ---- 5-8

Historial de revisiones

Revisión	Fecha	Descripción de los cambios
1.0	Octubre de 2026	Lanzamiento inicial para producción

Introducción

Gracias por adquirir el horno individual Adkins DTF Pro-Cure (en adelante, "La Máquina").

Queda estrictamente prohibida la reproducción no autorizada de cualquier parte de este documento.
© Adkins. Todos los derechos reservados. Copyright

Precaución

Adkins no se hace responsable en modo alguno de los daños de cualquier tipo (incluidos, entre otros, la pérdida de beneficios, los daños indirectos, los daños especiales u otros daños monetarios) que surjan del uso o la imposibilidad de usar la máquina, salvo lo dispuesto en las cláusulas de la garantía de Adkins.

Esto aplica incluso si Adkins ha sido informado de la posibilidad de tales daños. Por ejemplo, no nos hacemos responsables de la pérdida de soportes u otros materiales derivados del uso de la máquina, ni de las pérdidas indirectas causadas por los materiales impresos.
Tenga en cuenta que no nos hacemos responsables de los daños económicos ni de la pérdida de beneficios derivados del uso de la máquina, ni de las reclamaciones de terceros.

Solicitudes

- Este manual describe el funcionamiento y el mantenimiento de la máquina.
- Las ilustraciones del manual pueden diferir del aspecto de algunos modelos.
- Lea este manual detenidamente y asegúrese de comprenderlo antes de usarlo.
- Si bien se ha hecho todo lo posible para garantizar la exactitud de la información contenida en este manual, si encuentra algún problema, póngase en contacto con su distribuidor.
- Este manual está sujeto a cambios sin previo aviso para su mejora.

Declaración CE

Este equipo ha sido probado y cumple con los requisitos establecidos en la declaración de conformidad.

Emisión de sonido aéreo

Durante su uso, la emisión de sonido ponderada A es de 70 dB(A) o inferior.

NoNo deje esta máquina desatendida mientras esté en funcionamiento.

NoNo permita que personas no autorizadas, no cualificadas o sin formación utilicen la maquinaria; nunca permita que los niños la operen ni ayuden en ella.

Apariencia del producto

Tenga en cuenta que las descripciones del aspecto del producto en el manual de instrucciones se basan principalmente en el producto que usted recibe. Si bien nos aseguramos de que la funcionalidad principal del producto no se vea afectada, realizamos ajustes sutiles en su apariencia de forma continua para lograr un diseño óptimo. Estos ajustes buscan mejorar la estética general del producto y brindarle una mejor experiencia de usuario.

En caso de cambios significativos, le notificaremos de inmediato a través de los canales apropiados, garantizando que se mantenga informado sobre la información más reciente del producto.

Uso previsto de las máquinas

Máquina de fijación para medios de transferencia directa a película. Funde el polvo fijador sobre la tinta en la película de transferencia para producir una transferencia de decoración de prendas. La máquina tiene filtración y extracción incorporadas para eliminar cualquier subproducto producido durante el proceso de calentamiento. Todos los componentes de la película directa
El proceso es apto para uso comercial. La máquina es solo para el uso previsto indicado anteriormente. Cualquier uso indebido de la máquina que no sea para la fijación de polvo directo a película o para la aplicación directa a película está prohibido.
El uso de medios de comunicación está totalmente desaconsejado y no está cubierto por la garantía del fabricante.
Introducir en la máquina cualquier cosa que no sea polvo o soporte de impresión directa sobre película podría dañar la máquina y causar lesiones a los usuarios.

La máquina está diseñada para admitir una hoja de película DTF. Hasta un máximo de 400 x 600 mm.

El uso de película fuera de estos rangos de ancho especificados, o cualquier uso distinto a la aplicación prevista de una sola hoja de película DTF, queda fuera del uso previsto del sistema.

Precauciones de seguridad

Símbolos

En este manual, los símbolos indican y explican las precauciones. El símbolo indicado varía según la naturaleza de la precaución. Asegúrese de comprender el significado de cada símbolo y utilice la máquina de forma segura y correcta.

Ejemplo de símbolos

Significado
El incumplimiento de las instrucciones que acompañan a este símbolo puede provocar la muerte o lesiones graves al personal. Lea atentamente la advertencia y utilice la máquina según las indicaciones.
El incumplimiento de las instrucciones que acompañan a este símbolo puede ocasionar lesiones al personal o daños a la propiedad.
Este símbolo incluye notas importantes sobre el uso de la máquina. Úselo como información de referencia.
Indica la página correspondiente para obtener información relacionada.
Indica una precaución que requiere atención (incluidos casos de peligro o advertencias). Las precauciones específicas se muestran en la figura.
Indica una acción prohibida. Las acciones específicamente prohibidas se muestran en la figura.
Indica una acción que debe realizarse o instrucciones que deben seguirse. Las instrucciones específicas se muestran en la figura.

Advertencias y precauciones de uso

Advertencia

El juego de cables de alimentación suministrado con la máquina es exclusivamente para su uso con la misma y no debe utilizarse con otros dispositivos eléctricos. No utilice cables de alimentación que no sean los suministrados con la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

No intente modificar el cable y evite dañarlo o romperlo. Colocar objetos pesados sobre él, calentarlo o tirar de él puede dañarlo, lo que podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.
Evite su uso en lugares húmedos. Además, no vierta agua sobre la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios, descargas eléctricas o averías.
El uso de la máquina en condiciones anormales, como cuando emite humo o gases, puede provocar un incendio o una descarga eléctrica. Apague el interruptor de encendido inmediatamente y desconecte la máquina de la toma de corriente. Una vez que haya comprobado que ya no emite humo, solicite la reparación a su distribuidor. Nunca intente reparar la máquina usted mismo. Es peligroso.

Nunca desmonte ni modifique la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar descargas eléctricas o averías.

No utilice alargadores. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.
Mantenga los objetos extraños, como piezas de metal, alejados de las clavijas del enchufe. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.

No sobrecargue los enchufes eléctricos utilizando demasiados aparatos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.
Si el cable de alimentación está dañado o el conductor central está expuesto o roto, pida a su representante de servicio que lo reemplace. Usarlo tal como está puede provocar un incendio o

Advertencias y precauciones de uso

Advertencia

descarga eléctrica.
No manipule el enchufe con las manos mojadas. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar una descarga eléctrica.
Sujete siempre el cable de alimentación por el enchufe al desconectar la máquina. No la desconecte sujetándola por el cable. El incumplimiento de estas instrucciones puede dañar el cable o provocar un incendio o una descarga eléctrica.
No utilice un voltaje distinto al indicado. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.
No utilice una frecuencia eléctrica distinta a la indicada. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas.
Si entra metal, agua, líquido u otros objetos extraños en la máquina, apáguela inmediatamente. A continuación, desenchúfela y póngase en contacto con su representante de servicio técnico. Su uso en estas condiciones puede provocar incendios o descargas eléctricas. Mantenga la superficie del calentador sobre la bandeja de medios libre de polvo y residuos. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar chispas o incendios.



Mantenga a los niños alejados de esta máquina.



No utilice aerosoles ni disolventes inflamables dentro ni alrededor de la máquina. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar incendios o descargas eléctricas por ignición.
No coloque jarrones, macetas, tazas, cosméticos, recipientes con productos químicos o agua, ni objetos metálicos pequeños sobre la máquina. El líquido o los objetos extraños podrían introducirse en la máquina y provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Precauciones de uso

Advertencia

Manipulación del cable de alimentación



Conéctelo a una toma de corriente polarizada.
Enchufe siempre el cable de alimentación a una toma de corriente cercana a la máquina y asegúrese de que el cable se pueda desconectar fácilmente.
Desconecte el cable periódicamente (al menos una vez al año) y limpie el polvo que se acumule en el enchufe o cerca de él. Si no se limpia el polvo, podría producirse un incendio.
No utilice un voltaje distinto al indicado.
Antes de enchufar la máquina, compruebe la tensión de la toma de corriente y la capacidad del disyuntor. Conecte cada cable a una toma de corriente con un disyuntor independiente. Si conecta más de un cable de alimentación a una toma de corriente que comparte el mismo disyuntor, este podría dispararse.



Notas sobre el mantenimiento







Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y mascarilla al manipular polvo termofusible sin usar, ya que las partículas en suspensión pueden entrar por los ojos o la boca. Tome las precauciones necesarias.

Precaución con las piezas móviles



Mantenga los dedos y otras partes del cuerpo alejados de las piezas móviles peligrosas. No toque los rieles de la bandeja mientras esté en movimiento. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones en los dedos, como desgarros en la piel o las uñas.



Mantenga la cabeza y las manos alejadas de las piezas móviles durante el funcionamiento. Si no sigue estas instrucciones, podría sufrir lesiones, como que el cabello quede atrapado en la máquina. Use ropa adecuada. (No use ropa ni accesorios holgados). Mantenga el cabello largo recogido.

Precauciones de uso

Precaución

Calentador



No vierta líquido sobre la superficie de transporte del medio. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar fallos en el calentador o chispas.

No toque la superficie de la bandeja de calentamiento con las manos desnudas mientras el calentador esté caliente. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar quemaduras.

Precauciones y notas

Advertencia

Artículos consumibles



Consumibles para máquinas, incluyendo polvo termofusible y película de transferencia.
El nivel de seguridad de la máquina se basa en el uso de la película de transferencia recomendada por Adkins. Para garantizar la seguridad operativa, utilice la película de transferencia recomendada por Adkins.
Si el polvo termofusible se traslada de un lugar frío a un lugar cálido, déjelo reposar a temperatura ambiente durante al menos tres horas antes de usarlo (consulte la información del producto para obtener más detalles).
No deje los consumibles expuestos al aire durante un período prolongado; si se dejan abiertos por mucho tiempo, podrían no transferirse correctamente. Si no los utiliza, ciérrelos herméticamente y guárdelos.

Guarde los productos consumibles en un lugar fresco y oscuro.
Mantenga los productos consumibles fuera del alcance de los niños.
Una vez abierto el envase, utilice el producto en un plazo de seis meses. Transcurrido cierto tiempo, la calidad de la transferencia puede disminuir. Consulte los detalles específicos del producto.
Entregue los consumibles no utilizados a su distribuidor o representante de servicio. Si los manipula usted mismo, cumpla con los requisitos de las instalaciones de eliminación de residuos industriales y la normativa local.

Advertencia

Notas sobre el mantenimiento

Algunas piezas de la máquina requieren ser reemplazadas periódicamente.

Eliminación de máquinas

Para obtener ayuda con la eliminación de la máquina, póngase en contacto con su distribuidor o representante de servicio. Si decide desecharla usted mismo, solicite la ayuda de una empresa de gestión de residuos industriales.

Advertencia

Notas sobre el mantenimiento

- Utilizar en una habitación con la menor cantidad de polvo posible.
- Utilizar en una habitación con la mayor ventilación posible.
- **Importante:**Limpie regularmente el depósito de aceite para mantenerlo limpio y evitar la acumulación de aceite.
- Guarde la película de transferencia en una bolsa. Limpiar el polvo acumulado en el soporte lo afectará negativamente debido a la electricidad estática.
- Al salir del taller después del horario laboral, no deje ningún material en la bandeja de material. El polvo se adherirá al material.

Advertencia

Gestión de los medios de comunicación

- Utilice los soportes recomendados. Utilice los soportes recomendados por Adkins para garantizar transferencias fiables y de alta calidad.
- Ten en cuenta la expansión y contracción de los medios de comunicación. No utilices medios que se hayan inaugurado recientemente.
  El material puede expandirse o contraerse según la temperatura y la humedad del ambiente. Abra el paquete y deje que se aclimate al lugar de uso durante al menos 30 minutos antes de cargarlo en la máquina.
- No utilice soportes enrollados. Esto no solo provoca atascos, sino que también afecta la calidad de la transferencia. Alise cualquier soporte que esté muy enrollado antes de usarlo. Al enrollar soportes recubiertos de tamaño normal para su almacenamiento, asegúrese de que el lado recubierto quede hacia afuera.
- Ajuste la temperatura del calentador según las características del material.
- No deje el material absorbente cargado durante períodos prolongados con el calentador encendido.
- Con algunos tipos de medios de cultivo, las altas temperaturas y la humedad pueden afectar la transferencia. Tenga cuidado con el lugar donde se almacenan los medios.
- En algunos tipos de soportes, si estos se dejan expuestos al aire, la capa receptora de tinta puede alterarse, provocando defectos en la imagen, como colores borrosos y sangrado de la tinta.

Señales de advertencia y señales obligatorias

Señales de advertencia



"Advertencia: electricidad" y se utiliza para advertir a las personas sobre el riesgo de entrar en contacto con la electricidad (por ejemplo, descarga eléctrica, peligro de electrocución, voltaje peligroso).

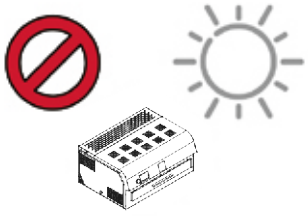


"Superficie caliente" y se utiliza para advertir a las personas que tengan cuidado para evitar entrar en contacto con una superficie caliente. "Peligro de aplastamiento" y se utiliza para advertir a las personas que tengan cuidado para evitar entrar en contacto con las partes móviles durante el funcionamiento.

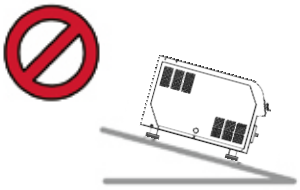


Precauciones de instalación

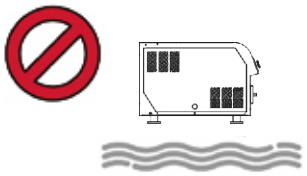
Lugares expuestos a la luz solar directa



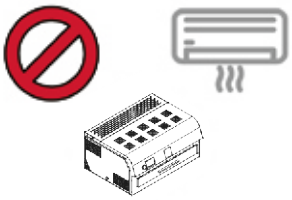
Lugares con superficies irregulares



Lugares donde se genera vibración



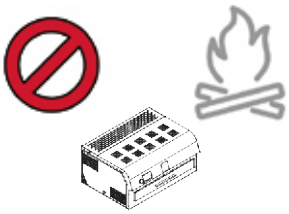
Lugares directamente expuestos al aire acondicionado



Lugares sujetos a cambios significativos de temperatura o humedad.



Lugares donde hay llamas abiertas





Antes de conectar la máquina a la fuente de alimentación:

Asegúrese de que la fuente de alimentación coincida con las especificaciones de voltaje y frecuencia indicadas en la etiqueta de la máquina.

- Utilice únicamente enchufes con conexión a tierra adecuada para evitar descargas eléctricas.
- Verifique que el circuito esté protegido por un fusible o disyuntor con la capacidad adecuada para evitar sobrecargas.
- No lo conecte si el cable de alimentación o el enchufe están dañados.
- Apague el interruptor de encendido antes de enchufarlo.

Si no está seguro de la idoneidad de la fuente de alimentación o la protección del circuito, póngase en contacto con un electricista local cualificado para obtener ayuda. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios o daños en la máquina.



Se recomienda conectar la máquina a un circuito con la potencia adecuada y protección diferencial (RCD) para evitar sobrecargas. Si tiene dudas, consulte con un electricista.

Antes de abrir cualquier panel de la máquina, asegúrese de que se haya desconectado toda la alimentación eléctrica para evitar el riesgo de entrar en contacto con la electricidad (por ejemplo, descarga eléctrica, riesgo de electrocución, voltaje peligroso).

Requisitos de energía

Consumo de energía (W)	1700
Fuente de alimentación (V)	220-240
Corriente (A)	9 promedio
Clasificación del fusible de la máquina (A)	15
Requisito de enchufe y toma de corriente	UE-16A / Reino Unido-13A

Peso y dimensiones

Tamaño de la máquina (cm)	88 (ancho) x 43 (alto) x 67 (profundidad) cm
Peso neto (kg)	75
Dimensiones del embalaje/envío	93 x 72 x 50
(cm) Peso bruto (kg)	80
Centros para los pies	44 (d) / 61 (w)
Pie delantero hacia la parte trasera de la máquina	55

Información de producción

Modo(s) de funcionamiento	Control manual
Tamaño máximo de medios	600 x 400 mm
Calentamiento / Curado	0-140
Tiempo de calentamiento	0-999
Temperatura máxima	140°C
Purificación de aire	Filtración y extracción integradas (Filtros) HEPA / Carbón

Mostrar

¿Qué hay en la caja?

Máquina de Adkins	x1
Enchufe doméstico EU-16A	x1
Enchufe doméstico UK-13A	x1
Llaves de armarios eléctricos	x2

Desempaquetado y colocación

Desempaquetado

Antes de instalar la máquina, asegúrese de que el lugar elegido disponga del espacio necesario.

El lugar de instalación debe tener espacio suficiente para la máquina y para realizar las tareas de transferencia. Véase al dorso.





Coloque la caja en una posición plana y nivelada, y retire la máquina del palé.

Retire la banda de sujeción. Se recomienda que dos personas levanten la tapa hacia arriba, por encima de la máquina, con cuidado de no dañar ni rayar las superficies exteriores. El envoltorio y el embalaje protector se pueden retirar de la máquina. Asegúrese de que todas las patas estén firmemente apoyadas en la base de la máquina.

Instalación

1. Coloque la máquina cerca de la impresora que se esté utilizando.

2. Conecte el enchufe a una toma de corriente adecuada. **(NO utilice un cable de extensión)**y enciéndalo mediante el botón rojo de encendido/apagado (lado derecho de la máquina). Si el sistema no se enciende, asegúrese de que la parada de emergencia no esté activada.

3. Asegúrese de que el cable de alimentación no entre en contacto con ninguna pieza móvil ni con ninguna fuente de calor y no

constituyen un peligro de tropiezo.

(1)

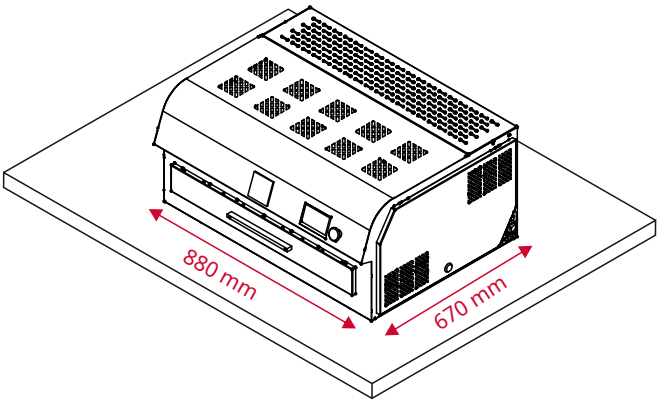




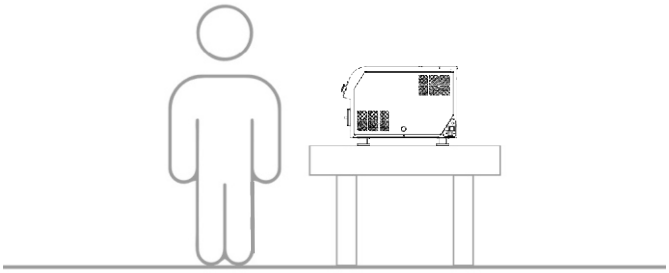
Colocación

Antes de instalar la máquina, asegúrese de que el lugar elegido cuente con el espacio necesario. El espacio de instalación debe ser suficiente tanto para la máquina como para facilitar las tareas de traslado.

Width	Depth	Height	Total wight
880 mm	670 mm	430 mm	80 kg



La mesa debe tener un ancho superior a 675 mm, una longitud superior a 850 mm y una capacidad de carga superior a 100 kg.



Temperatura del entorno de trabajo

Para garantizar una transferencia fiable, utilice la máquina en un entorno de 20-28 °C.

Emisión de sonido aerotransportado

Durante su uso, la emisión de sonido ponderada A es de 70 dB(A) o inferior.

Antes de usar

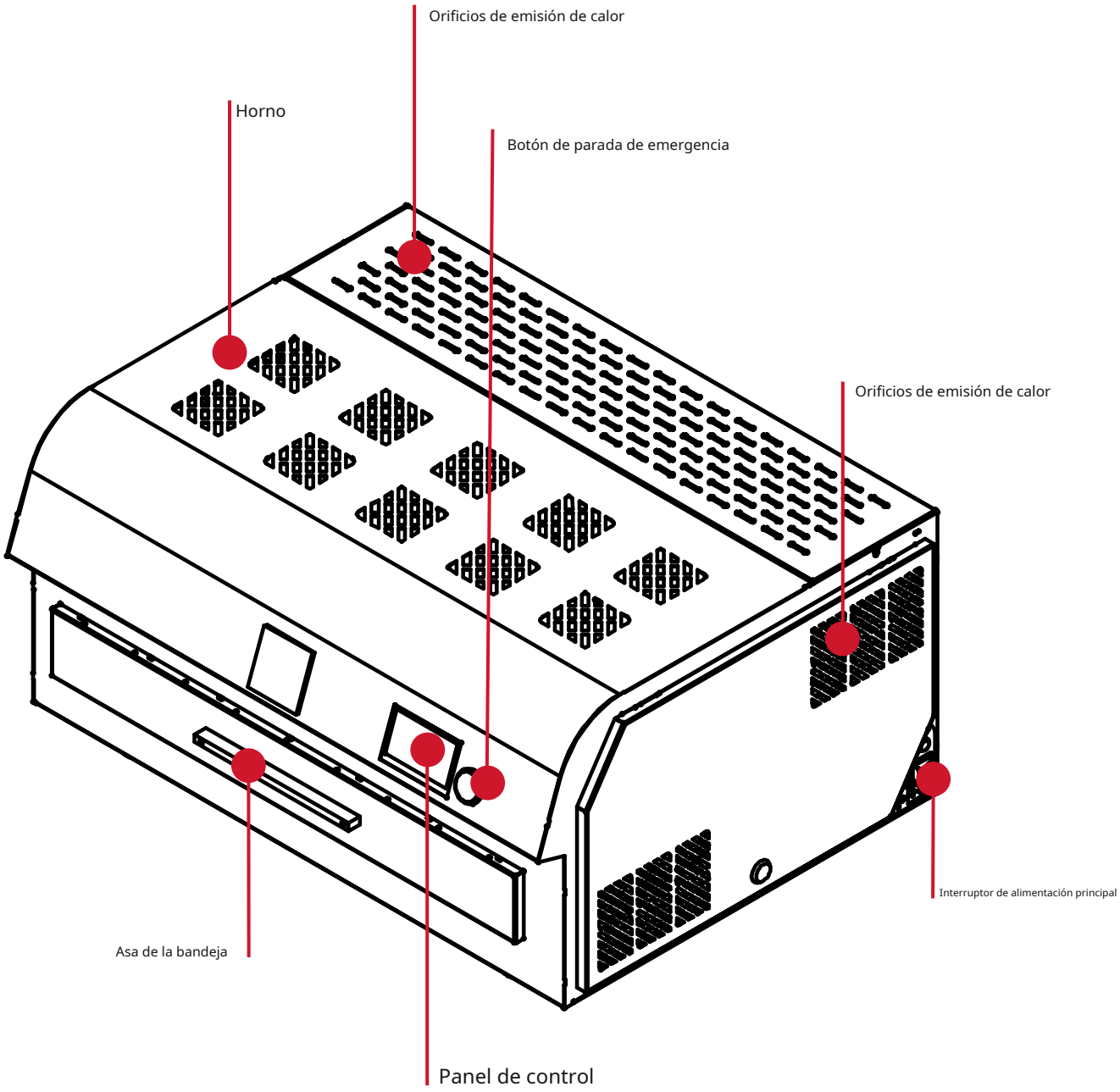
Acerca de este capítulo

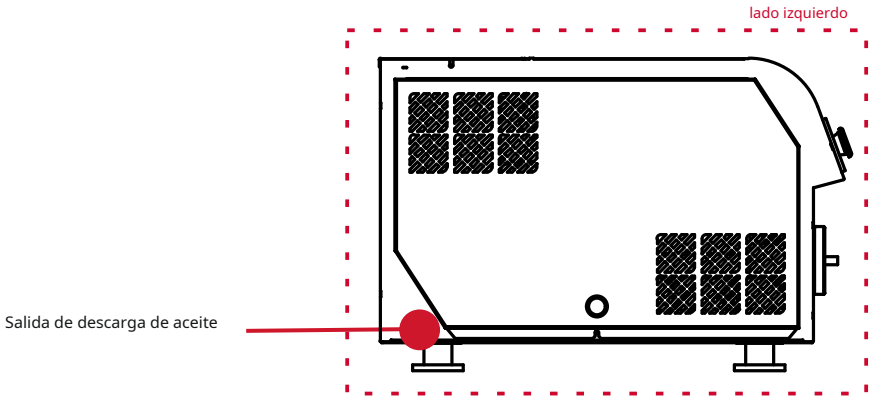
Este capítulo describe la información que debe conocer antes de usar el producto, como los nombres de las piezas y las instrucciones de instalación.

Capítulo 1 - Antes de usar

Nombres y funciones de las piezas (parte frontal) ---------- 1-2
Panel de control ---------- 1-3

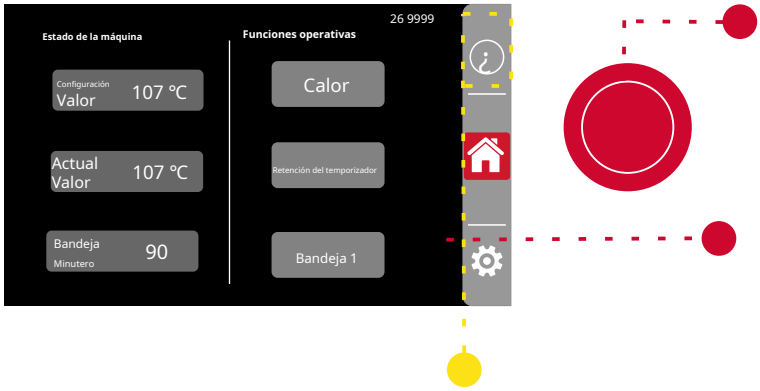
Nombres y funciones de las piezas





Panel de control

Utilice el panel de control para especificar los ajustes de impresión o para operar la máquina.



Parada de emergencia

Pulse para detener rápida e inmediatamente el funcionamiento de la máquina en caso de emergencia o peligro potencial.

Pantalla táctil inteligenteMuestra los siguientes elementos:

Temperatura del horno

Dos funciones de ajuste (Calentar / Retención del temporizador) Temporizador de bandeja

Ajustes

Menú principal

Barra de menú principal

Ayuda / Configuración

Introducción a la función

Icono	Detalles
Heat	Para activar la función de calefacción de la máquina.
Timer Hold	Cuando las bandejas entren en el horno, presione para detener el temporizador y este no continuará la cuenta regresiva y mantendrá las bandejas dentro.
Tray 1	Botón para controlar la apertura/cierre de la bandeja

Gris	Red
Apagado	En

Temperatura

Icono	Detalles
Configuración Valor	Muestra la temperatura programada del horno.
Actual Valor	Muestra la temperatura actual del horno.

Operación básica

Acerca de este capítulo

Este capítulo describe información sobre el funcionamiento básico, como por ejemplo cómo cargar el material de impresión y cómo utilizar correctamente el modo automático y el modo de enlace.

Capítulo 2 - Operaciones básicas

Flujo de trabajo ---------- 2-2
Encender la alimentación ---------- 2-3
Apagar la alimentación ---------- 2-3
Cargando medios ---------- 2-4
Menú de configuración ---------- 2-4

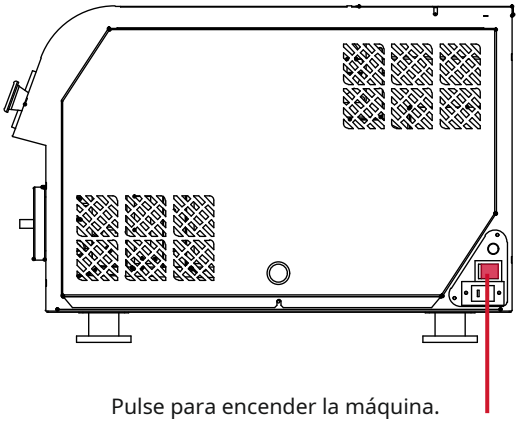
Flujo de trabajo



Por favor, tenga en cuenta
La máquina utilizada para demostrar el flujo de trabajo en esta sección difiere del modelo real, pero la secuencia general del flujo de trabajo sigue siendo la misma.

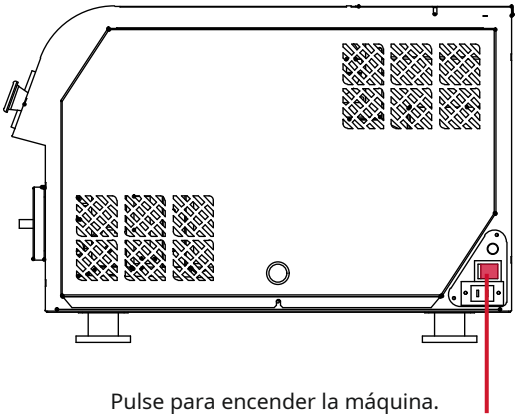
Encendido/apagado

Encender la energía



Pulse para encender la máquina.

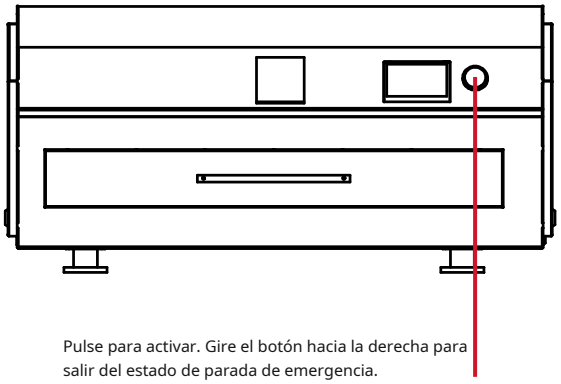
Apagar la alimentación



Pulse para encender la máquina.

Asegúrese de que la máquina complete la operación de transferencia antes de apagarla.

Parada de emergencia



Pulse para activar. Gire el botón hacia la derecha para salir del estado de parada de emergencia.

Advertencia

La parada de emergencia solo se puede activar en las siguientes situaciones:

Escenarios de emergencia: En caso de emergencia o peligro potencial, el botón o interruptor de parada de emergencia se utiliza para activar rápidamente la parada de emergencia. Esto detiene inmediatamente todos los movimientos de la máquina para evitar lesiones o daños al equipo.

Pérdida del control: Si el operador pierde el control de la máquina y no puede hacer frente a circunstancias imprevistas, se utiliza la parada de emergencia para detener rápidamente el funcionamiento de la máquina.

Mal funcionamiento del equipo: Cuando se produce un mal funcionamiento o un funcionamiento anómalo del equipo, la parada de emergencia ayuda a prevenir daños mayores y protege tanto a los operarios como al equipo.

Controles de seguridad: Durante las tareas de mantenimiento o las revisiones de seguridad, puede ser necesario activar la parada de emergencia para garantizar la seguridad del personal.

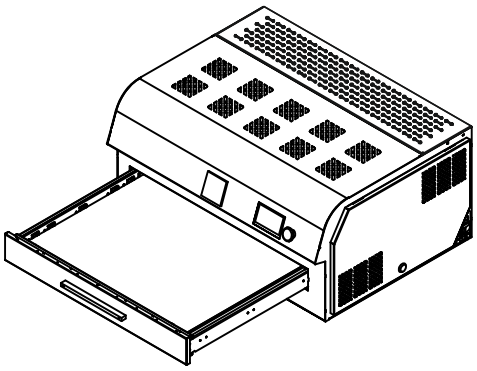
Es importante tener en cuenta que la parada de emergencia está destinada a responder a situaciones urgentes o a garantizar la seguridad,**Por lo tanto, debe utilizarse con moderación en circunstancias normales.** Tras activar la parada de emergencia, normalmente se requiere una inspección y un mantenimiento adecuados de la máquina para garantizar su seguridad y funcionamiento normal.

Cargando medios

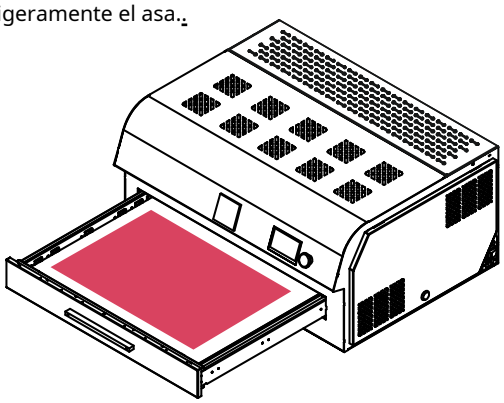
Abra la bandeja



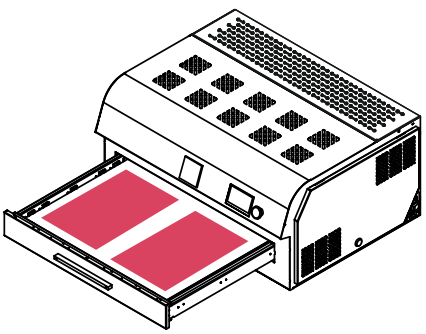
Presione la bandeja 1 para abrir y cerrar.



Si necesita abrir la bandeja manualmente, simplemente tire suavemente del asa y la bandeja se abrirá automáticamente. De manera similar, para cerrar la bandeja manualmente, solo tiene que empujar ligeramente el asa..

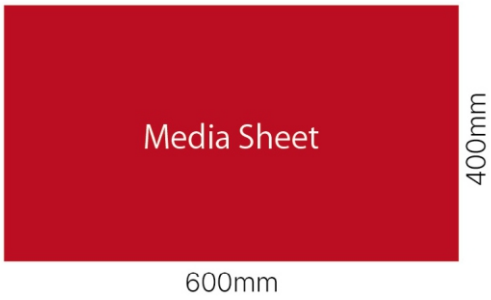


Se pueden colocar varias hojas en cualquiera de las bandejas. Por ejemplo, dos hojas A3.



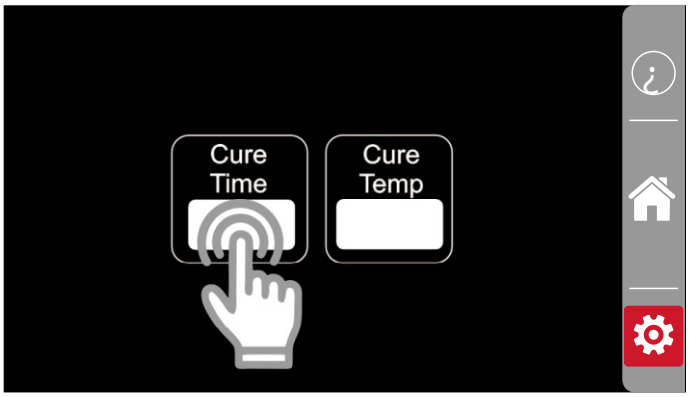
Tamaño del medio

Tamaño máximo de hoja: 400 x 600 mm



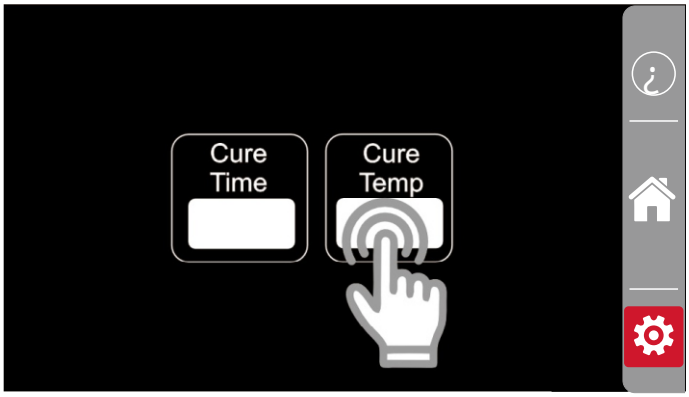
Menú de configuración

Tiempo de curado



Haz clic en el cuadro blanco debajo de "Tiempo de curado" para introducir el tiempo de curado deseado. La unidad de medida es segundos. El rango de valores es de 60 a 900 segundos.

Temperatura de curado



Haz clic en el cuadro blanco debajo de "Temperatura de curado" para introducir el tiempo de curado deseado. La unidad de medida es grados Celsius. El rango de valores es de 50 a 140 °C.

Directrices de mantenimiento

Acerca de este capítulo

Este capítulo trata sobre las pautas de mantenimiento diario de la máquina; un mantenimiento adecuado de la máquina puede prolongar su vida útil.

Capítulo 3 - Directrices de mantenimiento

Antes de usar ---------- 3-2
Después de su uso ---------- 3-2
Limpieza del horno ---------- 3-2
Caja de filtro ---------- 3-3
Reemplace el filtro regularmente. ---------- 3-3
Cómo reemplazar la caja del filtro. ---------- 3-3
Ciclo de reemplazo ---------- 3-3
Importancia del mantenimiento ---------- 3-4
Mantenimiento rutinario ---------- 3-5

Debido a la gran cantidad de glicerina en la composición de la tinta blanca DTF, es normal que aparezca condensación de aceite y agua en la superficie metálica después
La máquina está en uso. Para evitar la acumulación de condensación durante un uso prolongado, siga las instrucciones de mantenimiento que se indican a continuación.

Antes de usar



Se recomienda activar la función de calor durante 20 minutos antes de comenzar cada sesión de trabajo para mejorar la eficacia del curado.

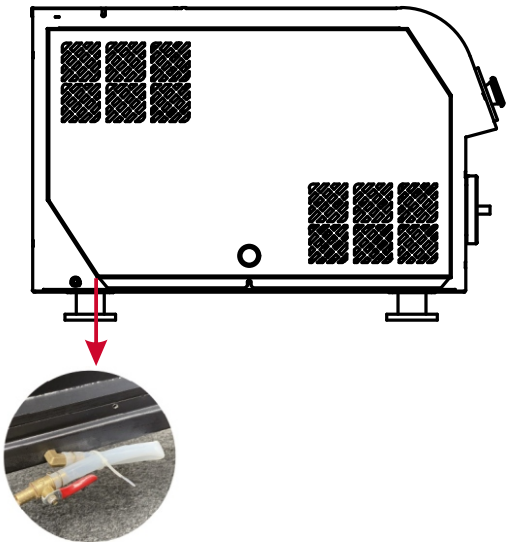
Después de su uso



Tras cada jornada laboral, asegúrese de activar la función de calor y el temporizador de retención durante 15 minutos para reducir la condensación de agua y aceite.

Si el clima es húmedo, puede que sean necesarios entre 10 y 15 minutos adicionales.

Limpieza del horno



Cada dos o tres días, abra la válvula inferior del filtro para drenar el aceite acumulado.

Abra el horno de la máquina y limpie el aceite del interior de la ranura de la guía de aceite y de todas las superficies internas.

Debido a la acumulación de glicerina/aceite proveniente de la tinta DTF, es extremadamente importante dedicar tiempo cada día a limpiar a fondo el exceso de aceite de todas las superficies (incluido el interior de la tapa/cubierta). El residuo de aceite no se puede
ser erradicado por completo debido a que las partículas de petróleo se dispersan en el aire, lo que forma
Condensación en diversas partes de la máquina. Si no se limpian las superficies a diario, puede acumularse aceite y producirse fugas en diferentes partes del sistema, lo que podría ocasionar fallos.

Si experimenta un exceso de vapor saliendo de la bandeja mientras se abren, necesitará...
para aumentar el tiempo de curado y así prolongar la extracción.

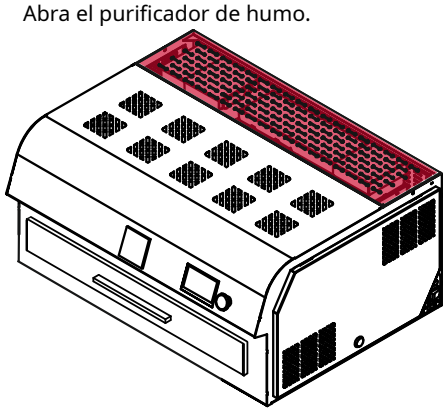
El tiempo de calentamiento se divide en
Consta de dos partes: calentamiento y extracción. Si se aumenta el tiempo de calentamiento, se prolongará el tiempo de extracción y se filtrará más vapor a través de los filtros.
Todo esto depende de la obra de arte y del tamaño de las láminas que se están curando.

Reemplace el filtro regularmente

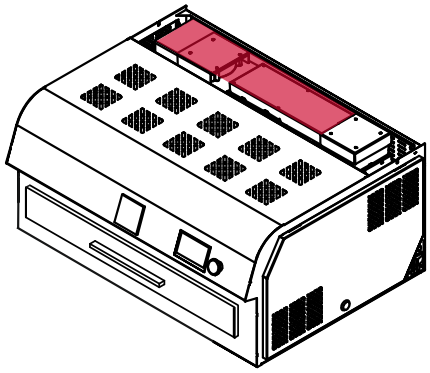
Sustituya el cartucho del filtro periódicamente según su estado de funcionamiento. Consulte la guía de sustitución del cartucho del filtro (que se muestra a continuación):

1. Cómo reemplazar la caja del filtro

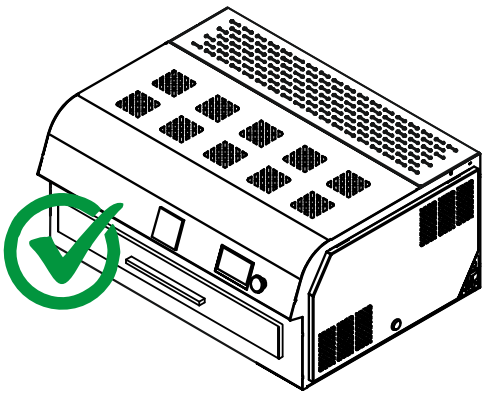
Abra el purificador de humo.



Afloje los tornillos que sujetan el filtro y el panel de la caja para acceder a los filtros.



Retire los filtros viejos e instale los nuevos (el de carbón está en la parte inferior).



2. Ciclo de reemplazo

Use Status	Suggested Replacement Cycle
High Frequency Use	1.5 Months
Low Frequency Use	3 Months
If there is smoke	Replace the filters immediately

La vida útil de los filtros depende de las condiciones de uso reales y puede verse afectada por factores como:
pero no limitado a. el tipo de tinta, película de transferencia, polvo termofusible, así como la temperatura ambiente y
humedad.

Consejos

1. El elemento filtrante es un consumible y necesita ser reemplazado periódicamente.
2. El ciclo de reemplazo del elemento filtrante no determina la vida útil del producto.
3. Debido a los diferentes escenarios de uso y a la frecuencia de uso, el ciclo de reemplazo del elemento filtrante varía. El uso específico depende del uso real.
4. Sustituya el elemento filtrante a tiempo para garantizar que el filtro de humos alcance su estado de funcionamiento óptimo.

La importancia del mantenimiento de la máquina DTF y el reemplazo de filtros.

Una máquina Adkins DTF no está diseñada únicamente para aplicar polvo y curar el polvo y la tinta sobre la película.
También debe extraer el subproducto del proceso (vapor) de la campana extractora a través del sistema de escape y los filtros de grado médico.

El proceso DTF crea intrínsecamente un subproducto de vapor, que eventualmente puede condensarse en un líquido aceitoso. Esto es de
La glicerina presente en la tinta blanca DTF es necesaria para garantizar que la tinta sea más viscosa y evitar que los cabezales de impresión se obstruyan.
Dado que este subproducto forma parte del proceso DTF, su control es responsabilidad de la máquina de curado por agitación.
y los usuarios de la máquina.

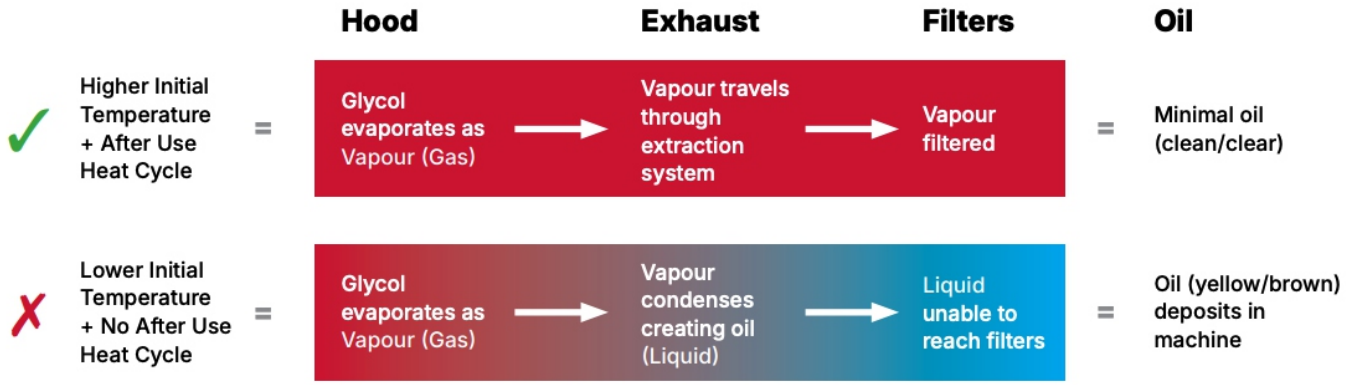
Para hacerlo de manera efectiva y eficiente, es esencial que la máquina se utilice y mantenga correctamente siguiendo las instrucciones.
Directrices de mantenimiento para el curado de DTF.

Explicación:

Es importante que el vapor permanezca como vapor (gas) a medida que fluye a través del sistema de extracción, desde la campana y a través de
el escape y los filtros.

Para ello, la temperatura de la máquina debe ser lo suficientemente alta como para que, en ningún momento del proceso, el vapor se enfríe lo suficiente como para condensarse en una zona donde no debería. Si el vapor permanece en estado gaseoso, pasará a través del sistema hasta los filtros según lo previsto.

Si la máquina y el vapor se enfrían, se condensarán en líquido y no llegarán a los filtros, lo que significa que los depósitos de aceite se quedarán en la máquina.
Por ejemplo, el punto de condensación del vapor suele estar alrededor de los 100 grados, por lo que tener el ajuste de calor por debajo de al menos
Una temperatura de 100 grados aumentará significativamente la probabilidad de que el vapor se condense en aceite antes de llegar a los filtros.



Después de la producción/uso de un sistema en línea, es esencial realizar un ciclo de calentamiento después de que se complete un trabajo para ayudar a que el vapor pase a través de él.
el sistema a los filtros, en lugar de permitir que la máquina se enfríe mientras el vapor todavía está dentro, ya que esto luego creará aceite donde sea.
El vapor encuentra superficies más frías.

Los filtros de la máquina son un consumible que necesita ser reemplazado, ya que una vez que están llenos, el vapor no puede ser filtrado.
y por lo tanto permanecerá en la máquina. El vapor en la máquina se condensará en un líquido (aceite) cuando el aire caliente en la
La máquina se enfría.

La máquina está equipada con una cámara de recogida de aceite situada debajo de los filtros para recoger los residuos de aceite. Para ello, es necesario vaciarla a través del grifo de drenaje de aceite, que debe revisarse como parte del mantenimiento general de la máquina.
y se vaciaban regularmente.

Los filtros deben reemplazarse cuando ocurra primero uno o más de los siguientes eventos:t:
- Exceso de vapor o aceite
- El aceite drenado se vuelve más oscuro (no transparente).
- 1,5–3 meses dependiendo del uso
- 400 horas de uso de la máquina

Resumen:

La máquina debe funcionar a una temperatura lo suficientemente alta para que el vapor permanezca en estado gaseoso durante el proceso de extracción, con un ciclo de calor.
(15-30 minutos) después de su uso (período de 8 horas) para facilitar la eliminación del aceite/vapor restante.
Cambiar los filtros, limpiar el exceso de aceite y drenar el aceite acumulado es una parte esencial del mantenimiento de las máquinas de curado DTF.
El mantenimiento de la máquina reducirá el tiempo de inactividad y aumentará la vida útil de su unidad de curado DTF.

Si experimenta exceso de vapor o aceite, es importante cambiar los filtros.
o después de 400 horas de uso / 1,5-3 meses dependiendo del uso.

Mantenimiento semanal (40 horas)

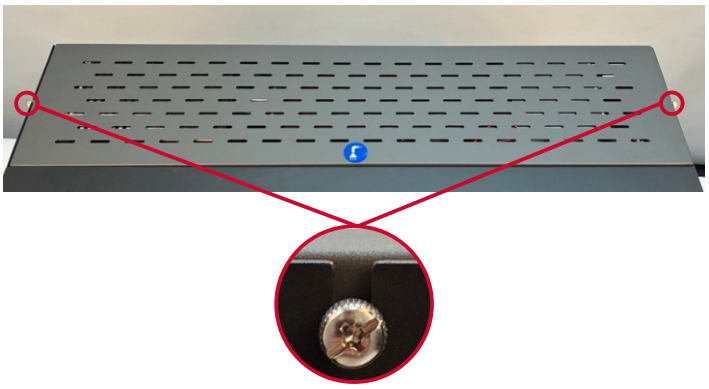
Limpieza debajo de los filtros

El glicol se acumulará en la zona debajo de los filtros y en la cámara de extracción. Estas zonas deben limpiarse regularmente para evitar que el glicol se solidifique.

Al limpiar el interior de la caja de extracción, utilice el equipo de protección individual (EPI) adecuado y evite los bordes afilados.

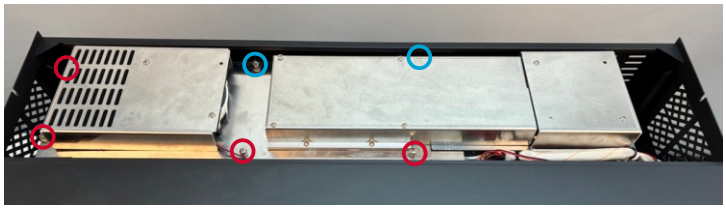
1

Para acceder a la cámara del filtro, afloje los tornillos indicados y retire el panel de la cubierta.



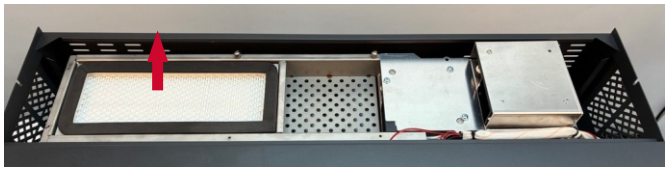
2

Para acceder a los filtros, retire los tornillos en **ROJO** y aflojar el **AZUL** tornillos para quitar la tapa



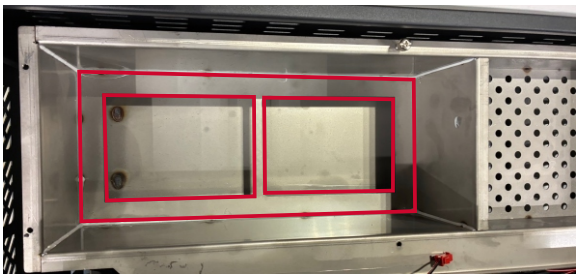
3

Retire los filtros y limpie las juntas y los laterales.



4

bajo los filtros





Solución de problemas y soporte

Acerca de este capítulo

Esta guía tiene como objetivo brindarle soluciones a los problemas, junto con enlaces a artículos de apoyo relevantes cuando estén disponibles.

Capítulo 4 - Solución de problemas y soporte

Solución de problemas ---------- 4-2,3
Dónde encontrar apoyo ---------- 4-4
Diagrama de piezas ---------- 4-5,6

Problema	Causa	Solución
La máquina no lo hará encender	El cable de alimentación no está conectado a la máquina.	Conecte firmemente el cable de alimentación a la toma de corriente de la máquina.
	El suministro eléctrico principal está apagado.	Encienda la fuente de alimentación principal.
	El interruptor de encendido está apagado.	Encienda el interruptor de encendido.
	El enchufe de red está defectuoso.	Prueba con otro enchufe de 16A.
	El disyuntor se ha disparado.	Reinicia el interruptor principal.
	El botón de parada de emergencia está activado.	Desactive el freno de emergencia.
	La conexión con la placa de tiristores está comprometida.	Compruebe las conexiones de los tornillos en la placa del tiristor y siga el circuito hasta la toma de corriente.
La pantalla no gira en	No hay energía en la máquina.	Ver**La máquina no se enciende.**arriba.
	Entrada de aceite o polvo por la parte posterior de la pantalla.	Limpiar la placa de circuito impreso de la pantalla y realizar el mantenimiento de la máquina.
	Cable desconectado o dañado.	Conecte o reemplace el cable.
La máquina se detiene cuando Activado por calor	Cortocircuito dentro de la máquina.	Desconecte cada elemento y el conector del ventilador individualmente del tiristor para diagnosticar el cortocircuito. Reemplace el componente defectuoso.
Las transferencias están bajo curado	La temperatura configurada es demasiado baja / el tiempo configurado es demasiado corto.	Aumente la temperatura o el tiempo programados en el menú de Ajustes.
	El sello del cajón se ha deteriorado.	Inspeccione la junta de la parte frontal del cajón y asegúrese de que no esté dañada. Si está desgastada o mal afilada, sustitúyala.
	Asegúrese de que el cajón quede bien ajustado a cada lado del chasis del horno.	Compruebe que ambos lados del cajón queden bien ajustados al chasis cuando el cajón esté dentro del horno. Si no es así, ajuste la placa de engranajes para nivelarlo.
	El ciclo se inició cuando la temperatura real no alcanzó la temperatura programada.	Asegúrese de que la lectura de temperatura real haya alcanzado la temperatura establecida.
	La temperatura aún no está regulada.	Deje que el horno mantenga la temperatura programada durante 15-30 minutos.
Las transferencias han terminado curado	La temperatura configurada es demasiado alta.	Disminuya la temperatura establecida en el menú de Ajustes.
	Los ventiladores de extracción han fallado.	Compruebe que los ventiladores de extracción funcionan; sustitúyalos si es necesario.
	El proceso de calentamiento comenzó cuando la temperatura real no alcanzó la temperatura establecida. temperatura.	Asegúrese de que la lectura de temperatura real haya alcanzado la lectura de temperatura programada.
	La temperatura aún no está regulada.	Deje que el horno mantenga la temperatura programada durante 15-30 minutos.

Problema	Causa	Solución
Glicol sobre malla bandeja o en película cuando se retira	Entrada de aceite en el interior de la máquina	Realice una limpieza manual y un ciclo de calentamiento durante 30 minutos.
	El tiempo de curado es demasiado rápido.	Aumente el tiempo de curado (disminuya la temperatura si es necesario) para que la máquina pueda extraer el vapor de forma más eficaz.
Exceso de humo proveniente del caja de filtro	Los filtros no están colocados correctamente.	Asegúrese de que los filtros estén instalados según las instrucciones del manual de usuario.
	Los filtros están llenos y necesitan ser reemplazados.	Según las instrucciones del manual de usuario, sustituya los filtros y limpie la carcasa del filtro.
	Se requiere limpieza manual.	Según las instrucciones del manual de usuario, realice una limpieza manual y un ciclo de calentamiento para eliminar cualquier resto de glicol visible.
No se está curando de manera uniforme	Asegúrese de que el cajón quede bien ajustado a cada lado del chasis del horno.	Compruebe que ambos lados del cajón queden bien ajustados al chasis cuando el cajón esté dentro del horno. Si no es así, ajuste la placa de engranajes para nivelarlo.
	Un elemento calefactor está defectuoso o no está conectado correctamente.	Asegúrese de que las conexiones estén bien hechas. Identifique el elemento defectuoso y reemplácelo. **Algunos elementos son de carbono, por lo que no se iluminarán como otros. Estos se pueden comprobar utilizando una sonda térmica.**
El horno no calienta arriba	***Calor*** función no activada	Activar ***Calor*** y asegúrese de que la temperatura configurada sea la correcta.
	Un elemento calefactor está defectuoso o no está conectado correctamente.	Asegúrese de que las conexiones estén bien colocadas. Identifique el elemento defectuoso y reemplácelo. **Algunos elementos son de carbono, por lo que no se iluminarán como otros. Estos se pueden comprobar utilizando una sonda térmica.**
Los motores de los cajones son ruidoso / atascado	El engranaje se ha desalineado.	Retire el cajón y compruebe que los dientes de la placa lateral estén alineados al empujarlo hacia dentro o hacia fuera.
	El cajón está obstruido.	Localice y retire la obstrucción.
Exceso de humo proveniente del cajón al abrirse	El tiempo de curado es demasiado corto.	Disminuya la temperatura de calentamiento y aumente el tiempo de curado.
	Los ventiladores de extracción han fallado.	Comprueba que todos los ventiladores funcionan correctamente.
	Los filtros están llenos o bloqueados.	Inspeccione los filtros para detectar la entrada de aceite y reemplácelos si es necesario.
Temperatura real cambios cuando Set la temperatura es equilibrado	La temperatura aún no se ha calculado por completo.	Deje que el horno mantenga la temperatura programada durante más tiempo.

Líneas mostradas enRojorequerirá la asistencia de un distribuidor de Adkins.

Dónde encontrar ayuda

El soporte técnico está disponible directamente para el usuario final a través de múltiples canales. Es importante que sepan cómo acceder a él si lo necesitan.

1. Manual de usuario

Puede encontrar el manual de usuario más actualizado de la máquina en el sitio web de Adkins (*https://www.adkinsmachines.com*Estos documentos están disponibles en varios idiomas, traducidos del inglés. Además, al final del manual de usuario se incluyen guías específicas para la resolución de problemas de cada máquina.
Estos se pueden encontrar aquí.*https://www.adkinsmachines.com/manuals*

2. Artículos de soporte técnico

En el sitio web de soporte de Adkins encontrará una amplia gama de artículos de asistencia técnica.
https://support.adkinsmachines.com/en/support/home

3. Lista de reproducción de YouTube

Existe un canal de YouTube dedicado a Adkins que incluye vídeos que muestran diversos procedimientos, como mantenimiento, preparativos previos a la impresión, comprobación del funcionamiento, etc.

4. Contacte con el distribuidor de Adkins.

Los revendedores de Adkins son responsables del soporte inicial y la resolución de problemas en caso de que surjan inconvenientes.
En el portal de distribuidores de Adkins hay disponibles guías de solución de problemas exclusivas para técnicos de distribuidores, para cada máquina específica.

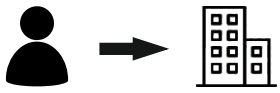
5. Crea una solicitud de soporte con el soporte de Adkins.

Una vez que se haya informado del problema al revendedor de Adkins, este podrá abrir un ticket con Adkins.
En el sitio de soporte de Adkins, Adkins podrá comunicarse con su distribuidor para encontrar una solución para el usuario final.

Flujo de trabajo de soporte técnico

Siga los pasos que se indican a continuación para obtener la asistencia adecuada lo antes posible.

1 Usuario final → Distribuidor de Adkins



Póngase en contacto con su distribuidor autorizado de Adkins como primer punto de contacto para obtener asistencia técnica y solucionar problemas.

El revendedor deberá:

- Recibir y evaluar el problema reportado.
- Proporcionar asistencia técnica y solución de problemas iniciales.
- Le guiaremos a través de las comprobaciones y los procedimientos adecuados.
- Utilice la documentación de soporte del distribuidor y del ingeniero correspondiente.
- Determinar si el problema se puede resolver localmente o si requiere escalamiento.

2 Distribuidor de Adkins → Soporte de Adkins

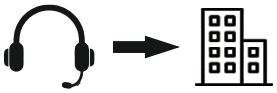


Si el problema no puede ser resuelto por el revendedor, este puede abrir un ticket de soporte con el Soporte Técnico de Adkins.

Al abrir un ticket, por favor proporcione la siguiente información:

- Detalles de la máquina (Modelo, Número de serie)
- Síntomas y descripción de la falla del problema.
- La resolución de problemas ya ha finalizado.
- Cualquier fotografía o documentación de apoyo

3 Soporte de Adkins → Distribuidor de Adkins



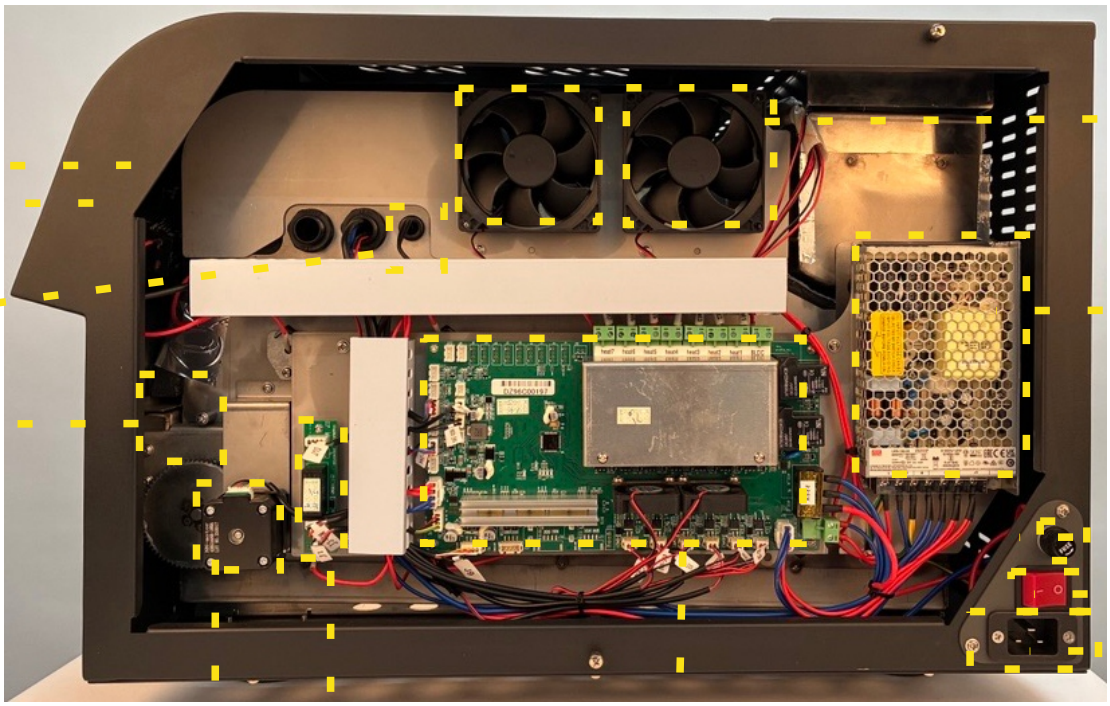
El servicio de asistencia técnica de Adkins colaborará con el distribuidor para investigar el problema y proporcionar orientación técnica adicional o una solución adecuada.

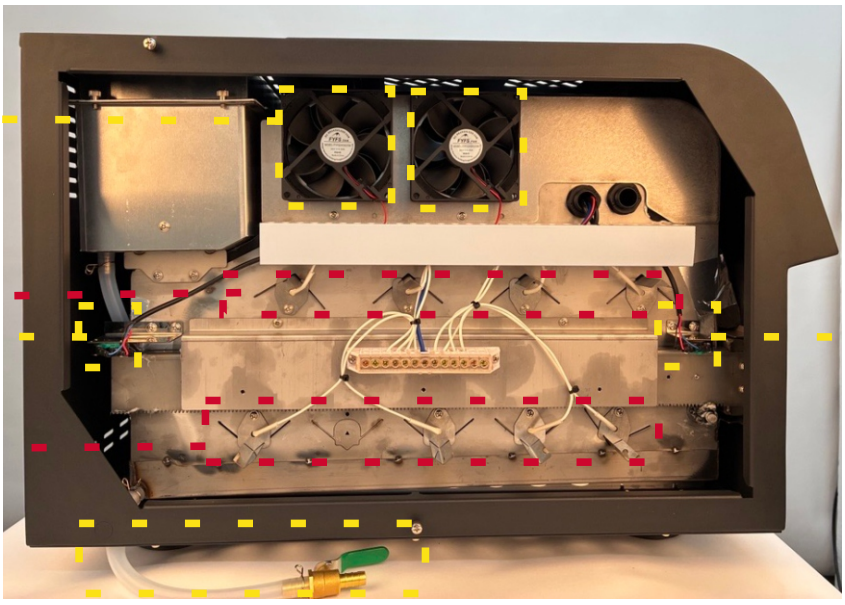
El revendedor sigue siendo responsable de:

- Mantener comunicación con el usuario final durante todo el proceso.
- Implementar la guía o Solución proporcionada por el soporte de Adkins.

Importante

Siempre contacte primero con su distribuidor de Adkins.
Las solicitudes de soporte técnico de Adkins deben ser gestionadas por el distribuidor autorizado de Adkins.


10
11
12
9
1
2
3
3a
4
5
8
7
6


1
13
9
13
9
14

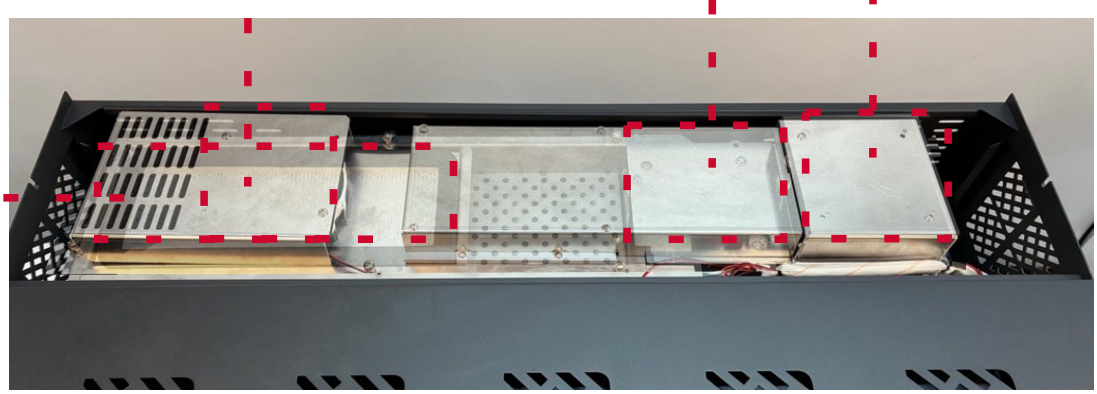

15
15
15
16

Diagrama Número	Nombre de la parte de Adkins	Código Adkins
1	Ventilador axial Adkins DTF (0,2 A)	XP1350AF
2	Fuente de alimentación mini de 24 V (6,5 A) para horno Adkins DTF	XP1355PS6A
3	Portafusibles Adkins DTF	XP1354FH
3a	Fusible Adkins DTF de 15 amperios	XP1354F
4	Interruptor de encendido del horno de curado Adkins DTF	XP1355MPS
5	Toma de corriente para horno de curado Adkins DTF	XP1355MPS
6	Placa de control y tiristor para horno de curado simple Adkins DTF	ADK254CBT
7	Placa de interruptores de paso DTF de Adkins	XP1356SB
8	Motor Adkins DTF de 10 dientes 19WDA	ADK250M10T
9	Microinterruptor de horno único Adkins DTF Pro-Cure	ADK254MS
10	Horno individual Adkins DTF Pro-Cure con pantalla táctil	ADK254TS
11	Botón de parada de emergencia para horno individual Adkins DTF	ADK254ES
12	Línea de detección de temperatura Adkins DTF	XP1350TD
13	Elemento de carbono DTF de Adkins	ADK254CE
14	Tubo y válvula de drenaje de aceite Adkins DTF	XP1354OTV
15	Ventilador de succión Adkins DTF (0,9 A)	XP1350PSF09
16	Minifiltros de extracción para horno de curado Adkins DTF (2 unidades)	XP1355SEF

Garantía y declaración

Acerca de este capítulo

Este capítulo trata sobre la garantía y la declaración de la máquina.

Capítulo 5 - Garantía y Declaración

Garantía y declaración ---------- 5-1
Cambio de diseño ---------- 5-2
Garantía ---------- 5-3
Evaluación de riesgos de instalación ---------- 5-4
Evaluación de riesgos de la máquina ---------- 5-6
Declaración de conformidad ---------- 5-8

Cambio de diseño

Con la política de mejora y/o modificación constante para adaptarse a las condiciones cambiantes, nos reservamos el derecho de cambiar el diseño y/o las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso, por lo que las especificaciones pueden variar y no estar de acuerdo con este manual.

Garantía (Garantía limitada)

Adkins garantiza que la máquina está libre de defectos de material y mano de obra durante un período de 12 meses a partir de la fecha de entrega. La máquina incluye una garantía de un año para las piezas.

Esta garantía cubre todas las piezas necesarias para reparar los defectos, excepto cuando el daño sea consecuencia de un uso indebido o abuso, accidente, alteración o negligencia, o cuando la máquina haya sido instalada incorrectamente.

Si una máquina cubierta por la garantía necesita ser devuelta a la fábrica para su revisión o reparación, y no es posible reemplazar un componente in situ, Adkins hará todo lo posible por repararla. La garantía solo será efectiva cuando Adkins autorice al comprador original a devolver la máquina a la fábrica y solo cuando la revisión del producto confirme que la máquina es defectuosa.

Si alguna pieza de la máquina presenta defectos de materiales o mano de obra, será reemplazada por el distribuidor, concesionario o fabricante, según los acuerdos geográficos, siempre que la máquina se haya instalado y mantenido según las instrucciones, se haya operado correctamente y no se haya hecho un uso indebido. Durante el período de garantía, Adkins proporcionará gratuitamente al distribuidor las piezas de repuesto no consumibles.
Los costos adicionales asociados con, pero no limitados a, mano de obra y viaje a discreción correrán a cargo del distribuidor o proveedor. En circunstancias excepcionales, si Adkins autoriza la sustitución de la máquina; la garantía de la máquina de sustitución caducará en la fecha de aniversario de la factura de la máquina original emitida al usuario final o en la fecha de instalación registrada mediante el "formulario de activación de la garantía" por el distribuidor de Adkins.

Para que la garantía sea válida, no se aceptarán devoluciones de máquinas ni de piezas sin autorización previa. Esto excluye los gastos de viaje y/o transporte, que se cobrarán a nuestra discreción.

Las piezas de repuesto adquiridas fuera del período de garantía original de 12 meses de la máquina, reciben una garantía de 6 meses, siempre que la pieza y la máquina se hayan instalado y mantenido según las instrucciones, se hayan utilizado correctamente y no se hayan sometido a un uso indebido.

Esta es la única garantía que ofrece la empresa; no existen otras garantías que se extiendan más allá de la descripción que figura en este documento. El vendedor renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad y/o cualquier garantía implícita de idoneidad para un propósito particular; el comprador acepta que los bienes se venden "tal cual".

El único propósito de esta máquina es ser utilizada para la impresión directa sobre película (DTF). Fuera de este uso, Adkins no ofrece garantía para la máquina. El usuario final asume la totalidad del riesgo derivado del uso, operación y/o mantenimiento de la máquina. Ninguna reclamación, de ningún tipo, podrá exceder el precio de venta del producto o la pieza objeto de la reclamación.

En ningún caso Adkins será responsable de lesiones, pérdidas o daños, incluyendo lucro cesante, destrucción de bienes o cualquier daño especial, incidental, consecuencial o indirecto derivado del uso de la máquina o los materiales que la acompañan. Esta limitación se aplicará incluso si Adkins o su distribuidor autorizado hubieran sido informados de la posibilidad de tales daños.

INSTALLATION RISK ASSESSMENT

Area / Task for assessment: Installation of Adkins Inline compact 600 / 900 DTF powder shaker with built in extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer r ecommended control measures	Current risk			Recommended action necessary
			L	C	S	
Trip and slip	Persons installing machine Could slip, trip, fall when moving/lifting goods	Engineer visually checks environment and has adequate PPE.	1	3	3	Persons receive sufficient training Keep environment around the machine tidy
Manual handling	Persons installing machine Improper lifting techniques.	Training in manual handling techniques. Weights and dimensions listed within product manual. Recommended personnel required to lift details within user manual. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Person s be trained in manual handling techniques.
Electric shock	Persons installing machine Shock from electrical circuit boards.	Isolate power supply if needed. Caution signage on display. Screw locked cover for electrics.	1	5	5	Persons be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Exposure to harmful isocyanates	Persons installing machine use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Training in the risk of exposure to isocyanates and sufficient product knowledge. PPE worn when necessary. Relevant H&S signage in place and/or explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times and that staff adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons installing machine burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons installing machine risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised.	1	4	4	Persons be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.17
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood					
Consequence	Score	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. A Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

**Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.*

MACHINE USAGE RISK ASSESSMENT

Machine assessed: Adkins Inline	DTF powder shaker with builtin extraction

The guidance contained within this prepared assessment form will provide recommendations and indicate what action should be taken where hazards are identified.

Hazards Identified	Persons at risk and how	Manufacturer-implemented control measures	Current risk			Recommended further action
			L	C	S	
Electric shock	Persons working with machine – Shock from electrical circuit boards.	Emergency Stop Button. Screw locked cover for electrics. Caution signage on display.	1	5	5	Users be trained sufficiently in electrical safety and locations of highest risk of electric shock.
Manual handling	Persons working with machine – Improper lifting techniques.	Lockable wheels fitted to aid with movement of machine. Installation ramps included for ease of removing from pallet.	1	3	3	Users be trained in manual handling techniques.
Exposure to harmful isocyanates	Persons working with machine – use of DTF powder risks exposure to isocyanates.	Built-in extraction system for filtration of isocyanates. Cover placed over the powder trough. Outlined the risk of exposure to isocyanates. Relevant H&S signage in place and explained in operator's manual.	2	4	8	Ensure that there is appropriate PPE at all times. Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.
Burns	Persons working with machine – burns from heat element and exposure.	Caution signage on display and explained in operator's manual. Protection from heat elements in place.	2	4	8	Ensure provision of a burns kit.
Moving parts	Persons working with machine – risk of injury or loss of limbs from moving parts.	Majority of moving parts are covered, meaning exposure is minimised. Caution signage on display and explained in operator's manual.	1	4	4	Users be trained sufficiently and adhere to any applicable procedures.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

Risk Level	LCS Risk Score
LOW	< 8.00
MEDIUM	8.00-14.99
HIGH	> 14.99

Average Risk Score	5.60
Overall Risk Rating	LOW

'CURRENT RISK' LCS SCORE SCHEME

Overall Risk	Likelihood (L)					
Consequence (C)	Score (S)	1 (Improbable)	2 (Unlikely)	3 (Possible)	4 (Likely)	5 (Almost Certain)
	1 (Negligible)	LOW	LOW	LOW	LOW	LOW
	2 (Minor)	LOW	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM
	3 (Moderate)	LOW	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH
	4 (Major)	LOW	MEDIUM	MEDIUM	HIGH	HIGH
	5 (Catastrophic)	LOW	MEDIUM	HIGH	HIGH	HIGH

The overall score (Score (S)) is determined by multiplying the Likelihood (L) and the Consequence (C) for each Hazard Identified and taking the average score. An Score (S) below 8.00 is considered a low overall risk; a Score (S) between 8.00-14.99 is considered a medium overall risk; and a Score (S) above 14.99 is considered a high overall risk.

'Current risk' scores and the 'Current risk' LSC Score Scheme are only suggested by Adkins* and encourage all users to perform their own risk assessment based on their specific environment and circumstances.

Adkins* does not take responsibility for any action (or non action) taken as a result of adhering or not adhering to recommendations listed in the 'Recommended further action' section.

Adkins* does not take responsibility for any consequence arising from actions in the 'Recommended further action' section, including death or injury through negligence.

*Adkins is a division of and trades as Charterhouse Holdings plc, Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, DE74 2PY, United Kingdom.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE DE CHARTERHOUSE HOLDINGS PLC

Application of Council Directives:	European Low Voltage Directive **(LVD)** European Machinery Directive **(MD)**, Electro Magnetic Conformity **(EMC)**
Standards to which Conformity is Declared:	**(LVD): EN 60204-1:2018** **(MD): EN ISO 12100:2010 2006/42/EC Annex1** **(EMC): EN 61000-6-2:2019**
Manufacturer's Name:	**Charterhouse Holdings Plc**
Manufacturer's Address:	Oakridge Park, Trent Lane, Castle Donington, Derby, DE74 2PY United Kingdom.
Type of Equipment:	Adkins DTF Oven
Standards Compliance:	RoHS CE
Model Number:	Pro-Cure Single Oven

I, the undersigned, hereby declare that the equipment specified above conforms to the above directives and standards.

Place: Castle Donington, United Kingdom

Signature: M. S. Carter

Full Name: Miles Carter
Position: Chief Executive

European Union Authorized Representative

Authorised Rep Compliance Ltd
Ground Floor
71 Lower Baggot Street
Dublin
D02 P593
Ireland
www.arccompliance,com